nástroje pro soustružení dělení a broušení

tools for turning cutting and grinding

M&V s.r.o.

VELKOOBCHOD
NÁSTROJI, NÁŘADÍM
A STROJI

Obsah
General Range

1 – 13

14 – 16

17 – 27

28 – 34

35 – 45

46 – 54

55 – 118

119 – 124

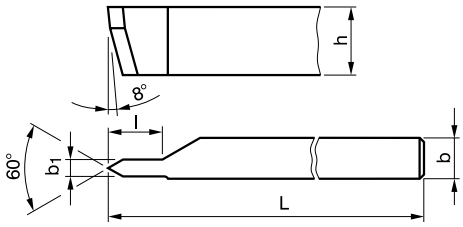
Třetí vydání / Third Edition

NA VNĚJŠÍ ZÁVITY
THREADING TOOL

223312, 223313

h mm	b mm	l mm	b_1 mm	L mm	Code 223312	Code 223313
16	10	14	4	110	16×10×110	16×10×110
20	12	16	5	125	20×12×125	20×12×125
25	16	20	6	140	25×16×140	25×16×140
32	20	25	8	170	32×20×170	32×20×170

Poznámka / Note:
223312 – pravé provedení / right-hand execution
223313 – levé provedení / left-hand execution
16 – celistvé / compact
20 - 32 – svařované na tupo / butt welded

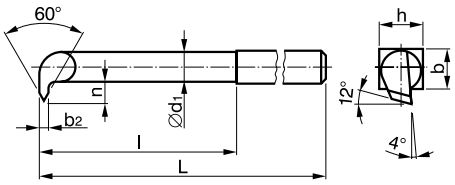


NA VNITŘNÍ ZÁVITY
INSIDE THREADING TOOL

223316

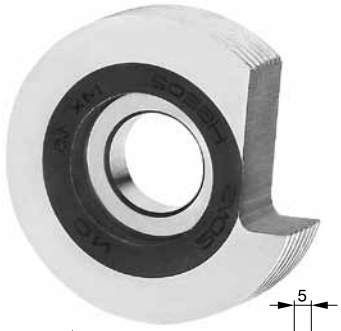
h mm	b mm	∅d_1 mm	l mm	n mm	b_2 mm	L mm	Code 223316
10	10	8	40	6	4	100	10×10×100
12	12	10	50	8	5	125	12×12×125
16	16	14	63	10	6	140	16×16×140
20	20	18	80	12	8	160	20×20×160
25	25	22	100	16	10	200	25×25×200
32	32	30	125	18	12	250	32×32×250

Poznámka / Note:
na metrické závity / for metric threads
10, 12 – celistvé / compact
16 - 32 – svařované na tupo / butt welded



ZÁVITOVÉ KOTOUČOVÉ NOŽE HŘEBÍNKOVÉ NÁSTRČNÉ NA METRICKÉ ZÁVITY VNĚJŠÍ
CHASER (SHELL TYPE) FOR METRIC THREADS

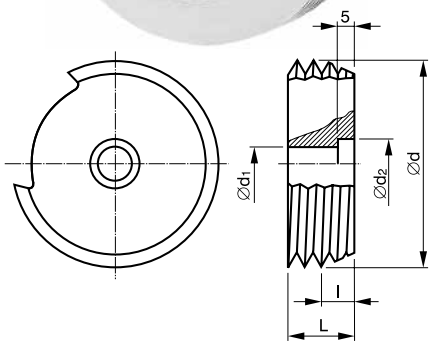
223335

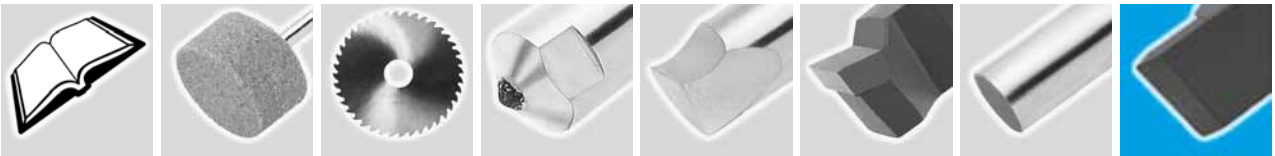


s mm	L h16 mm	∅d H7 mm	∅d_1 H7 mm	∅d_2 H12 mm	l mm	kg	Code 223335
0,75	10	63	20	30	3	0,30	M63×0,75
0,8	10	63	20	30	3	0,30	M63×0,8
0,9	10	63	20	30	5	0,30	M63×0,09
1,0	10	63	20	30	5	0,30	M63×1
1,25	10	63	20	30	6	0,34	M63×1,25
1,5	12	63	20	30	7	0,34	M63×1,5
1,75	14	63	20	30	8	0,34	M63×1,75
2,0	15	63	20	30	9	0,34	M63×2,
2,5	17	63	20	30	10	0,54	M63×2,5
3,0	18	63	20	30	10	0,54	M63×3
3,5	19	63	20	30	10	0,54	M63×3,5
4,0	20	63	20	30	10	0,54	M63×4
4,5	21	63	20	30	11	0,54	M63×4,5
5,0	23	63	20	30	12	0,54	M63×5

Nože jsou vyráběny z výkonné rychlořezné oceli (HSS), nebo z vysokovýkonné rychlořezné oceli (HSSE). Nože jsou určeny k řezání vnějších pravých závitů. Upínají se na držáky ON 241582.

These tools are made of high speed steel (HSS) or high efficient speed steel (HSSE). They are specified for chasing of right-hand threads. The chasers are clamped on holders ON 241582.

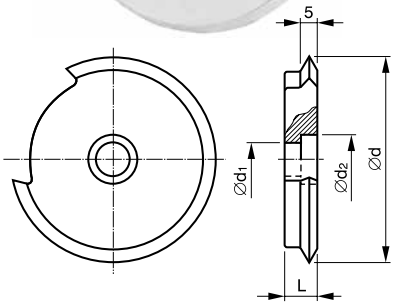




Soustružnické nože z rychlořezných ocelí
HSS turning tools

ZÁVITOVÉ KOTOUČOVÉ NOŽE NÁSTRČNÉ NA METRICKÉ ZÁVITY VNĚJŠÍ
CIRCULAR THREADING TOOLS FOR METRIC THREADS

223350



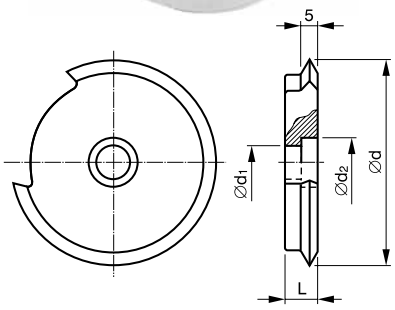
s mm	L h16 mm	Ød H7 mm	Ød1 H7 mm	Ød2 H12 mm	A mm	kg	Code 223350
0,5	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×0,5
0,6	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×0,6
0,7	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×0,7
0,75	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×0,75
0,8	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×0,8
0,9	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×0,9
1,0	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×1
1,25	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×1,25
1,5	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×1,5
1,75	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×1,75
2,0	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×2
2,5	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×2,5
3,0	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×3
3,5	10	63	20	30	5,5	0,22	M63×3,5
4,0	11	63	20	30	5,5	0,24	M63×4
4,5	11	63	20	30	5,5	0,24	M63×4,5
5,0	11	63	20	30	5,5	0,24	M63×5
5,5	11	63	20	30	5,5	0,24	M63×5,5
6,0	11	63	20	30	5,5	0,24	M63×6

Nože jsou vyráběny z výkonné rychlořezné oceli (HSS), nebo z vysokovýkonné rychlořezné oceli (HSSE). Nože jsou určeny k řezání vnějších pravých i levých závitů s výhodou dořezávání až do čela. Upínají se na držáky ON 241582.

These tools are made of high speed steel (HSS) or high efficient speed steel (HSSE). They are specified for cutting of external right-hand and left-hand threads. The chasers are clamped on holders ON 241582.

ZÁVITOVÉ KOTOUČOVÉ NOŽE NÁSTRČNÉ NA WHITWORTHŮV A TRUBKOVÝ ZÁVIT
CIRCULAR THREADING TOOLS FOR WHITWORTH AND PIPE THREADS

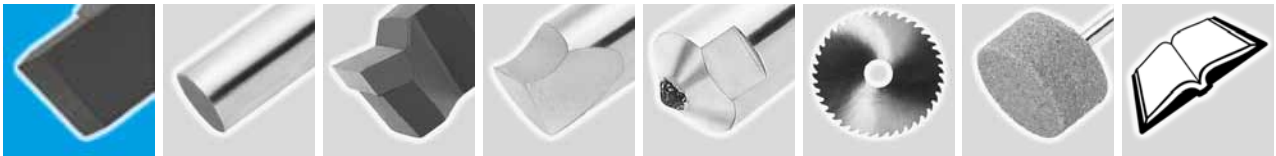
223352



s inch	L h16 mm	Ød H7 mm	Ød1 H7 mm	Ød2 H12 mm	A mm	kg	Code 223352
28	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×28
20	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×20
19	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×29
18	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×18
16	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×16
14	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×14
12	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×12
11	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×11
10	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×10
9	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×9
8	10	63	20	30	5,5	0,22	W63×8
7	11	63	20	30	5,5	0,24	W63×7
6	11	63	20	30	5,5	0,24	W63×6
5	11	63	20	30	5,5	0,24	W63×5
4 1/2	11	63	20	30	5,5	0,24	W63×4-1/2
4	11	63	20	30	5,5	0,24	W63×4

Nože jsou vyráběny z výkonné rychlořezné oceli (HSS), nebo z vysokovýkonné rychlořezné oceli (HSSE). Nože jsou určeny k řezání vnějších pravých i levých závitů s výhodou dořezávání až do čela. Upínají se na držáky ON 241582 a ON 241583.

These tools are made of high speed steel (HSS) or high efficient speed steel (HSSE). They are specified for cutting of external right-hand and left-hand threads. The chasers are clamped on holders ON 241582 and ON 241583.

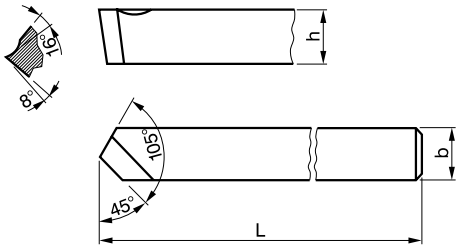


UBÍRACÍ PŘÍMÝ 45°
STRAIGHT ROUGHER 45°

223514, 223515

h mm	b mm	L mm	Code 223514	Code 223515
10	10	90	10×10×90	10×10×90
12	12	100	12×12×100	12×12×100
16	16	110	16×16×110	16×16×110
20	20	125	20×20×125	20×20×125
25	25	140	25×25×140	25×25×140
32	32	170	32×32×170	32×32×170
40	40	200	40×40×200	40×40×200
50	32	240	50×32×240	50×32×240

Poznámka / Note:
223514 – pravé provedení / right-hand execution
223515 – levé provedení / left-hand execution
10 -12 – celistvé / compact
16 - 50 – svařované na tupo / butt welded



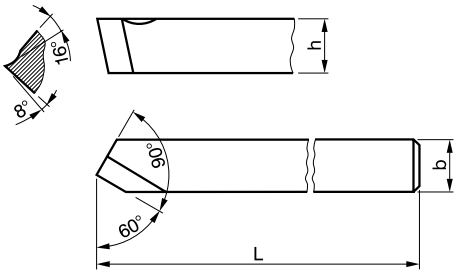
UBÍRACÍ PŘÍMÝ 60°
STRAIGHT ROUGHER 60°

223516, 223517

podobnost / acc. DIN 4951

h mm	b mm	L mm	Code 223516	Code 223517
10	10	90	10×10×90	10×10×90
12	12	100	12×12×100	12×12×100
16	16	110	16×16×110	16×16×110
20	20	125	20×20×125	20×20×125
25	25	140	25×25×140	25×25×140
32	32	170	32×32×170	32×32×170
40	40	200	40×40×200	40×40×200
50	32	240	50×32×240	50×32×240

Poznámka / Note:
223516 – pravé provedení / right-hand execution
223517 – levé provedení / left-hand execution
10 -12 – celistvé / compact
16 - 50 – svařované na tupo / butt welded



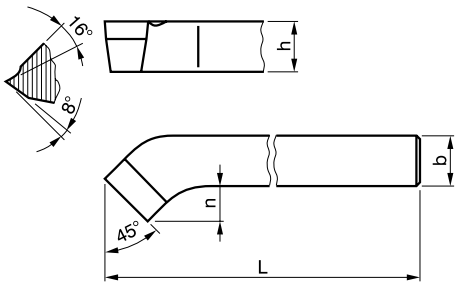
UBÍRACÍ OHNUTÝ
BENT ROUGHER

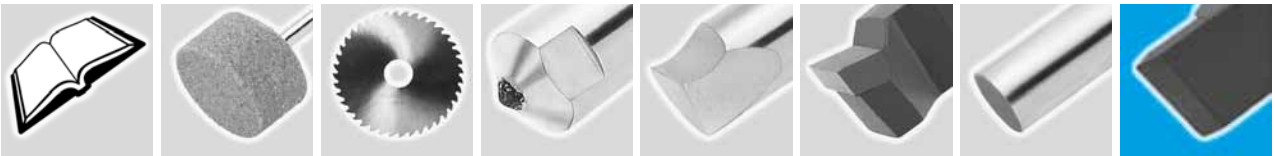
223520, 223521

podobnost / acc. DIN 4952

h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223520	Code 223521
10	10	6	90	10×10×90	10×10×90
12	12	8	100	12×12×100	12×12×100
16	16	10	110	16×16×110	16×16×110
20	20	14	125	20×20×125	20×20×125
25	25	18	140	25×25×140	25×25×140
32	32	22	170	32×32×170	32×32×170
40	40	28	200	40×40×200	40×40×200
50	32	22	240	50×32×240	50×32×240

Poznámka / Note:
223520 – pravé provedení / right-hand execution
223521 – levé provedení / left-hand execution
10 -12 – celistvé / compact
16 - 50 – svařované na tupo / butt welded





Soustružnické nože z rychlořezných ocelí
HSS turning tools

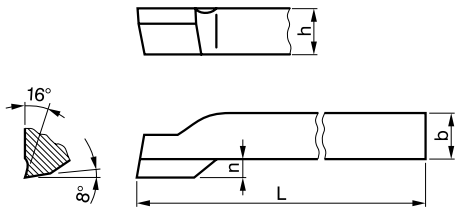
UBÍRACÍ STRANOVÝ
SIDE TOOL

223524, 223525

podobnost / acc. DIN 4960

h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223524	Code 223525
10	10	4	90	10×10×90	10×10×90
12	12	5	100	12×12×100	12×12×100
16	16	6	110	16×16×110	16×16×110
20	20	8	125	20×20×125	20×20×125
25	25	10	140	25×25×140	25×25×140
32	32	12	170	32×32×170	32×32×170
40	40	14	200	40×40×200	40×40×200

Poznámka / Note: 223524 – pravé provedení / right-hand execution
223525 – levé provedení / left-hand execution
10 -12 – celistvé / compact
16 - 40 – svařované na tupo / butt welded



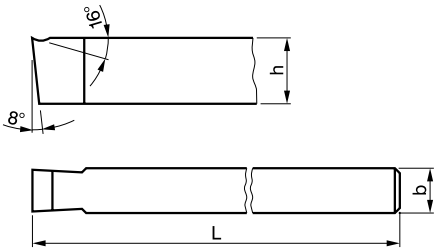
NABÍRACÍ
GROOVING TOOL

223530

podobnost / acc. DIN 4956

h mm	b mm	L mm	Code 223530
20	12	125	20×12×125
25	16	140	25×16×140
32	20	170	32×20×170
40	25	200	40×25×200
50	32	240	50×32×240

Poznámka / Note: svařované na tupo / butt welded



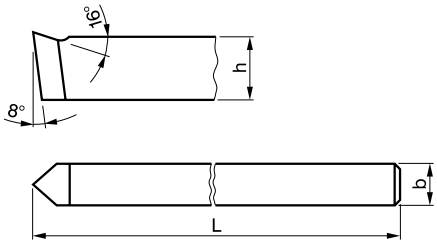
HLADÍCÍ
SMOOTHING TOOL

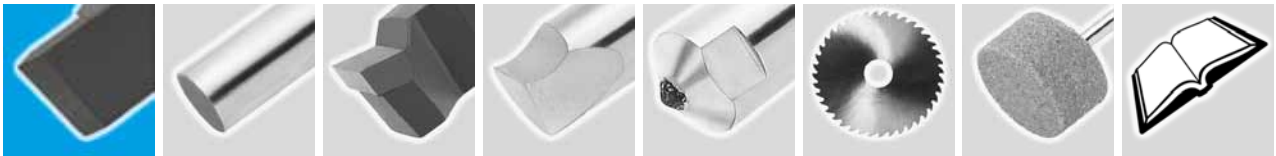
223532

podobnost / acc. DIN 4955

h mm	b mm	L mm	Code 223532
16	10	110	16×10×110
20	12	125	20×12×125
25	16	140	25×16×140
32	20	170	32×20×170
40	25	200	40×25×200

Poznámka / Note: 16, 20 – celistvé / compact
25 - 40 – svařované na tupo / butt welded



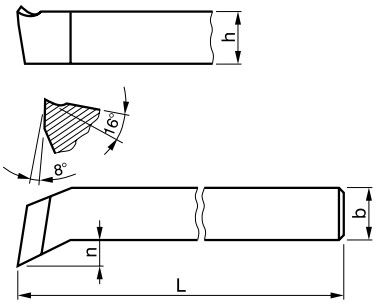


ROHOVÝ
CORNER TOOL

223534, 223535

h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223534	Code 223535
10	10	5	90	10×10×90	10×10×90
12	12	6	100	12×12×100	12×12×100
16	16	8	110	16×16×110	16×16×110
20	20	10	125	20×20×125	20×20×125
25	25	12	140	25×25×140	25×25×140
32	32	16	170	32×32×170	32×32×170
40	40	20	200	40×40×200	40×40×200
16	10	5	110	16×10×110	16×10×110
20	12	6	125	20×12×125	20×12×125
25	16	8	140	25×16×140	25×16×140
32	20	10	170	32×20×170	32×20×170
40	25	12	200	40×25×200	40×25×200

Poznámka / Note: 223534 – pravé provedení / right-hand execution
223535 – levé provedení / left-hand execution
10, 12, 16 – celistvé / compact
20 - 40 – svařované na tupo / butt welded



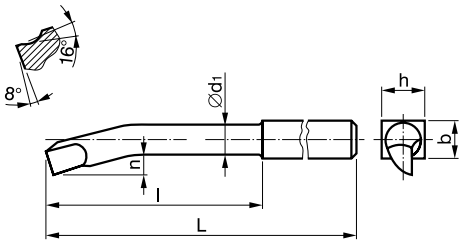
podobnost / acc. DIN 4965

VNITŘNÍ UBÍRACÍ
INSIDE ROUGHER

223540

h mm	b mm	∅d1 mm	n mm	l mm	L mm	Code 223540
25	25	20	10	125	300	25×25×300
32	32	25	12	160	355	32×32×355

Poznámka / Note: svařované na tupo / butt welded



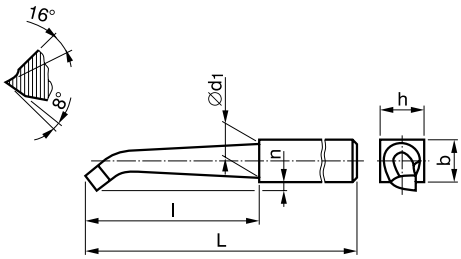
podobnost / acc. DIN 4953

VNITŘNÍ UBÍRACÍ
INSIDE ROUGHER

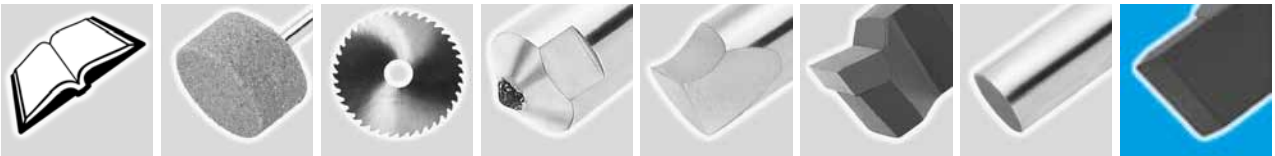
223542

h mm	b mm	∅d1 mm	n mm	l mm	L mm	Code 223542
10	10	8	3	40	100	10×10×100
12	12	10	3,5	50	125	12×12×125
16	16	13	3,5	63	140	16×16×140
20	20	16	4	80	160	20×20×160

Poznámka / Note: 10, 12 – celistvé / compact
16, 20 – svařované na tupo / butt welded



podobnost / acc. DIN 4953



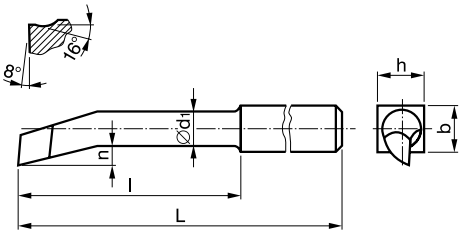
Soustružnické nože z rychlořezných ocelí
HSS turning tools

VNITŘNÍ ROHOVÝ
INSIDE CORNER TOOL

223544

podobnost / acc. DIN 4954

h mm	b mm	∅d1 mm	n mm	l mm	L mm	Code 223544
25	25	20	10	125	300	25×25×300
32	32	25	12	160	355	32×32×355



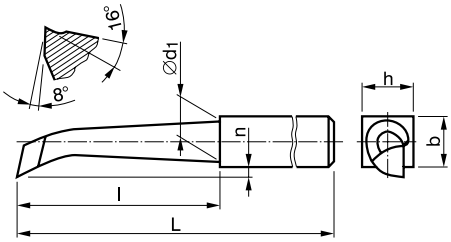
VNITŘNÍ ROHOVÝ
INSIDE CORNER TOOL

223548

podobnost / acc. DIN 4954

h mm	b mm	∅d1 mm	n mm	l mm	L mm	Code 223548
10	10	8	3	40	100	10×10×100
12	12	10	3,5	50	125	12×12×125
16	16	13	3,5	63	140	16×16×140
20	20	16	4	80	160	20×20×160

Poznámka / Note: 10, 12 – celistvé / compact
16, 20 – svařované na tupo / butt welded



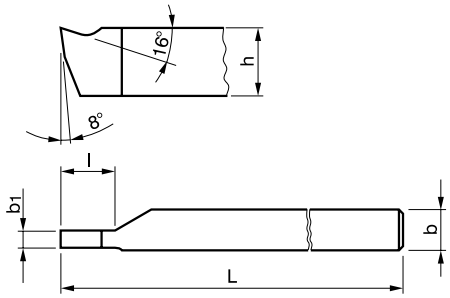
ZAPICHOVACÍ
PARTING TOOL

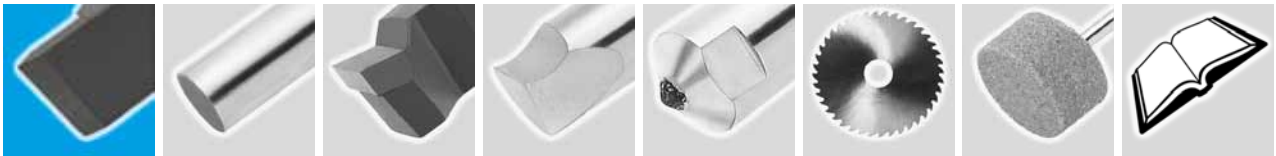
223550, 223551

podobnost / acc. DIN 4961

h mm	b mm	l mm	b1 mm	L mm	Code 223550	Code 223551
16	10	14	4	110	16×10×110	16×10×110
20	12	16	5	125	20×12×125	20×12×125
25	16	20	6	140	25×16×140	25×16×140
32	20	25	8	170	32×20×170	32×20×170
40	25	32	10	200	40×25×200	40×25×200
50	32	40	12	240	50×32×240	50×32×240

Poznámka / Note: 223550 – pravé provedení / right-hand execution
223551 – levé provedení / left-hand execution
16 – celistvé / compact; 20 - 40 – svařované na tupo / butt welded
50 – s břitovou destičkou / with cutting tip



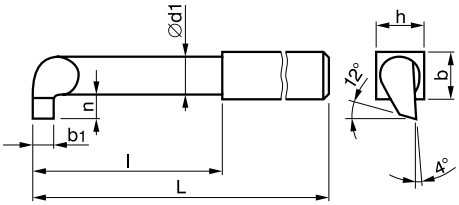


VNITŘNÍ ZAPICHOVACÍ
INSIDE RECESSING TOOL

223552

h mm	b mm	∅d1 mm	l mm	n mm	b1 mm	L mm	Code 223552
10	10	8	50	6	4	150	10×10×150
12	12	10	63	8	5	180	12×12×180
16	16	14	80	10	6	220	16×16×220
20	20	18	100	12	8	250	20×20×250
25	25	22	125	16	10	300	25×25×300
32	32	30	160	18	12	355	32×32×355

Poznámka / Note: 10, 12 – celistvé / compact
16 - 32 – svařované na tupo / butt welded



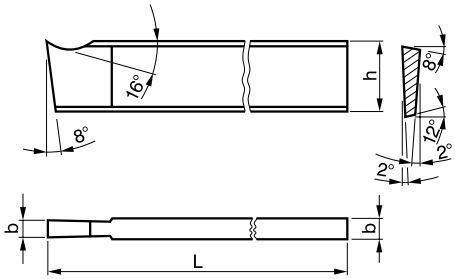
podobnost / acc. DIN 4963

UPICHOVACÍ DO DRŽÁKU
CUTTING-OFF HOLDER TOOL

223554, 223555

h mm	b mm	L mm	Code 223554	Code 223555
12	3	63	12×3×63	12×3×63
12	3	100	12×3×100	12×3×100
18	4	63	18×4×63	18×4×63
18	4	140	18×4×140	18×4×140
25	5	160	25×5×160	25×5×160

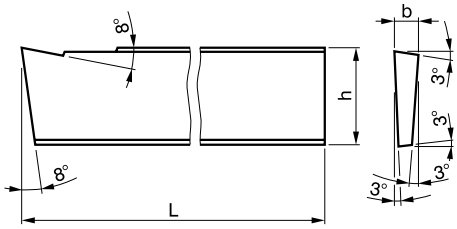
Poznámka / Note: 223554 – pravé provedení / right-hand execution
223555 – levé provedení / left-hand execution

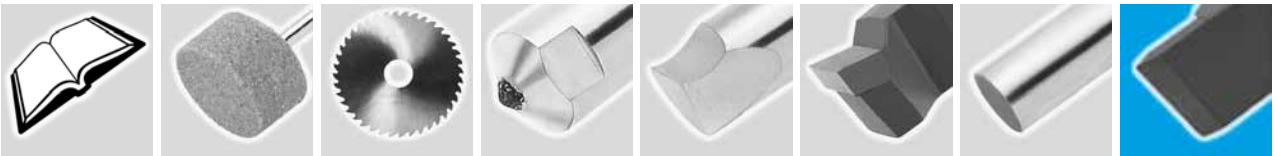


UPICHOVACÍ DO DRŽÁKU
CUTTING-OFF HOLDER TOOL

223558

h mm	b mm	L mm	Code 223558
6	1,6	80	1,6×6×80
6	1,6	100	1,6×6×100
8	2	80	2×8×80
8	2	100	2×8×100
10	2,5	80	2,5×10×80
10	2,5	100	2,5×10×100
10	2,5	160	2,5×10×160
12	3	80	3×12×80
12	3	100	3×12×100
12	3	160	3×12×160
16	4	80	4×16×80
16	4	100	4×16×100
16	4	160	4×16×160
16	4	200	4×16×200
20	5	80	5×20×80
20	5	100	5×20×100
20	5	160	5×20×160
20	5	200	5×20×200
25	6	80	6×25×80
25	6	100	6×25×100
25	6	160	6×25×160
25	6	200	6×25×200
32	8	160	8×32×160
32	8	200	8×32×200
40	10	200	10×40×200





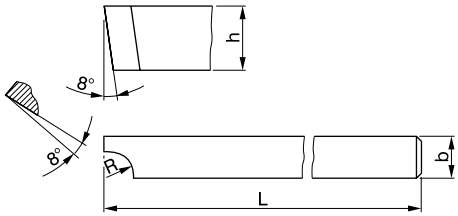
Soustružnické nože z rychlořezných ocelí
HSS turning tools

ZAOBLOVACÍ
ROUND-NOSE TOOL

223562, 223563

h mm	b mm	R mm	L mm	Code 223562	Code 223563
16	10	2	110	16×10×110 R2	16×10×110 R2
16	10	2,5	110	16×10×110 R2,5	16×10×110 R2,5
16	10	3	110	16×10×110 R3	16×10×110 R6
16	10	4	110	16×10×110 R4	16×10×110 R4
20	12	5	125	20×12×125 R5	20×12×125 R5
20	12	6	125	20×12×125 R6	20×12×125 R6
20	12	8	125	20×12×125 R8	20×12×125 R8
25	16	10	140	25×16×140 R10	25×16×140 R10
32	20	12	170	32×20×170 R12	32×20×170 R12
40	25	16	200	40×25×200 R16	40×25×200 R16
50	32	18	240	50×32×240 R18	50×32×240 R18

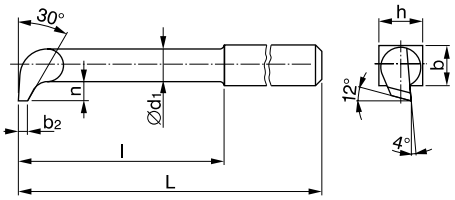
Poznámka / Note: 223562 – pravé provedení / right-hand execution
223563 – levé provedení / left-hand execution
16 – celistvé / compact; 20 - 50 – svařované na tupo / butt welded



NA ZÁPICHY VNITŘNÍCH ZÁVITŮ
NECKING TOOL FOR INTERNAL THREADS

223586

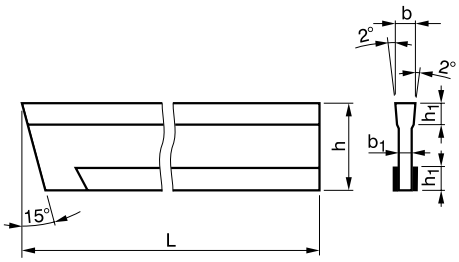
h mm	b mm	∅d_1 mm	l mm	n mm	b_2 mm	L mm	Code 223586
10	10	8	50	6	2	150	10×10×150
12	12	10	63	8	2,5	180	12×12×180

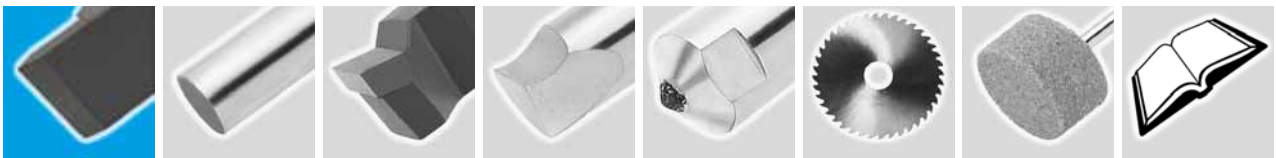


UPICHOVACÍ DO DRŽÁKU
CUTTING-OFF HOLDER TOOL

223589

h mm	b mm	h_1 mm	b_1 mm	L mm	Code 223589
20	2,5	5	1,7	160	2,5×20×160
20	3	5	2,2	160	3×20×160
20	3,5	5	2,7	160	3,5×20×160
20	4	5	3,2	160	4×20×160
25	4	6,5	3,1	200	4×25×200
25	5	6,5	4,1	200	5×25×200



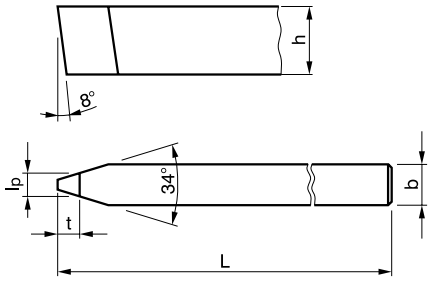


NA KLÍNOVÉ DRÁŽKY ŘEMENIC
FOR PULLEY V-GROOVES

223590

h mm	b mm	l_p mm	t mm	L mm	Code 223590
20	12	8,5	9	125	20×12×125
25	16	11	11	140	25×16×140
32	20	14	14	170	32×20×170
40	25	19	19	200	40×25×200

Poznámka / Note: svařované na tupo / butt welded

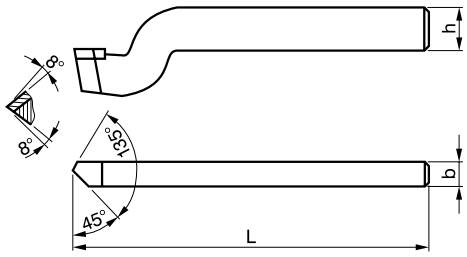


HOBLOVACÍ NŮŽ UBÍRACÍ
PLANING ROUGHING TOOL

223650, 223651

h mm	b mm	L mm	Code 223650	Code 223651
25	16	250	25×16×250	25×16×250
32	20	300	32×20×300	32×20×300
40	25	400	40×25×400	40×25×400
50	32	500	50×32×500	50×32×500
63	40	500	63×40×500	63×40×500

Poznámka / Note: 223650 – pravé provedení / right-hand execution
223651 – levé provedení / left-hand execution

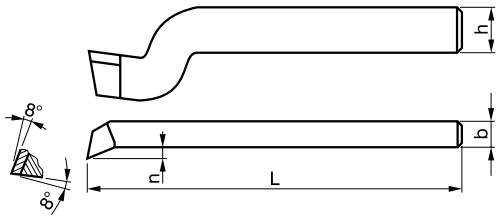


HOBLOVACÍ NŮŽ ROHOVÝ
PLANING CORNER TOOL

223652, 223653

h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223652	Code 223653
25	16	7	250	25×16×250	25×16×250
32	20	8	300	32×20×300	32×20×300
40	25	10	400	40×25×400	40×25×400
50	32	12	500	50×32×500	50×32×500
63	40	16	500	63×40×500	63×40×500

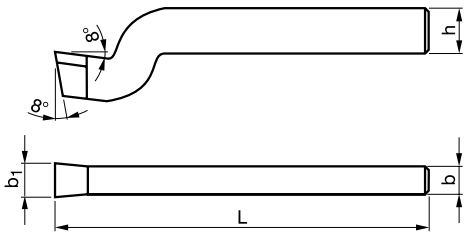
Poznámka / Note: 223652 – pravé provedení / right-hand execution
223653 – levé provedení / left-hand execution



HOBLOVACÍ NŮŽ HLADICÍ
PLANING SMOOTHING TOOL

223654

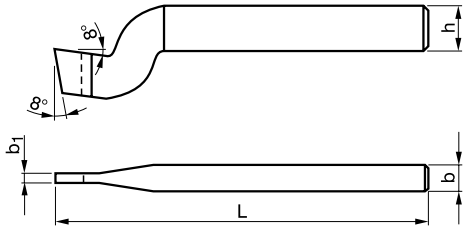
h mm	b mm	b_1 mm	L mm	Code 223654
25	16	20	250	25×16×250
32	20	25	300	32×20×300
40	25	32	400	40×25×400
50	32	40	500	50×32×500
63	40	50	500	63×40×500



HOBLOVACÍ NŮŽ ZAPICHOVACÍ
PLANING NECKING TOOL

223655

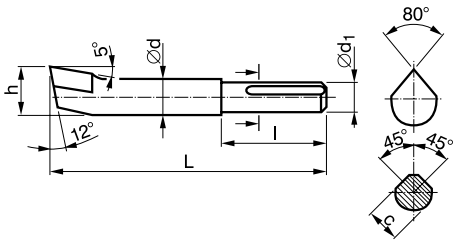
h mm	b mm	b_1 mm	L mm	Code 223655
25	16	6	250	25×16×250
32	20	7	300	32×20×300
40	25	8	400	40×25×400
50	32	10	500	50×32×500
63	40	12,5	500	63×40×500

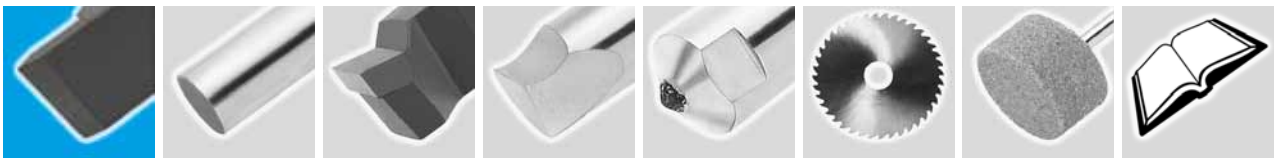


OBRÁŽECÍ NŮŽ HRUBOVACÍ
SLOTTING ROUGHING TOOL

223680

∅d mm	∅d_1 mm	h mm	l mm	c mm	L mm	Code 223680
14	12	18	40	11,6	105	14×105
20	18	25	56	17,4	150	20×105
25	22	32	80	21,2	220	25×105
32	30	40	100	29,0	280	32×105

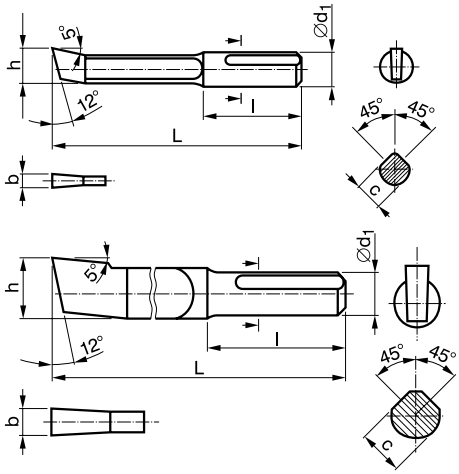




OBRÁŽECÍ NŮŽ DRÁŽKOVACÍ
SLOTTING FLUTING TOOL

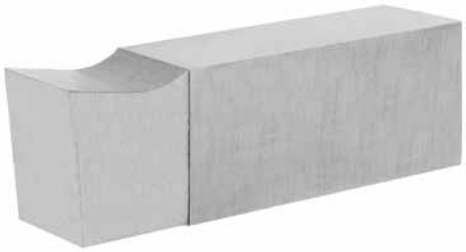
223681

b mm	h mm	∅d1 mm	l mm	c mm	L mm	Code 223681
2	6,5	12	40	11,6	70	2×12×70
3	7,5	12	40	11,6	75	3×12×75
4	9	12	40	11,6	90	4×12×90
5	11	12	40	11,6	100	5×12×100
6	16	18	56	17,4	130	6×18×130
7	17	18	56	17,4	140	7×18×140
8	19	18	56	17,4	150	8×18×150
10	24	18	56	17,4	165	10×18×165
12	27	22	80	21,2	200	12×22×200
14	28	22	80	21,2	220	14×22×220
16	28	22	80	21,2	240	16×22×240
18	30	22	80	21,2	250	18×22×250
20	30	22	80	21,2	260	20×22×260

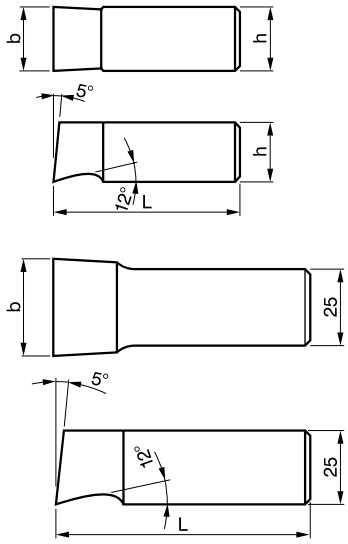


OBRÁŽECÍ NŮŽ DRÁŽKOVACÍ PŘÍČNÝ
SLOTTING CROSS-FEED FLUTING TOOL

223682



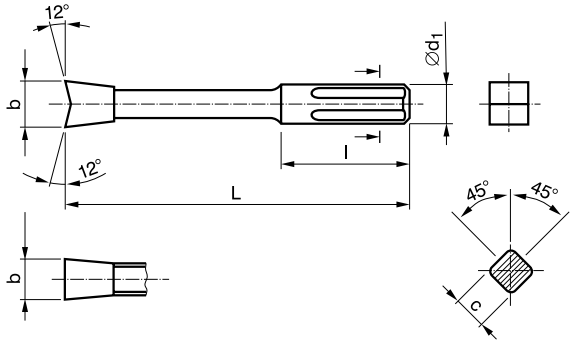
h mm	b mm	L mm	Code 223682
8	8	26	8×8×26
10	10	26	10×10×26
12	12	32	12×12×32
14	14	40	14×14×40
16	16	40	16×16×40
18	18	50	18×18×50
20	20	55	20×20×55
22	22	65	22×22×65
25	25	65	25×25×65
28	25	70	28×25×70
32	25	75	32×25×75
36	25	75	36×25×75
40	25	75	40×25×75



OBRÁŽECÍ NŮŽ DVOUBŘITÝ
TWO-LIPPED SLOTTING TOOL

223683

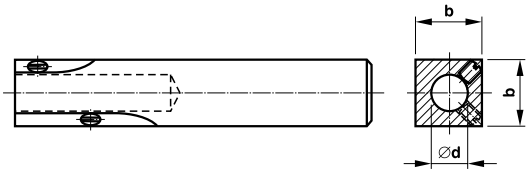
b mm	L mm	∅d1 mm	l mm	c mm	Code 223683
8	85	12	40	11,2	8×12×85
10	95	12	40	11,2	10×12×95
12	105	12	40	11,2	12×12×105
16	140	18	56	16,8	16×18×140
20	180	22	80	20,4	20×22×180
25	220	22	80	20,4	25×22×220
32	280	30	100	28	32×30×280



DRŽÁK OBRÁŽECÍHO NOŽE
PRO NOŽE – 22 3680, 22 3681, 22 3683
SLOTTING TOOL HOLDER
TOOL TYPE – 22 3680, 22 3681, 22 3683

241025

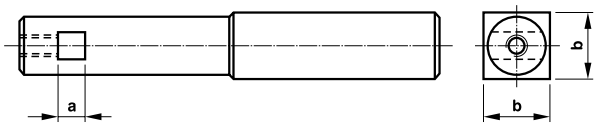
b×b mm	d mm	Code 241025
25×25	12	25×25
32×32	18	32×32
40×40	22	40×40
50×50	30	50×50

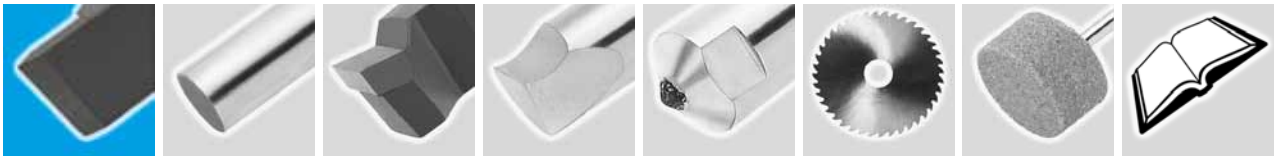


DRŽÁK
OBRÁŽECÍHO NOŽE PRO NOŽE – 22 3682
SLOTTING TOOL HOLDER
TOOL TYPE – 22 3682

241026

b×b mm	a mm	Code 241026
25×25	8	25×25×300–8
25×25	10	25×25×300–10
25×25	12	25×25×300–12
32×32	14	32×32×355–14
32×32	16	32×32×355–16
40×40	18	40×40–18
40×40	20	40×40–20
50×50	22	50×50–22
50×50	25	50×50–25

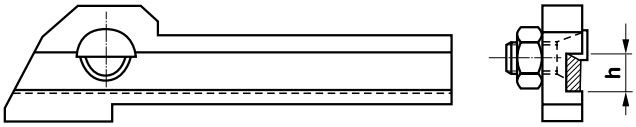




Číslo Number	h mm	Code 241560
1	12	1
2	16	2
3	18	3
4	20	4
5	25	5

DRŽÁK PRO UPICHOVACÍ NOŽE – PRO NOŽE 22 3695
CUTTING-OFF TOOLHOLDER FOR TOOLS INDEX – FORM

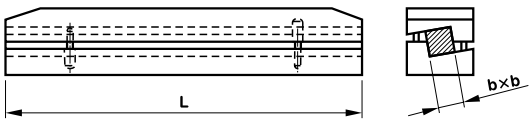
241560



Číslo Number	b mm	L mm	Code 241598
0	4÷6	140	4–6×140
1	7÷9	140	7–9×140
2	10÷12	160	10–12×160
3	13÷16	180	13–16×180
4	17÷19	200	17–19×200

DRŽÁK
NA POLOTOVARY NOŽŮ TVAR NOŽE B
TOOL BIT HOLDER
FOR SEMI-PRODUCTS CUTTER BIT FORM B

241598

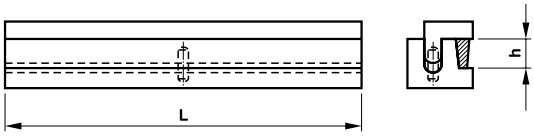


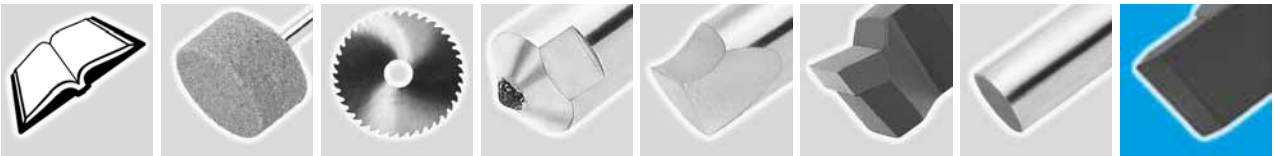
Číslo Number	L mm	h mm	Code 241599
1	100	6	6×100
2	100	8÷10	8-10×100
3	100	12÷18	12-18×100
4	160	20÷25	20-25×160
5	160	32÷40	32-40×160

h - výška nože / height of tool bit
L - celková délka / total lenght

DRŽÁK
NA POLOTOVARY NOŽŮ TVAR NOŽE E
TOOL BITS HOLDER
BIT FOR SEMI-PRODUCT CUTTER FORM E

241599



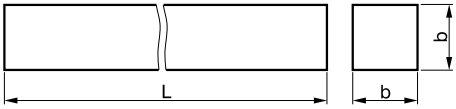


Polotovary nožů z rychlořezných ocelí
HSS tool blanks

ČTVERCOVÝ PRŮŘEZ
SQUARE SECTION

223690

HSS, HSS Co5, HSS Co10



Poznámka / Note:
Tolerance délky / Length tolerance 2 mm
Tvrdost / Hardness HSS, HSS Co5 - 63 HRc
HSS Co10 - 65 HRc
Tolerance / Tolerance HSS, HSS Co5 - h14
HSS Co10 - h13
• Pouze v provedení / Only in design HSS Co10
* V provedení HSS Co5 na poptávku / In design HSS Co5 on demand
x Pouze v provedení / Only in design HSS

Code 223690

b×b	L 63	80	100	125	150	160	200	250	300
4×4	4×63	4×80	4×100	4×125	4×150	4×160			
5×5	5×63	5×80	5×100	5×125	5×150	5×160			
6×6	6×63	6×80	6×100	6×125	6×150	6×160	6×200		
7×7*	7×63	7×80	7×100	7×125	7×150	7×160	7×200		
8×8	8×63	8×80	8×100	8×125	8×150	8×160	8×200		
10×10	10×63	10×80	10×100	10×125	10×150	10×160	10×200		
12×12	12×63	12×80	12×100	12×125	12×150	12×160	12×200		
14×14			14×100	14×125	14×150	14×160	14×200		
16×16			16×100	16×125	16×150	16×160	16×200	16×250	
18×18			18×100	18×125	18×150	18×160	18×200	18×250	
20×20			20×100	20×125	20×150	20×160	20×200	20×250	20×300
25×25						25×160	25×200	25×250	25×300
32×32*						32×160•	32×200	32×250	32×300
40×40*							40×200	40×250	40×300

Příklad objednávky / Example of order: 223690 10×125 HSS Co5

Code 223690

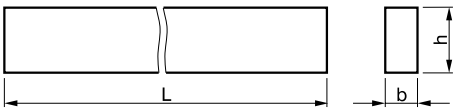
b×b	L 2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"
5/32"×5/32"	5/32×2 1/2	5/32×3	5/32×4	5/32×5	5/32×6	5/32×8x		
3/16"×3/16"	3/16×2 1/2	3/16×3	3/16×4	3/16×5	3/16×6	5/32×8x		
1/4"×1/4"	1/4×2 1/2	1/4×3	1/4×4	1/4×5	1/4×6	1/4×8		
5/16"×5/16"	5/16×2 1/2	5/16×3	5/16×4	5/16×5	5/16×6	5/16×8		
3/8"×3/8"	3/8×2 1/2	3/8×3	3/8×4	3/8×5	3/8×6	3/8×8		
7/16"×7/16"	7/16×2 1/2	7/16×3	7/16×4	7/16×5	7/16×6	7/16×8		
1/2"×1/2"		1/2×3	1/2×4	1/2×5	1/2×6	1/2×8		
5/8"×5/8"			5/8×4	5/8×5	5/8×6	5/8×8	5/8×10	
3/4"×3/4"			3/4×4	3/4×5	3/4×6	3/4×8	3/4×10	
1"×1"				1×5	1×6	1×8	1×10	1×12
1 1/4"×1 1/4"						1 1/4×8•	1 1/4×10•	1 1/4×12•

Do CODE uveďte materiál HSS, HSS Co5 nebo HSS Co10. / Specify the materials HSS, HSS Co5 or HSS Co10.
Příklad objednávky / Example of order: 223690 5/16×3 HSS Co10

OBDÉLNÍKOVÝ PRŮŘEZ
RECTANGULAR SECTION

223691

HSS, HSS Co10



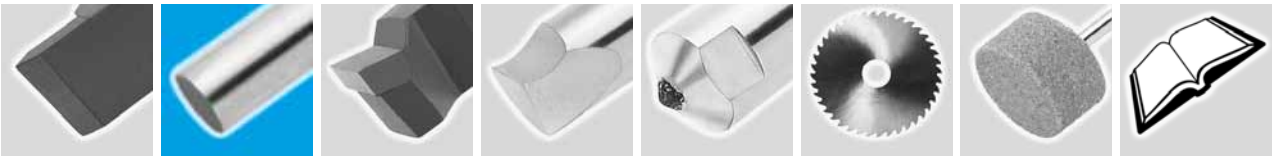
Poznámka / Note:
Tolerance délky / Length tolerance 2 mm
Tvrdost / Hardness HSS - 63 HRc
HSS Co10 - 65 HRc
Tolerance / Tolerance HSS - h14
HSS Co10 - h13

Code 223691

h×b	L 63	80	100	125	150	160	200
6×4	6×4×63	6×4×80	6×4×100				
8×2	8×2×63	8×2×80	8×2×100				
8×3		8×3×80	8×3×100				
8×4		8×4×80	8×4×100	8×4×125	8×4×150	8×4×160	
8×5		8×5×80	8×5×100	8×5×125	8×5×150	8×5×160	8×5×200
10×3		10×3×80	10×3×100	10×3×125	10×3×150	10×3×160	10×3×200
10×4		10×4×80	10×4×100	10×4×125	10×4×150	10×4×160	10×4×200
10×5		10×5×80	10×5×100	10×5×125	10×5×150	10×5×160	10×5×200
10×6		10×6×80	10×6×100	10×6×125	10×6×150	10×6×160	10×6×200
10×8		10×8×80	10×8×100	10×8×125	10×8×150	10×8×160	10×8×200
12×3			12×3×100	12×3×125	12×3×150	12×3×160	12×3×200
12×4			12×4×100	12×4×125	12×4×150	12×4×160	12×4×200
12×5			12×5×100	12×5×125	12×5×150	12×5×160	12×5×200
12×6			12×6×100	12×6×125	12×6×150	12×6×160	12×6×200
12×8			12×8×100	12×8×125	12×8×150	12×8×160	12×8×200
12×10			12×10×100	12×10×125	12×10×150	12×10×160	12×10×200
14×3			14×3×100	14×3×125	14×3×150	14×3×160	14×3×200
14×4			14×4×100	14×4×125	14×4×150	14×4×160	14×4×200
14×5			14×5×100	14×5×125	14×5×150	14×5×160	14×5×200
14×6			14×6×100	14×6×125	14×6×150	14×6×160	14×6×200
14×8			14×8×100	14×8×125	14×8×150	14×8×160	14×8×200
14×10			14×10×100	14×10×125	14×10×150	14×10×160	14×10×200
15×3			15×3×100	15×3×125	15×3×150	15×3×160	15×3×200
15×4			15×4×100	15×4×125	15×4×150	15×4×160	15×4×200
15×5			15×5×100	15×5×125	15×5×150	15×5×160	15×5×200
15×6			15×6×100	15×6×125	15×6×150	15×6×160	15×6×200
15×8			15×8×100	15×8×125	15×8×150	15×8×160	15×8×200
15×10			15×10×100	15×10×125	15×10×150	15×10×160	15×10×200
15×12			15×12×100	15×12×125	15×12×150	15×12×160	15×12×200
16×3			16×3×100	16×3×125	16×3×150	16×3×160	16×3×200
16×4			16×4×100	16×4×125	16×4×150	16×4×160	16×4×200
16×5			16×5×100	16×5×125	16×5×150	16×5×160	16×5×200
16×6			16×6×100	16×6×125	16×6×150	16×6×160	16×6×200
16×8			16×8×100	16×8×125	16×8×150	16×8×160	16×8×200
16×10			16×10×100	16×10×125	16×10×150	16×10×160	16×10×200
16×12			16×12×100	16×12×125	16×12×150	16×12×160	16×12×200

Do CODE uveďte materiál HSS nebo HSS Co10. / Specify the materials HSS or HSS Co10.
Příklad objednávky / Example of order: 223691 12×3×100 HSS Co10

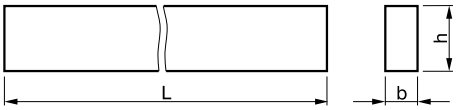
pokračování na str. 15 / continue page 15



OBDÉLNÍKOVÝ PRŮŘEZ
RECTANGULAR SECTION

223691

HSS, HSS Co10



Code 223691							
	L						
h×b	100	125	150	160	200	250	300
18×3	18×3×100	18×3×125	18×3×150	18×3×160	18×3×200		
18×4	18×4×100	18×4×125	18×4×150	18×4×160	18×4×200		
18×5	18×5×100	18×5×125	18×5×150	18×5×160	18×5×200		
18×6	18×6×100	18×6×125	18×6×150	18×6×160	18×6×200		
18×8	18×8×100	18×8×125	18×8×150	18×8×160	18×8×200		
18×10	18×10×100	18×10×125	18×10×150	18×10×160	18×10×200		
18×12	18×12×100	18×12×125	18×12×150	18×12×160	18×12×200		
20×3	20×3×100	20×3×125	20×3×150	20×3×160	20×3×200		
20×4	20×4×100	20×4×125	20×4×150	20×4×160	20×4×200		
20×5	20×5×100	20×5×125	20×5×150	20×5×160	20×5×200		
20×6	20×6×100	20×6×125	20×6×150	20×6×160	20×6×200		
20×8	20×8×100	20×8×125	20×8×150	20×8×160	20×8×200		
20×10	20×10×100	20×10×125	20×10×150	20×10×160	20×10×200		
20×12	20×12×100	20×12×125	20×12×150	20×12×160	20×12×200		
20×14	20×14×100	20×14×125	20×14×150	20×14×160	20×14×200	20×14×230	20×14×300
20×16	20×16×100	20×16×125	20×16×150	20×16×160	20×16×200	20×16×230	20×16×230
25×5	25×5×100	25×5×125	25×5×150	25×5×160	25×5×200		
25×6	25×6×100	25×6×125	25×6×150	25×6×160	25×6×200		
25×8	25×8×100	25×8×125	25×8×150	25×8×160	25×8×200		
25×10	25×10×100	25×10×125	25×10×150	25×10×160	25×10×200	25×10×230	25×10×300
25×12	25×12×100	25×12×125	25×12×150	25×12×160	25×12×200	25×12×230	25×12×300
25×16	25×16×100	25×16×125	25×16×150	25×16×160	25×16×200	25×16×230	25×16×300
25×20	25×20×100	25×20×125	25×20×150	25×20×160	25×20×200	25×20×230	25×20×300
30×6	30×6×100	30×6×125	30×6×150	30×6×160	30×6×200		
30×8	30×8×100	30×8×125	30×8×150	30×8×160	30×8×200	30×8×230	30×8×300
30×10	30×10×100	30×10×125	30×10×150	30×10×160	30×10×200	30×10×230	30×10×300
30×12	30×12×100	30×12×125	30×12×150	30×12×160	30×12×200	30×12×230	30×12×300
30×15	30×15×100	30×15×125	25×15×150	30×15×160	30×15×200	30×15×230	30×15×300
30×20	30×20×100	30×20×125	30×20×150	30×20×160	30×20×200	30×20×230	30×20×300
30×25	30×25×100	30×25×125	30×25×150	30×25×160	30×25×200	30×25×230	30×25×300
32×6	32×6×100	32×6×125	32×6×150	32×6×160	32×6×200		
32×8	32×8×100	32×8×125	32×8×150	32×8×160	32×8×200		
32×10	32×10×100	32×10×125	32×10×150	32×10×160	32×10×200	32×10×230	32×10×300
32×12	32×12×100	32×12×125	32×12×150	32×12×160	32×12×200	32×12×230	32×12×300
32×16	32×16×100	32×16×125	25×16×150	32×16×160	32×16×200	32×16×230	32×16×300
32×20	32×20×100	32×20×125	25×20×150	32×20×160	32×20×200	32×20×230	32×20×300
40×6	40×6×100	40×6×125	40×6×150	40×6×160	40×6×200	40×6×230	40×6×300
40×8	40×8×100	40×8×125	40×8×150	40×8×160	40×8×200	40×8×230	40×8×300
40×10	40×10×100	40×10×125	40×10×150	40×10×160	40×10×200	40×10×230	40×10×300
40×12	40×12×100	40×12×125	40×12×150	40×12×160	40×12×200	40×12×230	40×12×300
50×8			50×8×150	50×8×160	50×8×200	50×8×230	50×8×300
50×10			50×10×150	50×10×160	50×10×200	50×10×230	50×10×300
50×12			50×12×150	50×12×160	50×12×200	50×12×230	50×12×300

Do CODE uveďte materiál HSS nebo HSS Co10. / Specify the materials HSS or HSS Co10.

Poznámka / Note:
Tolerance délky / Length tolerance 2 mm
Tvrdost / Hardness HSS - 63 HRc
HSS Co10 - 65 HRc
Tolerance / Tolerance HSS - h14
HSS Co10 - h13

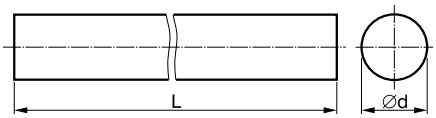
KRUHOVÝ PRŮŘEZ
ROUND SECTION

223692

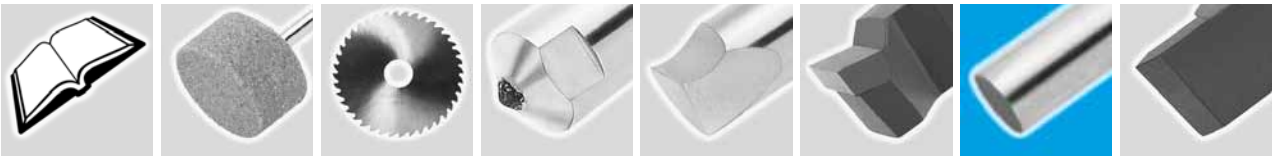
HSS, HSS Co10

Code 223692									
	L								
∅d	40	63	80	100	125	150	160	200	250
3	3×40	3×63	3×80	3×100					
4	4×40	4×63	4×80	4×100	4×125	4×150	4×160	4×200	
5			5×80	5×100	5×125	5×150	5×160	5×200	
6			6×80	6×100	6×125	6×150	6×160	6×200	
8			8×80	8×100	8×125	8×150	8×160	8×200	
10			10×80	10×100	10×125	10×150	10×160	10×200	
12			12×80	12×100	12×125	12×150	12×160	12×200	
16				16×100	16×125	16×150	16×160	16×200	
20				20×100	20×125	20×150	20×160	20×200	20×250
25						25×150	25×160	25×200	25×250
30						32×150	32×160	32×200	32×250

Do CODE uveďte materiál HSS nebo HSS Co10. / Specify the materials HSS or HSS Co10.
Příklad objednávky / Example of order: 223692 4×125 HSS



Poznámka / Note:
Tolerance délky / Length tolerance 2 mm
Tvrdost / Hardness HSS - 63 HRc
HSS Co10 - 65 HRc
Tolerance / Tolerance HSS - h14
HSS Co10 - h13

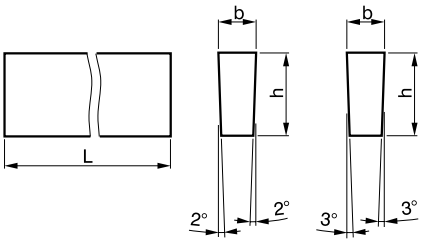


Polotovary nožů z rychlořezných ocelí
HSS tool blanks

PRAVIDELNÝ LICHOBĚŽNÍKOVÝ PRŮŘEZ
REGULAR TRAPEZOIDAL SECTION

223693

HSS, HSS Co10



Code 223693							
	L						
h×b	80	100	125	150	160	200	250
6×1,6	6×1,6×80	6×1,6×100					
8×2	8×2×80	8×2×100					
10×2,5	10×2,5×80	10×2,5×100					
12×3	12×3×80	12×3×100	12×3×125	12×3×150	12×3×160		
15× 3	15×3×80	15×3×100	15×3×125	15×3×150	15×3×160		
15×4	15×4×80	15×4×100	15×4×125	15×4×150	15×4×160	15×4×200	
16×3	16×3×80	16×3×100	16×3×125	16×3×150	16×3×160	16×3×200	
16×4	16×4×80	16×4×100	16×4×125	16×4×150	16×4×160	16×4×200	
18×3	18×3×80	18×3×100	18×3×125	18×3×150	18×3×160	18×3×200	
18×4	18×4×80	18×4×100	18×4×125	18×4×150	18×4×160	18×4×200	
20×3		20×3×100	20×3×125	20×3×150	20×3×160	20×3×200	
20×4		20×4×100	20×4×125	20×4×150	20×4×160	20×4×200	
20×5		20×5×100	20×5×125	20×5×150	20×5×160	20×5×200	
25×4				25×4×150	25×4×160	25×4×200	
25×5				25×5×150	25×5×160	25×5×200	
25×6				25×6×150	25×6×160	25×6×200	
32×8					32×8×160	32×8×200	32×8×250
40×10					40×10×160	40×10×200	40×10×250

Do CODE uveďte materiál HSS nebo HSS Co10. / Specify the materials HSS or HSS Co10.
Příklad objednávky / Example of order: 223693 10×2,5×100 HSS

Poznámka / Note: Tolerance délky / Length tolerance 2 mm
Tvrdost / Hardness HSS - 63 HRc
HSS Co 10 - 65 HRc
Tolerance / Tolerance h11

NEPRAVIDELNÝ LICHOBĚŽNÍKOVÝ PRŮŘEZ
IRREGULAR TRAPEZOIDAL SECTION

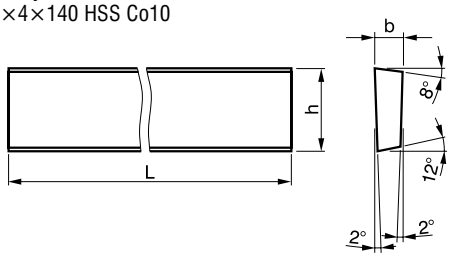
223694

HSS, HSS Co10

Code 223694					
	L				
h×b	63	100	140	160	200
12×3	12×3×80	12×3×100	12×3×140		
18×4	18×4×80	18×4×100	18×4×140	18×4×160	18×4×200
25×5			25×5×140	25×5×160	25×5×200

Do CODE uveďte materiál HSS nebo HSS Co10. / Specify the materials HSS or HSS Co10.
Příklad objednávky / Example of order: 223694 18×4×140 HSS Co10

Poznámka / Note:
Tolerance délky / Length tolerance 2 mm
Tvrdost / Hardness HSS - 63 HRc
HSS Co 10 - 65 HRc
Tolerance / Tolerance h11

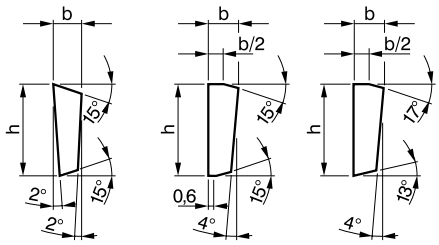


NEPRAVIDELNÝ LICHOBĚŽNÍKOVÝ PRŮŘEZ
IRREGULAR TRAPEZOIDAL SECTION

223695

HSS, HSS Co10

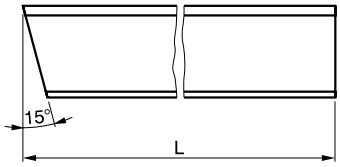
INDEX 1/B/ 2/A/ 3

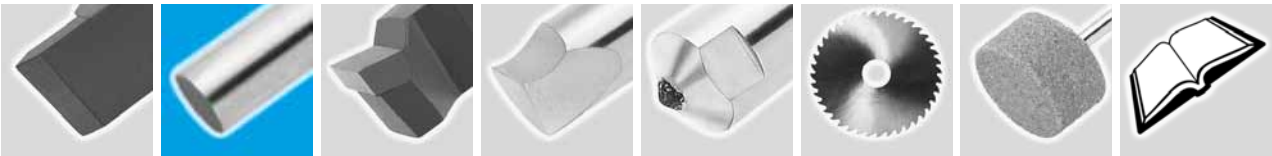


Code 223695						
	L					
h×b	85	100	120	140	160	200
12×3	12×3×85	12×3×100	12×3×120	12×3×140		
12×4	12×4×85	12×4×100	12×4×120	12×4×140		
12×5		12×5×100	12×5×120	12×5×140		
16×3		16×3×100	16×3×120	16×3×140	16×3×160	16×3×200
16×4		16×4×100	16×4×120	16×4×140	16×4×160	16×4×200
16×6		16×6×100	16×6×120	16×6×140	16×6×160	16×6×200
18×4			18×4×120	18×4×140	18×4×160	18×4×200
18×6			18×6×120	18×6×140	18×6×160	18×6×200
20×3				20×3×140	20×3×160	20×3×200
20×4				20×4×140	20×4×160	20×4×200
20×5				20×5×140	20×5×160	20×5×200
20×6				20×6×140	20×6×160	20×6×200
25×4				25×4×140	25×4×160	25×4×200
25×6				25×6×140	25×6×160	25×6×200

Do CODE uveďte materiál HSS nebo HSS Co10. / Specify the materials HSS or HSS Co10.
Příklad objednávky / Example of order: 223695 18×6×140 - 2/A HSS Co10

Poznámka / Note:
Tolerance délky / Length tolerance 2 mm
Tvrdost / Hardness HSS - 63 HRc
HSS Co 10 - 65 HRc
Tolerance / Tolerance h12





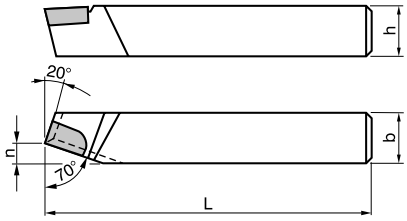
UBÍRACÍ PŘÍMÝ
STRAIGHT ROUGHER

223710, 223711
ISO 1 R, ISO 1 L
DIN 4971 R, DIN 4971 L

h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223710	Code 223711
10	10	4	90	10×10 XX	10×10 XX
12	12	5	100	12×12 XX	12×12 XX
16	16	6	110	16×16 XX	16×16 XX
20	20	8	125	20×20 XX	20×20 XX
25	25	10	140	25×25 XX	25×25 XX
32	32	12	170	32×32 XX	32×32 XX
40	40	18	200	40×40 XX	40×40 XX
40	40	16	315	40×40 XX D	40×40 XX D
50	50	20	240	50×50 XX	50×50 XX
50	50	20	400	50×50 XX D	50×50 XX D

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)
XX D prodloužený / extended

Poznámka / Note: 223710 – pravé provedení / right-hand execution
223711 – levé provedení / left-hand execution



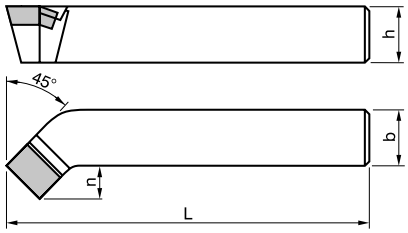
UBÍRACÍ OHNUTÝ
CRANKED ROUGHER

223712, 223713
ISO 2 R, ISO 2 L
DIN 4972 R, DIN 4972 L

h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223712	Code 223713
10	10	6	90	10×10 XX	10×10 XX
12	12	7	100	12×12 XX	12×12 XX
16	16	8	110	16×16 XX	16×16 XX
20	20	10	125	20×20 XX	20×20 XX
25	25	12	140	25×25 XX	25×25 XX
32	32	14	170	32×32 XX	32×32 XX
40	40	18	200	40×40 XX	40×40 XX
40	40	18	315	40×40 XX D	40×40 XX D
50	50	22	240	50×50 XX	50×50 XX
50	50	22	400	50×50 XX D	50×50 XX D

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)
XX D prodloužený / extended

Poznámka / Note: 223712 – pravé provedení / right-hand execution
223713 – levé provedení / left-hand execution



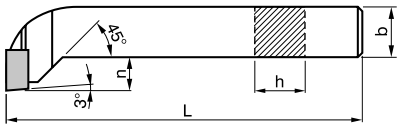
UBÍRACÍ ČELNÍ
WIDE TOOL

223714, 223715
ISO 5 R, ISO 5 L
DIN 4977 R, DIN 4977 L

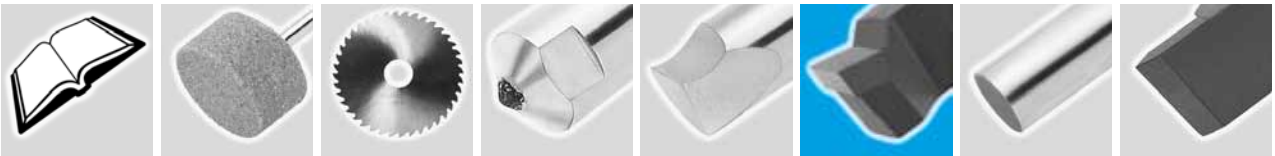
h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223714	Code 223715
16	16	8	110	16×16 XX	16×16 XX
20	20	10	125	20×20 XX	20×20 XX
25	25	12	140	25×25 XX	25×25 XX
32	32	16	170	32×32 XX	32×32 XX
40	40	20	200	40×40 XX	40×40 XX
40	40	20	315	40×40 XX D	40×40 XX D
50	50	25	240	50×50 XX	50×50 XX
50	50	25	400	50×50 XX D	50×50 XX D

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)
XX D prodloužený / extended

Poznámka / Note: 223714 – pravé provedení / right-hand execution
223715 – levé provedení / left-hand execution



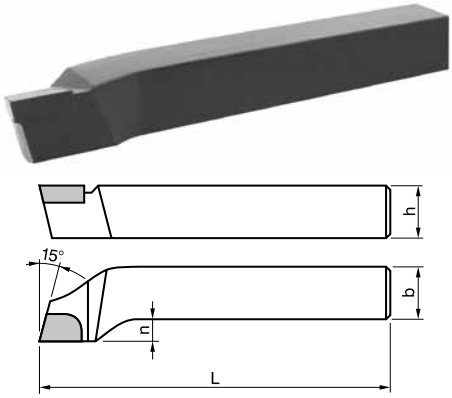
Příklad objednávky / Example of order: 223714 20×20 S20



Soustružnické nože s pájenou destičkou z SK
Turning tools with brazed carbide tips

UBÍRACÍ STRANOVÝ
SIDE ROUGHER

223716, 223717
ISO 6 R, ISO 6 L
DIN 4980 R, DIN 4980 L



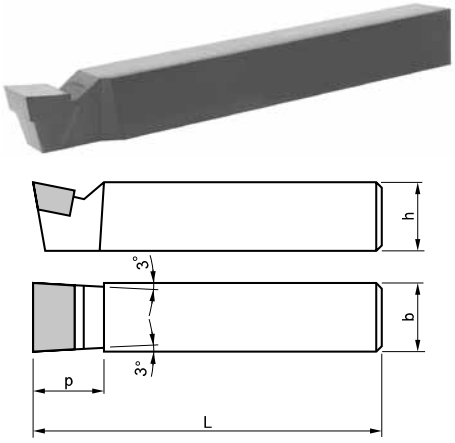
h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223716	Code 223717
10	10	4	90	10×10 XX	10×10 XX
12	12	5	100	12×12 XX	12×12 XX
16	16	6	110	16×16 XX	16×16 XX
20	20	8	125	20×20 XX	20×20 XX
25	25	10	140	25×25 XX	25×25 XX
32	32	12	170	32×32 XX	32×32 XX
40	40	14	200	40×40 XX	40×40 XX
40	40	14	315	40×40 XX D	40×40 XX D
50	50	18	240	50×50 XX	50×50 XX
50	50	18	400	50×50 XX D	50×50 XX D

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)
XX D prodloužený / extended

Poznámka / Note: 223716 – pravé provedení / right-hand execution
223717 – levé provedení / left-hand execution

NABÍRACÍ
GROOVING ROUGHER

223718
ISO 4
DIN 4976

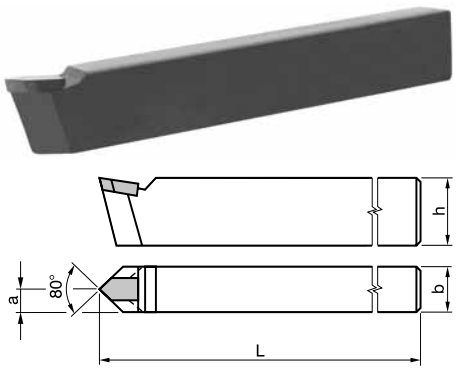


h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223718
16	10	16	110	16×10 XX
20	12	20	125	20×12 XX
25	16	25	140	25×16 XX
32	20	32	170	32×20 XX
40	25	40	200	40×25 XX
40	25	40	315	40×25 XX D*
50	32	50	240	50×32 XX
50	32	50	400	50×32 XX D*
10	10	10	90	10×10 XX
12	12	12	100	12×12 XX
16	16	16	110	16×16 XX
20	20	20	125	20×20 XX
25	25	25	140	25×25 XX
32	32	32	170	32×32 XX
40	40	40	200	40×40 XX
40	40	40	315	40×40 XX D

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)
XX D prodloužený / extended
* na poptávku / on demand

HLADICÍ
FINISHING TOOL

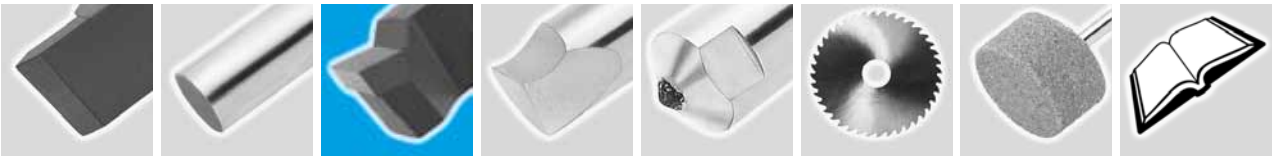
223720
DIN 4975



h mm	b mm	L mm	a mm	Code 223720
16	10	110	8	16×10 XX
20	12	125	10	20×12 XX
25	16	140	12,5	25×16 XX
32	20	170	16	32×20 XX
40	25	200	20	40×25 XX
40	25	315	20	40×25 XX D*

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)
XX D prodloužený / extended
* na poptávku / on demand

Příklad objednávky / Example of order: 223718 12×12 U30



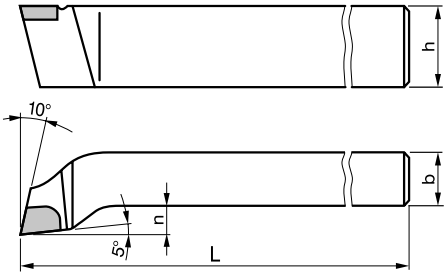
UBÍRACÍ ROHOVÝ
CORNER ROUGHER

223722, 223723
ISO 3 R, ISO 3 L
DIN 4978 R, DIN 4978 L

h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223722	Code 223723
16	10	6	110	16×10 XX	16×10 XX
20	12	8	125	20×12 XX	20×12 XX
25	16	8	140	25×16 XX	25×16 XX
32	20	10	170	32×20 XX	32×20 XX
40	25	12	200	40×25 XX	40×25 XX
40	25	12	315	40×25 XX D*	40×25 XX D
50	32	14	240	50×32 XX	50×32 XX
50	32	14	400	50×32 XX D*	50×32 XX D

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)
XX D prodloužený / extended
* na poptávku / on demand

Poznámka / Note: 223722 – pravé provedení / right-hand execution
223723 – levé provedení / left-hand execution



VNITŘNÍ UBÍRACÍ
INSIDE ROUGHER

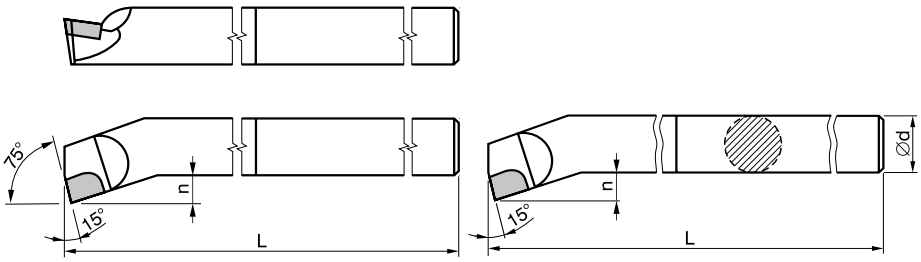
223724
ISO 8
DIN 4973

h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223724
8	8	3	125	8×8 XX
10	10	4	150	10×10 XX
12	12	5	180	12×12 XX
16	16	6	210	16×16 XX
20	20	8	250	20×20 XX
25	25	10	300	25×25 XX
32	32	12	355	32×32 XX
40	40	15	400	40×40 XX

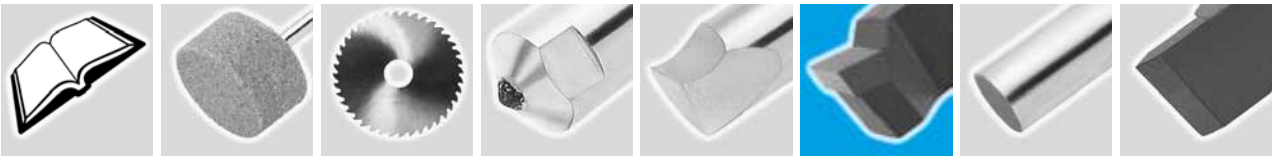
XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)

∅d mm	n mm	L mm	Code 223724
8	3	125	8 XX
10	4	150	10 XX
12	5	180	12 XX
16	6	210	16 XX
20	8	250	20 XX
25	10	300	25 XX
32	12	355	32 XX
40	15	400	40 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)



Příklad objednávky / Example of order: 223724 25 H05



Soustružnické nože s pájenou destičkou z SK
Turning tools with brazed carbide tips

VNITŘNÍ ROHOVÝ
INSIDE CORNER TOOL

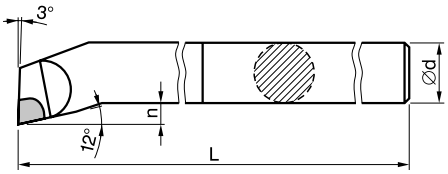
223726
ISO 9
DIN 4974

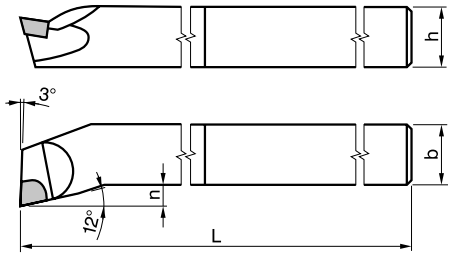
h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223726
8	8	3	125	8×8 XX
10	10	4	150	10×10 XX
12	12	5	180	12×12 XX
16	16	6	210	16×16 XX
20	20	8	250	20×20 XX
25	25	10	300	25×25 XX
32	32	12	355	32×32 XX
40	40	15	400	40×40 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)

∅d mm	n mm	L mm	Code 223726*
8	3	125	8 XX
10	4	150	10 XX
12	5	180	12 XX
16	6	210	16 XX
20	8	250	20 XX
25	10	300	25 XX
32	12	355	32 XX
40	15	400	40 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)
* na poptávku / on demand



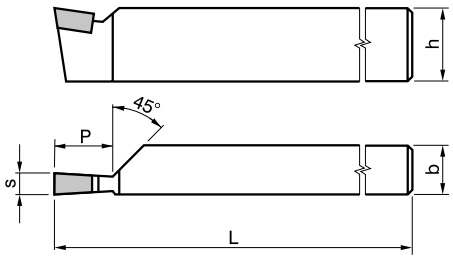


ZAPICHOVACÍ
PARTING TOOL

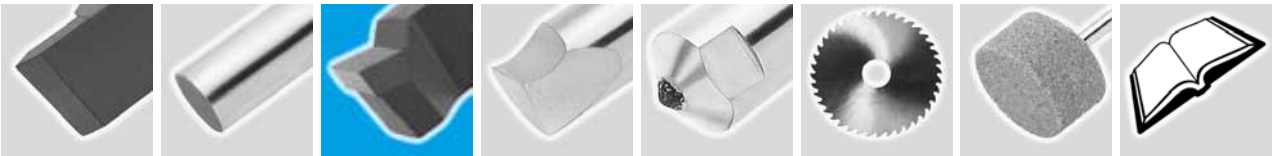
223730, 223731
ISO 7 R, ISO 7 L
DIN 4981 R, DIN 4981 L

h mm	b mm	s mm	P mm	L mm	Code 223730	Code 223731
12	8	3	12	100	12×8 XX	12×8 XX
16	10	4	14	110	16×10 XX	16×10 XX
20	12	5	16	125	20×12 XX	20×12 XX
25	16	6	20	140	25×16 XX	25×16 XX
32	20	8	25	170	32×20 XX	32×20 XX
40	25	10	32	200	40×25 XX	40×25 XX
40	25	10	32	315	40×25 XX D*	40×25 XX D
50	32	12	40	240	50×32 XX	50×32 XX
50	32	12	40	400	50×32 XX D*	50×32 XX D
10	10	4	14	110	10×10 XX	10×10 XX
12	12	13	12	100	12×12 XX	12×12 XX
16	16	4	14	100	16×16 XX	16×16 XX
20	20	5	16	125	20×20 XX	20×20 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)
Poznámka / Note: 223730 – pravé provedení / right-hand execution
223731 – levé provedení / left-hand execution
* na poptávku / on demand



Příklad objednávky / Example of order: 223731 20×12 U30



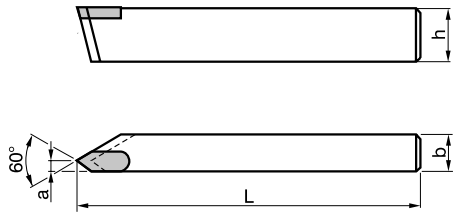
ZÁVITOVÝ
THREADING TOOL

223770, 223771
ISO 13 R, ISO 13 L
DIN 282 R, DIN 282 L

h mm	b mm	a mm	L mm	Code 223770	Code 223771
20	12	2,5	125	20×12 XX	20×12 XX
25	16	3,0	140	25×16 XX	25×16 XX
32	20	4,0	170	32×20 XX	32×20 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)

Poznámka / Note: 223770 – pravé provedení / right-hand execution
223771 – levé provedení / left-hand execution

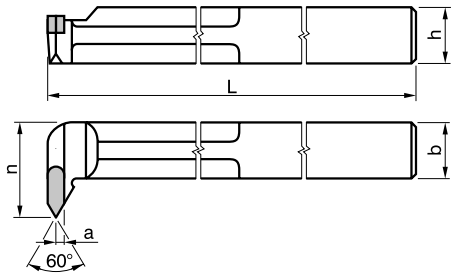


ZÁVITOVÝ VNITŘNÍ
INSIDE THREADING TOOL

223773
ISO 14 R
DIN 283 R

h mm	b mm	n mm	a mm	L mm	Code 223773
10	10	1,5	20	125	10×10 XX
12	12	1,5	23	150	12×12 XX
16	16	2,0	28	180	16×16 XX
20	20	2,5	35	210	20×20 XX
25	25	3,0	41,5	250	25×25 XX
32	32	4,0	52	300	32×32 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)



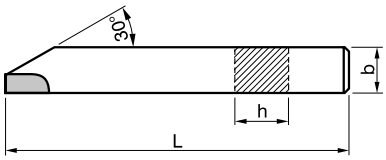
AUTOMATOVÝ
TOOL FOR AUTOMATIC LATHES

223776, 223777

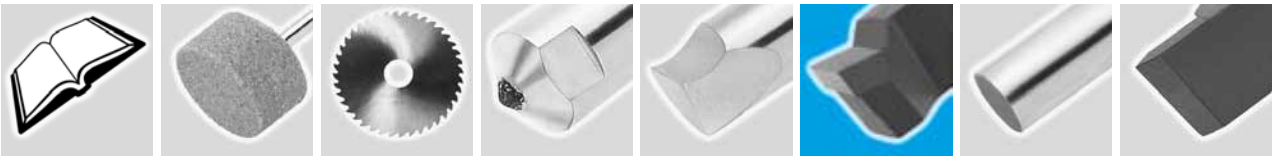
h mm	b mm	L mm	Code 223776	Code 223777
5	5	125	5×5×125 XX	5×5×125 XX
5	5	150	5×5×150 XX	5×5×150 XX
6	6	125	6×6×125 XX	6×6×125 XX
6	6	150	6×6×150 XX	6×6×150 XX
7	7	125	7×7×125 XX	7×7×125 XX
7	7	150	7×7×150 XX	7×7×150 XX
8	8	125	8×8×125 XX	8×8×125 XX
8	8	150	8×8×150 XX	8×8×150 XX
10	10	125	10×10×125 XX	10×10×125 XX
10	10	150	10×10×150 XX	10×10×150 XX
12	12	125	12×12×125 XX	12×12×125 XX
12	12	150	12×12×150 XX	12×12×150 XX
14	14	125	14×14×125 XX	14×14×125 XX
14	14	150	14×14×150 XX	14×14×150 XX
16*	16	125	16×16×125 XX	16×16×125 XX
16*	16	150	16×16×150 XX	16×16×150 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)

Poznámka / Note: 223776 – pravé provedení / right-hand execution
223777 – levé provedení / left-hand execution
* na poptávku / on demand



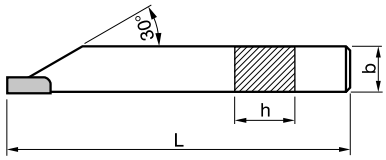
Příklad objednávky / Example of order: 223776 7×7 S45



Soustružnické nože s pájenou destičkou z SK
Turning tools with brazed carbide tips

AUTOMATOVÝ
TOOL FOR AUTOMATIC LATHES

223778, 223779

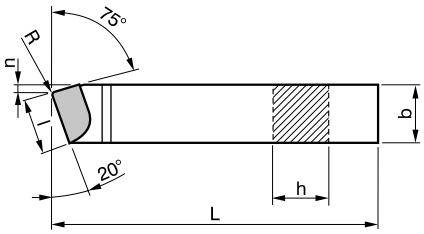


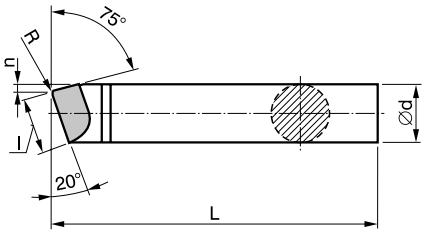
h mm	b mm	L mm	Code 223778	Code 223779
5	5	125	5×5×125 XX	5×5×125 XX
5	5	150	5×5×150 XX	5×5×150 XX
6	6	125	6×6×125 XX	6×6×125 XX
6	6	150	6×6×150 XX	6×6×150 XX
7	7	125	7×7×125 XX	7×7×125 XX
7	7	150	7×7×150 XX	7×7×150 XX
8	8	125	8×8×125 XX	8×8×125 XX
8	8	150	8×8×150 XX	8×8×150 XX
10	10	125	10×10×125 XX	10×10×125 XX
10	10	150	10×10×150 XX	10×10×150 XX
12	12	125	12×12×125 XX	12×12×125 XX
12	12	150	12×12×150 XX	12×12×150 XX
14	14	125	14×14×125 XX	14×14×125 XX
14	14	150	14×14×150 XX	14×14×150 XX
16*	16	125	16×16×125 XX	16×16×125 XX
16*	16	150	16×16×150 XX	16×16×150 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)
Poznámka / Note: 223778 – pravé provedení / right-hand execution
223779 – levé provedení / left-hand execution
* na poptávku / on demand

UBÍRACÍ PŘÍMÝ 20°
STRAIGHT ROUGHER 20°

223810, 223811





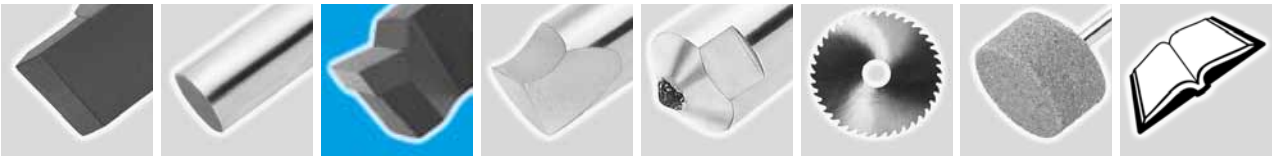
h mm	b mm	l mm	n mm	R mm	L mm	Code 223810	Code 223811
10	10	6	3	0,4	40	10×10×40 XX	10×10×40 XX
10	10	6	3	0,4	50	10×10×50 XX	10×10×50 XX
10	10	6	3	0,4	63	10×10×63 XX	10×10×63 XX
12	12	8	3,5	0,4	50	12×12×50 XX	12×12×50 XX
12	12	8	3,5	0,4	63	12×12×63 XX	12×12×63 XX
12	12	8	3,5	0,4	80	12×12×80 XX	12×12×80 XX
16	16	10	4	0,8	63	16×16×63 XX	16×16×63 XX
16	16	10	4	0,8	80	16×16×80 XX	16×16×80 XX
16	16	10	4	0,8	100	16×16×100 XX	16×16×100 XX
20	20	12	6	0,8	80	20×20×80 XX	20×20×80 XX
20	20	12	6	0,8	100	20×20×100 XX	20×20×100 XX
20	20	12	6	0,8	125	20×20×125 XX	20×20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)
Poznámka / Note: 223810 – pravé provedení / right-hand execution
223811 – levé provedení / left-hand execution

Ød mm	l mm	n mm	R mm	L mm	Code 223810	Code 223811
10	6	3	0,4	40	10×40 XX	10×40 XX
10	6	3	0,4	50	10×50 XX	10×50 XX
10	6	3	0,4	63	10×63 XX	10×63 XX
12	8	3,5	0,4	50	12×50 XX	12×50 XX
12	8	3,5	0,4	63	12×63 XX	12×63 XX
12	8	3,5	0,4	80	12×80 XX	12×80 XX
16	10	4	0,8	63	16×63 XX	16×63 XX
16	10	4	0,8	80	16×80 XX	16×80 XX
16	10	4	0,8	100	16×100 XX	16×100 XX
20	12	6	0,8	80	20×80 XX	20×80 XX
20	12	6	0,8	100	20×100 XX	20×100 XX
20	12	6	0,8	125	20×125 XX	20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)
Poznámka / Note: 223810 – pravé provedení / right-hand execution
223811 – levé provedení / left-hand execution

Příklad objednávky / Example of order: 223811 20×20×100 S20

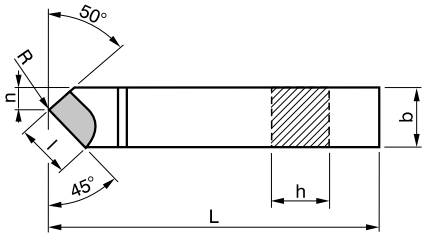


UBÍRACÍ PŘÍMÝ 45°
STRAIGHT ROUGHER 45°

223814, 223815

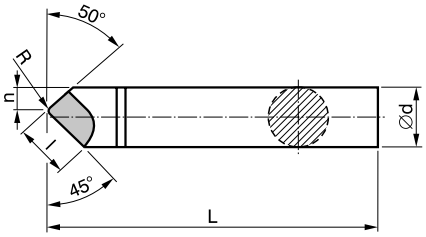
h mm	b mm	l mm	n mm	R mm	L mm	Code 223814	Code 223815
10	10	8	4,5	0,4	40	10×10×40 XX	10×10×40 XX
10	10	8	4,5	0,4	50	10×10×50 XX	10×10×50 XX
10	10	8	4,5	0,4	63	10×10×63 XX	10×10×63 XX
12	12	10	5	0,4	50	12×12×50 XX	12×12×50 XX
12	12	10	5	0,4	63	12×12×63 XX	12×12×63 XX
12	12	10	5	0,4	80	12×12×80 XX	12×12×80 XX
16	16	12	6	0,8	63	16×16×63 XX	16×16×63 XX
16	16	12	6	0,8	80	16×16×80 XX	16×16×80 XX
16	16	12	6	0,8	100	16×16×100 XX	16×16×100 XX
20	20	16	8	0,8	80	20×20×80 XX	20×20×80 XX
20	20	16	8	0,8	100	20×20×100 XX	20×20×100 XX
20	20	16	8	0,8	125	20×20×125 XX	20×20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)
Poznámka / Note: 223814 – pravé provedení / right-hand execution
223815 – levé provedení / left-hand execution



∅d mm	l mm	n mm	R mm	L mm	Code 223814	Code 223815
10	6	4,5	0,4	40	10×40 XX	10×40 XX
10	6	4,5	0,4	50	10×50 XX	10×50 XX
10	6	4,5	0,4	63	10×63 XX	10×63 XX
12	8	5	0,4	50	12×50 XX	12×50 XX
12	8	5	0,4	63	12×63 XX	12×63 XX
12	8	5	0,4	80	12×80 XX	12×80 XX
16	10	6	0,8	63	16×63 XX	16×63 XX
16	10	6	0,8	80	16×80 XX	16×80 XX
16	10	6	0,8	100	16×100 XX	16×100 XX
20	12	8	0,8	80	20×80 XX	20×80 XX
20	12	8	0,8	100	20×100 XX	20×100 XX
20	12	8	0,8	125	20×125 XX	20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)
Poznámka / Note: 223814 – pravé provedení / right-hand execution
223815 – levé provedení / left-hand execution

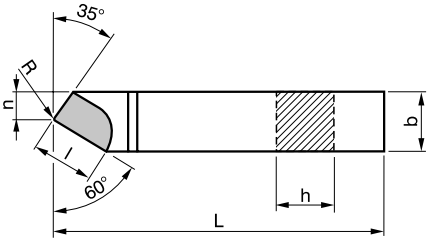


UBÍRACÍ PŘÍMÝ 60°
STRAIGHT ROUGHER 60°

223816, 223817

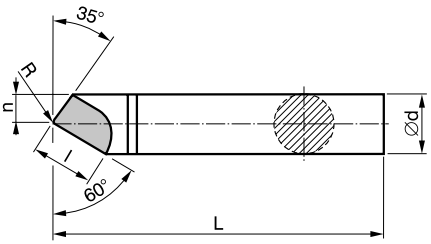
h mm	b mm	l mm	n mm	R mm	L mm	Code 223816	Code 223817
10	10	8	5	0,4	40	10×10×40 XX	10×10×40 XX
10	10	8	5	0,4	50	10×10×50 XX	10×10×50 XX
10	10	8	5	0,4	63	10×10×63 XX	10×10×63 XX
12	12	10	6	0,4	50	12×12×50 XX	12×12×50 XX
12	12	10	6	0,4	63	12×12×63 XX	12×12×63 XX
12	12	10	6	0,4	80	12×12×80 XX	12×12×80 XX
16	16	12	8	0,8	63	16×16×63 XX	16×16×63 XX
16	16	12	8	0,8	80	16×16×80 XX	16×16×80 XX
16	16	12	8	0,8	100	16×16×100 XX	16×16×100 XX
20	20	16	10	0,8	80	20×20×80 XX	20×20×80 XX
20	20	16	10	0,8	100	20×20×100 XX	20×20×100 XX
20	20	16	10	0,8	125	20×20×125 XX	20×20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)
Poznámka / Note: 223816 – pravé provedení / right-hand execution
223817 – levé provedení / left-hand execution

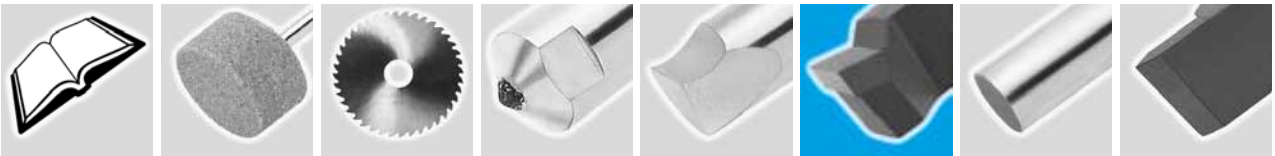


∅d mm	l mm	n mm	R mm	L mm	Code 223816	Code 223817
10	8	5	0,4	40	10×40 XX	10×40 XX
10	8	5	0,4	50	10×50 XX	10×50 XX
10	8	5	0,4	63	10×63 XX	10×63 XX
12	10	6	0,4	50	12×50 XX	12×50 XX
12	10	6	0,4	63	12×63 XX	12×63 XX
12	10	6	0,4	80	12×80 XX	12×80 XX
16	12	8	0,8	63	16×63 XX	16×63 XX
16	12	8	0,8	80	16×80 XX	16×80 XX
16	12	8	0,8	100	16×100 XX	16×100 XX
20	16	10	0,8	80	20×80 XX	20×80 XX
20	16	10	0,8	100	20×100 XX	20×100 XX
20	16	10	0,8	125	20×125 XX	20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)
Poznámka / Note: 223816 – pravé provedení / right-hand execution
223817 – levé provedení / left-hand execution



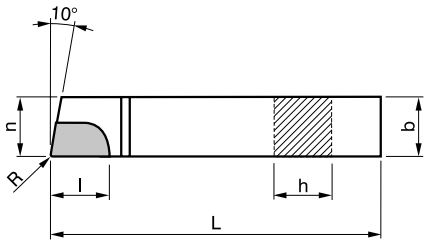
Příklad objednávky / Example of order: 223816 12×12×63 H05

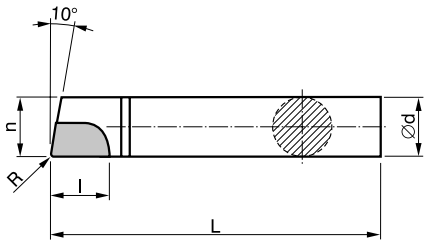


Soustružnické nože s pájenou destičkou z SK
Turning tools with brazed carbide tips

UBÍRACÍ STRANOVÝ
SIDE ROUGHER

223818, 223819





h mm	b mm	l mm	R mm	L mm	Code 223818	Code 223819
10	10	8	0,4	40	10×10×40 XX	10×10×40 XX
10	10	8	0,4	50	10×10×50 XX	10×10×50 XX
10	10	8	0,4	63	10×10×63 XX	10×10×63 XX
12	12	10	0,4	50	12×12×50 XX	12×12×50 XX
12	12	10	0,4	63	12×12×63 XX	12×12×63 XX
12	12	10	0,4	80	12×12×80 XX	12×12×80 XX
16	16	12	0,8	63	16×16×63 XX	16×16×63 XX
16	16	12	0,8	80	16×16×80 XX	16×16×80 XX
16	16	12	0,8	100	16×16×100 XX	16×16×100 XX
20	20	16	0,8	80	20×20×80 XX	20×20×80 XX
20	20	16	0,8	100	20×20×100 XX	20×20×100 XX
20	20	16	0,8	125	20×20×125 XX	20×20×125 XX

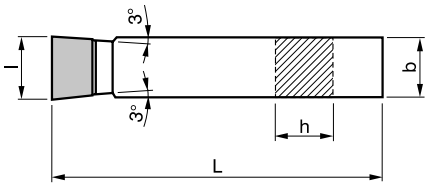
XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)
Poznámka / Note: 223818 – pravé provedení / right-hand execution
223819 – levé provedení / left-hand execution

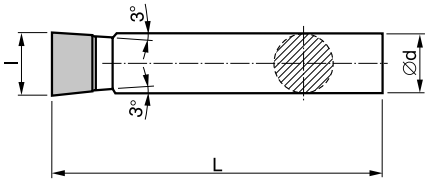
∅d mm	l mm	n mm	R mm	L mm	Code 223818	Code 223819
10	8	5	0,4	40	10×40 XX	10×40 XX
10	8	5	0,4	50	10×50 XX	10×50 XX
10	8	5	0,4	63	10×63 XX	10×63 XX
12	10	6	0,4	50	12×50 XX	12×50 XX
12	10	6	0,4	63	12×63 XX	12×63 XX
12	10	6	0,4	80	12×80 XX	12×80 XX
16	12	8	0,8	63	16×63 XX	16×63 XX
16	12	8	0,8	80	16×80 XX	16×80 XX
16	12	8	0,8	100	16×100 XX	16×100 XX
20	16	10	0,8	80	20×80 XX	20×80 XX
20	16	10	0,8	100	20×100 XX	20×100 XX
20	16	10	0,8	125	20×125 XX	20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)
Poznámka / Note: 223818 – pravé provedení / right-hand execution
223819 – levé provedení / left-hand execution

NABÍRACÍ
GROOVING TOOL

223820





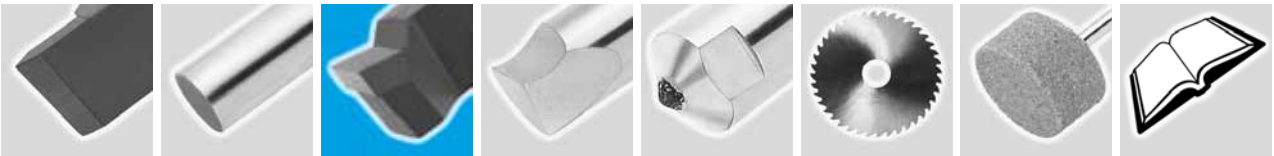
h mm	b mm	l mm	L mm	Code 223820
10	10	10	40	10×10×40 XX
10	10	10	50	10×10×50 XX
10	10	10	63	10×10×63 XX
12	12	12	50	12×12×50 XX
12	12	12	63	12×12×63 XX
12	12	12	80	12×12×80 XX
16	16	16	63	16×16×63 XX
16	16	16	80	16×16×80 XX
16	16	16	100	16×16×100 XX
20	20	20	80	20×20×80 XX
20	20	20	100	20×20×100 XX
20	20	20	125	20×20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27))

∅d mm	l mm	L mm	Code 223820
10	8	40	10×40 XX
10	8	50	10×50 XX
10	8	63	10×63 XX
12	10	50	12×50 XX
12	10	63	12×63 XX
12	10	80	12×80 XX
16	12	63	16×63 XX
16	12	80	16×80 XX
16	12	100	16×100 XX
20	16	80	20×80 XX
20	16	100	20×100 XX
20	16	125	20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)

Příklad objednávky / Example of order: 223820 16×80 U10



NABÍRACÍ VNITŘNÍ
INSIDE ROUGHER

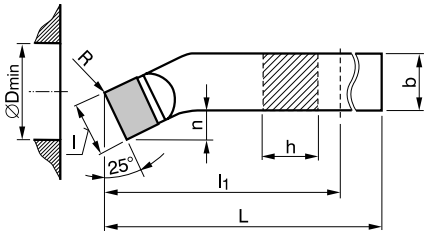
223822

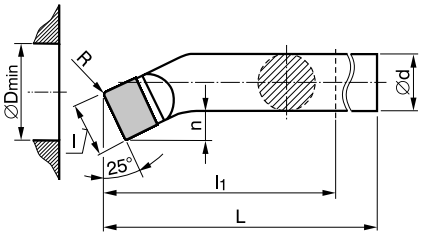
h mm	b mm	l mm	n mm	R mm	L mm	l_1 mm	∅D_{min} mm	Code 223822
10	10	8	4	0,4	63	32	18	10×10×63 XX
12	12	10	5	0,4	80	40	21	12×12×80 XX
16	16	12	6	0,8	100	50	27	16×16×100 XX
20	20	16	8	0,8	125	63	34	20×20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)

∅d mm	l mm	n mm	R mm	L mm	l_1 mm	∅D_{min} mm	Code 223822
10	8	4	0,4	63	32	18	10×63 XX
12	10	5	0,4	80	40	21	12×80 XX
16	12	6	0,8	100	50	27	16×100 XX
20	16	8	0,8	125	63	34	20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)





ROHOVÝ VNITŘNÍ
INSIDE CORNER TOOL

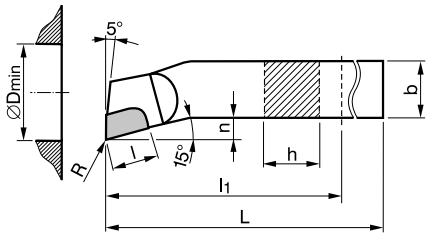
223824

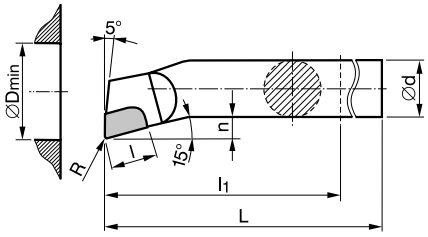
h mm	b mm	l mm	n mm	R mm	L mm	l_1 mm	∅D_{min} mm	Code 223824
10	10	8	4	0,4	63	32	18	10×10×63 XX
12	12	10	5	0,4	80	40	21	12×12×80 XX
16	16	12	6	0,8	100	50	27	16×16×100 XX
20	20	16	8	0,8	125	63	34	20×20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)

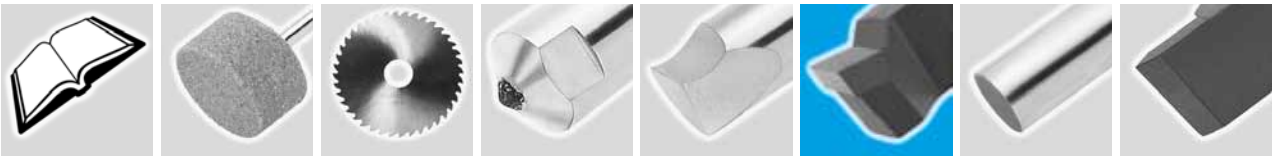
∅d mm	l mm	n mm	R mm	L mm	l_1 mm	∅D_{min} mm	Code 223824
10	8	4	0,4	63	32	18	10×63 XX
12	10	5	0,4	80	40	21	12×80 XX
16	12	6	0,8	100	50	27	16×100 XX
20	16	8	0,8	125	63	34	20×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)





Příklad objednávky / Example of order: 223822 10×63 U10



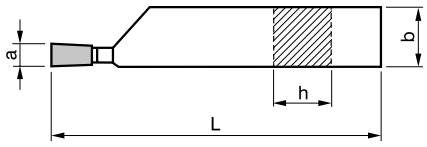
Soustružnické nože s pájenou destičkou z SK
Turning tools with brazed carbide tips

ZAPICHOVACÍ PRAVÝ
RIGHT-HAND PARTING TOOL

223826

h mm	b mm	a mm	l_1 mm	L mm	Code 223826
10	10	3	12	50	10×10×3×50 XX
10	10	4	14	50	10×10×4×50 XX
12	12	3	12	63	12×12×3×63 XX
12	12	4	14	63	12×12×4×63 XX
16	16	4	14	80	16×16×4×80 XX
16	16	5	16	80	16×16×5×80 XX
20	20	5	16	100	20×20×5×100 XX
20	20	6	18	100	20×20×6×100 XX
25	25	6	18	125	25×25×6×125 XX
25	25	8	20	125	25×25×8×125 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)



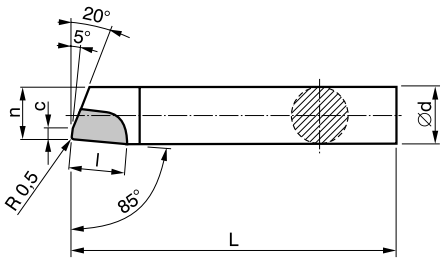
VYVRTÁVACÍ KOLMÝ
BORING PERPENDICULAR

223838, 223839

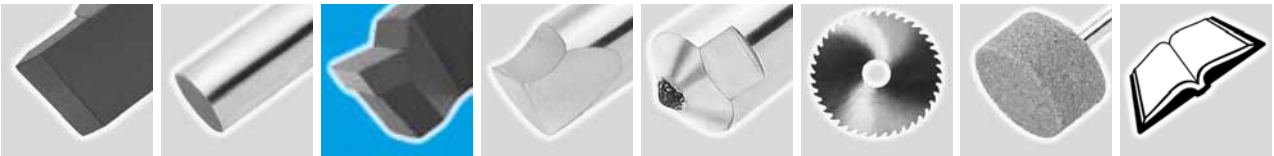
∅d mm	l mm	n mm	c mm	L mm	Code 223838	Code 223839
4,5	4	3,6	1	20	4,5×20 XX	4,5×20 XX
7	6	5,6	1,5	30	7×30 XX	7×30 XX
10	8	8,2	2	40	10×40 XX	10×40 XX
16	12	12,9	3	50	16×50 XX	16×50 XX
20	16	16,5	4	63	20×63 XX	20×63 XX
25	20	20,5	5	80	25×80 XX	25×80 XX
32	25	26,5	6	100	32×100 XX	32×100 XX

XX doplňte kvalitu slinutého karbidu S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (viz str. 27)
XX specify the sort of sintered carbide S10, S20, S30, S45, U10, U30, H10, H05 (see page 27)

Poznámka / Note: 223838 – pravé provedení / right-hand execution
223839 – levé provedení / left-hand execution



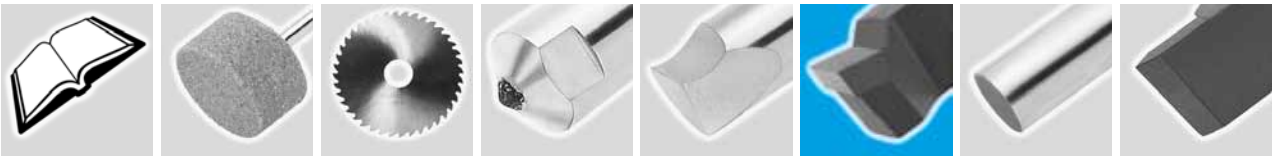
Příklad objednávky / Example of order: 223839 32×100 S45



Doporučené použití slinutých karbidů
Recommended application of sintered carbide

Řada	Odpovídá	Doporučené použití
S 10	P10 - P15	Soustružení na čisto, vyvrtávání oceli a ocelolitiny. Obrábění vyššími řeznými rychlostmi s malými průřezy třísky, nepřerušovaným řezem. Vysoká tuhost stroje.
S 20	P10 - P20	Soustružení na čisto, polohrubování oceli a ocelolitiny. Obrábění vyššími a středními řeznými rychlostmi s malými a středními průřezy třísek. Rovnoměrná hloubka a nepřerušovaný řez.
S 30	P25 - P35	Frézování a soustružení oceli a ocelolitiny středními a nižšími řeznými rychlostmi, středními průřezy třísek při méně příznivých podmínkách.Vysoká houževnatost a odolnost proti opotřebení. Soustružení středními a vysokými průřezy třísek.
S 45	P40 - P50	Frézování a soustružení oceli a ocelolitiny středními a nižšími řeznými rychlostmi, středními průřezy třísek při méně příznivých podmínkách. Vysoká houževnatost. Pro hrubování obrobků s nerovnoměrnou hloubkou třísky a přerušovaným řezem a nečistým povrchem při ztížených podmínkách.
U 10	M10 - M15	Soustružení oceli, manganových ocelí a litin středními a vyššími řeznými rychlostmi při malých a středních průřezech třísky.
U 30	M10 - M20	Frézování a soustružení oceli, ocelolitiny a austenitických ocelí, temperované litiny a žáruvzdorných slitin středními a nízkými řeznými rychlostmi. Vysoká houževnatost a odolnost proti opotřebení. Obrábění plynulým a přerušovaným řezem.
H 05	K05 - K10	Soustružení, vrtání a vyvrtávání šedé litiny, tvrzené litiny, kalených ocelí, hliníkových slitin s vyšším obsahem křemíku, barevných kovů, dřeva a umělých hmot. Obrábění při vyšších řezných rychlostech a malých průřezech třísky. Vyžaduje vysokou tuhost stroje.
H 10	K10 - K15	Soustružení, vrtání a vyvrtávání šedé litiny, tvrzené litiny, kalených ocelí, lehkých a barevných kovů, dřeva a umělých hmot. Obrábění při vyšších řezných rychlostech a malých průřezech třísky. Velmi vysoká odolnost proti opotřebení. Vhodný pro obrobky s nečistým povrchem a přerušovaným řezem.

ISO	Corresponding to	**Recommended Application**
S 10	P10 - P15	Finish turning, boring of steel and cast steel. Turning by higher cutting speeds,with little chip cross section, uninterrupted cut. Hight stiffness of machine..
S 20	P10 - P20	Finish turning, semi-roughing of steel and cast steel. Machining by higher and medium cutting speeds with little and medium chip cross section. Uniform cutting depth and uninterrupted cut.
S 30	P25 - P35	Milling and turning of steel and cast steel by medium and lower cutting speeds with medium chip cross sectons by less favourable conditions. High toughness and wear resistance. Turning with medium and great chip cross sections.
S 45	P40 - P50	Milling and turning of steel and cast steel by medium and lower cutting speeds with medium chip cross sectons by less favourable conditions. High toughness. For roughing of workpieces having eneven chip depth, interrupted cut, impure surface difficult conditions.
U 10	M10 - M15	Turning of steel, manganese steels and cast iron. Machining by higher and medium cutting speeds, little and medium chip cross sections.
U 30	M10 - M20	Milling and turning of steel, cast steel and austenitic steel, malleable cast iron and heat-resisting alloys with medium and low cutting speeds. High toughness and wear resistance. Machining by continuous and interrupted cut.
H 05	K05 - K10	Turning, drilling and boring of grey cast iron, chilled cast iron, hardened steels, aluminium based alloys having higher silicon content, nonferrous metals, wood and plastics. Machining by higher cutting speeds, little chip cross sections. High stiffness of machine is required.
H 10	K10 - K15	Turning, drilling and boring of grey cast iron, chilled cast iron, hardened steel, Al-alloys, non-ferrous metals, wood and platics. Machining by higher cutting speeds and litte chip cross sections. Very high wear resistance. Suitable for workpieces with impure surface and interrupted cut.



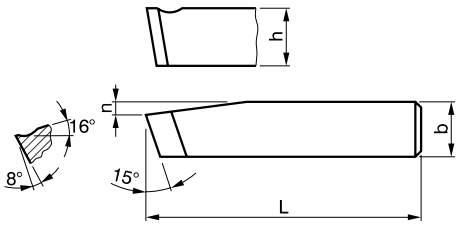
Soustružnické nože revolverové
HSS turning tools for turret lathes

UBÍRACÍ PŘÍMÝ 15°
STRAIGHT ROUGHER 15°

223910, 223911

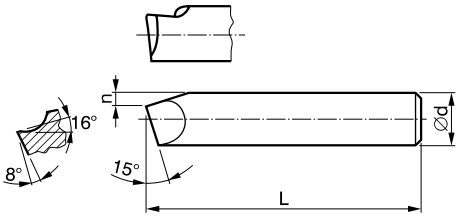
h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223910	Code 223911
10	10	2,5	40	10×10×40	10×10×40
10	10	2,5	63	10×10×63	10×10×63
12	12	3,2	50	12×12×50	12×12×50
12	12	3,2	80	12×12×80	12×12×80
16	16	4	63	16×16×63	16×16×63
16	16	4	100	16×16×100	16×16×100
20	20	5	80	20×20×80	20×20×80
20	20	5	125	20×20×125	20×20×125

Poznámka / Note: 223910 – pravé provedení / right-hand execution
223911 – levé provedení / left-hand execution



∅d mm	n mm	L mm	Code 223910	Code 223911
8	1,6	25	8×25	8×25
8	1,6	32	8×32	8×32
10	2,5	40	10×40	10×40
10	2,5	63	10×63	10×63
12	3,2	63	12×63	12×63
15	4	50	15×50	15×50
15	4	80	15×80	15×80
16	4	50	16×50	16×50
16	4	80	16×80	16×80
20	5	63	20×63	20×63
20	5	100	20×100	20×100

Poznámka / Note: 223910 – pravé provedení / right-hand execution
223911 – levé provedení / left-hand execution



UBÍRACÍ PŘÍMÝ 30°
STRAIGHT ROUGHER 30°

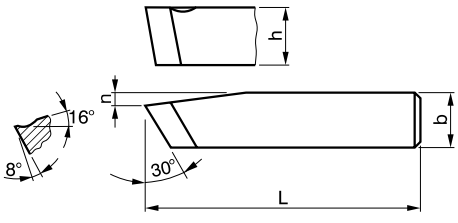
223912, 223913

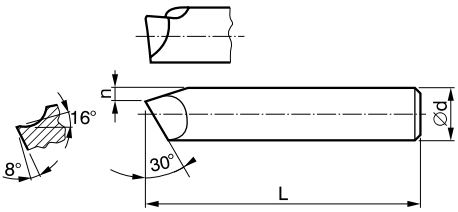
h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223912	Code 223913
10	10	3	40	10×10×40	10×10×40
10	10	3	63	10×10×63	10×10×63
12	12	3,5	50	12×12×50	12×12×50
12	12	3,5	80	12×12×80	12×12×80
16	16	4	63	16×16×63	16×16×63
16	16	4	100	16×16×100	16×16×100
20	20	6	80	20×20×80	20×20×80
20	20	6	125	20×20×125	20×20×125

Poznámka / Note: 223912 – pravé provedení / right-hand execution
223913 – levé provedení / left-hand execution

∅d mm	n mm	L mm	Code 223912	Code 223913
8	1,6	25	8×25	8×25
8	1,6	32	8×32	8×32
10	2,5	40	10×40	10×40
10	2,5	63	10×63	10×63
12	3,2	63	12×63	12×63
15	4	50	15×50	15×50
15	4	80	15×80	15×80
16	4	50	16×50	16×50
16	4	80	16×80	16×80
20	5	63	20×63	20×63
20	5	100	20×100	20×100

Poznámka / Note: 223912 – pravé provedení / right-hand execution
223913 – levé provedení / left-hand execution





UBÍRACÍ PŘÍMÝ 45°
STRAIGHT ROUGHER 45°

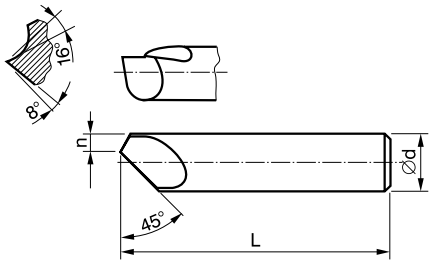
223914, 223915

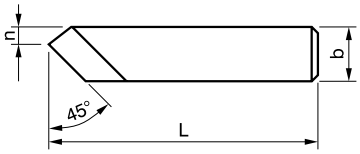
h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223914	Code 223915
10	10	4,5	40	10×10×40	10×10×40
10	10	4,5	63	10×10×63	10×10×63
12	12	5	50	12×12×50	12×12×50
12	12	5	80	12×12×80	12×12×80
16	16	6	63	16×16×63	16×16×63
16	16	6	100	16×16×100	16×16×100
20	20	8	80	20×20×80	20×20×80
20	20	8	125	20×20×125	20×20×125

Poznámka / Note: 223914 – pravé provedení / right-hand execution
223915 – levé provedení / left-hand execution

∅d mm	n mm	L mm	Code 223914	Code 223915
8	2	32	8×32	8×32
10	2,5	40	10×40	10×40
10	2,5	63	10×63	10×63
12	3	63	12×63	12×63
15	4	50	15×50	15×50
15	4	100	15×100	15×100
16	4	50	16×50	16×50
16	4	100	16×100	16×100
20	5	63	20×63	20×63
20	5	125	20×125	20×125

Poznámka / Note: 223914 – pravé provedení / right-hand execution
223915 – levé provedení / left-hand execution





UBÍRACÍ PŘÍMÝ 60°
STRAIGHT ROUGHER 60°

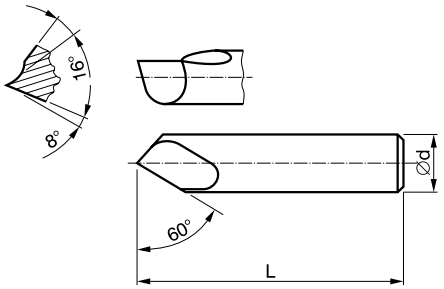
223916, 223917

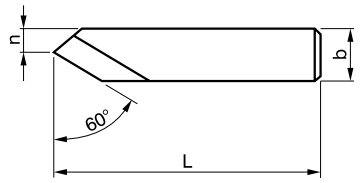
h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223916	Code 223917
10	10	5	40	10×10×40	10×10×40
10	10	5	63	10×10×63	10×10×63
12	12	6	50	12×12×50	12×12×50
12	12	6	80	12×12×80	12×12×80
16	16	8	63	16×16×63	16×16×63
16	16	8	100	16×16×100	16×16×100
20	20	10	80	20×20×80	20×20×80
20	20	10	125	20×20×125	20×20×125

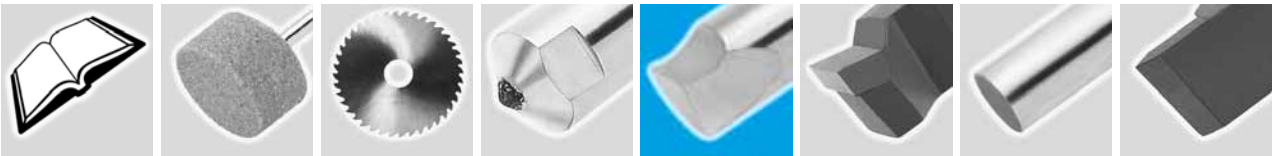
Poznámka / Note: 223916 – pravé provedení / right-hand execution
223917 – levé provedení / left-hand execution

∅d mm	L mm	Code 223916	Code 223917
8	32	8×32	8×32
10	40	10×40	10×40
10	63	10×63	10×63
12	63	12×63	12×63
15	63	15×63	15×63
15	100	15×100	15×100
16	63	16×63	16×63
16	100	16×100	16×100
20	63	20×63	20×63
20	125	20×125	20×125

Poznámka / Note: 223916 – pravé provedení / right-hand execution
223917 – levé provedení / left-hand execution



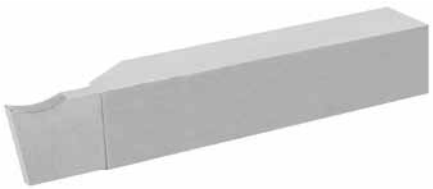




Soustružnické nože revolverové
HSS turning tools for turret lathes

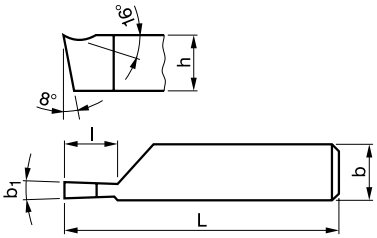
ZAPICHOVACÍ
PARTING TOOL

223920, 223921



h mm	b mm	b_1 mm	l mm	L mm	Code 223920	Code 223921
10	10	2,5	10	50	10×10×50	10×10×50
12	12	3	12	63	12×12×63	12×12×63
16	16	4	15	80	16×16×80	16×16×80
20	20	5	18	100	20×20×100	20×20×100

Poznámka / Note: 223920 – pravé provedení / right-hand execution
223921 – levé provedení / left-hand execution

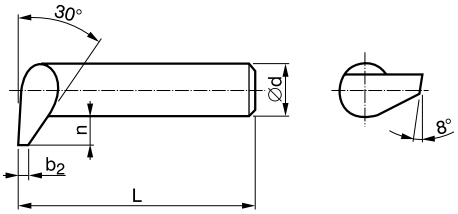


VNITŘNÍ ZAPICHOVACÍ
RECESSING TOOL

223922, 223923

∅d mm	n mm	b_2 mm	L mm	Code 223922	Code 223923
12	8	1,5	63	12×63	12×63
15	10	2,5	63	15×63	15×63
15	10	2,5	100	15×100	15×100
16	10	2,5	63	16×63	16×63
16	10	2,5	100	16×100	16×100
20	12	2,5	80	20×80	20×80
20	12	2,5	125	20×125	20×125

Poznámka / Note: 223922 – pravé provedení / right-hand execution
223923 – levé provedení / left-hand execution

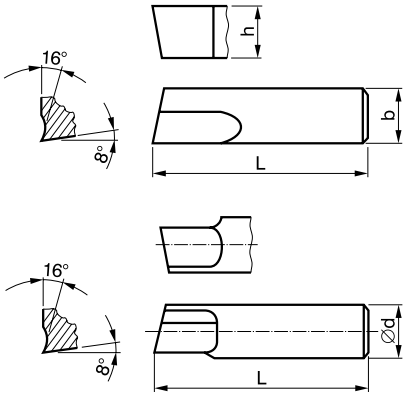


UBÍRACÍ STRANOVÝ
SIDE TOOL

223926, 223927

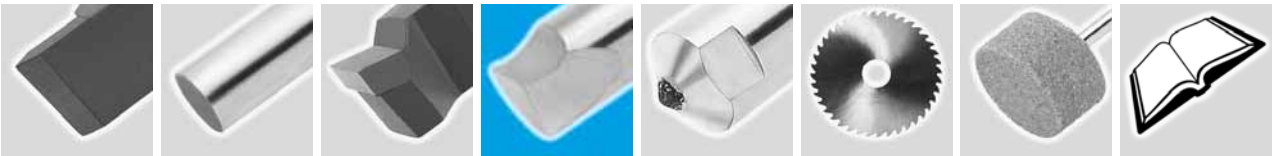
h mm	b mm	L mm	Code 223926	Code 223927
10	10	40	10×10×40	10×10×40
10	10	63	10×10×63	10×10×63
12	12	50	12×12×50	12×12×50
12	12	80	12×12×80	12×12×80
16	16	63	16×16×63	16×16×63
16	16	100	16×16×100	16×16×100
20	20	80	20×20×80	20×20×80
20	20	125	20×20×125	20×20×125

Poznámka / Note: 223926 – pravé provedení / right-hand execution
223927 – levé provedení / left-hand execution



∅d mm	L mm	Code 223926	Code 223927
8	32	8×32	8×32
10	40	10×40	10×40
10	63	10×63	10×63
12	63	12×63	12×63
15	50	15×50	15×50
15	100	15×100	15×100
16	50	16×50	16×50
16	100	16×100	16×100
20	63	20×63	20×63
20	125	20×125	20×125

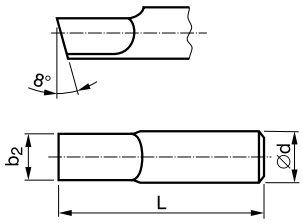
Poznámka / Note: 223926 – pravé provedení / right-hand execution
223927 – levé provedení / left-hand execution



NABÍRACÍ
GROOVING TOOL

223930

∅d mm	b_2 mm	L mm	Code 223930
8	7	25	8×25
8	7	32	8×32
10	9	40	10×40
10	9	63	10×63
12	10,5	63	12×63
15	12	50	15×50
15	12	100	15×100
16	13	50	16×50
16	13	100	16×100
20	16	63	20×63
20	16	125	20×125

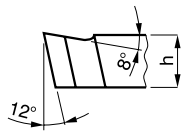


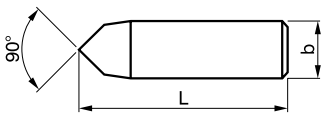
HLADICÍ
SMOOTHING TOOL

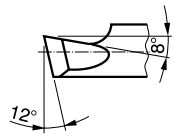
223932

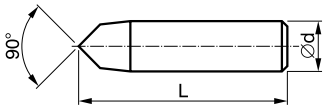
h mm	b mm	L mm	Code 223932
10	10	40	10×10×40
10	10	63	10×10×63
12	12	50	12×12×50
12	12	80	12×12×80
16	16	63	16×16×63
16	16	100	16×16×100
20	20	80	20×20×80
20	20	125	20×20×125

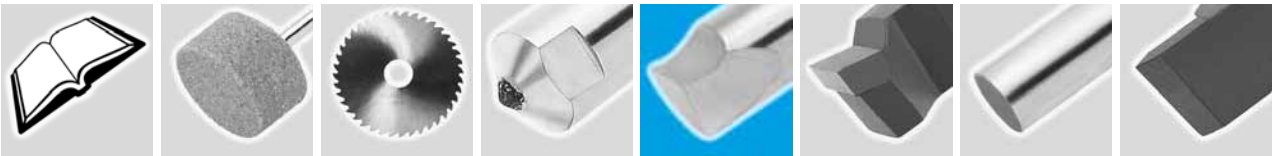
∅d mm	L mm	Code 223932
8	25	8×25
8	32	8×32
10	40	10×40
10	63	10×63
12	63	12×63
15	50	15×50
15	100	15×100
16	50	16×50
16	100	16×100
20	63	20×63
20	125	20×125











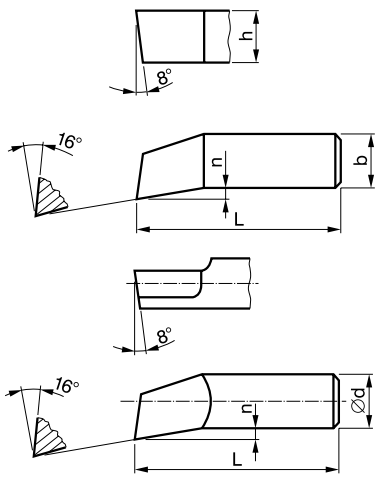
Soustružnické nože revolverové
HSS turning tools for turret lathes

ROHOVÝ
CORNER TOOL

223934, 223935

h mm	b mm	n mm	L mm	Code 223934	Code 223935
10	10	2	40	10×10×40	10×10×40
10	10	2	63	10×10×63	10×10×63
12	12	2,5	50	12×12×50	12×12×50
12	12	2,5	80	12×12×80	12×12×80
16	16	3,5	63	16×16×63	16×16×63
16	16	3,5	100	16×16×100	16×16×100
20	20	5	80	20×20×80	20×20×80
20	20	5	125	20×20×125	20×20×125

Poznámka / Note: 223934 – pravé provedení / right-hand execution
223935 – levé provedení / left-hand execution



∅d mm	n mm	L mm	Code 223934	Code 223935
12	2,5	63	12×63	12×63
15	3,5	63	15×50	15×50
15	3,5	100	15×100	15×100
16	3,5	63	16×63	16×63
16	3,5	100	16×100	16×100
20	5	80	20×80	20×80
20	5	125	20×100	20×100

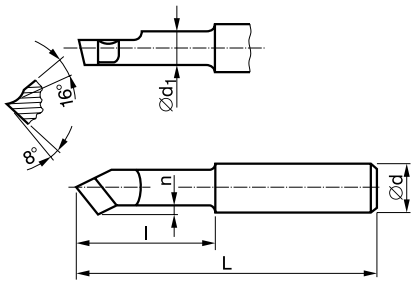
Poznámka / Note: 223934 – pravé provedení / right-hand execution
223935 – levé provedení / left-hand execution

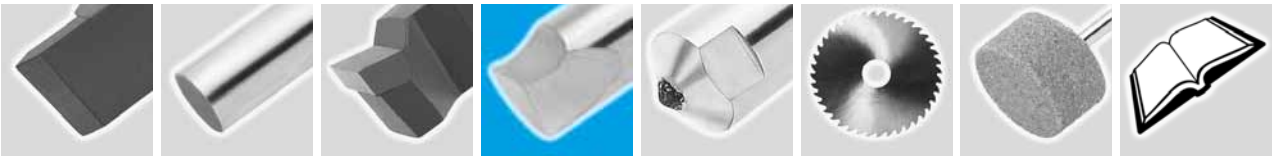
VNITŘNÍ UBÍRACÍ
INSIDE ROUGHER

223940, 223941

∅d mm	∅d_1 mm	n mm	l mm	L mm	Code 223940	Code 223941
12	8	2	30	80	12×80	12×80
15	10	2,5	40	100	15×100	15×100
16	10	2,5	40	100	16×100	16×100
20	12	3,5	50	125	20×125	20×125

Poznámka / Note: 223940 – pravé provedení / right-hand execution
223941 – levé provedení / left-hand execution



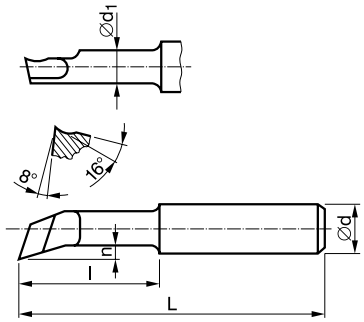


VNITŘNÍ ROHOVÝ
INSIDE CORNER TOOL

223944, 223945

∅d mm	∅d1 mm	n mm	l mm	L mm	Code 223944	Code 223945
12	8	2	30	80	12×80	12×80
15	10	2,5	40	100	15×100	15×100
16	10	2,5	40	100	16×100	16×100
20	12	3	50	125	20×125	20×125

Poznámka / Note: 223944 – pravé provedení / right-hand execution
223945 – levé provedení / left-hand execution



VNITŘNÍ ŠIROKÝ
INSIDE BROAD-NOSE TOOL

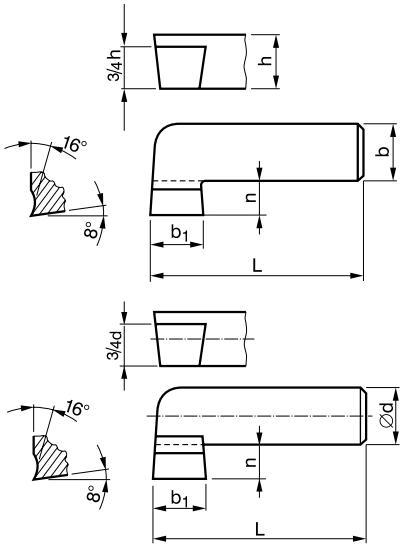
223946, 223947

h mm	b mm	b1 mm	n mm	L mm	Code 223946	Code 223947
12	12	12	10	50	12×12×50	12×12×50
12	12	12	10	80	12×12×80	12×12×80
16	16	15	12	63	16×16×63	16×16×63
16	16	15	12	100	16×16×100	16×16×100
20	20	20	16	80	20×20×80	20×20×80
20	20	20	16	125	20×20×125	20×20×125

Poznámka / Note: 223946 – pravé provedení / right-hand execution
223947 – levé provedení / left-hand execution

h mm	b1 mm	n mm	L mm	Code 223946	Code 223947
12	12	10	63	12×63	12×63
15	15	12	63	15×63	15×63
15	15	12	100	15×100	15×100
16	15	12	63	16×63	16×63
16	15	12	100	16×100	16×100
20	20	16	80	20×80	20×80
20	20	16	125	20×125	20×125

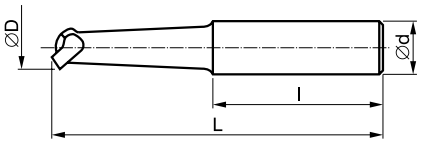
Poznámka / Note: 223946 – pravé provedení / right-hand execution
223947 – levé provedení / left-hand execution



Nože pro souřadnicové vyvrtávačky
Boring tools

UBÍRACÍ
BORING ROUGHING TOOL

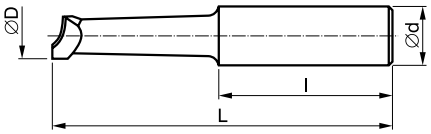
221710



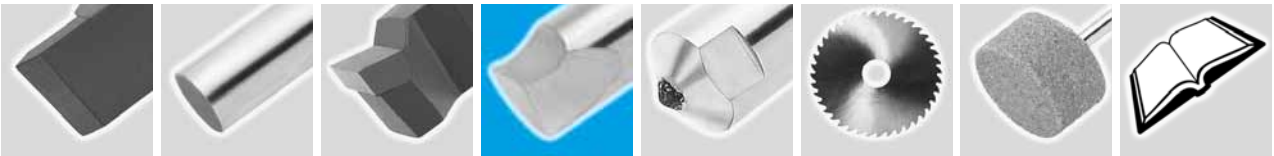
Objednací číslo Ordering number	∅D mm	∅d mm	l mm	L mm	Code 221710
10	4	4	20	40	4×4×40
11	4	6	25	50	4×6×50
12	4	8	25	50	4×8×50
13	4	10	30	60	4×10×60
14	5	8	25	50	5×8×50
15	5	10	30	60	5×10×60
16	6	6	30	50	6×6×50
17	6	8	30	60	6×8×60
18	6	10	35	70	6×10×70
19	6	12	35	70	6×12×70
20	9	6	25	50	9×6×50
21	9	8	30	60	9×8×60
22	9	10	35	70	9×10×70
23	9	12	35	70	9×12×70
25	13	8	35	60	13×8×60
26	13	10	30	60	13×10×60
27	13	12	30	60	13×12×60
30	15	8	53	70	15×8×70
31	15	10	40	90	15×10×90
32	15	12	40	80	15×12×80
35	9	16	35	70	9×16×70
36	13	16	45	90	13×16×90
37	15	16	50	110	15×16×110

ROHOVÝ
BORING CORNER TOOL

221711



Objednací číslo Ordering number	∅D mm	∅d mm	l mm	L mm	Code 221711
10	4	4	20	40	4×4×40
11	4	6	25	50	4×6×50
12	4	8	25	50	4×8×50
13	4	10	30	60	4×10×60
14	5	8	25	50	5×8×50
15	5	10	30	60	5×10×60
16	6	6	30	50	6×6×50
17	6	8	30	60	6×8×60
18	6	10	35	70	6×10×70
19	6	12	35	70	6×12×70
20	9	6	25	50	9×6×50
21	9	8	30	60	9×8×60
22	9	10	35	70	9×10×70
23	9	12	35	70	9×12×70
25	13	8	35	60	13×8×60
26	13	10	30	60	13×10×60
27	13	12	30	60	13×12×60
30	15	8	53	70	15×8×70
31	15	10	40	90	15×10×70
32	15	12	40	80	15×12×70
35	9	16	35	70	9×16×70
36	13	16	45	90	13×16×90
37	15	16	50	110	15×16×110

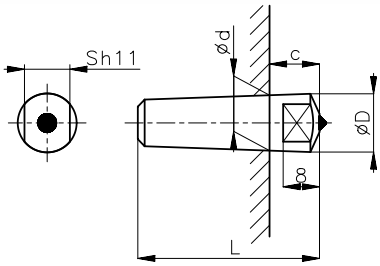


S KUŽELOVOU STOPKOU BEZ HLAVY
TAPER SHANK WITHOUT HEAD

224913 **DN 112**

Typ držáku Type of holder	Upínací část Taper shank	S mm	L mm	∅D mm	c mm	∅d mm	Vel. diamantu / Size of diamont [crt]	Code 224913
DN 112/A	Morse 0	8	36	9,2	11	9,05	0,3; 0,5	XX crt-MK0
DN 112/B	Morse 0	8	40	9,2	20,5	9,05	0,3; 0,5	XX crt-MK0
DN 112/C	Morse 1	10	40	12,2	11	12,1	0,5; 0,75; 1; 1,5	XX crt-MK1

XX = hmotnost diamantu, diamond weight [crt]

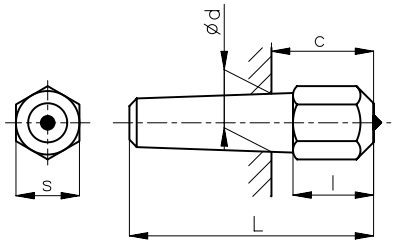


S KUŽELOVOU STOPKOU S HLAVOU
TAPER SHANK WITH HEAD

224914 **DN 110**

Typ držáku Type of holder	Upínací část Taper shank	S mm	L mm	c mm	l mm	∅d mm	Vel. diamantu / Size of diamont [crt]	Code 224914
DN 110/A	Morse 0	12	42	15	13	9,045	0,5; 0,75; 1	XX crt-MK0
DN 110/B	Morse 1	14	50	19	16,5	12,07	0,5; 0,75; 1; 1,5; 2; 2,5; 3	XX crt-MK1
DN 110/C	Morse 1	17	53	22	19,5	12,07	2; 2,5; 3	XX crt-MK1

XX = hmotnost diamantu, diamond weight [crt]

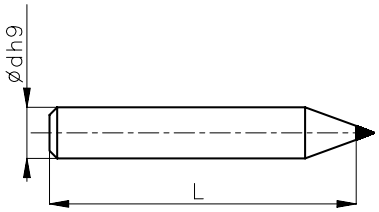


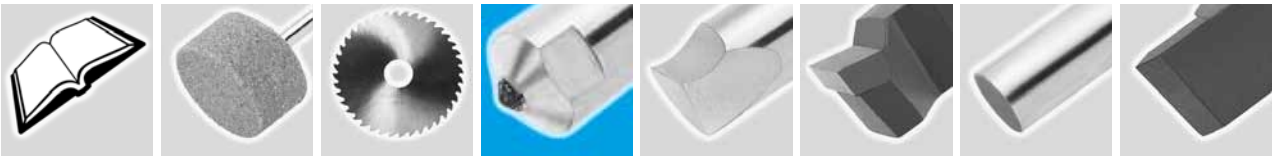
S VÁLCOVOU STOPKOU BEZ HLAVY
STRAIGHT SHANK WITHOUT HEAD

224915 **DN 114**

Typ držáku Type of holder	∅d mm	L mm	Vel. diamantu / Size of diamont [crt]	Code 224915
DN 114/A	4	25	0,1; 0,2	XX crt-4 × L
DN 114/B	6	15; 50	0,2; 0,3; 0,5	XX crt-6 × L
DN 114/C	8	25; 40; 60; 100	0,2; 0,3; 0,5; 0,75; 1	XX crt-8 × L
DN 114/D	10	40; 60; 100	0,5; 0,75; 1	XX crt-10 × L
DN 114/E	14	60	0,75; 1; 1,5	XX crt-14 × L

XX = hmotnost diamantu, diamond weight [crt]
L délka orovnávače / length of the dressers

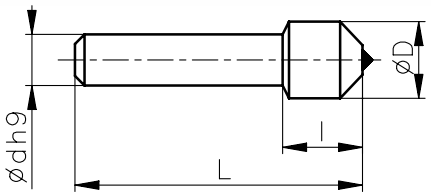




Diamantové orovnávače jednokrystalové nebroušené
Single-point diamond dressers, non-ground

S VÁLCOVOU STOPKOU S HLAVOU
STRAIGHT SHANK WITH HEAD

224916 **DN 116**

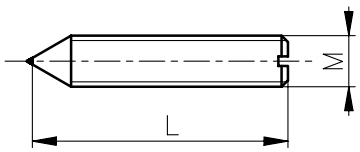


Typ držáku Type of holder	Ød mm	L mm	ØD mm	l mm	Vel. diamantu / Size of diamont [crt]	Code 224916
DN 116/A	6	40	10	10,5	0,5; 0,75; 1	XX crt-6/10×40
DN 116/B	8	45	12	12,5	0,75; 1; 1,5	XX crt-8/10×45
DN 116/C	10	45	16	15,5	1,5; 2; 2,5; 3	XX crt-10/10×45

XX = hmotnost diamantu, diamond weight [crt]

SE ZÁVITOVOU STOPKOU
THREADED SHANK

224916.1 **DN 118**

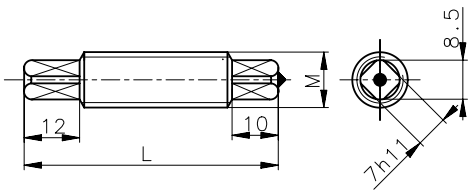


Typ držáku Type of holder	M mm	L mm	Vel. diamantu / Size of diamont [crt]	Code 224916.1
DN 118/A	M 8×0,75	14	0,2; 0,3;	XX crt-M8×0,75
DN 118/B	M 8×1,00	40	0,2; 0,3;	XX crt-M8×1,00
DN 118/C	M 8×1,25	40	0,2; 0,3;	XX crt-M8×1,25
DN 118/D	M 10×1,00	20	0,3; 0,5; 0,75	XX crt-M10×1,00
DN 118/D	M 10×1,00	75	0,3; 0,5; 0,75	XX crt-M10×1,00
DN 118/E	M 12×1,00	50	0,5; 0,75; 1	XX crt-M12×1,00
DN 118/F	M 14×1,00	60	0,75; 1; 1,5	XX crt-M14×1,00

XX = hmotnost diamantu, diamond weight [crt]
L délka orovnávače / length of the dressers

SE ZÁVITOVOU STOPKOU
THREADED SHANK

224916.2 **DN 120**

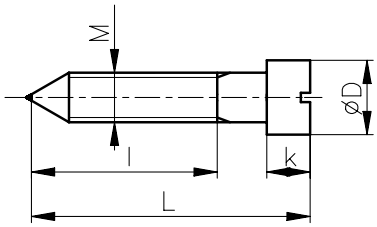


Typ držáku Type of holder	M mm	L mm	Y mm	X mm	S mm	Vel. diamantu / Size of diamont [crt]	Code 224916.2
DN 120/A	M 10×1,00	75	10	12	7	0,2; 0,3; 0,5	XX crt-M10×1,00
DN 120/B	M 12×1,00	55	10	12	7	0,2; 0,3; 0,5	XX crt-M12×1,00
DN 120/C	M 14×1,00	55	10	12	7	0,2; 0,3; 0,5	XX crt-M14×1,00

XX = hmotnost diamantu, diamond weight [crt]

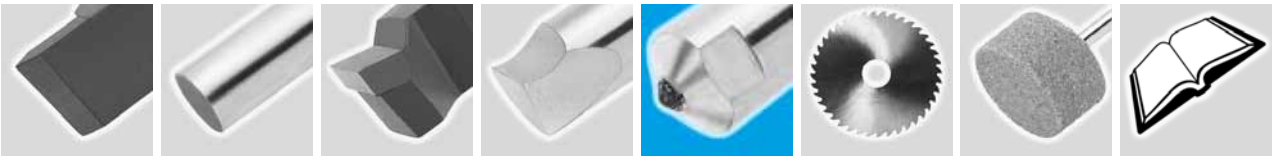
SE ZÁVITOVOU STOPKOU
THREADED SHANK

224916.3 **DN 122**



Typ držáku Type of holder	M mm	L mm	ØD mm	k mm	l mm	Vel. diamantu / Size of diamont [crt]	Code 224916.2
DN 122/A	M 8×0,75	45	12	7	30	0,2; 0,3	XX crt-M8×0,75
DN 122/B	M 10×1,00	51	16	6	45	0,3; 0,5; 0,75	XX crt-M10×1,00

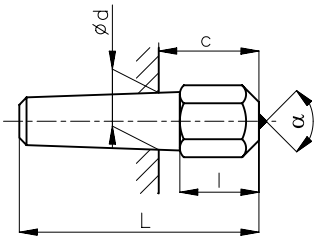
XX = hmotnost diamantu, diamond weight [crt]



S KUŽELOVOU STOPKOU KUŽELOVÝ VÝBRUS
TAPER SHANK TAPER GROUND

224915.1 **DB K 112**

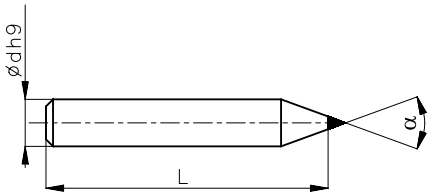
Typ držáku Type of holder	α	Držák Holder	L mm	Vel. diamantu / Size of diamont [crt]	Code 224915.1
DB K 112/A	60°	Mk0	36	0,75	0,75 crt – MK0/60°/
DB K 112/A	90°	Mk0	36	0,75	0,75 crt – MK0/90°/
DB K 112/C	60°	Mk1	40	1,25	1,25 crt – MK1/60°/
DB K 112/C	90°	Mk1	40	1,25	1,25 crt – MK1/90°/



S VÁLCOVOU STOPKOU KUŽELOVÝ VÝBRUS
STRAIGHT SHANK TAPER GROUND

224915.1 **DB K 114**

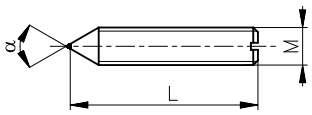
Typ držáku Type of holder	α	∅d mm	L mm	Vel. diamantu / Size of diamont [crt]	Code 224915.1
DB K 114/B	60°	6	50	0,30	0,35 crt – 6×50/60°/
DB K 114/C	60°	8	100	0,75	0,75 crt – 8×100/60°/
DB K 114/C	60°	10	60	1,00	1,00 crt – 10×60/60°/
DB K 114/B	90°	6	50	0,30	0,35 crt – 6×50/90°/
DB K 114/C	90°	8	100	0,75	0,75 crt – 8×100/90°/
DB K 114/C	90°	10	60	1,00	1,00 crt – 10×60/90°/
DB K 114/C	120°	8	100	0,75	0,75 crt – 8×100/120°/

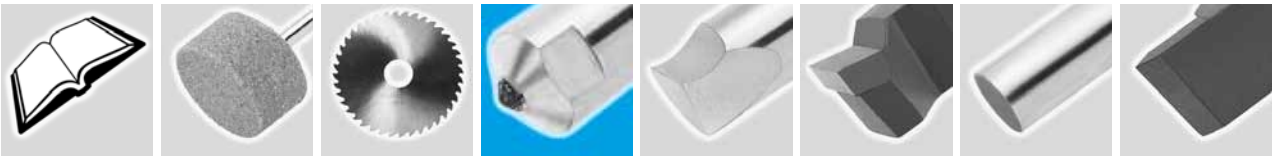


SE ZÁVITOVOU STOPKOU KUŽELOVÝ VÝBRUS
THREADED SHANK TAPER GROUND

224915.1 **DB K 118**

Typ držáku Type of holder	α	M	L mm	Vel. diamantu / Size of diamont [crt]	Code 224915.1
DB K 118/A	60°	M 8×0,75	14	0,75	0,75 crt – M8×0,75/60°/
DB K 118/C	90°	M 10×1	75	1,25	1,25 crt – M10×1/90°/

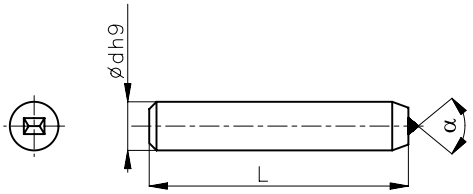




Diamantové orovnávače jednokrystalové broušené
Single-point diamond dressers, ground

STŘEDĚNÉ DO OSY STŘECHOVÝ VÝBRUS
AXIALLY CENTRED ROOF-LIKE GROUND

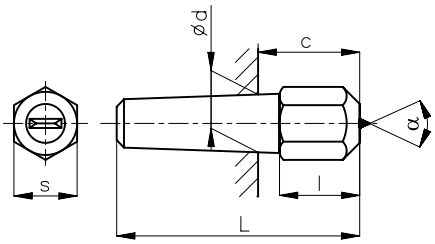
224915.2 DB S 114



Typ držáku Type of holder	α	Ød mm	Úkos držáku Holder askance	Fazeta mm	L mm	Vel. diamantu / Size of diamont [crt]	Code 224915.2
DB S 114/B	30°	6	20	70	50	0,50	0,50 crt – 6×50/30°
DB S 114/C	30°	8	20	70	100	0,75	0,75 crt – 8×100/30°
DB S 114/C	45°	8	40	–	100	0,75	0,75 crt – 8×100/45°
DB S 114/C	50°	8	40	–	100	0,75	0,75 crt – 8×100/50°
DB S 114/C	60°	8	40	–	100	0,75	0,75 crt – 8×100/60°
DB S 114/B	75°	6	40	–	50	0,50	0,50 crt – 6×50/75°
DB S 114/C	75°	8	40	–	100	0,75	0,75 crt – 8×100/75°
DB S 114/B	90°	6	60	–	50	0,50	0,50 crt – 6×50/90°
DB S 114/C	90°	8	60	–	100	0,75	0,75 crt – 8×100/90°

S KUŽELOVOU STOPKOU STŘECHOVÝ VÝBRUS
TAPER SHANK ROOF-LIKE GROUND

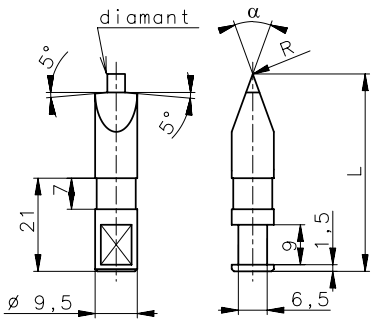
224915.2 DB S 110



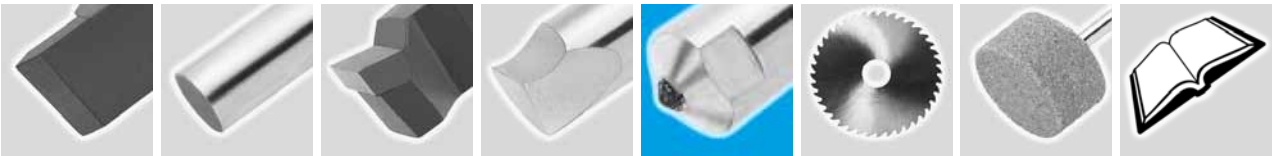
Typ držáku Type of holder	α	Držák Holder	S mm	c mm	L mm	Vel. diamantu / Size of diamont [crt]	Code 224915.2
DB S 110/B	60°	Mk1	13	19	50	1,50	1,50 crt – MK1/60°
DB S 110/B	75°	Mk1	13	19	50	1,50	1,50 crt – MK1/75°
DB S 110/B	90°	Mk1	13	19	50	1,50	1,50 crt – MK1/90°
DB S 110/B	120°	Mk1	13	19	50	1,50	1,50 crt – MK1/120°

TYP DIAFORM STŘECHOVÝ VÝBRUS
TYPE DIAFORM ROOF-LIKE GROUND

224915.2 DIAFORM



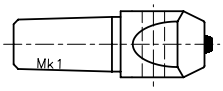
α	R mm	L mm	Vel. diamantu / Size of diamont [crt]	Code 224915.2
40°	0,125	35	0,50	0,50 crt – 0,125×35/40°/
40°	0,125	44,5	0,50	0,50 crt – 0,125×44,5/40°/
40°	0,125	58	0,50	0,50 crt – 0,125×58/40°/
40°	0,25	35	0,50	0,50 crt – 0,25×35/40°/
40°	0,25	44,5	0,50	0,50 crt – 0,25×44,5/40°/
40°	0,25	58	0,50	0,50 crt – 0,25×58/40°/
60°	0,25	35	0,50	0,50 crt – 0,25×35/60°/
60°	0,25	44,5	0,50	0,50 crt – 0,25×44,5/60°/
60°	0,25	58	0,50	0,50 crt – 0,25×58/60°/
60°	0,5	35	0,50	0,50 crt – 0,5×35/60°/
60°	0,5	44,5	0,50	0,50 crt – 0,5×44,5/60°/
60°	0,5	58	0,50	0,50 crt – 0,5×58/60°/

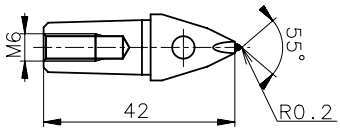


α	Typ držáku Type of holder	L mm	Závit Thread	R mm	Vel. diamantu / Size of diamont [crt]	Code 224915.3
55°	Mk 1	42	M6	0,2	1,5	1,50 crt – FORTUNA

TYP FORTUNA STŘECHOVÝ VÝBRUS
TYPE FORTUNA ROOF-LIKE GROUND

224915.3 FORTUNA

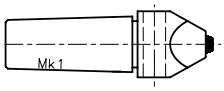


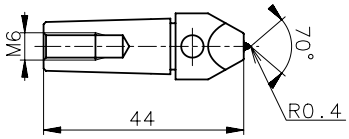


α	Typ držáku Type of holder	L mm	Závit Thread	R mm	Vel. diamantu / Size of diamont [crt]	Code 224915.3
70°	Mk 1	44	M6	0,4	1,5	1,50 crt – SCHAUDT

TYP SCHAUDT STŘECHOVÝ VÝBRUS
TYPE SCHAUDT ROOF-LIKE GROUND

224915.3 SCHAUDT

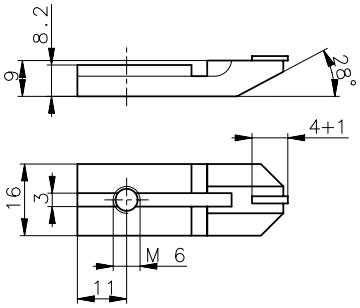


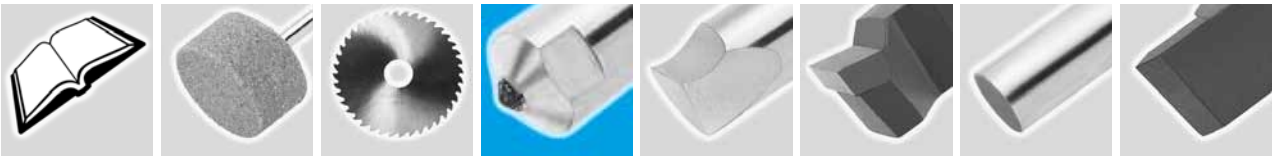


	Code 224915.3
	Modul 1–5 – REISHAUER
	Modul 0,5–0,9 – REISHAUER

TYP REISHAUER BROUŠENÝ PRO TVAR. KOTOUČŮ NA BROUŠENÍ OZUBENÍ
TYPE REISHAUER, GROUND FOR DRESSING OF GEAR GRINDING WHEELS

224915.3 REISHAUER

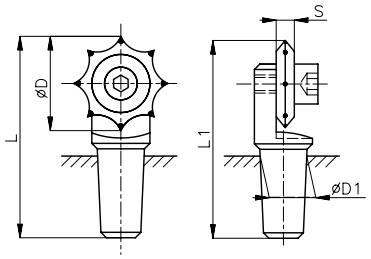




Diamantové orovnávače vícezrnné
Multipoint diamond dressers

KOLEČKO TYP DV 172
WHEEL TYPE DV 172

224912



∅D mm	S mm	L mm	D1 mm	L1 mm	Obsah diamantu / Vol. of diamont [crt]	Držák Holder	Code 224912
22	5	52	12,065	46	1,25 - 1,5	Morse 1 zkrácený/shortened	1,25-1,5 crt – MK1

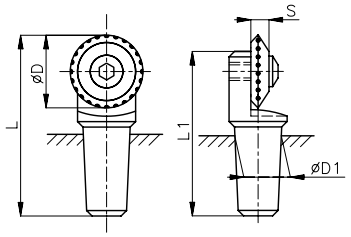
∅ brousicího kotouče/grinding wheel diameter [mm]: 200–500
zrnitost brousicího kotouče/grinding wheel grit [FEPA]: 46–80

Použití/usage: profilování s menším nárokem na přesnost/less precise profiling

Podmínky použití/usage conditions: max. řezná rychlost 36 m/s, chlazení / max. cutting speed 36 m/sec, cooling

KOLEČKO TYP DV 173
WHEEL TYPE DV 173

224912



∅D mm	S mm	L mm	D1 mm	L1 mm	Obsah diamantu / Vol. of diamont [crt]	Držák Holder	Code 224912
25	5	53,5	12,065	46	1,75	Morse 1 zkrácený/shortened	1,75 crt – MK1

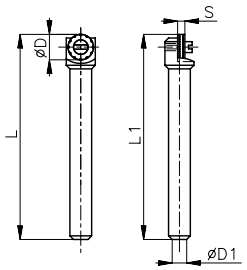
∅ brousicího kotouče/grinding wheel diameter [mm]: 200–600
zrnitost brousicího kotouče/grinding wheel grit [FEPA]: 60–320

Použití/usage: profilování/profiling

Podmínky použití/usage conditions: max. řezná rychlost 36 m/s, chlazení / max. cutting speed 36 m/sec, cooling

KOLEČKO TYP DV 174
WHEEL TYPE DV 174

224912



∅D mm	S mm	L mm	D1 mm	L1 mm	Obsah diamantu / Vol. of diamont [crt]	Držák Holder	Code 224912
10	3	56,5	10	55	0,5	válcová/cylindrical	0,5 crt – MK1

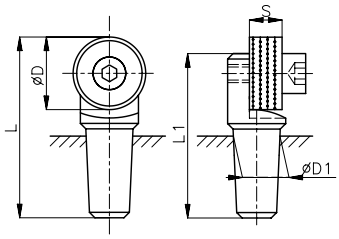
∅ brousicího kotouče/grinding wheel diameter [mm]: 10–150
zrnitost brousicího kotouče/grinding wheel grit [FEPA]: 80–300

Použití/usage: orovnávání a profilování brusných kotoučů pro vnitřní broušení/dressing and profiling of wheels for internal grinding

Podmínky použití/usage conditions: max. řezná rychlost 36 m/s, chlazení / max. cutting speed 36 m/sec, cooling

KOLEČKO TYP DV 175, 176, 177
WHEEL TYPE DV 175, 176, 177

224912

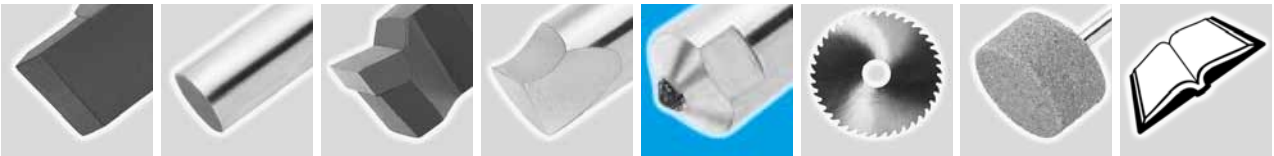


∅D mm	S mm	L mm	D1 mm	L1 mm	Obsah diamantu / Vol. of diamont [crt]	Držák Holder	Code 224912
20	8	51	12,065	46	5,00	Morse 1 zkrácený/shortened	5,00 crt – MK1
20	8	51	12,065	46	5,00		5,00 crt – MK1
22	8	52	12,065	46	5,00		5,00 crt – MK1

∅ brousicího kotouče/grinding wheel diameter [mm]: 300–500/400–600/>600
zrnitost brousicího kotouče/grinding wheel grit [FEPA]: 80–320/60–120/46–80

Použití/usage: orovnávání brusných kotoučů při broušení rovinném a na kulato/dressing of wheels for surface and cylindrical grinding

Podmínky použití/usage conditions: max. řezná rychlost 36 m/s, chlazení / max. cutting speed 36 m/sec, cooling



KOLEČKO TYP DV 178
WHEEL TYPE DV 178

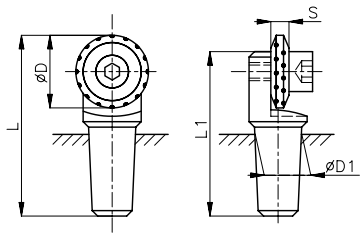
224912

∅D mm	S mm	L mm	D1 mm	L1 mm	Obsah diamantu / Vol. of diamont [crt]	Držák Holder	Code 224912
18	5	46	12,065	43	1,00	Morse 1 zkrácený/shortened	1,00 crt – MK1

∅ brousicího kotouče/grinding wheel diameter [mm]: 40–300
zrnitost brousicího kotouče/grinding wheel grit [FEPA]: 80–300

Použití/usage: orovnávání brusných kotoučů při vnitřním broušení a broušení naplocho/dressing of wheels for internal and surface grinding

Podmínky použití/usage conditions: max. řezná rychlost 36 m/s, chlazení / max. cutting speed 36 m/sec, cooling



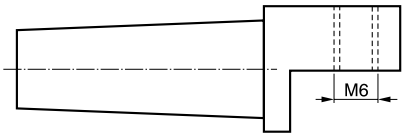
Držák není součástí kolečka. Objednává se samostatně. Na přání můžeme dodat držák s kuželem Mk0 nebo válcovou stopkou.

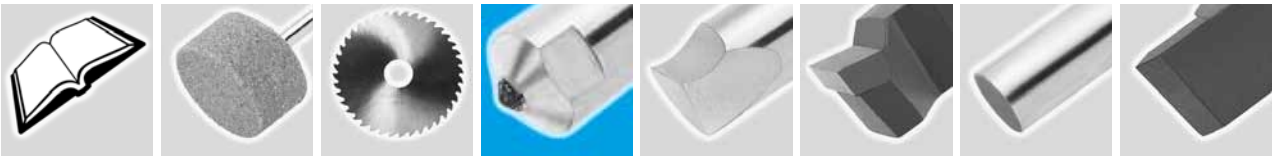
The holder is not a wheel part. It has to be ordered separately. It is possible to make-to-order the holder with the taper shank Mk0 or straight shank.

Code 224912
MK1

DRŽÁK KOLEČKA TYP MK1
HOLDER FOR DRESSING WHEELS

224912

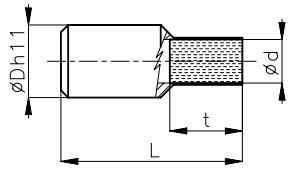




Diamantové prachové orovnávací agregáty
Diamond boart dressing tools

TYP A – VÁLCOVÉ
A TYPE – CYLINDRICAL

224918.A DP 185



∅D mm	∅d mm	t mm	L mm	Code 224918.A
6	6	10	25	6×25 D XX
8	6	10	25	8×25 D XX
10	6	10	25	10×25 D XX
12	10	10	26	12×26 D XX

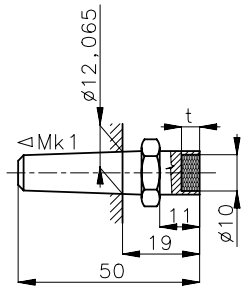
XX = zrno – grit size D64, D91, D126, D181, D301, D501, D711.

Použití: ∅D6, 8, 10 – jemné orovnání brousicích kotoučů menších průměrů (brusný kotouč ∅100-300 mm, šířka až 200 mm); ∅D12 – jemné orovnání brousicích kotoučů větších průměrů (brusný kotouč ∅300-600 mm, šířka až 200 mm).

Usage: ∅D6, 8, 10 – fine dressing of smaller diameter grinding wheels (grinding wheel ∅100- 300 mm, width up 200 mm); ∅D12 – fine dressing of larger diameter grinding wheels (grinding wheel ∅300-600 mm, width up 200 mm).

TYP A – VÁLCOVÉ
A TYPE – CYLINDRICAL

224918.B DP 186



Kužel Taper	∅d mm	∅C mm	e mm	t mm	k mm	L mm	Code 224918.B
Mk1	12	12,065	19	5	11	50	Mk1 – 5 D XX
Mk1	12	12,065	19	10	11	50	Mk1 – 10 D XX

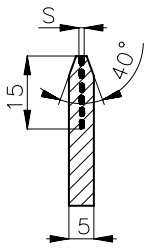
XX = zrno – grit size D64, D91, D126, D181, D301, D501, D711.

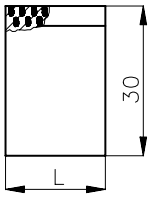
Použití: jemné orovnání brousicích kotoučů větších průměrů a šířek (brusný kotouč ∅300-600 mm, šířka až 200 mm).

Usage: fine dressing of larger diameter and widths grinding wheels (grinding wheel ∅300-600 mm, width up 200 mm).

DIAMANTOVÉ OROVNÁVACÍ DESTIČKY
DIAMOND DRESSING PLATES

224919 DV 179/A

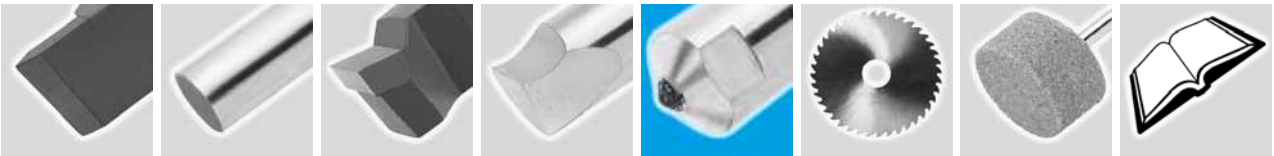




Typ Type	L mm	S mm	Diamantové zrno Diamond grit	Zrnitost br. kotouče Grit of the grinding wheel	Code 224919
A1	10	0,75	D 501	120 - 180	A1
A2	10	0,90	D 701	80 - 120	A2
A3	10	1,15	D 1001	54 - 80	A3
A4	10	1,4	D 1181	36 - 54	A4
A5	20	0,75	D 501	120 - 180	A5
A6	20	0,90	D 701	80 - 120	A6
A7	20	1,15	D 1001	54 - 80	A7
A8	20	1,4	D 1181	36 - 54	A8

Použití: orovnání a jednoduché profilování (A1 - A4: brusný kotouč ∅150-500 mm, šířka až 200 mm; A5 - A8: brusný kotouč ∅500-1200 mm, šířka až 500 mm).

Usage: dressing simple profiling (A1 - A4: grinding wheel ∅150-500 mm, width up 200 mm; A5 - A8: grinding wheel ∅500-1200 mm, width up 500 mm).



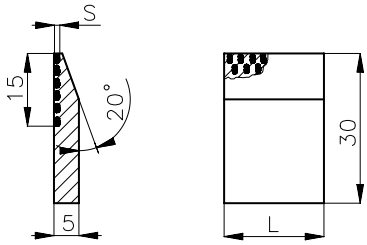
DIAMANTOVÉ OROVNÁVACÍ DESTIČKY
DIAMOND DRESSING PLATES

224919 **DV 179/B**

Typ Type	L mm	S mm	Diamantové zrno Diamond grit	Zrnitost br. kotouče Grit of the grinding wheel	Code 224919
B1	10	0,75	D 501	120 - 180	B1
B2	10	0,90	D 701	80 - 120	B2
B3	10	1,15	D 1001	54 - 80	B3
B4	10	1,4	D 1181	36 - 54	B4
B5	20	0,75	D 501	120 - 180	B5
B6	20	0,90	D 701	80 - 120	B6
B7	20	1,15	D 1001	54 - 80	B7
B8	20	1,4	D 1181	36 - 54	B8

Použití: profilování (A1 - A4: brusný kotouč ∅150-500 mm, šířka až 200 mm; A5 - A8: brusný kotouč ∅500-1200 mm, šířka až 500 mm).

Usage: profiling (A1 - A4: grinding wheel ∅150-500 mm, width up 200 mm; A5 - A8: grinding wheel ∅500-1200 mm, width up 500 mm).



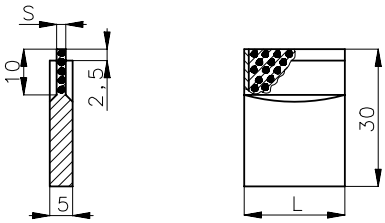
DIAMANTOVÉ OROVNÁVACÍ DESTIČKY
DIAMOND DRESSING PLATES

224919 **DV 180**

Typ Type	L mm	S mm	Diamantové zrno Diamond grit	Zrnitost br. kotouče Grit of the grinding wheel	Code 224919
DV 180	22	1,8	D 1001	36 - 120	DV 180 D1001

Použití: náročnější orovnání (brusný kotouč ∅350-1200 mm, šířka až 500 mm).

Usage: more demanding profiling (grinding wheel ∅350-1200 mm, width up 500 mm).



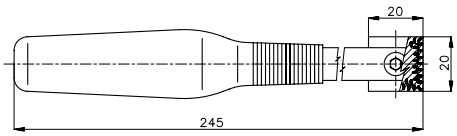
RUČNÍ OROVNÁVAČ
HAND DRESSERS

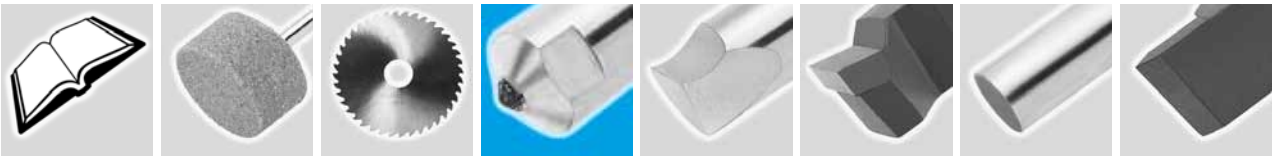
224920 **DV 190**

L mm	Diamantové zrno Diamond grit	Zrnitost br. kotouče Grit og grind wheel	Brous. kotouč Grinding wheel	Code 224919
245	D 1001	60-300	do ∅400 mm a šíře 30 mm to ∅400 mm and width 30 mm	DV 190 D1001

Použití: Náročnější orovnání brusných kotoučů. Pro orovnávání je vhodné použít chladicí kapalinu. Osa orovnávače musí být skloněna pod úhlem 0 – max. 10°.

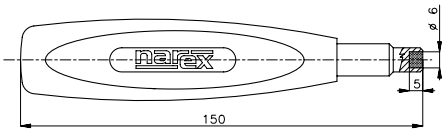
Usage: More demanding dressing. Cooling useful. The axis must be inclined 0 – max. 10°.





RUČNÍ OROVNÁVAČ
HAND DRESSERS

224920 DP 190



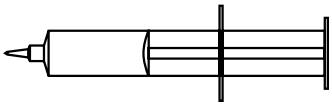
L mm	Diamantové zrno Diamond grit	Zrnitost br. kotouče Grit og grind wheel	Brous. kotouč Grinding wheel	Code 224919
150	D 356	80-120	do ∅200 mm a šíře 30 mm to ∅200 mm and width 30 mm	DP 190 D356
	D 501	60-80		DP 190 D501
	D 711	54-60		DP 190 D711
	D 1001	36-54		DP 190 D1001

Použití: Méně náročné orovnání brusných kotoučů pro ruční broušení a ostření. Pro orovnávání je vhodné použít chladicí kapalinu. Osa orovnávače musí být skloněna pod úhlem 0 – max. 10°.

Usage: Not demanding dressing of wheels for hand grinding and sharpening. Cooling useful. The axis of dresser must be inclined 0 – max. 10°.

DIAMANTOVÉ LAPOVACÍ PASTY
DIAMOND LAPPING COMPOUNDS

DIA



Zrnitost Grain size	1/0 µm D0,7	3/2 µm D2	5/3 µm D3	7/5 µm D6	10/7 µm D7	14/10 µm D10	20/14 µm D15	28/20 µm D20	40/28 µm D27
R_a	0,020 0,040								
		0,032 0,063							
					0,063 0,100				
						0,100 0,160			
Barevné označení Colour marking	světle žlutá light yellow	žlutá yellow	světle zelená light green	zelená green	tmavě zelená dark green	světle modrá light blue	modrá blue	tmavě modrá dark blue	červená red

Diamantové lapovací pasty jsou baleny po 5 g v plastových dávkovačích.
Diamond lapping compounds are packed a 5 g in plastic dosers.

	Code DIA
	PASTA–XX

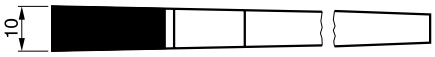
XX = zrnitost – grain size D0,7; D2; D3; D6; D7; D10; D15; D20; D27

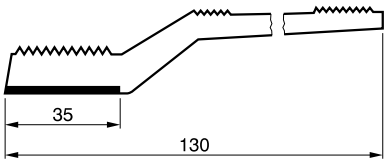
Použití: Diamantové pasty se používají pro dokončovací operace funkčních ploch nástrojů, lisovacíh forem, trysek, průvlaků, zápustek a pro metalografické výbrusy. V tabulce uvádíme informativní hodnoty dosažitelné drsnosti povrchu R_a v závislosti na použité zrnitosti dia-pasty.

Usage: The diamond pastes are used for finishing operations of functional surfaces of tools, press dies, jets, drawing, dies, swages and for metallographic samples. Informative data for choice and proper use of diamond pastes.

RUČNÍ LAPOVACÍ NÁSTROJE
HAND LAPPING TOOLS

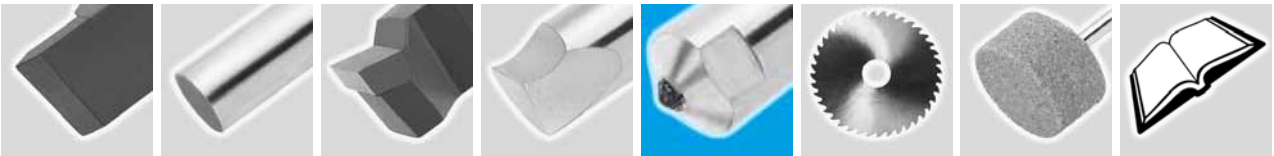
DIA





Zrnitost Grain size	Koncentrace Concentration	Pojivo Bond	Code DIA
D126	C100	pryskyřičné/resinoid	D126/C100
D107	C100	pryskyřičné/resinoid	D107/C100
D91	C100	pryskyřičné/resinoid	D91/C100
D76	C100	pryskyřičné/resinoid	D76/C100
D64	C100	pryskyřičné/resinoid	D64/C100
D54	C100	pryskyřičné/resinoid	D54/C100
D46	C100	pryskyřičné/resinoid	D46/C100

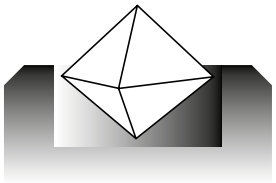
Ruční lapovací nástroje se používají pro jemné dolapování a srážení hran nástrojů ze slinutých karbidů, keramiky a kalených nástrojových ocelí.
Hand lapping tools are used for fine finish lapping and deburring of tools made from sintered carbide, ceramics and hardened tool steel.



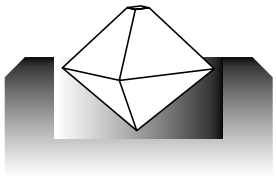
Zásady použití diamantových orovnávačů
Direction for use of diamond dressers

- Krystal diamantu je křehký, proto je třeba zacházet s orovnávačem opatrně.
- Upnutí orovnávače v brusce musí být dostatečně tuhé, bez chvění, přitom pracovní hrot musí být na úrovni středu orovnávaného kotouče a osa upínací části musí směřovat 7–10° nad osu kotouče.
- Orovnávání se provádí s chladící kapalinou! S chlazením je nutné začít dřív, než se hrot diamantu dotkne brusného kotouče – jinak hrozí poškození orovnávače.
- Hloubka záběru diamantu by měla být max. 0,03 mm, u orovnávačů s diamantem větším než 2 crt je možné hloubku záběru zvýšit na max. 0,05 mm. Nedovolují-li pracovní podmínky stroje chlazení, je nutné snížit vždy hloubku záběru na max. 0,01 mm!
- Je vhodné a ekonomické sledovat opotřebení orovnávače a po vytvoření malé plošky jej pootočit o 90° okolo vlastní osy. Po dalším opotřebení je třeba dodat dia-orovnávač včas k přesazení. Nadměrně opotřebený hrot diamantu zvyšuje řezný odpor a zatěžuje jak orovnávač, tak i orovnávaný nástroj. Orovnávač má kromě funkce úpravy tvaru brusného kotouče také funkci oživovací, tzn. že odstraní zanesenou vrstvu brusných zrn tak, aby se obnovila ,,řezná schopnost“ kotouče. Tuto funkci dia-orovnávač neplní, pokud nemá dostatečně ostrou špičku. Nadměrně opotřebený hrot pak neumožňuje kvalitní přesazení diamantu.

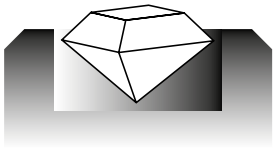
- The diamond crystal is brittle and therefore it is necessary to handle the diamond dresser carefully.
- The clamping of the dresser has to be stiff sufficiently on the grinding machine, without vibration; the working piont has to be located on the level of the dressed wheel centre and the axis of the shank has to be directed at 7–10° over the wheel axis.
- The dressing is carried out with coollant! It is necessary to start the coolant flow before the diamond point is touching upon the grinding wheel – in the other way, the destruction of the dresser may occur.
- The depht of cut of the diamond dresser should be 0,03 mm max.; for dressers with diamond greater then 2 crt, the depht of cut may be increased up to 0,05 mm. If the working conitions does not allow the cooling, on the machine, it is necessary to reduce the depht of cut on 0,01 mm max.!
- It is suitable and economical to watch the wear of the dresser and to turn the dresser about 90° round its axis after arising a small facet. After further wear, it is necessary to let the diamond dresser to reset in time. The overworn diamond point increases the cutting resistance and loads both the dresser and the dressed wheel. The dresser not only dresses the grinding wheel but also restores the cutting capability of the wheel by removing the loading of the wheel. If the dresser has not a sufficient sharp point, it cannot fulfil this job. The overworn diamond point does not make possible the first-rate resetting of the diamond.



Nový dia-orovnávač
New diamond dresser



Opotřebený dia-orovnávač **nutno pootočit o 90° nebo přesadit**
It is necessary to turn the worn diamond about 90° or to reset



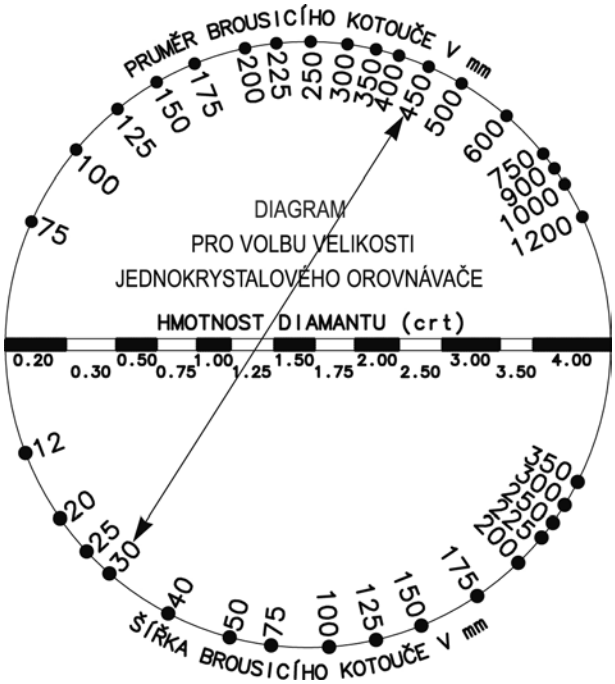
Nadměrně opotřebený dia-orovnávač **příliš pozdě na přesazení**
It is impossible to reset the overworn diamond

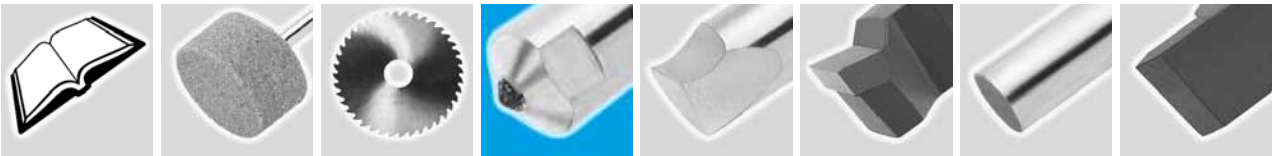
Graf pro stanovení vhodné velikosti diamantu s ohledem na rozměry brusného kotouče

Pro správné stanovení vhodné velikosti diamantu je hlavním kritériem rozměr orovnávaného kotouče. Protože správná funkce dia-orovnávače závisí do značné míry i na ostatních faktorech, jako je tuhost upnutí držáku, způsob chlazení, zrnitost a vazba brousicího kotouče, četnost orovnávání a kvalita diamantu, je uvedený graf volby velikosti diamantu pouze orientační a může se také lišit od doporučení jiných výrobců.

The chart specifies suitable size of the diamond according to the size of the grinding wheel

The principal criterion for the correct specifying of the suitable diamond size is the size of grinding wheel. Because the correct function of the diamond dresser depends on other factors largely e.g. stiffness of the holder clamping, kind of cooling, grain size and bond of the grinding wheel, number of dressings, quality of diamond, the mentioned chart may be used for orientation only and it may differ from recommendation of other manufacturrers.





Pilové kotouče na kov
Circular saw blades for metal

PROVEDENÍ PILOVÝCH KOTOUČŮ NA KOV
EXECUTION OF CIRCULAR SAW BLADES FOR METAL

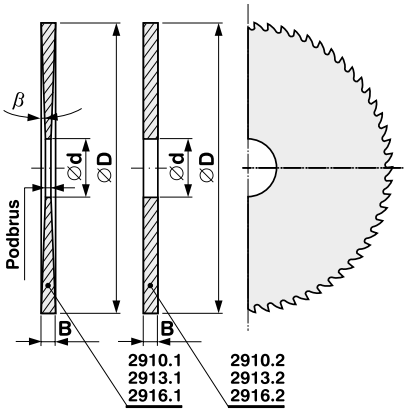
22 2910.1

22 2913.1

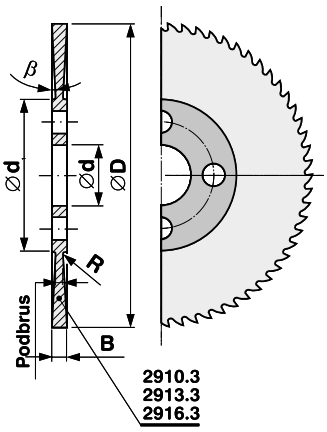
22 2916.1

rovný výbrus
taper ground

bez příruby
without flange



s přírubou
with flange



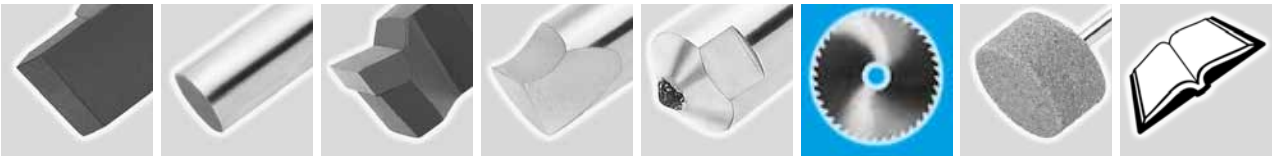
∅D (mm) / ∅dH7 (mm) / B (mm)	20 / 5 Z	kg/ks	25 / 8 Z	kg/ks	32 / 8 Z	kg/ks	40 / 10 Z	kg/ks	50 / 13 Z	kg/ks	63 / 16 Z	kg/ks	80 / 22 Z	kg/ks	
0,20	80	0,0005	80	0,0007	100	0,001	128	0,002	128	0,003					●
0,25	64	0,0005	80	0,0007	100	0,001	100	0,002	128	0,003	160	0,005			●
0,30	64	0,0006	80	0,001	80	0,002	100	0,003	128	0,004	128	0,006	160	0,01	●
0,30					40		48								■
0,40	64	0,009	64	0,0013	80	0,003	100	0,003	100	0,004	128	0,008	160	0,014	●
0,40					40		48								■
0,50	48	0,0011	64	0,0016	80	0,003	80	0,004	100	0,007	128	0,01	128	0,017	●
0,50					40		40		48	0,007	64	0,01			■
0,60	48	0,0013	64	0,002	64	0,004	80	0,005	100	0,008	100	0,012	128	0,021	●
0,60					32		40		48	0,008	48	0,012	64	0,021	■
0,80	48	0,0018	48	0,0026	64	0,004	80	0,007	80	0,01	100	0,016	128	0,028	●
0,80					32		40		48	0,01	48	0,016	64	0,028	■
1,00	40	0,022	48	0,033	64	0,004	64	0,008	80	0,013	100	0,02	100	0,034	●
1,00					32		32		48	0,013	48	0,02	48	0,034	■
1,00											40	0,02	40	0,034	▽
1,20	40	0,0027	48	0,0039	48	0,006	64	0,01	80	0,016	80	0,023	100	0,043	●
1,20					24		32		48	0,016	40	0,023	48	0,043	■
1,20											32	0,023	40	0,043	▽
1,60	40	0,0036	40	0,0052	48	0,009	64	0,014	64	0,02	80	0,032	100	0,054	●
1,60					24		32		32	0,02	40	0,032	48	0,054	■
1,60											32	0,032	40	0,054	▽
2,00	32	0,0044	40	0,0065	48	0,01	48	0,017	64	0,025	80	0,04	80	0,069	●
2,00					24		24		32	0,025	40	0,04	40	0,069	■
2,00											32	0,04	32	0,069	▽
2,50	32	0,055	40	0,0082	40	0,013	48	0,02	64	0,033	64	0,05	80	0,087	●
2,50					24		24		32	0,033	32	0,05	40	0,087	■
2,50											32	0,05	32	0,087	▽
3,00			32	0,0098	40	0,016	48	0,024	48	0,039	64	0,06	80	0,1	●
3,00					24		24		24	0,039	32	0,06	40	0,1	■
3,00											24	0,06	32	0,1	▽
3,50			32	0,018	40	0,016	48	0,028	48	0,046	64	0,065	80	0,12	●
3,50					20		24		24	0,046	32	0,065	40	0,12	■
3,50											24	0,065	32	0,12	▽
4,00					40	0,021	40	0,032	48	0,052	64	0,076	64	0,14	●
4,00							20		24	0,052	32	0,076	32	0,14	■
4,00											24	0,076	26	0,14	▽
4,50					40	0,025	40	0,036	48	0,06	64	0,087	64	0,155	●
4,50											24	0,087	26	0,155	▽
5,00							40	0,04	48	0,065	48	0,098	64	0,176	●
5,00									24	0,065	24	0,098	32	0,176	■
5,00											24	0,098	26	0,176	▽
5,50							40	0,05	48	0,071	48	0,1	64	0,190	●
5,50											24	0,1	26	0,190	▽
6,00									40	0,078	48	0,11	64	0,204	●
6,00									32	0,078	24	0,11	32	0,204	■
6,00											20	0,11	26	0,204	▽

Z počet zubů / number of teeth

VOLBA TVARU ZUBŮ A OZUBENÍ
CHOICE OF TEETH PROFILE

Tvar zubu A s jemným ozubením doporučujeme především k prořezávání drážek, tento tvar je vhodný zvláště pro křehčí a tvrdší materiály, je zde zaručen volný odchod třísek. Tvar zubu BW s jemným ozubením doporučujeme pro řezání kulatiny z měkčích materiálů. Tvar zubu BW s polohrubým ozubením je vhodný pro řezání trub a tenkostěnných profilů. Pily s hrubým ozubením s tvary zubů B, BW a C jsou vhodné (na základě širšího obráběcího prostoru) ke zpracování měkkých až houževnatých materiálů různých profilů. Tvar zubu C navíc zaručuje trojdílné rozdělení třísek, což umožňuje jejich dobrý odchod z oblasti spár mezi zuby a řezu. Tím je vytvořena univerzálnost použití pily. Známe-li průměr pily (je dán typem stroje) zvolíme dle druhu děleného profilu roztěč zubů z tabulky. Tvar zubu doporučujeme zvolit buď dle zkušeností zákazníka či podle tohoto pojednání.

Tooth form A with fine teeth is recommended first for slot cutting, this form is suitable for brittle materials. The free chip flow is warranted. Tooth form BW with fine teeth is recommended for cutting of rods of soft materials. Tooth form BW with half-coarse teeth is useful for cutting of tubes and thinwalled sections. Coarse toothed saws with tooth forms B, BW and C are suitable (owing to their greater gullets) for cutting of soft, quite tough materials of various profiles. Tooth form C affords dividing of chips in three parts with good chip flow from saw gullets and cutting area. This saw is universally applicable. If we know the saw diameter (according to the type of machine), we can choose the tooth pitch in accordance with cut profile in the table. We recommend to choose the tooth form according to the customer's experiences or to these recommendations.



PROVEDENÍ PILOVÝCH KOTOUČŮ NA KOV
EXECUTION OF CIRCULAR SAW BLADES FOR METAL

222910.1

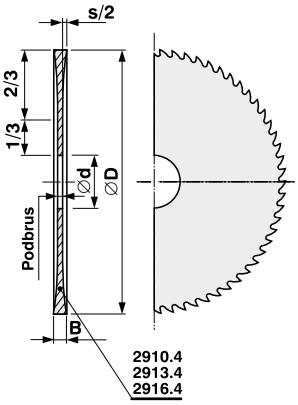
222913.1

222916.1

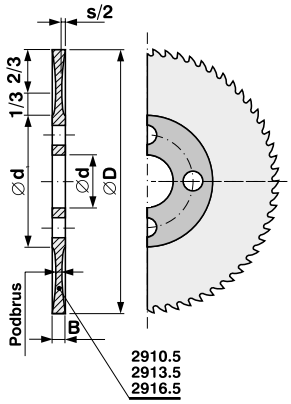
∅D ∅d B	100 22 Z	kg/ks	125 22/27 Z	kg/ks	160 32 Z	kg/ks	200 32 Z	kg/ks	225 32 Z	kg/ks	250 32 Z	kg/ks	275 32 Z	kg/ks	315 32/40 Z	kg/ks	
0,20																	●
0,25																	●
0,30																	●
0,30																	■
0,40																	●
0,40																	■
0,50	160	0,026															●
0,50																	■
0,60	160	0,032	160	0,06													●
0,60	80	0,032															■
0,80	128	0,042	160	0,067													●
0,80	64	0,042	80	0,067													■
1,00	128	0,052	160	0,083	160	0,152	200	0,232									●
1,00	64	0,052	80	0,083	80	0,152											■
1,00	52	0,052	64	0,083	80	0,152											▽
1,20	128	0,06	128	0,099	160	0,185	200	0,28									●
1,20	64	0,06	64	0,099	80	0,185	100										■
1,20	50	0,06	64	0,099	64	0,185	80	0,28									▽
1,60	100	0,079	128	0,134	160	0,242	160	0,375	180	0,44	200	0,56					●
1,60	48	0,079	64	0,134	80	0,242	80	0,375	128	0,44	128	0,56					■
1,60	50	0,079	50	0,134	64	0,242	80	0,375	80	0,44	80	0,56					▽
2,00	100	0,104	128	0,167	128	0,304	160	0,465	180	0,55	200	0,697	220	0,81			●
2,00	48	0,104	64	0,167	64	0,304	80	0,465	100	0,55	100	0,697	128	0,81			■
2,00	40	0,104	50	0,167	64	0,304	64	0,465	80	0,55	80	0,697	100	0,81			▽
2,50	100	0,13	100	0,209	128	0,377	160	0,577	140	0,69	160	0,871	200	1,02	200	1,397	●
2,50	48	0,13	48	0,209	64	0,377	80	0,577	80	0,69	80	0,871	100	1,02	100	1,397	■
2,50	40	0,13	50	0,209	50	0,377	64	0,577	64	0,69	80	0,871	80	1,02	80	1,397	▽
3,00	80	0,16	100	0,251	128	0,425	128	0,698	140	0,825	160	1,046	200	1,22	200	1,677	●
3,00	40	0,16	48	0,251	64	0,425	64	0,698	80	0,825	80	1,046	100	1,22	100	1,677	■
3,00	40	0,16	40	0,251	50	0,425	64	0,698	64	0,825	64	1,046	80	1,22	80	1,677	▽
3,50	80	0,18	100	0,29	128	0,46	128	0,82	140	0,963	160	1,21	160	1,418	200	1,93	●
3,50	40	0,18	48	0,29	40	0,46	64	0,82	80	0,963	80	1,21	100	1,418	100	1,93	■
3,50	40	0,18	40	0,29	50	0,46	64	0,82	64	0,963	64	1,21	80	1,418	80	1,93	▽
4,00	80	0,208	100	0,335	100	0,5	128	0,93	140	1,1	160	1,395	160	1,62	160	2,235	●
4,00	40	0,208	48	0,335	40	0,5	64	0,93	80	1,1	80	1,395	80	1,62	80	2,235	■
4,00	32	0,208	40	0,335	50	0,5	50	0,93	50	1,1	64	1,395	80	1,62	80	2,235	▽
4,50	80	0,23	100	0,37	100	0,63	128	1,1	140	1,238	160	1,56	160	1,83	160	2,47	●
4,50	32	0,23	40	0,37	50	0,63	50	1,1	50	1,238	64	1,56	84	1,83	80	2,47	▽
5,00	80	0,256	80	0,418	100	0,76	128	1,163	128	1,375	128	1,743	140	2,03	160	2,795	●
5,00	40	0,256	40	0,418	60	0,76	64	1,163	64	1,375	64	1,743	80	2,03	80	2,795	■
5,00	32	0,256	40	0,418	40	0,76	50	1,163	50	1,375	64	1,743	64	2,03	64	2,795	▽
5,50	80	0,282	80	0,459	100	0,83	128	1,33	128	1,513	128	1,89	140	2,23	160	3,05	●
5,50	32	0,282	40	0,459	40	0,83	50	1,33	50	1,513	64	1,89	64	2,23	64	3,05	▽
6,00	64	0,312	80	0,502	100	0,906	100	1,395	114	1,65	128	2,093	140	2,43	160	3,355	●
6,00	32	0,312	40	0,502	40	0,906	48	1,395	64	1,65	64	2,093	80	2,43	80	3,355	■
6,00	32	0,312	32	0,502	40	0,906	50	1,395	50	1,65	50	2,093	50	2,43	64	3,355	▽

Z počet zubů / number of teeth

dutý výbrus *hollow ground* **bez příruby** *without flange*



s přírubou *with flange*

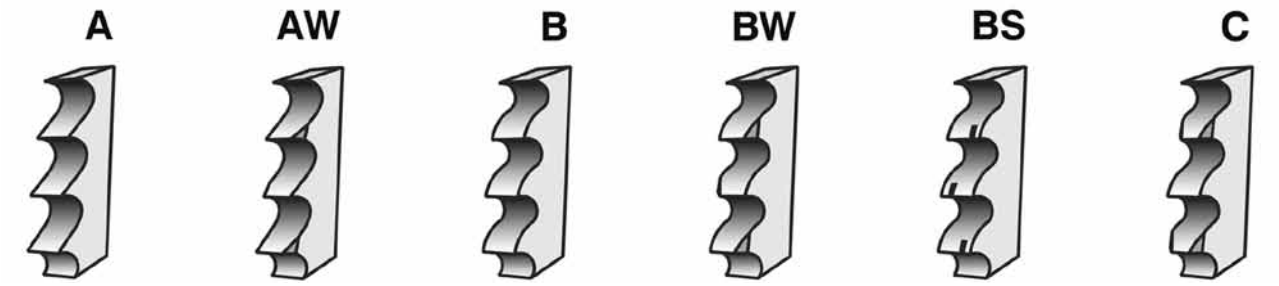


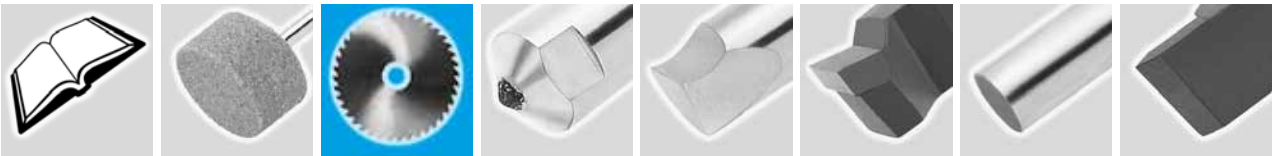
ČSN 222910
● **jemné ozubení** *fine teeth*

ČSN 222913
■ **polohrubé ozubení** *half-coarse teeth*

ČSN 222916
▽ **hrubé ozubení** *coarse teeth*

VOLBA TVARU ZUBŮ A OZUBENÍ
CHOICE OF TEETH PROFILE





DOPORUČENÉ HODNOTY PRO RYCHLOST ŘEZU (OBVOD. RYCHLOST) OKRUŽNÍCH PIL Z RYCHLOŘEZNÉ OCELI
RECOMMENDED CUTTING (PERIPHERAL) SPEED OF HSS CIRCULAR SAW BLADES

Materiál Material	Pevnost Strength N/mm²	Obv. rychlost Peripheral speed m/min	Skupina Group
Oceli automatové / Free-cutting steels	350÷500	25÷50	**1**
Cementační oceli / Cementation steels	500÷750	15÷30	**2**
Oceli s vyšší pevností (HSS) / Steels of higher strength (HSS)	750÷950	10÷20	**3**
Oceli velmi tvrdé / Very hard steelsl	950÷1050	10÷15	**4**
Oceli pro práci za tepla / Steels for work in hot	950÷1300	5÷10	**5**
Oceli austenitické (nerez) / Austenitic (stainless) steel	500÷800	10÷20	**3**
Šedá litina / Grey iron	100÷400	15÷25	**13**
Hliník nelegovaný / Alloyed aluminium	90÷200	1000÷2000	**6**
Hliník a jeho slitiny / Aluminium and its alloys	200÷400	500÷1000	**7**
Slitiny hliníku s max. 5% / Aluminium alloys with max 5% Si	300÷500	120÷200	**8**
Měď / Copper	200÷400	100÷400	**9**
Bronzy fosforové / Phosphoric bronze	400÷600	100÷400	**9**
Bronzy tvrdé / Hard bronzes	600÷900	40÷120	**10**
Mosaz (Cu Zn) / Brass (Cu Zn)	200÷400	400÷600	**11**
Mosaz legovaná / Alloyed brass	400÷700	150÷500	**12**
Slitiny titanu / Titanium (Ti) alloys	300÷800	25÷50	**1**
Nosníky a profily (stěna = 0,1d) / Girders and profiles (wall = 0,1d)	300÷600	15÷20	**14**
Profily a trubky (stěna = 0,025d) / Profiles and tubes (stěna = 0,025d)	300÷600	25÷50	**1**

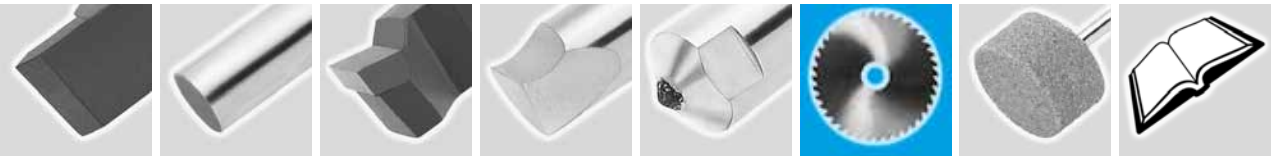
D = průměr pil. kotouče mm)
Saw diameter (mm)
n = otáčky (min^{-1})
Speed (r.p.m.)

Group D/mm/	1 n [min^{-1}]	2 n [min^{-1}]	3 n [min^{-1}]	4 n [min^{-1}]	5 n [min^{-1}]	6 n [min^{-1}]	7 n [min^{-1}]
200	40÷80	24÷48	16÷32	15÷24	8÷15	1590÷3180	795÷1590
225	35÷70	21÷42	14÷28	14÷21	7÷14	1415÷2830	710÷1475
250	32÷64	19÷38	13÷26	13÷19	6÷13	1275÷2550	640÷1275
275	28÷56	17÷35	12÷24	12÷17	6÷12	1160÷2315	580÷1160
300	27÷53	16÷32	11÷21	11÷16	5÷11	1060÷2120	530÷1060
315	25÷50	15÷30	10÷20	10÷15	5÷10	1010÷2020	500÷1010
350	22÷45	14÷28	9÷18	9÷14	4÷9	910÷1820	450÷910
370	2÷42	13÷26	8÷17	8÷13	4÷8	860÷1720	430÷860
400	20÷40	12÷24	8÷16	8÷12	4÷8	795÷1590	400÷795

Group D/mm/	8 n [min^{-1}]	9 n [min^{-1}]	10 n [min^{-1}]	11 n [min^{-1}]	12 n [min^{-1}]	13 n [min^{-1}]	14 n [min^{-1}]
200	190÷320	160÷635	64÷190	635÷955	240÷795	24÷40	24÷32
225	170÷285	140÷565	56÷170	565÷850	210÷710	21÷35	21÷28
250	155÷255	125÷510	51÷155	510÷765	190÷640	19÷32	19÷26
275	140÷230	115÷460	46÷140	460÷695	175÷580	17÷28	17÷24
300	127÷212	105÷425	42÷127	425÷640	160÷530	16÷27	16÷21
315	120÷200	100÷405	40÷120	405÷605	150÷500	15÷25	15÷20
350	110÷200	90÷365	36÷110	365÷545	135÷450	14÷22	14÷18
370	103÷172	68÷345	34÷103	345÷515	130÷430	13÷21	13÷17
400	95÷160	80÷320	32÷95	320÷475	120÷400	12÷20	12÷16

D = průměr pil. kotouče (mm)
Saw diameter (mm)
V_f = posuv ($mm.min^{-1}$)
Feed

Group D/mm/	1 V_f [$mm.min^{-1}$]	2 V_f [$mm.min^{-1}$]	3 V_f [$mm.min^{-1}$]	4 V_f [$mm.min^{-1}$]	5 V_f [$mm.min^{-1}$]	6 V_f [$mm.min^{-1}$]	7 V_f [$mm.min^{-1}$]
200	40÷650	25÷300	12÷135	12÷100	4÷60	1650÷19000	715÷10200
225	40÷580	42÷280	8÷120	9÷80	3÷45	1700÷19800	640÷10620
250	38÷660	24÷290	8÷135	8÷95	3÷47	1630÷20400	560÷10200
275	38÷630	24÷290	8÷135	8÷95	3÷50	1440÷20800	540÷10200
300	43÷680	25÷300	7÷130	8÷100	3÷50	1440÷21200	460÷9300
315	35÷640	21÷280	7÷130	7÷95	2,5÷50	1410÷20200	440÷8800
350	30÷650	20÷300	7÷130	6÷100	2÷45	1090÷20000	400÷10200
370	30÷640	18÷290	6÷130	6÷95	2÷45	1030÷18900	380÷9600
400	32÷670	19÷300	7÷130	6÷100	2÷50	1100÷19900	420÷10150



Pilové kotouče na kov
Circular saw blades for metal

Group D/mm/	8 V_f [mm.min^{-1}]	9 V_f [mm.min^{-1}]	10 V_f [mm.min^{-1}]	11 V_f [mm.min^{-1}]	12 V_f [mm.min^{-1}]	13 V_f [mm.min^{-1}]	14 V_f [mm.min^{-1}]
200	120÷1540	160÷10600	65÷1800	660÷8000	180÷5000	25÷320	90÷270
225	120÷1540	170÷9900	65÷1680	670÷7500	180÷4650	25÷315	100÷245
250	105÷1530	170÷10600	57÷1810	570÷7950	160÷5000	20÷320	95÷270
275	105÷1520	140÷10300	57÷1760	570÷7750	160÷4850	20÷300	95÷270
300	90÷1400	120÷10800	48÷1830	490÷8200	140÷5050	18÷300	100÷270
315	90÷1320	120÷10300	50÷1730	500÷7450	140÷4800	18÷275	95÷260
350	90÷1680	110÷10500	50÷1780	500÷7850	140÷4860	20÷300	100÷260
370	85÷1440	80÷10500	48÷1760	480÷7850	135÷4900	18÷290	100÷260
400	95÷1540	70÷11600	50÷1790	510÷7980	140÷5040	19÷320	95÷270

D = průměr pil. kotouče (mm)
Saw diameter (mm)

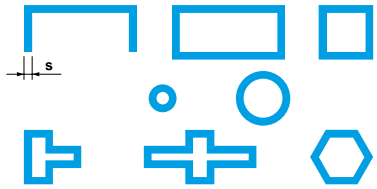
V_f = posuv (mm.min^{-1})
Feed

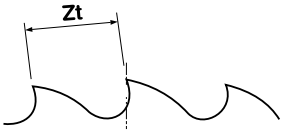
Materiál Material	Úhel čela Rake	Úhel hřbetu Clearance
oceli 350÷500 N/mm^2 / steel 350÷500 N/mm^2	18÷20°	8°
oceli 350÷800 N/mm^2 / steel 350÷800 N/mm^2	16÷18°	8°
oceli 350÷1200 N/mm^2 / steel 350÷1200 N/mm^2	10÷12°	6÷8°
nerezové oceli / stainless steel	15÷20°	6÷8°
šedá litina / grey cast iron	8÷10°	6°
hliník a jeho slitiny / aluminium and Al-alloys	22÷25°	12°
měď / copper	15÷25°	8÷10°
bronz / bronze	8÷12°	6÷8°
mosaz / brass	8÷16°	6÷8°
slitiny titanu / titanium alloys	15÷18°	8°

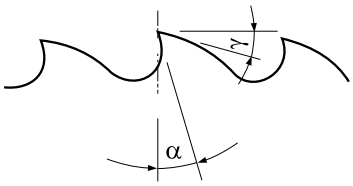
DOPORUČENÉ HODNOTY PRO ZUBOVOU ROZTEČ A TVAR ZUBU
RECOMMENDED TOOTH PITCH AND FORM

Duté profily
Hollow sections

s tloušťka stěny / web thickness





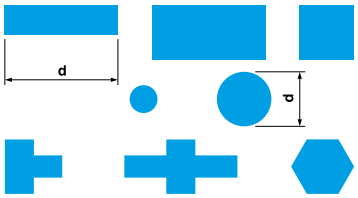


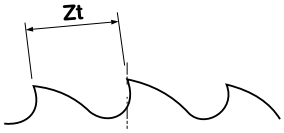
Zt zubová rozteč / tooth pitch
Zf doporučený tvar zubu / recommended tooth form

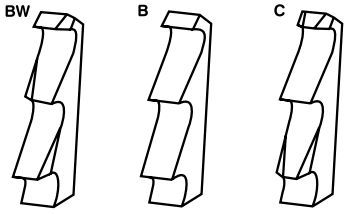
Group s (mm)	1 Zt	1 Zf	2 Zt	2 Zf	3 Zt	3 Zf	4 Zt	4 Zf	5 Zt	5 Zf	6 Zt	6 Zf	7 Zt	7 Zf	8 Zt	8 Zf	9 Zt	9 Zf	10 Zt	10 Zf	11 Zt	11 Zf	12 Zt	12 Zf	13 Zt	13 Zf	14 Zt	14 Zf
≤1,0	3	BW	3	BW	3	BW	3	BW	3	C	5	B	4	B	4	B	3	BW	3	B	3	B	3	BW	-	-	3	BW
>1,0÷1,5	4	BW	4	BW	3	BW	3	BW	3	C	6	B	5	B	4	B	4	BW	4	B	4	B	4	BW	-	-	4	BW
>1,5÷2,0	4	BW	4	BW	4	BW	4	C	4	C	7	B	6	B	5	BW	5	BW	5	B	5	B	5	BW	-	-	4	BW
>2,0÷3,0	5	BW	5	BW	4	C	4	C	4	C	8	B	7	BW	6	BW	6	C	5	B	6	B	6	BW	-	-	5	BW/C
≥3,0	≥6	C	≥6	C	≥5	C	≥5	C	≥5	C	≥9	BW	≥8	BW	≥7	BW	≥8	C	≥6	BW	≥8	BW	≥7	BW	-	-	ł6	BW/C

Plný materiál
Solid materials

d příčný průřez / cross section

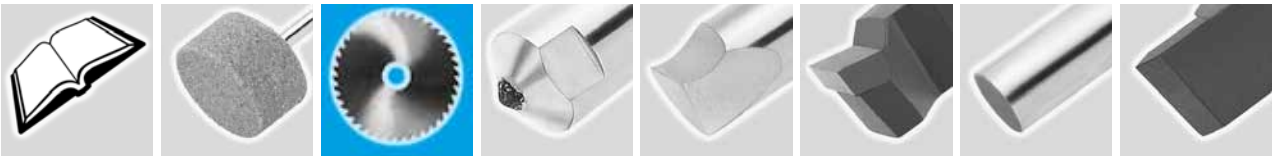






Zt zubová rozteč / tooth pitch
Zf doporučený tvar zubu / recommended tooth form

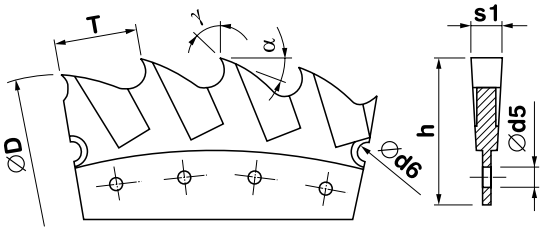
Group d (mm)	1 Zt	1 Zf	2 Zt	2 Zf	3 Zt	3 Zf	4 Zt	4 Zf	5 Zt	5 Zf	6 Zt	6 Zf	7 Zt	7 Zf	8 Zt	8 Zf	9 Zt	9 Zf	10 Zt	10 Zf	11 Zt	11 Zf	12 Zt	12 Zf	13 Zt	13 Zf	14 Zt	14 Zf
10÷15	5	C	5	C	4	BW	4	C	3	BW	6	C	6	C	5	C	6	C	4	BW	5	BW	5	BW	4	BW	-	-
15÷20	6	C	6	C	5	C	5	C	4	C	8	C	8	C	6	C	8	C	6	BW	6	BW	5	BW	5	BW	-	-
20÷25	7	C	7	C	6	C	6	C	5	C	10	C	10	C	7	C	9	C	7	BW	7	BW	6	BW	6	BW	-	-
25÷30	8	C	8	C	7	C	7	C	6	C	12	C	12	C	8	C	10	C	8	BW	8	BW	8	BW	7	BW	-	-
30÷50	9	C	9	C	8	C	8	C	8	C	14	C	14	C	9	C	12	C	9	BW	10	BW	10	BW	8	BW	-	-
50÷70	10	C	10	C	9	C	9	C	9	C	16	C	16	C	10	C	14	C	10	BW	12	C	12	BW	10	BW	-	-
70÷90	12	C	12	C	10	C	10	C	10	C	18	C	18	C	12	C	16	C	12	BW	14	C	14	BW	12	BW	-	-
90÷120	14	C	14	C	12	C	12	C	12	C	18	C	18	C	14	C	18	C	14	C	16	C	16	BW	14	BW	-	-
120÷150	16	C	16	C	14	C	14	C	14	C	20	C	20	C	16	C	20	C	16	C	18	C	18	BW	16	BW	-	-

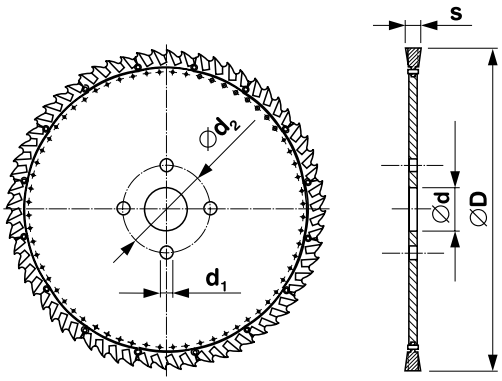


Segmentové pilové kotoučena kov
Segmental circular saw blades for metal

SEGMENTOVÉ PILOVÉ KOTOUČE NA KOV
SEGMENTAL CIRCULAR SAW BLADES FOR METAL

222941



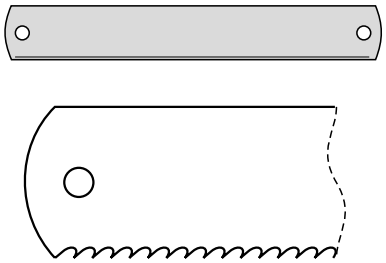


D mm	s mm	Díry / Hole ∅d	∅d1	∅d2	N	n 2	3	4	5	6	8	10	12	Code 222941
						T								
275	3,0	40	4×12	64	14				12,6	10,5	7,9	6,3	5,2	275/n
315	4,0	40	4×11	63	14			17,7	14,1	11,8	8,8	7,1	5,9	315/n
360	3,6	50	4×12	70	16			17,4	13,9	11,6	8,7	7,0	5,8	360/n
400	4,0	50	4×14	80	16			19,6	15,7	13,1	9,8	7,9	6,5	400/n
500	5,0	50	4×18	100	18			21,8	17,4	14,5	10,9	8,7	7,3	500/n
560	5,0	50	4×22	120	18				19,5	16,3	12,2	9,8	8,1	560/n
630	6,0	80	4×22	120	20		33,0	24,7	19,8	16,5	12,4	9,9		630/n
710	6,0	80	4×22	120	24		31,0	23,2	18,6	15,5	11,6			710/n
760	6,0	80	4×22	120	24		33,1	24,9	19,9	16,6	12,4	9,9		760/n
800	7,0	80	4×22	120	24		34,9	26,2	20,9	17,4	13,1	10,5		800/n
910	7,0	80	4×27	160	30	47,6	31,7	23,8	19,0	15,9	11,9			910/n
960	7,0	80	4×27	160	30		33,5	25,1	20,1	16,8	12,6			960/n
1020	8,3	100	4×32	200	30	53,4	35,6	26,7	21,4	17,8	13,3			1020/n
1120	8,5	100	4×32	200	36	48,8	32,6	24,4	19,5	16,3				1120/n
1250	9,0	100	4×32	250	36	54,6	36,3	27,3	21,8	18,2	13,6			1250/n
1320	9,0	100	4×32	250	36	57,6	38,4	28,8	23,0	19,2	14,4			1320/n
1430	9,5	100	4×32	250	36	62,4	41,6	31,2	24,9	20,8				1430/n
1610	10,5	100	4×32	250	40	63,2	42,1	31,6	25,3	21,0				1610/n
1870	15,0	100	8×33	315	42	69,9	46,6	35,0						1870/n

D = průměr / diameter; **s** = tloušťka / thickness; **N** = počet segmentů na pile / number of segments on the saw; **n** = počet zubů na segmentu / number of teeth on the segment; **T** = rozteč zubů / teeth pitch

STROJNÍ PILOVÉ LISTY
POWER HACKSAW BLADES

222961



Rozměry / Dimension /mm/	Zubů na palec / Teeth per inch P 6,3	P 4	P 3,1	P 2,5	P 1,8	Code 222961
300×25×1,25				10	14	300×25×1,25 X
300×25×1,60		6	8	10	14	300×25×1,60 X
350×25×1,25				10	14	350×25×1,25 X
350×32×1,60		6	8	10	14	350×32×1,60 X
400×25×1,25			8	10	14	400×25×1,25 X
400×32×1,60	4	6	8	10	14	400×32×1,60 X
400×40×2,00	4	6	8	10		400×40×2,00 X
450×32×1,60	4	6	8	10	14	450×32×1,60 X
450×40×2,00	4	6	8	10		450×40×2,00 X
500×40×2,00	4	6	8	10		500×40×2,00 X
550×50×2,50	4	6	8			550×50×2,50 X
600×50×2,00	4	6	8	10		600×50×2,00 X
600×50×2,50	4	6	8			600×50×2,50 X
650×50×2,50	4	6	8			650×50×2,50 X
700×50×2,50	4	6	8			700×50×2,50 X

X rozteč zubů / teeth pitch

Provedení: Z vysoce výkonné švédské rychlořezné oceli, kalené a popuštěné pro vysoký řezný výkon. Zuby střídavě rozvedené. Provedení pro strojní rámové pily.

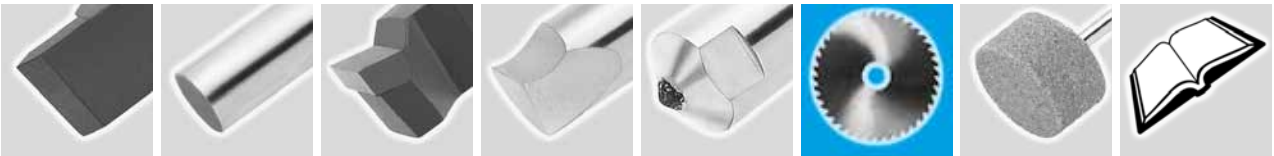
Materiál: HSS=DMo 5=DIN 1.3343=ČSN 19830

Použití: Pro řezání konstrukčních, nástrojových a rychlořezných ocelí, neželezných kovů, plných průřezů, trubek, profilů a pod.

Design: High efficient HS Swedish steel, hardened and tempered for high cutting efficiency. Alternate set. Types for power frame saws.

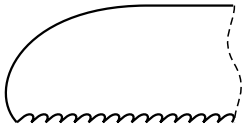
Material: HSS=DMo 5=DIN 1.3343=ČSN 19830

Application: For cutting non-alloyed steel, low alloyed steel and HSS, cast iron, non-ferrous metals, solid sections, pipes, steel profiles.



PILOVÉ LISTY KMITOS NA KOVY
JIGSAW BLADES

222965



Rozměry / Dimension /mm/	Zubů na palec / Teeth per inch				Code 222965
180×27×1,60	8	10	14	16	180×27×1,60 X
200×27×1,60	8	10	14	16	200×27×1,60 X
300×27×1,60	8	10	14	16	300×27×1,60 X
400×27×1,60	8	10	14	16	400×27×1,60 X
500×27×1,60	8	10	14	16	500×27×1,60 X
500×27×1,60	8	10	14	16	500×27×1,60 X

X rozteč zubů / teeth pitch

Provedení: Z vysoce výkonné švédské rychlořezné oceli, kalené a popuštěné pro vysoký řezný výkon. Zuby střídavě rozvedené, u menších roztečí vlnivě rozvedené.

Materiál: HSS=DMo 5=DIN 1.3343=ČSN 19830

Použití: vhodné pro pneumatické a elektrické stroje FEIN, Spitzhas, Premag, Rockwell aj., pro řezání tahem vzhůru i směrtem dolů měkkých ocelí, ocelových profilů plastů, dřevotřískových desek.

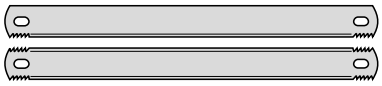
Design: High efficient HS Swedish steel, hardened and tempered for high cutting efficiency. Alternate set, wavy set at smaller pitch.

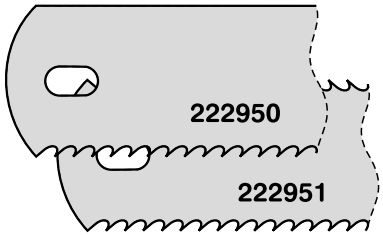
Material: HSS=DMo 5=DIN 1.3343=ČSN 19830

Application: Suitable for pneumatic and electrical machines - FEIN, Spitzhas, Premag, Rockwell etc. Draw-cutting up and down, for soft steel, steel sections, plastics, chipboards.

RUČNÍ PILOVÉ LISTY NA KOV
HAND HACKSAW BLADES

222950, 225951





Rozměry (mm) Dimensions	Materiál Material	Zubů/palec Teeth/inch	Šířka listu (mm) Blade width	Code 222950
300×13×0,6	Cr	18	13	300 Cr - 18z
300×13×0,6	Cr	24	13	300 Cr - 24z
300×13×0,6	Cr	32	13	300 Cr - 32z
300×13×0,6	HSS - All Hard	18	13	300 HSS All Hard - 18z
300×13×0,6	HSS - All Hard	24	13	300 HSS All Hard - 24z
300×13×0,6	HSS - Flexible	18	13	300 HSS Flexible - 18z
300×13×0,6	HSS - Flexible	24	13	300 HSS Flexible - 24z
300×13×0,6	Bi-Metal	18	13	300 Bi-Metal - 18z
300×13×0,6	Bi-Metal	24	13	300 Bi-Metal - 24z
300×13×0,6	Bi-Metal - Variable teeth	18	13	300 Bi-Metal Variable teeth - 18z
300×13×0,6	Bi-Metal - Variable teeth	24	13	300 Bi-Metal Variable teeth - 24z
				222951
300×20×0,6	Cr	18	20	300 Cr - 18z /20mm/
300×20×0,6	Cr	24	20	300 Cr - 24z /20mm/
300×20×0,6	Cr	32	20	300 Cr - 32z /20mm/
300×20×0,6	Cr	18	25	300 Cr - 18z /25mm/
300×20×0,6	Cr	24	25	300 Cr - 24z /25mm/
300×20×0,6	Cr	32	25	300 Cr - 32z /25mm/
300×20×0,6	HSS	18	25	300 HSS
300×20×0,6	HSS	24	25	300 HSS

Provedení: Z rychlořezné oceli HSS a z nástrojové Cr legované oceli. Zuby vlnivě rozvedené a zakalené. Těleso ohebné.

Materiál: HSS=DMo 5=DIN 1.3343=ČSN 19820, Cr=DIN 1.3505=14100

Použití: Pro všeobecné použití i k řezání vysoce legovaných ocelí, HSS – vysoký řezný výkon, Cr – pro běžné použití.

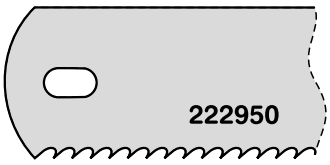
Design: HHS, Cr - alloyed tool steel. Wavy set, hardened. Flexible body.

Material: HSS=DMo 5=DIN 1.3343=ČSN 19820, Cr=DIN 1.3505=14100

Application: Universal use and also high alloyed steel cutting, HSS – high cutting power, Cr – common use.

RUČNÍ PILOVÉ LISTY NA KOV - ULTRA
HAND HACKSAW BLADES - ULTRA

222950



Rozměry (mm) Dimensions (mm)	Popis pilového listu Description of saw blade	Zubů na cm/zubů na palec Teeth per mm/Teeth per inch				Code 222950
300×13×0,65	uhlíková ocel		8/18	10/24	12/32	300 FLEX XX
300×13×0,65	bimetal s kobalt. na kov		8/18	10/24	12/32	300 BIHARD XX
300×13×0,65	bimetal s kobalt. na kov		8/18	10/24	12/32	300 TRILLENIUM XX
300×13×0,65	HSS s molyb. na nerez	6/14	8/18	10/24	12/32	300 REKORD XX
300×13×0,65	HSS s karbid. na litinu	6/14	8/18	10/24	12/32	300 SUPER RAPID XX

XX zubů na cm/zubů na palec / teeth per mm/teth per inch

Provedení: Z rychlořezné oceli HSS a z nástrojové Cr legované oceli. Zuby vlnivě rozvedené a zakalené. Těleso ohebné.

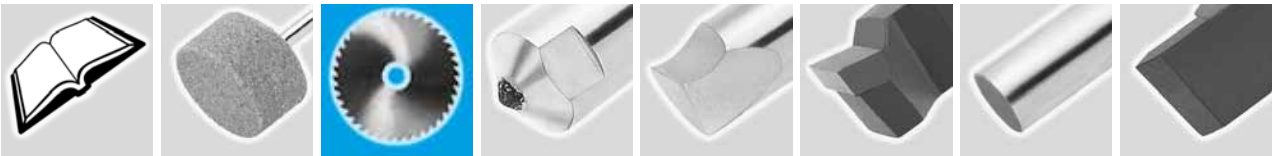
Materiál: HSS=DMo 5=DIN 1.3343=ČSN 19820, Cr=DIN 1.3505=14100

Použití: Pro všeobecné použití i k řezání vysoce legovaných ocelí, HSS – vysoký řezný výkon, Cr – pro běžné použití.

Design: HHS, Cr - alloyed tool steel. Wavy set, hardened teeth. Flexible body.

Material: HSS=DMo 5=DIN 1.3343=ČSN 19820, Cr=DIN 1.3505=14100

Application: Universal use and also high alloyed steel cutting, HSS – high cutting power, Cr – common use.



PILOVÉ PÁSY NA KOV Z NÁSTROJOVÉ OCELI - STANDARD
METAL CUTTING BAND SAW BLADES - STANDARD

22 2971 – C 125 W

STANDARD

tvrdost / hardness = 64 - 65 HRc

Rozměry / Dimension /mm/	Zubů na palec / Teeth per inch							Code 222971
4×0,65					14	18		X×4×0,65
6×0,65			8	10	14	18	24	X×6×0,65
8×0,65				10	14	18	24	X×8×0,65
10×0,65		6	8	10	14	18	24	X×10×0,65
13×0,65		6	8	10	14	18	24	X×13×0,65
16×0,80		6	8	10	14	18	24	X×16×0,80
20×0,80		6	8	10	14	18		X×20×0,80
25×0,90	4	6	8	10	14	18		X×25×0,90

X délka pásu / length of band

Provedení: Tvar zubů Standard (normální). Zuby střídavě rozvedené, u menších roztečí vlnivě rozvedené. Břity zubů zakalené a popuštěné na tvrdost 64-65 HRc.

Materiál: C 125W - nástrojová ocel=DIN 1.1663

Balení: Ve svitku po 30 m v lepenkovém obalu. Svařené pásy na požadovanou délku samostatně v lepenkovém obalu.

Použití: oceli běžných jakostí do pevnosti 700 N/mm^2; řezání jednotlivě i v menším svazku; barevné kovy; plný materiál menších průřezů, trubky i profily (profily, trubky, plechy, tvarové řezy v kovech i nekovech).

Design: Teeth form Standard (normal), Skip (hook), Variable (group). Alternate set, wavy set at smaller pitch. Hardened and tempered edges to hardness 64-65 HRc.

Material: C 125W - tool steel =DIN 1.1663

Packing Units: Colls per 30 m in cardboard box. Welded bandsaw blades separately in cardboard box.

Application: common steel types with tensile strenght 700 N/mm^2, single or bulk cutting, non-ferrous metals, solid material of small diameter, tubes and profiles.

Příklad objednání / Example of order: CODE 222971 délka pásu / lenght of band×10×0,65 - 10Z C 125 W

PILOVÉ PÁSY NA KOV Z NÁSTROJOVÉ OCELI - HOOK A SKIP
METAL CUTTING BAND SAW BLADES - HOOK AND SKIP

22 2971 – C 125 W

HOOK

SKIP

Rozměry / Dimension výška×šířka / Height×Width /mm/	Zubů na palec / Teeth per inch HOOK		SKIP	Code 222971
6×0,65	4	6	4	X×6×0,65
8×0,65			4	X×8×0,65
10×0,65	4	6	4	X×10×0,65
13×0,65	4	6	4	X×13×0,65
16×0,80	4		4	X×16×0,65
20×0,80	4	6	4	X×20×0,65
25×0,90	4		4	X×25×0,65

X délka pásu / length of band

Provedení: Tvar zubů HOOK a SKIP. Zuby střídavě rozvedené, u menších roztečí vlnivě rozvedené. Břity zubů zakalené a popuštěné.

Materiál: C 125W - nástrojová ocel=DIN 1.1663

Balení: Ve svitku po 30 m v lepenkovém obalu. Svařené pásy na požadovanou délku samostatně v lepenkovém obalu.

Použití: oceli běžných jakostí do pevnosti 700 N/mm^2; řezání jednotlivě i v menším svazku; barevné kovy; plný materiál menších průřezů, trubky i profily (zub HOOK: plný materiál, silnostěnné profily a trubky, termoplasty, dřevotříska; zub SKIP: tvrdé plasty, tvrdé laminátové desky).

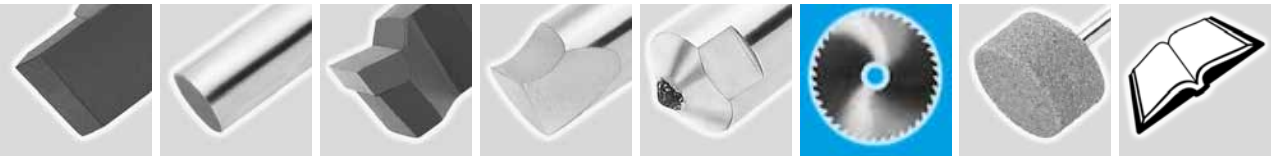
Design: Teeth form HOOK and SKIP. Alternate set, wavy set at smaller pitch. Hardened and tempered edge.

Material: C 125W - tool steel =DIN 1.1663

Packing Units: Colls per 30 m in cardboard box. Welded band saw blades separately in cardboard box.

Application: common steel types with tensile strenght 700 N/mm^2, single or bulk cutting, non-ferrous metals, solid material of small diameter, tubes and profiles.

Příklad objednání / Example of order: CODE 222971 délka pásu / lenght of band×10×0,65 - 4 Hook C 125 W



BIMETALOVÉ PILOVÉ PÁSY NA KOV M 42
BI-METAL CUTTING BANDSAW BLADES M 42

22 2971 D – M 42

* /mm/	Zubů na palec / Teeth per inch 0,55/0,75	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/5	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	Code 222971D
6×0,65									S		S	X×6×0,65 Z
6×0,90											S	X×6×0,90 Z
10×0,90											S	X×10×0,90 Z
13×0,50										S	S	X×13×0,50 Z
13×0,65									S	S	S	X×13×0,65 Z
13×0,90									S	S	S	X×13×0,90 Z
20×0,90							S	S	S	S	S	X×20×0,90 Z
27×0,90				K	S-K	K	S-K	S	S	S	S	X×27×0,90 Z
27×0,10				K	K		S-K					X×27×0,10 Z
34×1,10			K	K	S-K	K	S-K	S	S	S		X×34×1,10 Z
41×1,30			K	K	S-K	K	S-K	S	S			X×41×1,30 Z
54×1,30		K	K	K	K	K	S-K		S			X×54×1,30 Z
54×1,60		K	K	K	K	K	K					X×54×1,60 Z
67×1,60	K	K	K	K	K		K					X×67×1,60 Z
80×1,60	K	K	K	K	K							X×80×1,60 Z
100×1,60		K										X×100×1,60 Z
125×2,00		K										X×125×2,00 Z

* rozměry výška×šířka / dimension height×width
S zub s nulovým úhlem čela / tooth with zero cutting angle
K zub s pozitivním úhlem čela / tooth with pozitive cutting angle
X délka pásu / length of band
Z počet zubů na palec / number of teeth per inch

POUŽITÍ: pilový pás všeobecného použití k řezání kovových i nekovových materiálů v celém rozsahu jakostních tříd do tvrdosti 45 HRC. Výjimky z této univerzality jsou uvedeny u následujících typů pásů. Tento pás je vhodný pro dělení plných materiálů všech průřezů a průměrů, profilů, trubek a svazkové řezání. Pilový pás dodáváme svařený na požadovaný rozměr. Dodáváme pilové pásy značek WIKUS, WESPA případně jiné dle přání zákazníka.

APPLICATION: widely applicable bandsaw blade for cutting of metal and non-metal materials in the whole range of quality classes up to hardness of 45 HRC. Exceptions of this universal application are specified at following band types. This band is useful for cutting of solid materials of all sections and diameters, structurals, tubes and for cutting of bundles as well.

Příklad objednání / Example of order: CODE 222971 D délka pásu / lenght of band×20×0,90 - 4/6Z M 42

BIMETALOVÉ PILOVÉ PÁSY NA KOV M 51
BI-METAL CUTTING BANDSAW BLADES M 51

22 2971 D – M 51

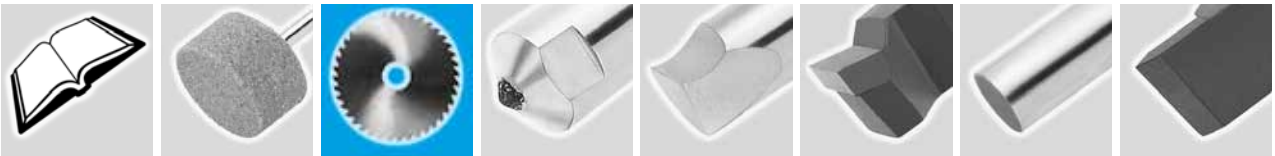
Rozměry / Dimension výška×šířka / height×width /mm/	Zubů na palec / Teeth per inch 0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6	Code 222971D
27×0,90				K	K	X×27×0,90
34×1,10			K	K	K	X×34×1,10
41×1,30		K	K	K	K	X×41×1,30
54×1,60	K	K	K	K		X×54×1,60
67×1,60	K	K	K			X×67×1,60
80×1,60	K	K	K			X×80×1,60

K zub s pozitivním úhlem čela / tooth with pozitive cutting angle
X délka pásu / length of band
Z počet zubů na palec / number of teeth per inch

POUŽITÍ: s odvoláním na pilový pás M42, je tento typ pásu určen především pro oceli vyšších pevnostních tříd, kyselinovzdorné a nerazavějící oceli. Dále pak slitin niklu jako Inconel, Hastelloy, Nimonic stejně jako Titan a speciální bronzi. Pilový pás dodáváme svařený na požadovaný rozměr. Dodáváme pilové pásy značek WIKUS, WESPA případně jiné dle přání zákazníka.

APPLICATION: referring to the bandsaw blade M42, this band type is useful for high-strength, acid-proof and stainless steels first and for Ni-alloys like Inconel, Hastelloy, Nimonic, titanium, and special bronzes as well.

Příklad objednání / Example of order: CODE 222971 D délka pásu / lenght of band×41×1,30 - 3/4Z M 51



JAK ZVOLIT POSUV DO ŘEZU
HOW TO CHOOSE THE FEED

Teoreticky lze vypočítat hodnotu velmi složitým matematickým výpočtem, který je v praxi neproveditelný.

Optimální hodnotu lze ovšem stanovit velmi snadno, a to poslechem. Pohyb pilového pásu musí být nehlučný a bez vibrací. Tohoto stavu dosáhnete přidáním nebo ubráním přítlačné síly. Podmínkou optimálního přítlaku je správné nastavení řezné rychlosti.

ZABÍHÁNÍ PÁSŮ VŽDY DODRŽUJTE!

Platí zásada, že v řezu musí být v jednom okamžiku minimálně 4 zuby, ale ne více než 30 zubů.

Theoretically, the value of the feed may be calculated with the very complicated formula, which is not practicable in the praxis.

The optimum value may be determined by listening very simply. The movement of the sawband shall be performed without any noise and vibration. This is attainable by reducing or increasing of the feeding pressure. A correct adjusted cutting speed is the main condition for the optimalisation of the feeding pressure.

KEEP THE RUNNING-IN OF THE BANDSAW BLADES!

The valid principle requires, that 4 at least, but no more than 30 teeth shall be in the cut at the same time.

JAK ZVOLIT SPRÁVÝ TYP A POČET ZUBŮ NA VÁMI DĚLENÝ MATERIÁL
HOW TO CHOOSE THE SUITABLE TYPE AND TEETH NUMBER FOR YOUR SAWED MATERIAL

PLNÉ MATERIÁLY / SOLID MATERIALS

Při řezání plných materiálů, dělených ve stroji po jednom kuse, platí následující tabulka. Pokud se materiál dělí ve svazcích je rozhodující délka řezu.

Following table should be applied for cutting of single solid bars. The length of cut is decisive for cutting of materials in bundles.

Počet zubů na palec Number of teeth per inch	Řezná délky Cutting length
32 ZpZ	do 3 mm
24 ZpZ	do 6 mm
18 ZpZ	do 10 mm
14 ZpZ	do 15 mm
10 ZpZ	15÷30 mm
8 ZpZ	30÷50 mm
6 ZpZ	50÷80 mm
4 ZpZ	80÷120 mm
3 ZpZ	120÷200 mm
2 ZpZ	200÷400 mm
1,25 ZpZ	300÷800 mm
0,75 ZpZ	700÷3000 mm

Konstantní ozubení / Constant teeth

Počet zubů na palec Number of teeth per inch	Řezná délky Cutting length
10÷14 ZpZ	do 30 mm
8÷12 ZpZ	20÷50 mm
6÷10 ZpZ	25÷60 mm
5÷8 ZpZ	35÷80 mm
4÷6 ZpZ	50÷100 mm
4÷5 ZpZ	70÷120 mm
3÷4 ZpZ	80÷150 mm
2÷3 ZpZ	120÷350 mm
1,4÷2 ZpZ	250÷600 mm
0,75÷1,25 ZpZ	500÷3000 mm

Variabilní ozubení / Variable teeth

POZNÁMKA: z uvedených tabulek plyne, že variabilní ozubení vám umožní mnohem větší řezný rozsah při jednom typu pilového pásu.

NOTE: Following information may be deduced from above mentioned tables: the variable teeth make possible to increase the cutting range of one sawband type.

JAK ZVOLIT SPRÁVÝ TYP A POČET ZUBŮ NA VÁMI DĚLENÝ MATERIÁL
HOW TO CHOOSE THE SUITABLE TYPE AND TEETH NUMBER FOR YOUR SAWED MATERIAL

TRUBKY / TUBES

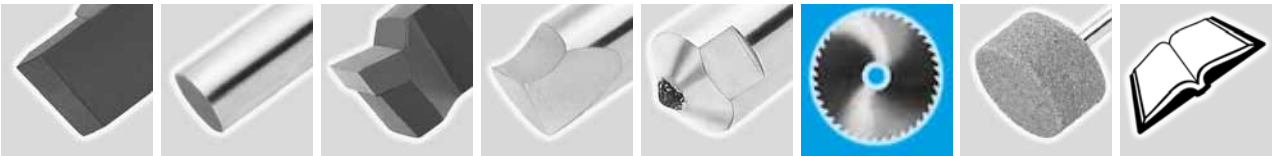
Při řezání trubek dělených ve stroji po jednom kuse platí následující tabulka. Pokud se materiál dělí ve svazcích, je nutné sčítat síly stěn jednotlivých trubek s ohledem na jejich průměr.

Following table should be applied for cutting of single tubes. If the material is sawed in bundles, it is necessary to add-up the thickness of single tube-walls regarding to their diameter.

Síla stěny / Wall thickness /mm/	Dělení zubů v počtu zubů na palec / Tooth pitch - Number of teeth per inch Vnější průměr trubky / External tube diameter											
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500	750	1000
2	32S	24S	18S	18S	14S	14S	10-14S	10-14S	8-12S	6-10S	5-8S	5-8S
3	24S	18S	14S	14S	10-14S	10-14S	8-12S	8-12S	6-10S	5-8S	4-6S	4-6S
4	24S	14S	10-14S	10-14S	8-12S	8-12S	6-10S	6-10S	5-8S	4-6K	4-6K	4-6K
5	18S	10-14S	10-14S	8-12S	6-10S	6-10S	6-10S	5-8S	4-6K	4-6K	4-6K	3-4K
6	18S	10-14S	8-12S	8-12S	6-10S	6-10S	5-8S	5-8S	4-6K	4-6K	3-4K	3-4K
8	14S	8-12S	6-10S	6-10S	5-8S	5-8S	5-8S	4-6K	4-6K	3-4K	3-4K	3-4K
10		6-10S	6-10S	5-8S	5-8S	5-8S	4-6K	4-6K	4-6K	3-4K	3-4K	2-3K
12		6-10S	5-8S	5-8S	4-6K	4-6K	4-6K	4-6K	3-4K	3-4K	2-3K	2-3K
15		5-8S	5-8S	4-6K	4-6K	4-6K	4-6K	3-4K	3-4K	2-3K	2-3K	2-3K
20			4-6K	4-6K	4-6K	3-4K	3-4K	3-4K	2-3K	2-3K	2-3K	2-3K
30				3-4K	3-4K	3-4K	3-4K	2-3K	2-3K	2-3K	1,4-2K	1,4-2K
50						3-4K	2-3K	2-3K	2-3K	1,4-2K	1,4-2K	1,4-2K
75								2-3K	1,4-2K	1,4-2K	1,4-2K	0,75-1,25K
100									1,4-2K	0,75-1,25K	0,75-1,25K	0,75-1,25K
150										0,75-1,25K	0,75-1,25K	0,75-1,25K
200										0,75-1,25K	0,75-1,25K	0,75-1,25K

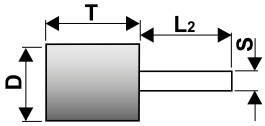
Upozornění: uvedené hodnoty neplatí při řezání profilového materiálu. Tyto požadavky je nutné řešit individuálně, případ od případu s ohledem na rozměry, počty kusů ve svazku a především na typu používaného stroje.

Notice: mentioned values are not applicable for cutting of structurals. These requirements shall be solved individually regarding to the size, number of pieces in the bundle and first of all, to the used sawing machine.



BROUSÍCÍ TĚLÍSKA VÁLCOVÁ SE STOPKOU
PLUG POINT, FLAT END

321



∅D×T – S×L$_2$ mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 10×25-6×40	48C 40 O 6 V C40	321 31 1055.00	413259
T52 16×25-6×40	48C 40 O 6 V C40	321 31 1637.00	413264
T52 20×40-6×40	48C 24 P 5 V C40	321 31 2063.00	514479
T52 25×40-6×40	48C 40 O 6 V C40	321 31 2560.00	413272
T52 32×40-6×40	48C 24 P 5 V C40	321 31 3235.00	413275
T52 40×40-6×40	48C 40 O 6 V C40	321 31 4055.00	413281
T52 50×25-6×40	48C 40 O 6 V C40	321 31 5039.00	413282

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black

∅D×T – S×L$_2$ mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 16×25-6×40	48C 80 E 1 R C20	32133 1660.00	413284
T52 25×25-6×40	48C 80 E 1 R C20	32133 2535.00	413286
T52 30×30-6×40	48C 80 E 1 R C20	32133 3031.00	413287
T52 35×35-6×40	48C 80 E 1 R C20	32133 3545.00	413288

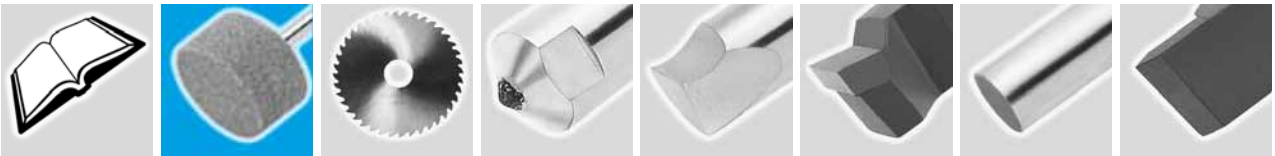
Pojivo / Bond: pryžové / rubber
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black

∅D×L – ∅d mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 12×16-3×40	49C 80 K 8 V C40	32136 1225.00	413314

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku zelený/ Silicon carbide green

∅D×T – S×L$_2$ mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 2×6-3×40	99BA 100 M 7 V C40	321 51 - 0211.00	413331
T52 2×8-3×40	99BA 100 L 8 V C40	321 51 - 0225.00	413332
T52 3×6-3×40	99BA 100 M 7 V C40	321 51 - 0315.00	413333
T52 3×10-3×40	99BA 100 M 7 V C40	321 51 - 0335.00	413336
T52 4×6-3×40	99BA 100 M 7 V C40	321 51 - 0411.00	413342
T52 4×10-3×40	99BA 100 M 7 V C40	321 51 - 0435.00	413345
T52 5×10-3×40	99BA 100 M 7 V C40	321 51 - 0545.00	413355
T52 6×6-3×40	99BA 100 M 7 V C40	321 51 - 0611.00	413359
T52 6×10-3×40	99BA 100 M 7 V C40	321 51 - 0641.00	413360
T52 6×16-3×40	99BA 80 M 7 V C40	321 51 - 0669.00	413364
T52 7×18-6×40	99BA 80 M 8 V C40	321 51 - 0770.00	413374
T52 8×10-3×40	99BA 80 M 7 V C40	321 51 - 0823.00	413375
T52 8×16-3×40	99BA 80 M 7 V C40	321 51 - 0835.00	413377
T52 8×25-6×40	99BA 80 M 7 V C40	321 51 - 0861.00	413381
T52 10×10-3×40	99BA 80 M 8 V C40	321 51 - 1023.00	413391
T52 10×16-3×40	99BA 80 M 8 V C40	321 51 - 1045.00	413399
T52 10×25-6×40	99BA 60 M 8 V C40	321 51 - 1061.00	413404
T52 10×40-6×40	99BA 60 M 7 V C40	321 51 - 1081.00	413405
T52 10×25-6×40	99BA 80 M 7 V C40	321 51 - 1140.00	413413
T52 12×25-6×40	99BA 60 M 7 V C40	321 51 - 1241.00	413425
T52 12×40-6×40	99BA 60 M 7 V C40	321 51 - 1261.00	413426
T52 16×25-6×40	99BA 60 M 7 V C40	321 51 - 1644.00	413444
T52 16×40-6×40	99BA 60 M 7 V C40	321 51 - 1669.00	413448
T52 16×63-6×40	99BA 60 M 7 V C40	321 51 - 1681.00	413450
T52 20×16-6×40	99BA 60 M 7 V C40	321 51 - 2025.00	413461
T52 20×25-6×40	99BA 60 M 7 V C40	321 51 - 2043.00	413463
T52 20×40-6×40	99BA 60 M 7 V C40	321 51 - 2071.00	413469
T52 20×63-6×40	99BA 60 M 7 V C40	321 51 - 2086.00	413473
T52 25×25-6×40	99BA 60 M 7 V C40	321 51 - 2536.00	413485
T52 25×40-6×40	99BA 60 M 7 V C40	321 51 - 2565.00	413490
T52 25×63-6×40	99BA 60 M 7 V C40	321 51 - 2581.10	413492
T52 32×16-6×40	99BA 60 M 7 V C40	321 51 - 3212.00	413509
T52 32×25-6×40	99BA 60 M 7 V C40	321 51 - 3229.00	413510
T52 32×40-6×40	99BA 60 M 7 V C40	321 51 - 3247.00	413514
T52 32×63-6×40	99BA 60 M 7 V C40	321 51 - 3276.10	413516
T52 40×16-6×40	99BA 60 M 7 V C40	321 51 - 4014.00	413522
T52 40×25-6×40	99BA 60 M 7 V C40	321 51 - 4039.00	413524
T52 40×40-6×40	99BA 60 M 7 V C40	321 51 - 4064.00	413529
T52 50×16-6×40	99BA 60 M 7 V C40	321 51 - 5013.00	413539
T52 50×25-6×40	99BA 60 M 7 V C40	321 51 - 5048.00	413541
T52 50×40-9×50	99BA 60 M 7 V C40	321 51 - 5065.00	360633

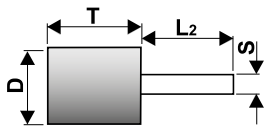
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white



Brousící tělíska na stopce
Mounted points on shaft

BROUSÍCÍ TĚLÍSKA VÁLCOVÁ SE STOPKOU
PLUG POINT, FLAT END

321



∅D×T – S×L$_2$ mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 2×6-3×40	98A 100 O 6 V C40	321 61 0229.00	413549
T52 3×6-3×40	98A 100 O 6 V C40	321 61 0317.00	438675
T52 3×10-3×40	98A 100 O 6 V C40	321 61 0337.00	413557
T52 4×6-3×40	98A 100 O 6 V C40	321 61 0413.00	413573
T52 4×10-3×40	98A 100 O 6 V C40	321 61 0437.00	435856
T52 5×10-3×40	98A 100 O 6 V C40	321 61 0547.00	413595
T52 6×10-3×40	98A 100 O 6 V C40	321 61 0643.00	413611
T52 6×16-3×40	98A 80 O 6 V C40	321 61 0671.00	413615
T52 6×16-6×40	98A 80 O 6 V C40	321 61 0679.00	413618
T52 8×10-3×40	98A 80 O 6 V C40	321 61 0825.00	413644
T52 8×25-6×40	98A 80 O 6 V C40	321 61 0863.00	413652
T52 10×25-6×40	98A 60 O 6 V C40	321 61 1063.00	413687
T52 10×40-6×40	98A 60 O 6 V C40	321 61 1083.00	413693
T52 12×25-6×40	98A 60 O 6 V C40	321 61 1243.00	413732
T52 12×40-6×40	98A 60 O 6 V C40	321 61 1263.00	413735
T52 16×25-6×40	98A 60 O 6 V C40	321 61 1646.00	413784
T52 16×25-6×40	98A96A 24 Q 4 V C40	321 61 1653.30	413787
T52 16×40-6×40	98A 60 O 6 V C40	321 61 1671.00	413791
T52 20×25-6×40	98A 60 O 6 V C40	321 61 2046.00	413841
T52 20×32-6×40	98A 60 P 5 V C40	321 61 2057.00	413844
T52 20×40-6×40	98A 24 P 3 V C40	321 61 2063.00	413849
T52 20×40-6×40	98A96A 24 P 3 V C40	321 61 2063.30	413850
T52 20×40-6×40	98A 60 O 6 V C40	321 61 2073.00	413852
T52 20×63-6×40	98A 60 O 6 V C40	321 61 2088.00	413855
T52 25×25-6×40	98A 24 P 3 V C40	321 61 2533.00	413875
T52 25×25-6×40	98A 60 O 6 V C40	321 61 2537.00	413876
T52 25×40-6×40	98A96A 24 P 3 V C40	321 61 2555.30	413888
T52 25×40-6×40	98A 60 O 6 V C40	321 61 2567.00	413890
T52 25×40-6×40	98A 20 N 5 V C40	321 61 2585.00	413895
T52 32×32-6×40	98A 40 O 6 V C40	321 61 3235.00	413937
T52 32×40-6×40	98A 46 O 5 V C40	321 61 3241.00	413940
T52 40×25-6×40	98A 46 O 5 V C40	321 61 4035.00	413983
T52 40×40-6×40	98A 46 O 5 V C40	321 61 4059.00	413991
T52 40×40-6×40	98A96A 24 Q 4 V C40	321 61 4074.30	413996
T52 50×16-6×40	98A 46 O 5 V C40	321 61 5008.00	414003
T52 50×30-9×50	98A 20 N 5 V C40	321 61 5050.00	414008
T52 50×40-6×40	98A96A 24 P 5 V C40	321 61 5069.30	414014

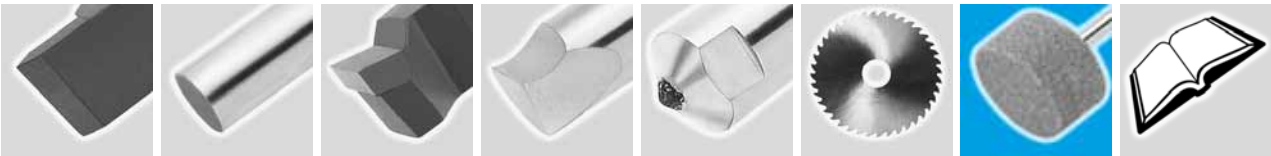
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund světle světle růžový / Aluminium abrasive rose

∅D×T – S×L$_2$ mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 10×40-6×40	96A 40 P 4 V C40	321 71 1075.00	414047
T52 16×25-6×40	96A 24 P 3 V C40	321 71 1631.00	414058
T52 20×25-6×40	96A 24 P 3 V C40	321 71 2038.00	414061
T52 20×30-6×40	96A 40 N 5 V C40	321 71 2048.00	414062
T52 20×40-6×40	96A 24 P 3 V C40	321 71 2063.00	414064
T52 25×32-6×40	96A 24 P 3 V C40	321 71 2545.00	414074
T52 25×40-6×40	96A 24 P 3 V C40	321 71 2555.00	414076
T52 32×40-6×40	96A 24 P 3 V C40	321 71 3235.00	414085

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive brown

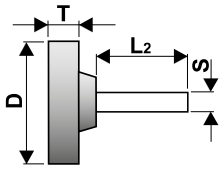
∅D×T – S×L$_2$ mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 12×30-6×40	96A 80 E 1 R C20	321 73 1255.00	414101
T52 15×15-6×40	96A 80 E 1 R C20	321 73 1514.00	414103
T52 16×35-6×40	96A 80 E 1 R C20	321 73 1675.00	414108
T52 18×25-6×40	96A 80 E 1 R C20	321 73 1850.00	414109
T52 20×16-6×40	96A 80 E 1 R C20	321 73 2037.00	414110
T52 20×25-6×40	96A 80 E 1 R C20	321 73 2045.00	414111
T52 20×35-6×40	96A 80 E 1 R C20	321 73 2055.00	414112
T52 25×25-6×40	96A 80 E 1 R C20	321 73 2535.00	414116
T52 25×35-6×40	96A 80 E 1 R C20	321 73 2580.00	414117
T52 30×30-6×40	96A 80 E 1 R C20	321 73 3025.00	414118
T52 32×25-6×40	96A 80 E 1 R C20	321 73 3226.00	414119
T52 40×25-6×40	96A 80 E 1 R C20	321 73 4045.00	414120

Pojivo / Bond: pryžové / rubber
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive brown



BROUSÍCÍ TĚLÍSKA OSAZENÁ SE STOPKOU
PLUG POINTS WITH RAISED HUB

322



∅D×T – S×L$_2$ mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 32×6-6×40	48C 40 O 4 V C40 10	322 31 3211.00	414128
T52 40×10-6×40	48C 40 O 4 V C40 10	322 31 4045.00	414130
T52 50×10-6×40	48C 40 O 4 V C40 10	322 31 5045.00	414131

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý/ Silicon carbide black

∅D×T – S×L$_2$ mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 16×2,5-3×40	99BA 80 M 7 V C40	322 51 1609.00	414144
T52 16×4-3×40	99BA 80 M 7 V C40	322 51 1625.00	414145
T52 20×6-3×40	99BA 80 M 7 V C40	322 51 2045.00	414151
T52 32×6-6×40	99BA 60 M 7 V C40	322 51 3216.00	414159
T52 32×10-6×40	99BA 60 M 7 V C40	322 51 3245.00	414161
T52 40×6-6×40	99BA 60 M 7 V C40	322 51 4015.00	414163
T52 40×10-6×40	99BA 60 M 7 V C40	322 51 4049.00	414165
T52 50×10-6×40	99BA 60 M 7 V C40	322 51 5049.00	414168

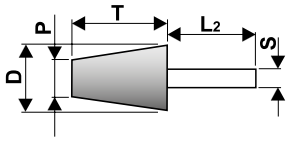
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

∅D×T – S×L$_2$ mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 25×4-6×40	98A 80 O 6 V C40	322 61 2519.00	414217
T52 32×10-6×40	98A 60 O 6 V C40	322 61 3247.00	414232
T52 40×6-6×40	98A 60 O 6 V C40	322 61 4017.00	414242
T52 40×10-6×40	98A 60 O 6 V C40	322 61 4051.00	414244
T52 50×5-6×40	98A 60 O 6 V C40	322 61 5015.00	414248

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund světle růžový / Aluminium abrasive rose

BROUSÍCÍ TĚLÍSKA KUŽELOVÁ SE STOPKOU
CONE POINTS STRAIGHT SIDE

323



∅D/P×T – S×L$_2$ mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 20/10×32-6×40	48C 40 O 4 V C40 20	323 31 2015.00	436136
T52 32/10×32-6×40	48C 40 O 4 V C40 10	323 31 3215.00	436144

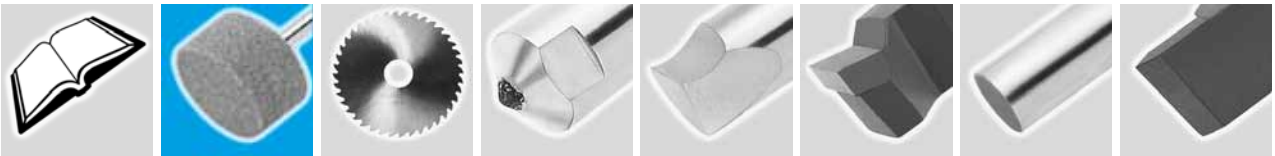
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý/ Silicon carbide black

∅D×T – S×L$_2$ mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 6/3×10-3×40	99BA 100 M 7 V C40	323 51 0615.00	436151
T52 10/16×16-3×40	99BA 80 M 7 V C40	323 51 1011.00	436154
T52 16/6×25-6×40	99BA 80 M 7 V C40	323 51 1635.00	436157
T52 19/5×63-6×40	99BA 80 O 6 V C40	323 51 1971.00	436159
T52 20/10×32-6×40	99BA 80 M 7 V C40	323 51 2023.00	438048
T52 40/25×12-6×40	99BA 60 M 7 V C40	323 51 4035.00	436164

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

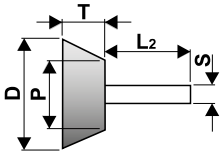
∅D×T – S×L$_2$ mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 20/10×32-6×40	98A 80 O 6 V C40	323 61 2025.00	436165

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund světle růžový / Aluminium abrasive rose



BROUSÍCÍ TĚLÍSKA PLOCHÁ KUŽELOVÁ SE STOPKOU
CONE POINTS, FLAT

324



∅D×T – S×L$_2$ mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 16/10×6-3×40	99BA 80 M 7 V C40	324 51 1615.00	436166
T52 25/16×12-6×40	99BA 80 M 7 V C40	324 51 2515.00	436167
T52 32/16×20-6×40	99BA 60 M 7 V C40	324 51 3235.00	436168

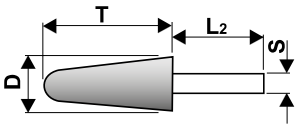
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

∅D×T – S×L$_2$ mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 32/16×20-6×40	98A 60 O 6 V C40	324 61 3237.00	436170

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund světle růžový / Aluminium abrasive rose

BROUSÍCÍ TĚLÍSKA KUŽELOVÁ ZAOBLENÁ SE STOPKOU
CONE POINTS, ROUND END

325



∅D×T – S×L$_2$ mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 20×63-6×40 R=6	48C 40 O 4 V C40	325 31 2049.00	436172
T52 32×40-6×40 R=6	48C 40 O 4 V C40	325 31 3225.00	436173

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black

∅D×T – S×L$_2$ mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 16×40-6×40 R=2	99BA 60 M 7 V C40	325 51 1651.00	436175
T52 20×32-6×40 R=3	99BA 80 M 7 V C40	325 51 2019.00	436177
T52 22×70-6×40 R=3	99BA 80 O 6 V C40	325 51 2280.00	436178
T52 25×32-6×40 R=4	99BA 80 M 7 V C40	325 51 2539.00	436180
T52 32×40-6×40 R=6	99BA 60 M 7 V C40	325 51 3229.00	436181
T52 40×40-6×40 R=10	99BA 60 M 7 V C40	325 51 4035.00	436182

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

∅D×T – S×L$_2$ mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 16×40-6×40 R=2	98A 60 O 6 V C40	325 61 1653.00	436183
T52 20×40-6×40 R=3	98A96A 24 P 5 V C40	325 61 2044.30	436185
T52 20×63-6×40 R=6	98A 60 O 6 V C40	325 61 2056.00	436186
T52 32×40-6×40 R=6	98A96A 24 P 5 V C40	325 61 3221.30	436189
T52 32×40-6×40 R=6	98A 60 O 6 V C40	325 61 3231.00	436210
T52 40×40-6×40 R=10	98A 60 O 6 V C40	325 61 4037.00	436211

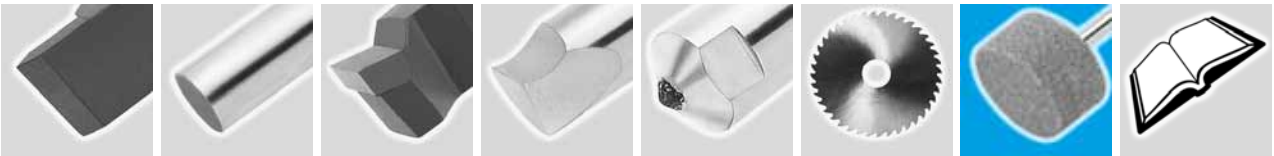
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund světle růžový / Aluminium abrasive rose

∅D×T – S×L$_2$ mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 25×40-6×40 R=3	96A 40 P 4 V C40	325 71 2525.00	436212

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive brown

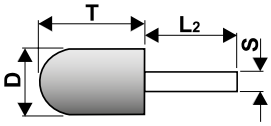
∅D×T – S×L$_2$ mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 25×32-6×40 R=4	96A 80 E 1 R C20	325 73 2540.00	436213

Pojivo / Bond: pryžové / rubber
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive brown



BROUSÍCÍ TĚLÍSKA VÁLCOVÁ ZAOBLENÁ SE STOPKOU
PLUG POINTS, ROUND END

326



∅D×T – S×L2 mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 25×32-6×40	48C 40 O 4 V C40	326 31 2525.00	436234

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black

∅D×T – S×L2 mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 12×16-3×40	99BA 80 M 7 V C40	326 51 1215.00	436430
T52 20×25-6×40	99BA 60 M 7 V C40	326 51 2015.00	436432

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

∅D×T – S×L2 mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 25×32-6×40	98A 60 O 6 V C40	326 61 2533.00	440084

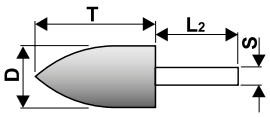
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund světle růžový / Aluminium abrasive rose

∅D×T – S×L2 mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 32×32-6×40	96A 80 E 1 R C20	326 73 3240.00	436436

Pojivo / Bond: pryžové / rubber
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive brown

BROUSÍCÍ TĚLÍSKA OGIVÁLNÍ SE STOPKOU
CONE POINTS, CURVED SIDE

327



∅D×T – S×L2 mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 20×40-6×40	48C 40 O 4 V C40	327 31 - 2039.00	436235

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black

∅D×T – S×L2 mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 4,8×8-3×40	99BA 80 O 6 V C40	327 51 0422.00	436501
T52 6×10-3×40	99BA 80 M 7 V C40	327 51 0609.00	436502
T52 10×20-3×40	99BA 80 M 7 V C40	327 51 1019.00	436503
T52 16×32-6×40	99BA 60 M 7 V C40	327 51 1629.00	436505
T52 20×40-6×40	99BA 60 M 7 V C40	327 51 2045.00	436507
T52 30×50-6×40	99BA 80 O 6 V C40	327 51 3051.00	436510

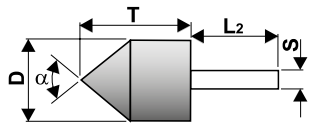
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

∅D×T – S×L2 mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 16×32-6×40	98A 60 O 6 V C40	327 61 1631.00	436512
T52 20×40-6×40	98A96A 24 M 7 V C40	327 61 2028.30	436514
T52 20×40-6×40	98A 60 O 6 V C40	327 61 2047.00	436516

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund světle růžový / Aluminium abrasive rose

BROUSÍCÍ TĚLÍSKA VÁLCOVÁ KUŽELOVÁ SE STOPKOU
PLUG POINTS, CONICAL END

328

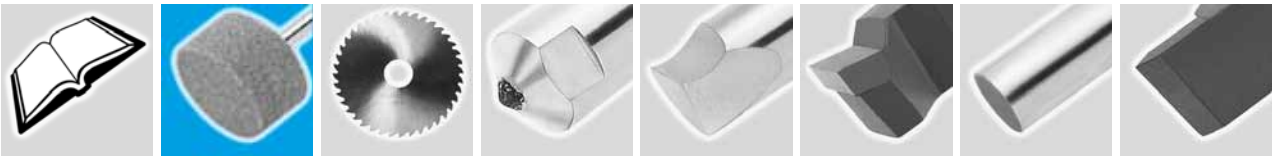


∅D×T – S×L2 α mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 6×16-3×40 60°	99BA 80 M 7 V C40	328 51 0609.00	436236
T52 10×25-6×40 60°	99BA 80 M 7 V C40	328 51 1039.00	436519
T52 16×40-6×40 60°	99BA 80 M 7 V C40	328 51 1655.00	436524

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

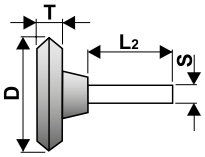
∅D×T – S×L2 α mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 16×40-6×40 60°	98A 80 O 6 V C40	328 61 1657.00	436535
T52 40×40-6×40 90°	98A 46 O 5 V C40	328 61 4043.00	436539

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund světle růžový / Aluminium abrasive rose



BROUSÍCÍ TĚLÍSKA OBOUSTRANNĚ ZKOSENÁ SE STOPKOU
DOUBLE CONE POINTS

329



∅D×T – S×L_2 mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 16×4-3×40	99BA 80 M 7 V C40	329 51 1609.00	436242
T52 25×6-6×40	99BA 80 M 7 V C40	329 51 2509.00	436735
T52 40×10-6×40	99BA 60 M 7 V C40	329 51 4015.00	436736

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

∅D×T – S×L_2 mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 16×4-3×40	98A 80 O 6 V C40	329 61 1611.00	436738
T52 25×6-6×40	98A 80 O 6 V C40	329 61 2511.00	436739
T52 40×10-6×40	98A 60 O 6 V C40	329 61 4017.00	436740

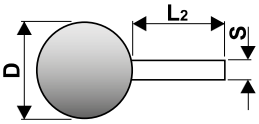
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund světle růžový / Aluminium abrasive, rose

BROUSÍCÍ TĚLÍSKA KULOVÁ SE STOPKOU
BALL-SHAPED POINTS

∅D×T – S×L_2 mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 32-6×40	48C 40 O 4 V C40	331 31 3241.00	414263

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black

331

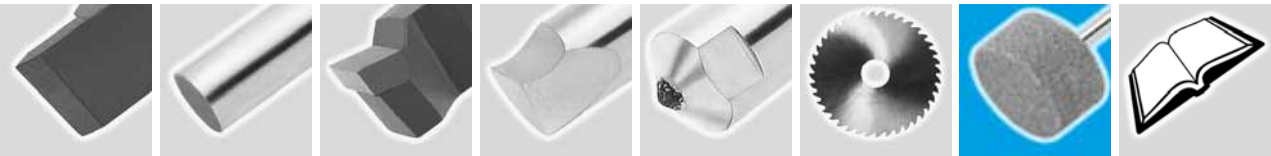


∅D×T – S×L_2 mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 4,8-3×40	99BA 80 O 6 V C40	331 51 0430.00	414275
T52 6-3×40	99BA 80 M 7 V C40	331 51 0630.00	414280
T52 8-3×40	99BA 80 M 7 V C40	331 51 0830.00	414284
T52 10-3×40	99BA 80 M 7 V C40	331 51 1030.00	414286
T52 12-3×40	99BA 80 M 7 V C40	331 51 1230.00	414289
T52 16-6×40	99BA 60 M 7 V C40	331 51 1651.00	414294
T52 20-6×40	99BA 60 M 7 V C40	331 51 2021.00	414295
T52 25-6×40	99BA 60 M 7 V C40	331 51 2521.00	414296
T52 32-6×40	99BA 60 M 7 V C40	331 51 3221.00	414300

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

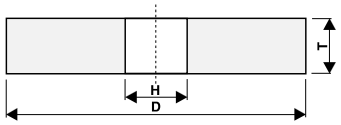
∅D×T – S×L_2 mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T52 16-6×40	98A 60 O 6 V C40	331 61 1653.00	414333
T52 50-9×40	98A 20 N 5 V C40	331 61 5036.00	414355

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund světe růžový / Aluminium abrasive rose



BROUSÍCÍ KOTOUČE PLOCHÉ S PRŮMĚREM D < 50,8 mm
STRAIGHT GRINDING WHEELS D < 50,8 mm

361



D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 50×10×20	48C 80 K 9 V C40	361 31 5056.09	413095

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 16×16×6	49C 80 K 9 V C40	361 36 1635.00	414441

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku zelený / Silicon carbide green

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 6×6×2,5	89A 802 H 5 V 111		183276
T1 8×8×2,5	89A 802 H 5 V 111		183277
T1 8×10×3	99BA 80 K 8 V C40	361 51 0825.00	414486
T1 10×10×3	99BA 60 K 9 V C40	361 51 1019.00	414496
T1 10×10×4	89A 802 H 5 V 111		182688
T1 13×13×4	89A 802 H 5 V 111		183278
T1 13×16×6	99BA 60 K 9 V C40	361 51 1379.00	414522
T1 16×20×6	99BA 60 K 9 V C40	361 51 1659.00	414538
T1 20×20×6	99BA 60 K 9 V C40	361 51 2029.00	414559
T1 25×32×10	99BA 80 K 9 V C40	361 51 2579.00	414622
T1 25×40×10	99BA 80 K 9 V C40	361 51 2587.00	414624
T1 32×32×13	99BA 46 K 9 V C40	361 51 3268.00	414651
T1 32×32×13	99BA 60 K 9 V C40	361 51 3272.00	414652
T1 40×40×16	99BA 80 K 9 V C40	361 51 4083.00	414701
T1 50×10×13	99BA 100 M 8 V C40	361 51 5041.09	414720

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 15×15×6	97A 60 K 6 V 112		747505
T1 20×20×6	97A 60 K 6 V 112		747508
T1 32×32×10	97A 60 K 6 V 112		747519
T1 40×25×10	97A 60 K 6 V 112		747522

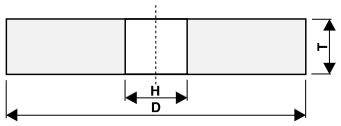
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: speciální korund / Aluminium abrasive special

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 20×20×6	98A 80 J 9 V C40	361 61 2078.00	414828
T1 20×20×6	98A 100 J 9 V C40	361 61 2086.00	414829
T1 25×20×10	98A 60 K 9 V C40	361 61 2480.00	414848

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund světle růžový / Aluminium abrasive rose

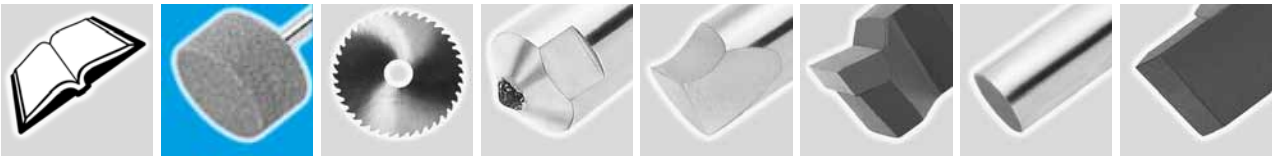
BROUSÍCÍ KOTOUČE PLOCHÉ ELASTICKÉ S PRŮMĚREM D < 50,8 mm
STRAIGHT GRINDING WHEELS D < 50,8 mm

363



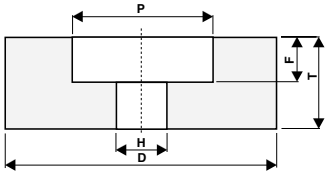
D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 45×5×8	48C 220 E 2 R C20	363 33 4515.00	414969

Pojivo / Bond: pryžové / rubber
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý/ Silicon carbide black



BROUSÍCÍ KOTOUČE S JEDNOSTRANNÝM VYBRÁNÍM S PRŮMĚREM D < 50,8 mm
RECESSED ONE SIDE GRINDING WHEELS D < 50,8 mm

368



D×T×H – P×F mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T5 13×16×3 - 8×8	99BA 60 K 8 V C40	368 51 1329.00	415364
T5 25×25×6 - 12×12	99BA 46 K 9 V C40	368 51 2519.00	415399
T5 25×25×6 - 12×12	99BA 60 K 8 V C40	368 51 2526.00	360431
T5 25×25×6 - 12×12	99BA 80 K 8 V C40	368 51 2532.00	415405
T5 32×32×10 - 20×16	99BA 46 K 9 V C40	368 51 3225.00	415435
T5 32×32×10 - 20×16	99BA 60 K 9 V C40	368 51 3230.00	415437
T5 32×32×10 - 20×16	99BA 80 K 9 V C40	368 51 3235.00	415439
T5 40×40×10 - 20×20	99BA 46 K 9 V C40	368 51 4028.00	415462
T5 40×40×10 - 20×20	99BA 60 L 9 V C40	368 51 4035.00	415466
T5 40×40×10 - 20×20	99BA 80 K 9 V C40	368 51 4039.00	413145
T5 50×50×20 - 32×20	99BA 60 K 9 V C40	368 51 5074.00	415491

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

D×T×H – P×F mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T5 20×20×6 - 13×7	97A 60 K 6 V 112		747511
T5 25×25×10 - 16×10	97A 60 K 6 V 112		747516
T5 40×32×16 - 25×13	97A 60 K 6 V 112		747526
T5 50×40×16 - 30×13	97A 60 K 6 V 112		747530

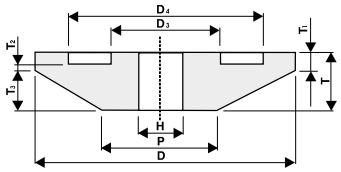
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund speciální / Aluminium abrasive, special

D×T×H – P×F mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T5 25×25×6 - 12×12	98A 60 J 9 V C40	368 61 2525.00	415517
T5 40×40×10 - 20×20	98A 46 K 9 V C40	368 61 4028.00	415544

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund světle růžový / Aluminium abrasive rose

BROUSÍCÍ KOTOUČE S JEDNOSTRANNÝM ODLEHČENÍM PRO OSTŘENÍ NOŽŮ NÁŘEZOVÝCH STROJKŮ
GRINDING WHEELS, ONE SIDE RELIEVED D < 50,8 mm

372

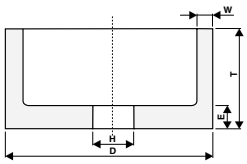


D/P×T/T3/T1×D3/H 1A/D4×T2 mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
42/34×7/5/2,5×19/10 1A/34,5×2	96A 80 L 9 V C40	372 71 4215.00	436250

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive brown

BROUSÍCÍ KOTOUČE HRNCOVITÉ S PRŮMĚREM D < 50,8 mm
STRAIGHT CUP WHEELS D < 50,8 mm

376



D × T × H - W × E mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T6 50×50×13 - 12,5×20	49C 40 K 9 V C40	376 36 5084.00	415342

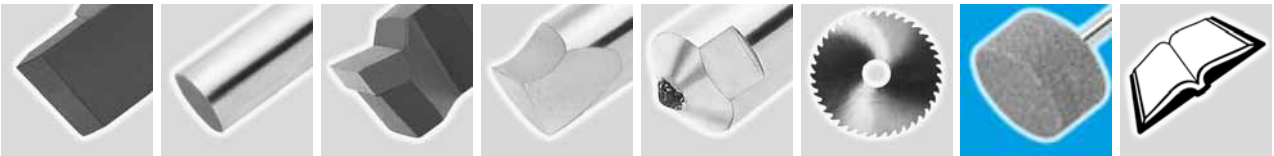
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku zelený / Silicon carbide black

D × T × H - W × E mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T6 50×50×13 - 12,5×20	99BA 60 K 9 V C40	376 51 5056.00	415485

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

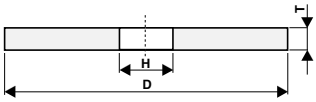
D × T × H - W × E mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T6 16×20×6 - 4×8	98A 60 L 8 V C40	376 61 1625.00	415508

Pojivo / Bond: Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund světle růžový / Aluminium abrasive rose



BROUSÍCÍ KOTOUČE PLOCHÉ S PRŮMĚREM 50,8 ≤ D ≤ 100 mm
STRAIGHT GRINDING WHEELS 50,8 ≤ D ≤ 100 mm

411



D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 75×25×12,7	1C 70 M 5 V 15		7035

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý/ Silicon carbide black

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 75×20×12,7	C 120 J 5 V 15		473304
T1 80×15×8	49C 80 K 9 V C40	411 36 6534.09	415700
T1 100×10×20	49C 80 K 9 V C40	411 36 8525.09	415712
T1 100×10×20	49C 240 J 10 V C40	411 36 8546.09	415715

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku zelený / Silicon carbide green

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 56×40×20	99BA 80 K 9 V C40	411 51 1936.09	415752
T1 60×10×10	99BA 60 K 9 V C40	411 51 2396.09	415757
T1 63×10×20	99BA 60 K 9 V C40	411 51 3155.09	415767
T1 63×25×20	99BA 80 K 9 V C40	411 51 3275.09	415774
T1 70×6,5×12	99BA 120 L 9 V C40	411 51 4153.09	415784
T1 70×8×6	99BA 100 L 9 V C40	411 51 4195.00	415786
T1 80×16×8	99BA 60 L 9 V C40	411 51 6551.09	415821
T1 100×10×20	99BA 60 K 9 V C40	411 51 8512.09	415850
T1 100×10×20	99BA 100 L 9 V C40	411 51 8533.09	415857
T1 100×20×20	99BA 60 K 9 V C40	411 51 9329.09	415879
T1 100×20×20	99BA 60 M 8 V C40	411 51 9331.09	415881
T1 100×20×20	99BA 80 J 9 V C40	411 51 9337.09	415882
T1 100×40×20	99BA 60 K 9 V C40	411 51 9756.09	415900

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 80×20×20	98A 24 P 5 V C40	411 61 6616.09	415953
T1 80×20×20	98A/96A 80 K 9 V C40	411 61 6638.39	415958
T1 100×20×20	98A 40 K 9 V C40	411 61 9312.09	415992
T1 100×20×20	98A/96A 80 K 9 V C40	411 61 9338.39	415996

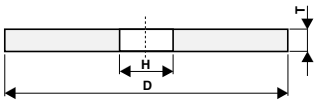
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund světle růžový / Aluminium abrasive rose

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 100×10×20	96A 80 M 8 V C40	411 71 8527.09	416058
T1 100×20×20	96A 24 P 5 V C40	411 71 9309.09	416100

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive brown

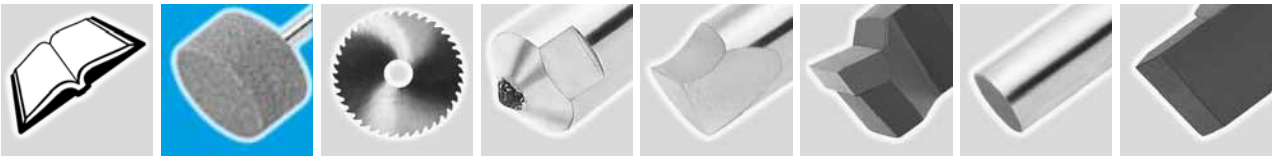
BROUSÍCÍ KOTOUČE PLOCHÉ S PRŮMĚREM 100 < D ≤ 150 mm
STRAIGHT GRINDING WHEELS 100 < D ≤ 150 mm

412



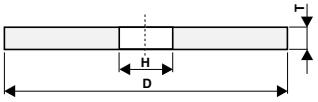
D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 150×20×20	48C 22 P 5 V C40	412 31 8408.09	416191
T1 150×50×51	48C 40 L 8 V C40	412 31 9524.00	416203

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black



BROUSÍCÍ KOTOUČE PLOCHÉ S PRŮMĚREM 100 < D ≤ 150 mm
STRAIGHT GRINDING WHEELS 100 < D ≤ 150 mm

412



D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 125×16×12,7	49C 80 K 9 V C40	412 36 - 4714.09	416226
T1 125×16×32	49C 80 K 9 V C40	412 36 - 4814.09	416245
T1 125×20×20	49C 60 K 9 V C40	412 36 - 5138.09	416256
T1 125×20×32	49C 80 L 9 V C40	412 36 - 5201.09	416270
T1 150×6×20	49C 120 M 8 V C40	412 36 - 7241.09	416304
T1 150×10×20	49C 80 K 9 V C40	412 36 - 7559.09	416319
T1 150×10×20	49C 100 L 9 V C40	412 36 - 7567.09	416320
T1 150×10×20	49C 240 J 10 V C40	412 36 - 7579.09	416321
T1 150×20×16	49C 80 K 9 V C40	412 36 - 8349.09	416362
T1 150×20×20	49C 40 L 8 V C40	412 36 - 8426.09	416366
T1 150×20×20	49C 60 J 9 V C40	412 36 - 8443.09	416368
T1 150×20×20	49C 80 K 9 V C40	412 36 - 8461.09	416390
T1 150×20×20	49C 240 J 10 V C40	412 36 - 8489.09	416394
T1 150×20×32	49C 60 K 9 V C40	412 36 - 8603.09	416419
T1 150×20×32	C 80 V - TR		109561

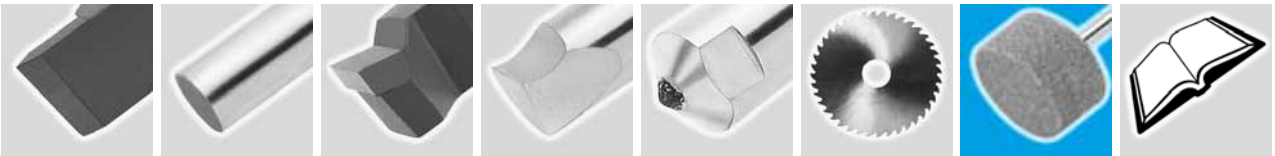
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku zelený / Silicon carbide green

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 125×10×20	99BA 60 K 9 V C40	412 51 - 4329.09	416553
T1 125×10×20	99BA 100 K 9 V C40	412 51 - 4355.09	416558
T1 125×16×12,7	99A 46 L 9 V C40	412 51 - 4718.89	416573
T1 125×20×20	99A 24 P 5 V C40	412 51 - 5111.89	416589
T1 125×20×20	99BA 60 K 9 V C40	412 51 - 5138.09	416592
T1 125×20×20	99BA 60 L 9 V C40	412 51 - 5139.09	416593
T1 125×20×32	99BA 80 L 9 V C40	412 51 - 5201.09	416601
T1 150×4×20	99BA 80 K 9 V C40	412 51 - 7072.09	416657
T1 150×6×20	99BA 60 L 9 V C40	412 51 - 7224.09	416688
T1 150×6×20	99BA 80 K 9 V C40	412 51 - 7230.09	416690
T1 150×6×20	99BA 100 J 10V C40	412 51 - 7234.09	416693
T1 150×6×20	99BA 120 L 9 V C40	412 51 - 7240.09	416697
T1 150×8×20	99BA 60 L 9 V C40	412 51 - 7407.09	416723
T1 150×10×20	99BA 60 L 9 V C40	412 51 - 7553.09	416745
T1 150×10×20	99BA 80 J 9 V C40	412 51 - 7558.09	416750
T1 150×10×20	99BA 80 L 9 V C40	412 51 - 7560.09	416752
T1 150×10×32	99BA 60 L 9 V C40	412 51 - 7637.09	416760
T1 150×14×32	98BA 60 L 8 V C40	412 51 - 7839.09	416787
T1 150×16×12,7	99BA 60 L 8 V C40	412 51 - 8008.09	416796
T1 150×20×20	99A 24 P 5 V C40	412 51 - 8414.89	416814
T1 150×20×20	99BA 46 L 8 V C40	412 51 - 8434.09	416820
T1 150×20×20	99BA 60 K 9 V C40	412 51 - 8444.09	416826
T1 150×20×20	99BA 60 L 9 V C40	412 51 - 8445.09	416829
T1 150×20×20	99A 60 M 8 V C40	412 51 - 8446.89	416831
T1 150×20×20	99BA 80 J 9 V C40	412 51 - 8460.09	416832
T1 150×20×20	99BA 80 K 9 V C40	412 51 - 8461.09	416834
T1 150×20×20	99BA 80 L 9 V C40	412 51 - 8462.09	416837
T1 150×20×32	99BA 46 K 9 V C40	412 51 - 8594.09	416848
T1 150×20×32	99BA 60 K 9 V C40	412 51 - 8603.09	416852
T1 150×20×32	99BA 80 K 9 V C40	412 51 - 8610.09	416858

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

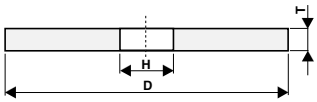
D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 110×8×51	98A 80 K 9 V C40	412 61 - 2119.09	416957
T1 110×8×51	98A 80 H 10 V C40	412 61 - 2126.09	416958
T1 110×10×51	98A 80 J 9 V C40	412 61 - 2162.09	416967
T1 150×5×20	98A 60 K 9 V C40	412 61 - 7159.09	417125
T1 150×6×20	98A 60 K 9 V C40	412 61 - 7223.09	360276
T1 150×10×20	98A 60 K 9 V C40	412 61 - 7552.09	417158
T1 150×10×20	98A 80 K 9 V C40	412 61 - 7559.09	417160
T1 150×20×20	98A 46 K 9 V C40	412 61 - 8433.09	417195
T1 150×20×20	98A 60 J 9 V C40	412 61 - 8443.09	417196
T1 150×20×20	98A 60 K 9 V C40	412 61 - 8444.09	417198
T1 150×20×20	98A 80 M 8 V C40	412 61 - 8463.09	417209
T1 150×20×20	98A 100 K 9 V C40	412 61 - 8471.09	417211
T1 150×20×32	98A 60 K 9 V C40	412 61 - 8603.09	417226

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund světle růžový / Aluminium abrasive rose



BROUSÍCÍ KOTOUČE PLOCHÉ S PRŮMĚREM 100 < D ≤ 150 mm
STRAIGHT GRINDING WHEELS 100 < D ≤ 150 mm

412



D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 125×16×12,7	96A 36 P 5 V C40	412 71 - 4704.09	417321
T1 125×16×20	96A 80 M 8 V C40	412 71 - 4781.09	417326
T1 125×20×16	96A 60 K 9 V C40	412 71 - 5085.09	417346
T1 125×20×32	A 36 V - TR		156779
T1 125×20×32	A 60 V - TR		109546
T1 150×16×12,7	96A 36 P 5 V C40	412 71 - 8001.09	417438
T1 150×20×20	96A 24 N 7 V C40	412 71 - 8412.09	417489
T1 150×20×20	96A 36 N 9 V C40	412 71 - 8417.09	417491
T1 150×20×20	96A 36 P 5 V C40	412 71 - 8420.09	417492
T1 150×20×20	96A 60 N 7 V C40	412 71 - 8447.09	417499
T1 150×20×32	96A 24 Q 4 V C40	412 71 - 8579.09	417526
T1 150×20×32	96A 36 P 5 V C40	412 71 - 8588.09	417530
T1 150×20×32	A 60 V - TR		109556
T1 150×20×32	96A 80 M 8 V C40	412 71 - 8612.09	417543

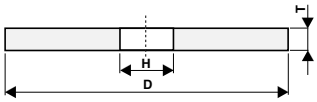
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive brown

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 150×2×32	SA 80 L 4 VN-MOD		942489
T1 150×3×20	SA 80 L 4 VN-MOD		47009
T1 150×4×20	SA 80 L 4 VN-MOD		47010
T1 150×6×20	SA 80 L 4 VN-MOD		47005
T1 150×8×32	SA 60 L 5 VN-MOD		441302
T1 150×10×32	SA 60 L 5 VN-MOD		441301

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund speciální / Aluminium abrasive, special

BROUSÍCÍ KOTOUČE PLOCHÉ S PRŮMĚREM 150 < D ≤ 200 mm
STRAIGHT GRINDING WHEELS 150 < D ≤ 200 mm

413



D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 200×10×51	99SA3 60 K 9 V C40	413 21 - 6437.09	417694

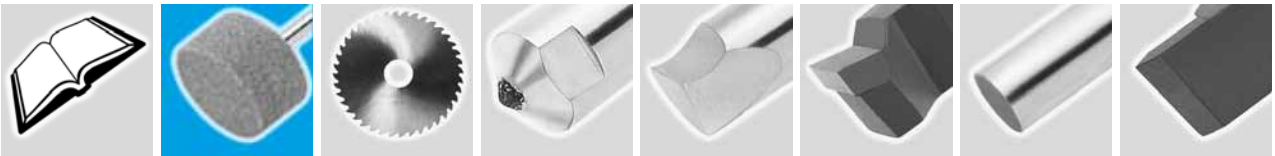
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund mikrokrystalický / Aluminium abrasive microcrystalline

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 200×50×63	48C 40 L 8 V C40	413 31 - 8766.00	417807

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black

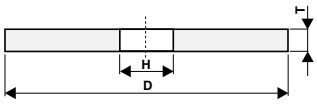
D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 175×5×20	49C 80 J 9 V C40	413 36 - 3052.09	417818
T1 175×5×20	49C 100 L 8 V C40	413 36 - 3061.09	417819
T1 175×6×20	49C 220 K 7 V C40	413 36 - 3128.09	417820
T1 175×8×20	49C 80 J 10 V C40	413 36 - 3188.09	417822
T1 175×8×20	49C 100 L 9 V C40	413 36 - 3193.09	417825
T1 175×20×20	49C 40 L 8 V C40	413 36 - 3704.09	417850
T1 175×20×20	49C 80 K 9 V C40	413 36 - 3741.09	417856
T1 175×20×20	49C 240 J 10 V C40	413 36 - 3768.09	417860
T1 175×20×32	49C 60 J/K 9 V C40	413 36 - 3878.09	417872
T1 175×25×32	C 80 V - TR		109579
T1 175×25×51	C 80 V - TR		109580
T1 200×8×32	49C 80 K 9 V C40	413 36 - 6218.09	417985
T1 200×8×32	49C 100 L 8 V C40	413 36 - 6224.09	417987
T1 200×8×32	49C 100 M 8 V C40	413 36 - 6225.09	417988
T1 200×10×51	49C 100 L 9 V C40	413 36 - 6456.09	418008
T1 200×20×20	49C 80 L 9 V C40	413 36 - 7110.09	418042
T1 200×20×32	49C 40 L 8 V C40	413 36 - 7253.09	418062
T1 200×20×32	49C 60 K 9 V C40	413 36 - 7273.09	418070
T1 200×20×32	49C 80 K 9 V C40	413 36 - 7293.09	418077
T1 200×20×51	49C 40 L 8 V C40	413 36 - 7365.09	418090
T1 200×20×51	49C 60 K 9 V C40	413 36 - 7378.09	418094
T1 200×20×51	49C 80 K 9 V C40	413 36 - 7386.09	418096
T1 200×20×51	49C 240 J 10 V C40	413 36 - 7408.09	418101
T1 200×32×51	C 80 V - TR		210114

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku zelený / Silicon carbide green



BROUSÍCÍ KOTOUČE PLOCHÉ S PRŮMĚREM 150 < D ≤ 200 mm
STRAIGHT GRINDING WHEELS 150 < D ≤ 200 mm

413



D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 175×10×20	99BA 60 J 9 V C40	413 51 - 3258.09	436259
T1 175×10×20	99BA 60 K 9 V C40	413 51 - 3259.09	418281
T1 175×10×20	99BA 60 L 9 V C40	413 51 - 3260.09	418282
T1 175×10×20	99BA 80 K 9 V C40	413 51 - 3271.09	418283
T1 175×16×20	99BA 60 L 9 V C40	413 51 - 3488.09	418301
T1 175×20×20	99A 24 P 5 V C40	413 51 - 3696.89	418307
T1 175×20×20	99A 40 O 6 V C40	413 51 - 3707.89	418310
T1 175×20×20	99BA 46 L 8 V C40	413 51 - 3713.09	418312
T1 175×20×20	99A 46 M 8 V C40	413 51 - 3714.89	418313
T1 175×20×20	99BA 60 L 9 V C40	413 51 - 3722.09	418316
T1 175×20×20	99A 60 M 8 V C40	413 51 - 3723.89	418318
T1 175×20×20	99BA 80 J 9 V C40	413 51 - 3740.09	418321
T1 175×20×20	99BA 80 L 9 V C40	413 51 - 3742.09	418333
T1 175×20×20	99BA 80 M 8 V C40	413 51 - 3743.09	418334
T1 175×20×32	99BA 40 N 7 V C40	413 51 - 3867.09	418339
T1 175×20×32	99BA 60 L 9 V C40	413 51 - 3880.09	418346
T1 175×25×32	89A 60 V - TR		109577
T1 175×25×32	89A 80 V - TR		109578
T1 175×25×51	89A 60 V - TR		109586
T1 175×25×51	89A 80 V - TR		109581
T1 200×8×32	99BA 80 K 9 V C40	413 51 - 6218.09	418471
T1 200×8×51	99BA 60 L 9 V C40	413 51 - 6251.09	418473
T1 200×10×32	99BA 60 K 9 V C40	413 51 - 6364.09	418491
T1 200×10×51	99BA 60 L 9 V C40	413 51 - 6438.09	418511
T1 200×20×20	99BA 60 L 9 V C40	413 51 - 7096.09	360361
T1 200×20×32	99BA 46 K 9 V C40	413 51 - 7262.09	360390
T1 200×20×32	99BA 60 K 9 V C40	413 51 - 7273.09	418595
T1 200×20×32	99BA 80 M 8 V C40	413 51 - 7295.09	418606
T1 200×20×51	99BA 46 J 9 V C40	413 51 - 7370.09	418619
T1 200×20×51	99BA 46 L 8 V C40	413 51 - 7372.09	418621
T1 200×20×51	99BA 60 K 9 V C40	413 51 - 7378.09	418624
T1 200×20×51	99A 60 M 8 V C40	413 51 - 7380.89	436261
T1 200×20×51	99BA 80 J 9 V C40	413 51 - 7385.09	418634
T1 200×20×51	99BA 80 L 9 V C40	413 51 - 7387.09	418635
T1 200×20×51	99A 22 N 4 V C40	413 51 - 7411.89	418639
T1 200×25×32	99BA 60 M 8 V C40	413 51 - 7824.09	418679
T1 200×25×51	99A 40 O 6 V C40	413 51 - 7898.89	418694
T1 200×25×51	99BA 46 J 9 V C40	413 51 - 7901.09	418696
T1 200×25×51	99BA 60 K 9 V C40	413 51 - 7911.09	418706
T1 200×25×51	99A 60 M 8 V C40	413 51 - 7913.89	418708
T1 200×32×51	99BA 60 K 9 V C40	413 51 - 8454.00	418754
T1 200×32×51	89A 80 V - TR		210113

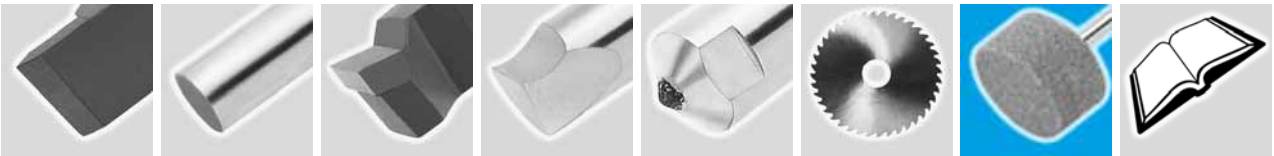
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 175×6×20	98A 60 K 9 V C40	413 61 - 3117.09	360313
T1 175×10×20	98A 60 K 9 V C40	413 61 - 3259.09	418880
T1 175×16×20	98A 60 K 9 V C40	413 61 - 3487.09	418900
T1 175×20×20	98A 60 K 9 V C40	413 61 - 3721.09	418906
T1 175×20×20	98A 80 K 9 V C40	413 61 - 3741.09	418909
T1 175×20×32	98A 60 K 9 V C40	413 61 - 3879.09	418917
T1 200×10×51	98A 60 J 9 V C40	413 61 - 6436.09	419058
T1 200×10×51	98A 60 K 9 V C40	413 61 - 6437.09	419059
T1 200×16×51	98A 60 K 9 V C40	413 61 - 6911.09	419086
T1 200×20×20	98A 80 K 9 V C40	413 61 - 7109.09	419097
T1 200×20×51	98A 40 J 9 V C40	413 61 - 7363.09	419117
T1 200×20×51	98A 60 K 9 V C40	413 61 - 7378.09	419125
T1 200×20×51	98A 80 J 9 V C40	413 61 - 7385.09	419132
T1 200×25×51	98A 60 K 9 V C40	413 61 - 7911.09	419191
T1 200×25×51	98A 80 K 9 V C40	413 61 - 7921.09	419198

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund světle růžový / Aluminium abrasive light rose

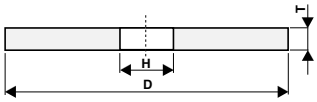
D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 175×20×20	98RA 40 K 9 V C40	413 66 - 3705.09	419286
T1 200×10×32	98RA 46 K 9 V C40	413 66 - 6356.09	419296
T1 200×20×32	98RA 60 K 9 V C40	413 66 - 7273.09	419305

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund tmavě růžový / Aluminium abrasive dark rose



BROUSÍCÍ KOTOUČE PLOCHÉ S PRŮMĚREM 150 < D ≤ 200 mm
STRAIGHT GRINDING WHEELS 150 < D ≤ 200 mm

413



D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 175×20×20	96A 24 Q 4 V C40	413 71 - 3697.09	419337
T1 175×20×20	96A 46 N 7 V C40	413 71 - 3715.09	419341
T1 175×20×20	96A 60 N 7 V C40	413 71 - 3724.09	419344
T1 175×20×32	96A 36 M 8 V C40	413 71 - 3857.09	419356
T1 175×25×32	A 36 V - TR		109575
T1 175×25×32	A 60 V - TR		109576
T1 175×25×51	A 36 V - TR		109590
T1 175×25×51	A 60 V - TR		109588
T1 200×20×32	96A 36 P 3 V C40	413 71 - 7259.09	419544
T1 200×20×32	96A 60 L 9 V C40	413 71 - 7274.09	419552
T1 200×20×32	96A 80 M 8 V C40	413 71 - 7295.09	419559
T1 200×40×20	96A 100 H 10 V C40	413 71 - 8599.09	419739
T1 200×32×51	A 36 V - TR		186042
T1 200×32×51	A 60 V - TR		210104

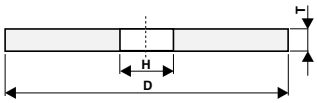
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive brown

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 200×1,5×32	SA 80 L 4 VN-MOD		804962
T1 200×1,75×32	SA 80 L 4 VN-MOD		804963
T1 200×2×32	SA 80 L 4 VN-MOD		804964
T1 200×2,5×32	SA 80 L 4 VN-MOD		804966
T1 200×2,75×32	SA 80 L 4 VN-MOD		804967
T1 200×3×32	SA 80 L 4 VN-MOD		804954
T1 200×3,25×32	SA 80 L 4 VN-MOD		804955
T1 200×3,5×32	SA 80 L 4 VN-MOD		804957
T1 200×4×32	SA 80 L 4 VN-MOD		804945
T1 200×4,5×32	SA 60 L 5 VN-MOD		804995
T1 200×5×32	SA 60 L 5 VN-MOD		804993
T1 200×5,5×32	SA 60 L 5 VN-MOD		804996
T1 200×6×32	SA 60 L 5 VN-MOD		805000
T1 200×6,5×32	SA 60 L 5 VN-MOD		805001
T1 200×7×32	SA 60 L 5 VN-MOD		805002
T1 200×8×32	SA 60 L 5 VN-MOD		804976
T1 200×10×32	SA 60 L 5 VN-MOD		804979

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund speciální / Aluminium abrasive special

BROUSÍCÍ KOTOUČE PLOCHÉ S PRŮMĚREM 200 < D < 350 mm
STRAIGHT GRINDING WHEELS 200 < D < 350 mm

414



D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 250×25×76	99SA3 60 K 9 V C40	414 21 - 2254.00	419799

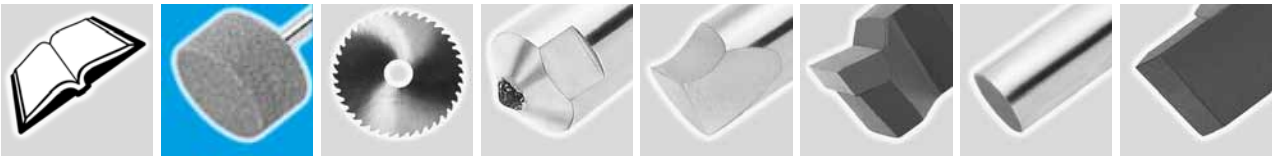
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund mikrokrystalický / Aluminium abrasive microcrystalline

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 250×32×76	48C 36 O 6 V C40	414 31 - 2686.00	419880
T1 300×40×76	48C 24 P 5 V C40	414 31 - 5926.00	419918

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black

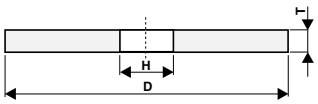
D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 250×12×51	C 120 H 5 V 18		413027
T1 250×25×76	49C 60 K 9 V C40	414 36 - 2254.00	420041
T1 250×25×76	49C 80 K 9 V C40	414 36 - 2266.00	420046
T1 250×25×76	49C 100 J 10 V C40	414 36 - 2274.00	420048
T1 250×32×51	C 80 V - TR		109600
T1 250×32×76	49C 40 J 10 V C40	414 36 - 2690.00	420086
T1 250×32×76	49C 80 J 9 V C40	414 36 - 2723.00	420093
T1 300×32×76	49C 36 K 8 V C40	414 36 - 5365.00	420168
T1 300×32×76	49C 60 K 9 V C40	414 36 - 5393.00	420174
T1 300×32×76	49C 80 K 9 V C40	414 36 - 5403.00	420175

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku zelený / Silicon carbide green



BROUSÍCÍ KOTOUČE PLOCHÉ S PRŮMĚREM 200 < D < 350 mm
STRAIGHT GRINDING WHEELS 200 < D < 350 mm

414



D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 250×12×51	89A 100 K 5 AV 217		401769
T1 250×12×51	89A 180 H 5 AV 217		413030
T1 250×20×76	99BA 40 J 9 V C40	414 51 - 1871.00	420456
T1 250×20×76	99BA 46 J 9 V C40	414 51 - 1879.00	420460
T1 250×20×76	99BA 60 L 9 V C40	414 51 - 1891.00	420469
T1 250×25×76	99BA 40 L 8 V C40	414 51 - 2238.00	420514
T1 250×25×76	99BA 46 L 8 V C40	414 51 - 2247.00	420522
T1 250×25×76	99BA 60 J 9 V C40	414 51 - 2253.00	420524
T1 250×25×76	99BA 60 L 9 V C40	414 51 - 2255.00	420527
T1 250×25×76	99A 60 M 8 V C40	414 51 - 2256.80	420529
T1 250×25×76	99BA 80 K 9 V C40	414 51 - 2266.00	420535
T1 250×32×51	89A 60 V - TR		109609
T1 250×32×51	89A 80 V - TR		109607
T1 250×32×76	99A 24 P 5 V C40	414 51 - 2680.80	420589
T1 250×32×76	99A 36 O 6 V C40	414 51 - 2686.80	420591
T1 250×32×76	99BA 46 L 8 V C40	414 51 - 2700.00	420603
T1 250×32×76	99A 46 M 8 V C40	414 51 - 2701.80	420605
T1 250×32×76	99BA 60 K 9 V C40	414 51 - 2708.00	420609
T1 250×32×76	99BA 60 L 9 V C40	414 51 - 2709.00	420610
T1 250×32×76	99A 60 M 8 V C40	414 51 - 2710.80	420614
T1 300×25×76	99BA 80 M 8 V C40	414 51 - 4893.00	420752
T1 300×25×127	89A 60 K 5 AV 217		44866
T1 300×32×32	99A 60 M 8 V C40	414 51 - 5303.89	420796
T1 300×32×76	99A 22 P 5 V C40	414 51 - 5353.80	420797
T1 300×32×76	99A 40 N 6 V C40	414 51 - 5377.80	420799
T1 300×32×76	99BA 60 K 9 V C40	414 51 - 5393.00	420805
T1 300×32×76	99A 60 M 8 V C40	414 51 - 5395.80	420809
T1 300×32×127	89A 60 K 5 AV 217		127554
T1 300×40×76	99A 20 P 5 V C40	414 51 - 5913.80	420843
T1 300×40×76	99A 46 M 8 V C40	414 51 - 5951.80	420855
T1 300×40×76,2	89A 60 K 5 AV 217		690784
T1 300×40×76,2	89A 80 J 5 AV 217		690785
T1 300×40×127	89A 60 K 5 AV 217		66141
T1 300×40×127	89A 80 J 5 AV 217		690790
T1 300×50×127	99BA 60 K 9 V C40	414 51 - 6346.00	420939

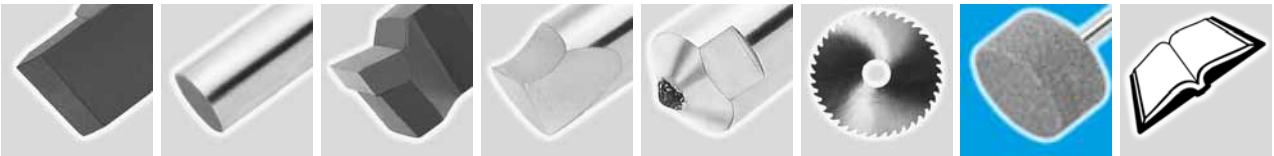
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 250×10×76	98A 60 K 9 V C40	414 61 - 1248.00	421058
T1 250×16×76	98A 60 J 9 V C40	414 61 - 1578.00	421080
T1 250×20×76	98A 60 J 9 V C40	414 61 - 1889.00	421099
T1 250×20×76	98A 60 K 9 V C40	414 61 - 1890.00	421100
T1 250×25×76	98A 40 K 9 V C40	414 61 - 2237.00	421135
T1 250×25×76	98A 46 J 9 V C40	414 61 - 2245.00	421142
T1 250×25×76	98A 46 K 9 V C40	414 61 - 2246.00	421143
T1 250×25×76	98A 60 J 9 V C40	414 61 - 2253.00	421145
T1 250×25×76	98A 60 K 9 V C40	414 61 - 2254.00	421146
T1 250×32×32	98A 80 K 9 V C40	414 61 - 2635.09	421168
T1 250×32×76	98A 46 K 9 V C40	414 61 - 2699.00	421185
T1 250×32×76	98A 60 K 9 V C40	414 61 - 2708.00	421188
T1 250×40×76	98A 46 J 9 V C40	414 61 - 2949.00	421213
T1 300×40×76	98A 80 K 9 V C40	414 61 - 5975.00	421356

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund světle růžový / Aluminium abrasive light rose

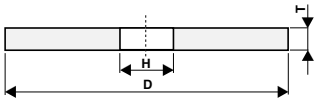
D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 250×25×76	98RA 46 K 9 V C40	414 66 - 2246.00	421423
T1 250×25×76	98RA 60 J 9 V C40	414 66 - 2253.00	421424
T1 250×32×76	98RA 46 K 9 V C40	414 66 - 2732.00	421429

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund tmavě růžový / Aluminium abrasive dark rose



BROUSÍCÍ KOTOUČE PLOCHÉ S PRŮMĚREM 200 < D < 350 mm
STRAIGHT GRINDING WHEELS 200 < D < 350 mm

414



D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 250×25×76	96A 46 M 8 V C40	414 71 - 2248.00	421555
T1 250×32×32	96A 40 O 6 V C40	414 71 - 2611.09	421585
T1 250×32×32	96A 60 N 7 V C40	414 71 - 2628.09	421590
T1 250×32×76	96A 24 Q 4 V C40	414 71 - 2681.00	421601
T1 300×32×32	96A 40 P 5 V C40	414 71 - 5290.09	421724
T1 250×32×51	A 36 V - TR		109611
T1 250×32×51	A 60 V - TR		109610
T1 300×32×76	96A 46 N 7 V C40	414 71 - 5386.00	421743
T1 300×40×51	A 24 V - TR		109613
T1 300×40×51	A 36 V - TR		109612
T1 300×40×76	96A 20 P 5 V C40	414 71 - 5913.00	421824

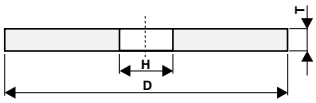
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive brown

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 250×3×32	SA 80 L 4 VN-MOD		901252
T1 250×4×32	SA 80 L 4 VN-MOD		901254
T1 250×5×32	SA 60 L 5 VN-MOD		901256
T1 250×6×32	SA 60 L 5 VN-MOD		901258

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund speciální / Aluminium abrasive special

BROUSÍCÍ KOTOUČE PLOCHÉ S PRŮMĚREM 350 ≤ D < 500 mm
STRAIGHT GRINDING WHEELS 350 ≤ D < 500 mm

415



D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 350×63×127	48C 24 P 4 V C40	415 31 - 3412.00	422022
T1 400×50×127	48C 20 P 5 V C40	415 31 - 5799.00	422038
T1 400×50×127	48C 24 N 7 V C40	415 31 - 5811.00	422044

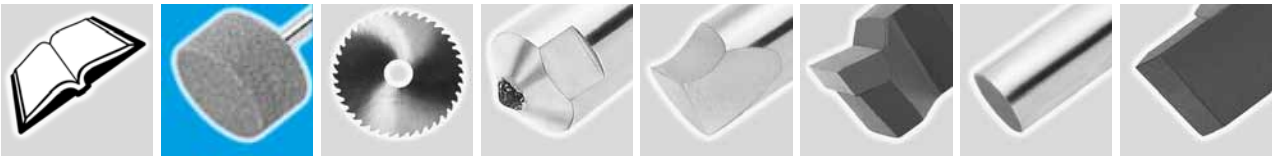
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 350×32×127	49C 60 K 9 V C40	415 36 - 2636.00	422099
T1 350×50×127	49C 46 K 9 V C40	415 36 - 3238.00	422136
T1 350×50×127	49C 80 K 9 V C40	415 36 - 3258.00	422141
T1 400×50×127	49C 80 K 9 V C40	415 36 - 5850.00	422217

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku zelený / Silicon carbide green

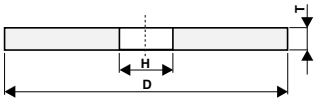
D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 350×20×127	99BA 80 K 9 V C40	415 51 - 2235.00	422300
T1 350×32×127	99BA 60 K 9 V C40	415 51 - 2636.00	422338
T1 350×40×127	99BA 60 K 9 V C40	415 51 - 2934.00	360521
T1 350×40×127	99A 60 M 8 V C40	415 51 - 2936.80	422409
T1 350×40×127	99BA 80 K 9 V C40	415 51 - 2945.00	422411
T1 350×50×51	99A 22 N 6 V C40	415 51 - 3159.80	422429
T1 350×50×127	99A 22 N 6 V C40	415 51 - 3211.80	422439
T1 350×50×127	99A 40 M 7 V C40	415 51 - 3232.80	422441
T1 350×50×127	99BA 60 K 9 V C40	415 51 - 3248.00	422448
T1 350×50×127	99A 60 M 8 V C40	415 51 - 3250.80	422453
T1 350×63×127	99A 24 P 4 V C40	415 51 - 3412.80	422465
T1 350×63×127	99A 40 M 6 V C40	415 51 - 3421.80	422468
T1 350×63×127	99A 46 N 7 V C40	415 51 - 3430.80	422472
T1 350×63×127	99BA 60 L 9 V C40	415 51 - 3435.00	422482
T1 350×63×127	99A 60 M 8 V C40	415 51 - 3436.80	422484
T1 400×40×127	99A 24 Q 4 V C40	415 51 - 5479.80	422606
T1 400×40×127	99BA 46 K 9 V C40	415 51 - 5500.00	422611
T1 400×40×127	99BA 60 J 9 V C40	415 51 - 5508.00	422618
T1 400×50×51	99A 40 M 8 V C40	415 51 - 5759.80	422657
T1 400×50×127	99A 20 P 5 V C40	415 51 - 5799.80	422666
T1 400×50×127	99A 24 N 6 V C40	415 51 - 5811.80	422668
T1 400×50×127	99A 24 Q 4 V C40	415 51 - 5814.80	422669
T1 400×50×127	99A 40 M 7 V C40	415 51 - 5820.80	422670
T1 400×50×127	99BA 46 K 9 V C40	415 51 - 5826.00	422675
T1 400×50×127	99A 46 N 7 V C40	415 51 - 5829.80	422678
T1 400×50×127	99BA 80 K 9 V C40	415 51 - 5850.00	422696
T1 400×50×203	99A 40 O 6 V C40	415 51 - 5899.80	422702
T1 400×63×127	99A 24 O 6 V C40	415 51 - 6018.80	436274
T1 400×63×127	99BA 60 K 9 V C40	415 51 - 6033.00	422727
T1 400×200×203	99BA 80 K 9 V C40	415 51 - 6479.00	422787

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white



BROUSÍCÍ KOTOUČE PLOCHÉ S PRŮMĚREM 350 ≤ D < 500 mm
STRAIGHT GRINDING WHEELS 350 ≤ D < 500 mm

415



D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 350×32×127	98A 80 K 9 V C40	415 61 - 2642.00	422901
T1 350×40×127	98A 40 J 9 V C40	415 61 - 2917.00	422909
T1 350×50×127	98A 46 K 9 V C40	415 61 - 3238.00	422926
T1 350×50×127	98A 60 K 9 V C40	415 61 - 3248.00	422927
T1 350×63×127	98A 46 J 9 V C40	415 61 - 3426.00	422934
T1 350×63×127	98A 60 K 9 V C40	415 61 - 3434.00	422937
T1 400×40×127	98A 80 J 9 V C40	415 61 - 5525.00	422983
T1 400×50×127	98A 60 K 9 V C40	415 61 - 5836.00	423008

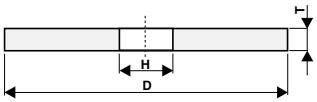
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund světle růžový / Aluminium abrasive light rose

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 350×40×127	96A 46 N 7 V C40	415 71 - 2930.00	423126
T1 400×50×127	96A 22 O 6 V C40	415 71 - 5803.00	423229
T1 400×63×127	96A 24 O 6 V C40	415 71 - 6018.00	423254

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive brown

BROUSÍCÍ KOTOUČE PLOCHÉ S PRŮMĚREM 500 ≤ D < 1000 mm
STRAIGHT GRINDING WHEELS 500 ≤ D < 1000 mm

416



D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 500×50×203	48C 24 P 5 V C40	416 31 - 0743.00	423356
T1 500×50×203	48C 60 K 9 V C40	416 31 - 0756.00	423358
T1 500×80×203	48C 60 K 9 V C40	416 31 - 1155.00	423373
T1 600×100×305	48C 20 P 5 V C40	416 31 - 3111.00	423383
T1 750×80×305	48C 20 P 4 V C40	416 31 - 5486.00	423390

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 500×63×203	49C 40 L 8 V C40	416 36 - 0947.00	423438

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku zelený / Silicon carbide green

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 500×50×203	99BA 60 K 9 V C40	416 51 - 0756.00	423587
T1 500×63×203	99BA 46 K 9 V C40	416 51 - 0953.00	423623
T1 500×80×203	99BA 60 K 9 V C40	416 51 - 1155.00	423665
T1 500×80×203	99BA 80 K 9 V C40	416 51 - 1162.00	423673
T1 500×150×305	99A 60 M 8 V C40	416 51 - 1423.80	423724
T1 500×200×305	99BA 60 K 9 V C40	416 51 - 1510.00	423745
T1 600×63×305	99BA 60 L 9 V C40	416 51 - 2756.00	423825
T1 600×80×305	99BA 60 K 9 V C40	416 51 - 2979.00	423852

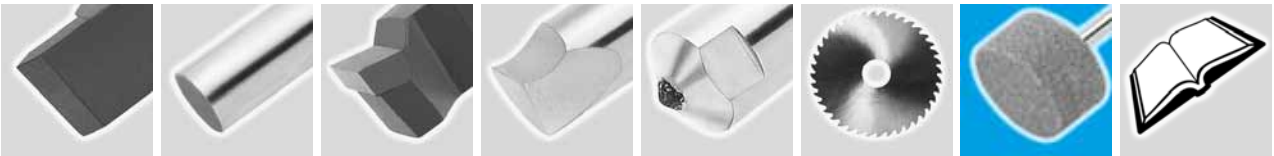
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 500×80×203	98A 60 K 9 V C40	416 61 - 1155.00	424197
T1 500×200×305	98A 60 M 8 V C40	416 61 - 1512.00	424231
T1 500×200×305	98A 80 K 9 V C40	416 61 - 1520.00	424234
T1 750×63×305	98A 46 K 8 V C40	416 61 - 5265.00	424314

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund světle růžový / Aluminium abrasive light rose

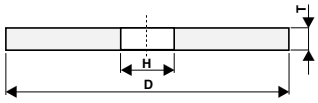
D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 500×50×203	96A 22 P 5 V C40	416 71 - 0736.00	424409

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive brown



BROUSÍCÍ KOTOUČE PLOCHÉ SKLÁŘSKÉ
STRAIGHT GRINDING WHEELS FOR GLASS WORKERS

417



D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 200×10×32 RYHY	48C 80 M 8 V C20	417 31 - 2009.00	436279

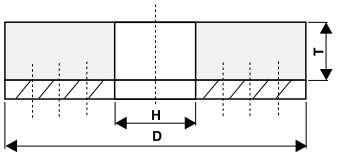
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 60×10×15 RYHY	99A 240 N 7 V C20	417 51 - 0642.80	424723
T1 200×8×32 RYHY	99A 240 N 7 V C20	417 51 - 2007.80	424760

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

BROUSÍCÍ KOTOUČE S UPÍNACÍMI MATICEMI
GRINDING WHEELS WITH NUTS

424

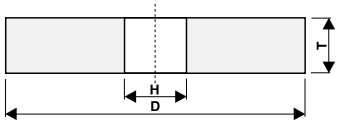


D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T36 125×63×55 SE 4 MATKAMI M8	96A 20 Q 5 B C40	424 74 - 1263.00	437451
T36 150×73×56,5 SE 4 MATKAMI M8	96A 16 Q 4 B C50	424 74 - 1530.00	437453

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive brown

BROUSÍCÍ KOTOUČE PLOCHÉ ZVLÁŠŤ PÓROVITÉ
POROUS GRINDING WHEELS, OPEN STRUCTURE

432



D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 75×25×12,7	1C 80 H 7 V 15		417604
T1 250×25×51	1C 541 J 10 AV 18 P3		441371
T1 400×50×127	1C 541 J 10 AV 18 P3		441372

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 150×25×32	49C 46 I/J 12 V C35	432 36 - 1565.09	443946
T1 250×12×51	C 80 H 8 V 15		250491
T1 250×25×76	49C 24 J 12 V C35	432 36 - 2515.00	424981

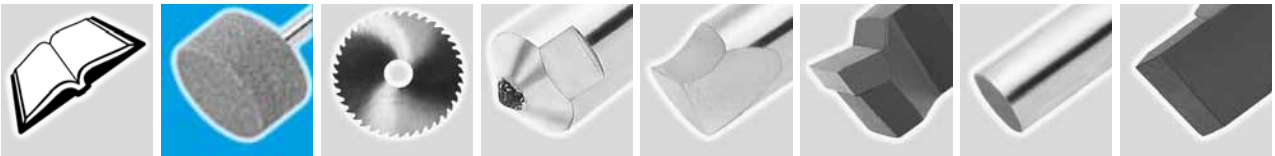
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku zelený / Silicon carbide green

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 200×20×51	99A 60 K 12 V C40	432 51 - 2047.89	425059
T1 250×25×76	99A 46 J 13 V C40	432 51 - 2524.80	425075
T1 250×25×76	99A 60 J 12 V C40	432 51 - 2542.80	425078

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

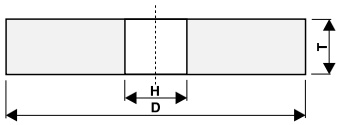
D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 200×20×51	97A 462 H 8 AV 237		441342
T1 225×20×51	97A 462 H 8 AV 237		85535
T1 225×25×51	97A 462 H 8 AV 237		228481
T1 250×25×51	97A 462 H 8 AV 237		85536
T1 250×25×76,2	97A 462 H 8 AV 237		248826
T1 300×50×76,2	97A 462 H 8 AV 237		441346
T1 300×50×127	97A 462 H 8 AV 237		441348
T1 350×50×76,2	97A 462 H 8 AV 237		441349
T1 350×40×127	97A 462 H 8 AV 237		441350
T1 350×50×127	97A 462 H 8 AV 237		441351
T1 400×40×127	97A 462 H 8 AV 237		157331
T1 400×50×127	97A 462 H 8 AV 237		940386

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund speciální / Aluminium abrasive special



BROUSÍCÍ KOTOUČE PLOCHÉ ZVLÁŠŤ PÓROVITÉ
POROUS GRINDING WHEELS, OPEN STRUCTURE

432



D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 250×25×51	80A 54 I 9 AV 217 P23		657501
T1 400×50×127	80A 54 I 9 AV 217 P23		27420

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: směs umělých korundů / Mixture of aluminium abrasives

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 250×25×76	98A 46J 13V C40	432 61 - 2524.00	425267

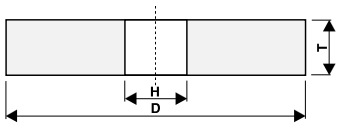
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund světle růžový / Aluminium abrasive light rose

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 200×20×51	F13A 46 HH 11 V		441403
T1 225×20×51	F13A 46 HH 11 V		441402
T1 225×25×51	F13A 46 HH 11 V		441401
T1 250×25×51	F13A 46 HH 11 V		441399
T1 300×50×76,2	F13A 46 HH 11 V		441374
T1 300×50×127	F13A 46 HH 11 V		441376
T1 350×40×127	F13A 46 HH 11 V		441384
T1 350×50×76,2	F13A 46 HH 11 V		441382
T1 350×50×127	F13A 46 HH 11 V		441383
T1 400×40×127	F13A 46 HH 11 V		441392
T1 400×50×127	F13A 46 HH 11 V		441389

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund speciální / Aluminium abrasive special

BROUSÍCÍ KOTOUČE PLOCHÉ ELASTICKÉ
POROUS GRINDING WHEELS, ELASTIC

433



D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 150×20×20	48C 60 E 1 R C20	433 33 - 1538.00	425369
T1 300×20×32	48C 60 E 1 R C20	433 33 - 3025.00	425373

Pojivo / Bond: pryžové / rubber
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 115×7×25	49C 240 E 1 R C20	433 38 - 1123.00	425378

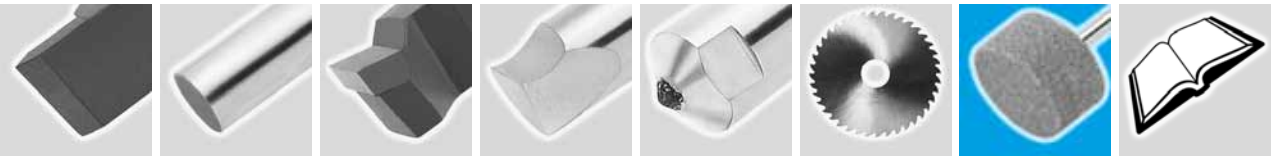
Pojivo / Bond: pryžové / rubber
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku zelený / Silicon carbide green

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 125×10×8	99A 80 E 1 R C20	433 53 - 1220.00	425403

Pojivo / Bond: pryžové / rubber
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 100×10×20	96A 120 E 1 R C20	433 73 - 1025.00	425419
T1 150×10×20	96A 46 E 1 R C20	433 73 - 1527.00	425433
T1 150×20×20	96A 46 E 1 R C20	433 73 - 1537.00	425436
T1 150×20×20	96A 80 E 1 R C20	433 73 - 1540.00	425437
T1 150×20×20	96A 120 E 1 R C20	433 73 - 1545.00	425438
T1 200×20×32	96A 60 E 1 R C20	433 73 - 2035.00	425451
T1 300×16×32	96A 60 E 1 R C20	433 73 - 3016.00	425465
T1 300×32×32	96A 60 E 1 R C20	433 73 - 3043.00	425468

Pojivo / Bond: pryžové / rubber
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive brown

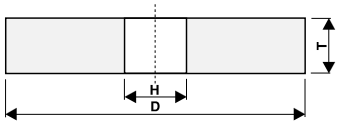


BROUSÍCÍ KOTOUČE PLOCHÉ POMALOBĚŽNÉ
STRAIGHT GRINDING WHEELS FOR LOW SPEED

434

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 100×25×20	48C 12 H 6 B C20	434 34 - 1015.00	436308

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black

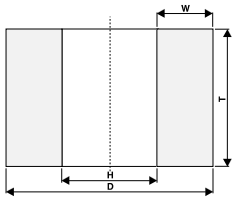


BROUSÍCÍ KOTOUČE PRSTENCOVÉ
CYLINDER GRINDING WHEEL

441

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T2 350×100 - 40	48C 40 L 8 V C32	441 31 - 3545.00	425491
T2 350×100 - 40	48C 46 J 9 V C32	441 31 - 3549.00	425493

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black



ŘEZACÍ A DRÁŽKOVACÍ KOTOUČE NEVYZTUŽENÉ
CUTTING AND GROOVING WHEELS NON REINFORCED

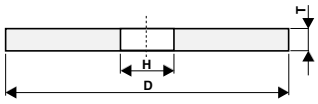
451

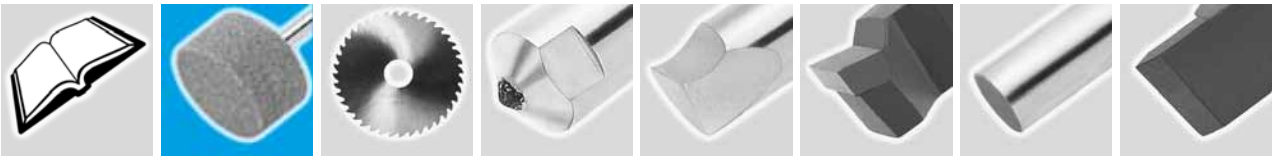
D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T41 125×1×20	48C 80 O 3 B 11 C80	451 34 - 1233.00	425657
T41 150×0,6×20	48C 100 N 3 B C40	451 34 - 1509.00	425668
T41 150×1×20	48C 100 R 3 B 11 C80	451 34 - 1536.00	425670
T41 150×1,6×20	48C 46 O 3 B 11 C80	451 34 - 1552.00	425673
T41 200×1,6×32	48C 100 N 4 B 11 C80	451 34 - 2031.00	425682

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T41 400×2×80	49C 80 L 6 B C40	451 39 - 4039.00	425708

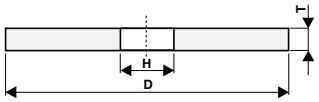
Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku zelený/ Silicon carbide green





ŘEZACÍ A DRÁŽKOVACÍ KOTOUČE NEVYZTUŽENÉ
CUTTING AND GROOVING WHEELS NON REINFORCED

451

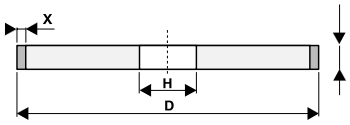


D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T41 100×1×20	A 80 N 4 B 68		202159
T41 100×1×20	96A 80 O 3 B 11 C80	451 74 - 1045.00	425781
T41 100×1,3×20	96A 60 O 3 B 11 C80	451 74 - 1067.00	425784
T41 100×1,6×20	96A 46 O 3 B 11 C80	451 74 - 1075.00	425790
T41 120×2×51	A 60 N 4 B 68 C80		282077
T41 125×1×20	A 60 N 4 B 68 C80		282079
T41 125×1×20	96A 80 O 3 B C80	451 74 - 1233.00	425804
T41 125×1,3×20	96A 60 O 3 B C80	451 74 - 1249.00	425809
T41 125×1,6×20	96A 46 O 3 B C80	451 74 - 1255.00	425811
T41 150×0,8×20	96A 80 O 3 B C40	451 74 - 1516.00	425831
T41 150×1×20	A 60 N 4 B 68 C80		282110
T41 150×1×20	96A 80 N 4 B C80	451 74 - 1530.00	436310
T41 150×1×20	96A 100 O 3 B C80	451 74 - 1534.00	425837
T41 150×1,3×20	96A 60 O 3 B C80	451 74 - 1544.00	425839
T41 150×1,6×20	96A 46 O 3 B C80	451 74 - 1556.00	425842
T41 150×1,6×20	96A 100 O 3 B C80	451 74 - 1561.00	425843
T41 150×2×20	96A 40 O 3 B C80	451 74 - 1566.00	425844
T41 150×3×20	A 60 N 4 B 2 C80		101929
T41 150×3,2×20	96A 60 O 3 B C80	451 74 - 1583.00	425854
T41 150×4×20	A 60 N 4 B 2 C80		19117
T41 200×1,5×20	A 60 N 4 B 68 C80		282113
T41 200×1,5×32	A 60 N 4 B 68 C80		282114
T41 200×1,6×32	96A 46 O 3 B C80	451 74 - 2015.00	425897
T41 200×1,6×32	96A 80 O 3 B C80	451 74 - 2026.00	425900
T41 200×2×32	96A 40 O 3 B C80	451 74 - 2041.00	425904
T41 200×2×32	A 60 N 5 B 68		96205
T41 200×2×32	96A 80 N 3 B C80	451 74 - 2045.00	425905
T41 230×1,5×32	A 80 - BM		167215
T41 250×1,5×32	A 80 - BH		167207
T41 250×1,5×32	A 80 - BM		167205
T41 250×1,5×32	A 80 - BS		165940
T41 250×2×32	96A 40 O 3 B C80	451 74 - 2531.00	425935
T41 300×2×32	A 80 - BM		167226
T41 350×2,5×32	A 80 - BM		167334
T41 400×3×32	A 80 - BM		167339
T41 432×3×32	A 80 - BM		167351

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive brown

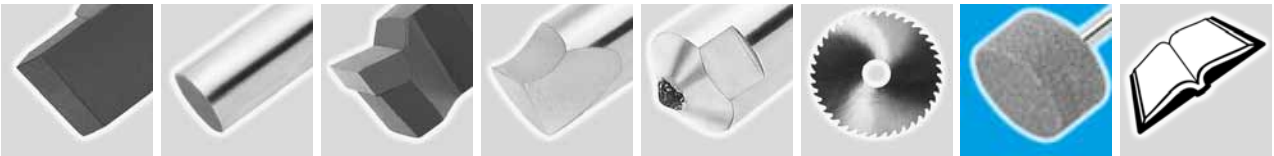
DIAMANTOVÉ ŘEZACÍ KOTOUČE
DIAMOND CUTTING WHEELS

451



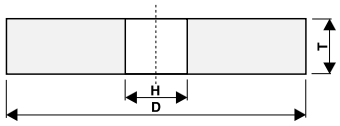
D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
1A1R 100×1×20	D 126 C100 B		100660
1A1R 125×1×20	D 126 C100 B		101000
1A1R 150×1×20	D 126 C100 B		148132
1A1R 150×1×20	D 151 C100 B		278979
1A1RN 200×1,2×30	D 151 C100 B		603284

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: diamant / Diamond



BROUSÍCÍ KOTOUČE RYCHLOBĚŽNÉ DO V_0=50 m.s^{-1}
HIGH SPEED GRINDING WHEELS TO V_0=50 m.s^{-1}

471



D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 750×80×305	48C 12 P 4 B11 C50	471 34 - 7546.00	426228

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 400×32×127	89A 60 K 5 AV 217 50		170608
T1 400×40×127	89A 60 K 5 AV 217 50		25473
T1 400×40×127	89A 80 J 5 AV 217 50		620118
T1 450×40×203,2	89A 60 K 5 AV 217 50		294795
T1 450×40×203,2	89A 80 K 5 AV 217 50		293756
T1 500×60×203,2	89A 60 K 5 AV 217 50		202294

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 400×40×127	92A 60 I 5 AV 217 50 1		690233
T1 500×50×203,2	92A 60 I 5 AV 217 50 1		293789

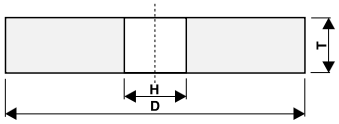
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: směs umělých korundů / Mixture of aluminium abrasives

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 125×20×20	96A 20 Q 2 B C50	471 74 - 1215.03	426856
T1 150×20×20	96A 20 O 2 B C50	471 74 - 1532.03	426869
T1 150×20×20	96A 24 P 4 B C50	471 74 - 1545.03	426870
T1 150×25×20	96A 20 Q 2 B C50	471 74 - 1625.03	426877
T1 250×20×32	96A 22 Q 2 B C50	471 74 - 2455.03	426894
T1 400×50×150	96A 12 Q 2 B C50	471 74 - 4080.00	426934
T1 400×50×150	96A 20 O 4 B C50	471 74 - 4082.00	426935
T1 500×50×150	96A 20 O 4 B C50	471 74 - 5025.00	426948
T1 500×63×203	96A 12 O 4 B C50	471 74 - 5056.00	426949
T1 750×80×305	96A 12 O 4 B C50	471 74 - 7545.00	426975
T1 750×80×305	96A 12 Q 2 B C50	471 74 - 7547.00	426976

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive brown

BROUSÍCÍ KOTOUČE RYCHLOBĚŽNÉ DO V_0=63 m.s^{-1}
HIGH SPEED GRINDING WHEELS TO V_0=63 m.s^{-1}

472

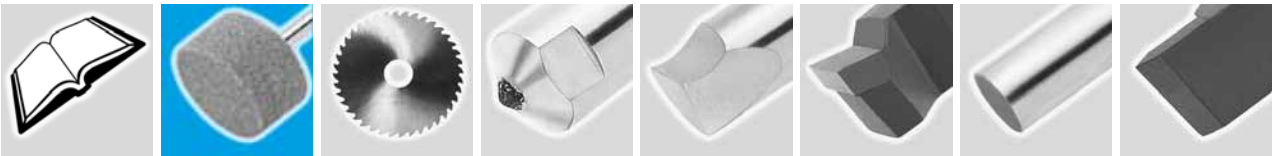


D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 80×20×20	96A 24 P 4 B C63	472 74 - 0817.03	427386
T1 100×20×20	96A 20 Q 2 B C63	472 74 - 1057.03	436343
T1 100×20×20	96A 24 P 4 B C63	472 74 - 1065.03	436349
T1 100×25×20	96A 24 P 4 B C63	472 74 - 1115.03	436352
T1 100×32×20	96A 24 P 4 B C63	472 74 - 1155.03	436361

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive brown

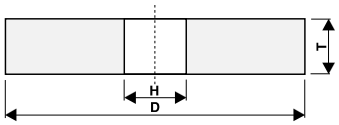
D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 400×50×127	ZC 16 - BM ŠEDÁ, TVÁRNÁ LITINA		272946
T1 400×50×152,4	ZC 16 - BM ŠEDÁ, TVÁRNÁ LITINA		209599
T1 500×50×152,4	ZC 16 - BM ŠEDÁ, TVÁRNÁ LITINA		273024
T1 500×60×203,2	ZC 16 - BM ŠEDÁ, TVÁRNÁ LITINA		254410
T1 600×80×203,2	ZC 16 - BM ŠEDÁ, TVÁRNÁ LITINA		273059
T1 600×80×305	ZC 16 - BM ŠEDÁ, TVÁRNÁ LITINA		273064
T1 760×76×305	ZC 16 - BM ŠEDÁ, TVÁRNÁ LITINA		209606

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: směs zirkonového korundu / Mixture of zirconium abrasive



BROUSÍCÍ KOTOUČE RYCHLOBĚŽNÉ DO V_0=63 m.s^{-1}
HIGH SPEED GRINDING WHEELS TO V_0=63 m.s^{-1}

472



D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 400×50×127	A 16 - BM OCELOLITINA		220219
T1 400×50×152,4	A 16 - BM OCELOLITINA		276402
T1 500×50×152,4	A 16 - BM OCELOLITINA		272987
T1 500×60×203,2	A 16 - BM OCELOLITINA		254526
T1 600×80×203,2	A 16 - BM OCELOLITINA		273041
T1 600×80×305	A 16 - BM OCELOLITINA		273046
T1 760×76×305	A 16 - BM OCELOLITINA		220217

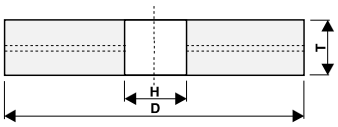
Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive brown

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 400×50×127	ZA 16 - BH OCELOLITINA, ŠEDÁ, TVÁRNÁ LITINA		272915
T1 400×50×152,4	ZA 16 - BH OCELOLITINA, ŠEDÁ, TVÁRNÁ LITINA		276403
T1 500×50×152,4	ZA 16 - BH OCELOLITINA, ŠEDÁ, TVÁRNÁ LITINA		209591
T1 500×60×203,2	ZA 16 - BH OCELOLITINA, ŠEDÁ, TVÁRNÁ LITINA		254528
T1 600×80×203,2	ZA 16 - BH OCELOLITINA, ŠEDÁ, TVÁRNÁ LITINA		273 051
T1 600×80×305	ZA 16 - BH OCELOLITINA, ŠEDÁ, TVÁRNÁ LITINA		273055
T1 760×76×305	ZA 16 - BH OCELOLITINA, ŠEDÁ, TVÁRNÁ LITINA		205852

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: směs zirkonového korundu / Mixture of zirconium abrasive

BROUSÍCÍ KOTOUČE VYZTUŽENÉ SKLOTEXTILEM
GRINDING WHEELS, REINFORCED WITH GLASS FABRIC

476

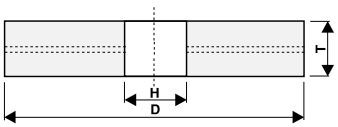


D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 125×20×22,2	52A 30 P 4 B 88 C80	476 99 - 1224.03	442502
T1 150×20×22,2	52A 30 P 4 B 88 C80	476 99 - 1529.00	436372

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund polokřehký / Aluminium abrasive semi-brittle

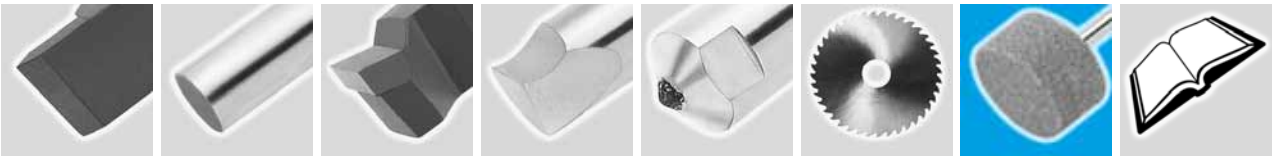
PODÁVACÍ KOTOUČE PLOCHÉ
REGULATING WHEELS STRAIGHT

482



D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 300×200×127	96A 120 R 1 R C25	482 73 - 3075.00	427479
T1 350×200×203	96A 120 R 1 R C25	482 73 - 3552.00	427529

Pojivo / Bond: pryžové / rubber
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive brown

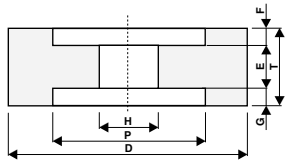


PODÁVACÍ KOTOUČE S OBOUSTRANNÝM VYBRÁNÍM
REGULATING WHEELS, DOUBLE RECESSED

484

D×T×H - P×F/G mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T7 200×80×76 - 120×10	96A 120 R 1R C25	484 73 - 2035.00	443276
T7 250×100×127 - 190×12	96A 120 R 1R C25	484 73 - 2515.00	440178
T7 300×100×127 - 190×12	96A 120 R 1R C25	484 73 - 3015.00	436386
T7 300×150×127 - 190×38	96A 120 R 1R C25	484 73 - 3035.00	436390
T7 300×200×127 - 190×62/38	96A 120 R 1R C25	484 73 - 3065.00	427583

Pojivo / Bond: pryžové / rubber
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive brown



BROUSÍCÍ KOTOUČE S JEDNOSTRANNÝM VYBRÁNÍM
GRINDING WHEELS, RECESSED ONE SIDE

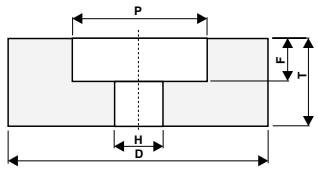
511

D×T×H - P×F mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T5 300×40×76 - 125×20	C 80 V - TR		109646

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku zelený / Silicon carbide green

D×T×H - P×F mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T5 100×25×20 - 50×10	99BA 60 K 9 V C40	511 51 - 1007.09	427780
T5 150×32×32 - 85×16	99BA 60 K 9 V C40	511 51 - 1553.09	427817

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white



D×T×H - P×F mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T5 90×20×32 - 60×10	96A 60 N 7 V C40	511 71 - 0913.09	428122
T5 300×40×76 - 125×20	A 24 V - TR		109644

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive brown

BROUSÍCÍ KOTOUČE S JEDNOSTRANNÝM VYBRÁNÍM, ZVLÁŠTĚ POROVITÉ
GRINDING WHEELS, RECESSED ONE SIDE, OPEN STRUCTURE

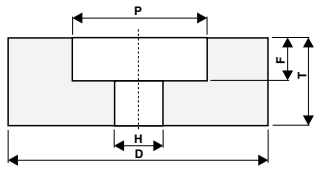
512

D×T×H - P×F mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T5 350×50×127 - 200×10	97A 462 H 8 AV 237		441352
T5 400×50×127 - 200×10	97A 462 H 8 AV 237		441356

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund speciální / Aluminium abrasive special

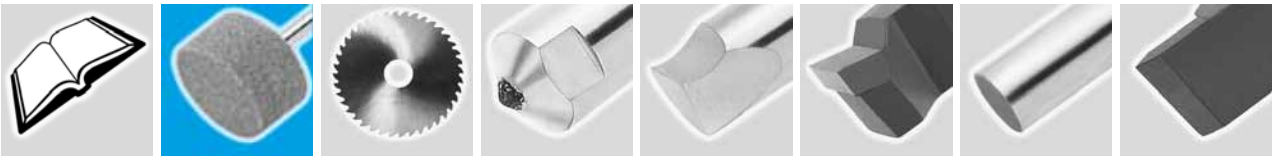
D×T×H - P×F mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T5 400×50×127 - 200×10	80A 54 I 9 AV 217 P23		464547

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: směs umělých korundů / Mixture of aluminium abrasives



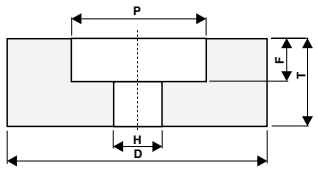
D×T×H - P×F mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T5 350×50×127 - 200×10	F13A 46 HH 11 V		441385
T5 400×50×127 - 200×10	F13A 46 HH 11 V		441388

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund speciální / Aluminium abrasive special



BROUSÍCÍ KOTOUČE S JEDNOSTR. VYBRÁNÍM V_0=50 m.s^{-1}
GRINDING WHEELS, RECESSED ONE SIDE TO V_0=50 m.s^{-1}

513



D×T×H - P×F mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T5 100×20×25 - 56×5	99A 24 N 4 B C50	513 54 - 1023.03	428249

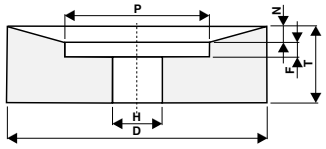
Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

D×T×H - P×F mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T5 125×25×32 - 70×10	96A 22 Q 4 B C50	513 74 - 1235.00	428293

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive brown

BROUSÍCÍ KOTOUČE S JEDNOSTRANNÝM ZKOSENÝM VYBRÁNÍM
GRINDING WHEELS, RELIEVED ONE SIDE

517



D×T/N×H - P×F mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T23 250×40/4,4×76 - 125×10,6	99BA 60 K 9 V C40	517 51 - 2568.00	428319
T23 350×40/5,2×127 - 200×9,8	99BA 60 L 9 V C40	517 51 - 3546.00	428331
T23 350×63/5,2×127 - 200×14,8	99BA 60 K 9 V C40	517 51 - 3583.00	428341
T23 400×50/7,0×127 - 200×13,0	99BA 60 K 9 V C40	517 51 - 4058.00	428350
T23 400×50/7,0×127 - 200×13,0	99BA 60 L 9 V C40	517 51 - 4059.00	428351

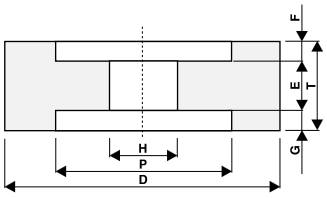
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

D×T/N×H - P×F mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T23 350×40/5,2×127 - 200×9,8	98A 60 K 9 V C40	517 61 - 3545.00	428386

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund světle růžový / Aluminium abrasive light rose

BROUSÍCÍ KOTOUČE S OBOUSTRANNÝM VYBRÁNÍM ZVLÁŠTĚ POROVITÉ
GRINDING WHEELS DOUBLE RECESSED, OPEN STRUCTURE

522



D×T×H - P×F/G mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T7 300×50×76,2 - 160×10	1C 541 J 10 AV 18 P3		441373

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black

D×T×H - P×F/G mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T7 300×50×76,2 - 160×10	97A 462 H 8 AV 237		441347
T7 400×100×127 - 200×35/20	97A 462 H 8 AV 237		441358

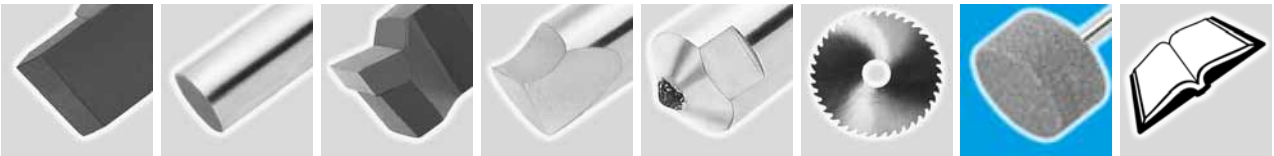
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund speciální / Aluminium abrasive special

D×T×H - P×F/G mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T7 300×50×76,2 - 160×10	80A 54 I 9 AV 217 P23		882216

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: směs umělých korundů / Mixture of aluminium abrasives

D×T×H - P×F/G mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T7 300×50×76,2 - 160×10	F13A 46 HH 11 V		443920
T7 400×100×127 - 200×35/20	F13A 46 HH 11 V		441393

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund speciální / Aluminium abrasive special

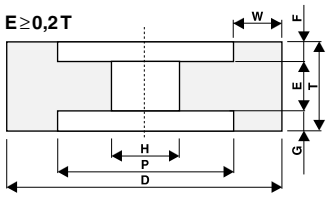


BROUSÍCÍ KOTOUČE S OBOUSTRANNÝM VYBRÁNÍM NA TŘ. KALIBRY
GRINDING WHEELS DOUBLE RECESSED FOR CALLIPER GAUGES

524

D×T×H - W×E mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T9 200×20×32 - 7×10	98A 70 K 9 V C40	524 61 - 2015.00	428674
T9 250×20×76 - 7×10	98A 60 J 9 V C40	524 61 - 2532.00	428688
T9 250×20×76 - 7×10	98A 70 K 9 V C40	524 61 - 2535.00	428692
T9 250×25×76 - 7×10	98A 60 J 9 V C40	524 61 - 2568.00	428694

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund světle růžový / Aluminium abrasive light rose

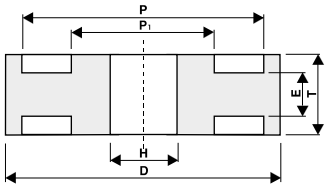


BROUSÍCÍ KOTOUČE S OBOUSTRANNÝM VYBRÁNÍM NA TŘ. KALIBRY, T ≤ 6 mm
GRINDING WHEELS DOUBLE RECESSED FOR CALLIPER GAUGES T ≤ 6 mm

525

D/P1×T/E×P/H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
250/210×6/3×240/76	98A 70 K 9 V C40	525 61 - 2525.00	436394

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund světle růžový / Aluminium abrasive light rose

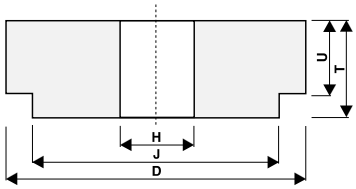


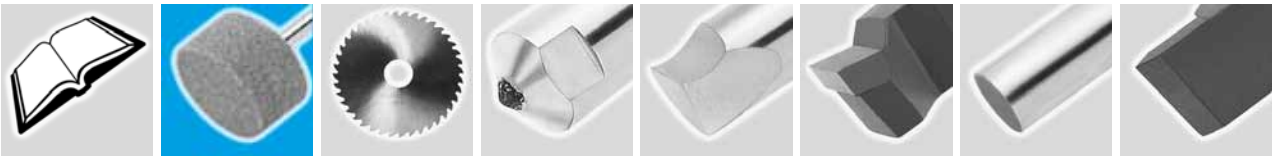
BROUSÍCÍ KOTOUČE S OSAZENÍM VNĚJŠÍHO PRŮMĚRU
GRINDING WHEELS WITH UNDERCUT

533

D/J×T/U×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T38 450/425×65/8×150	99A96A 22 N 6 V C40	533 51 - 4550.10	436397

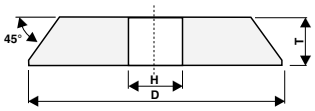
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý a hnědý / Aluminium abrasive white and brown





BROUSÍCÍ KOTOUČE JEDNOSTRANNĚ ZKOSENÉ
GRINDING WHEELS TAPERED 45°

539

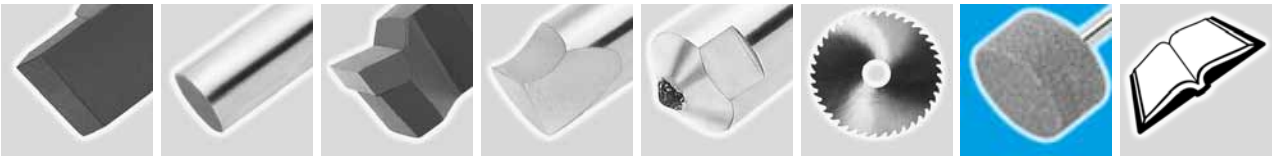


D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 150×4×20 – PROFIL C	99BA 100 L 9 V C40	539 51 - 1537.09	436849
T1 150×4×20 – PROFIL C	99BA 120 L 9 V C40	539 51 - 1540.09	436850
T1 150×4×20 – PROFIL C	99BA 150 L 9 V C40	539 51 - 1542.09	436851
T1 150×8/3×20 – PROFIL C DVOUVRSTVÉ	99A/98A 60/80 L/N 8 V C40	539 51 - 1572.90	437023
T1 150×8×20 – PROFIL C	99BA 60 K 9 V C40	539 51 - 1578.09	436853
T1 150×10×20 – PROFIL C	99BA 100 L 8 V C40	539 51 - 1590.09	436854
T1 150×10/3×20 – PROFIL C DVOUVRSTVÉ	99A/98A 60/80 L/N 8 V C40	539 51 - 1594.90	437024
T1 175×8×20 – PROFIL C DVOUVRSTVÉ	89A/88A 60 M/N 4 AV 217		172352
T1 175×8/3×20 – PROFIL C DVOUVRSTVÉ	99A/98A 60/80 L/N 9 V C40	539 51 - 1769.90	437027
T1 175×10/3×32 – PROFIL C DVOUVRSTVÉ	99BA/98A 60/80 L/N 8 V C40	539 51 - 1778.90	437028
T1 200×8×32 – PROFIL C	99BA 80 L 9 V C40	539 51 - 2023.09	436855
T1 200×10×20 – PROFIL C DVOUVRSTVÉ	89A/88A 60 M/N 4 AV 217		719918
T1 200×10×32 – PROFIL C DVOUVRSTVÉ	89A/88A 60 M/N 4 AV 217		720012
T1 200×10×32 – PROFIL C	99BA 60 L 8 V C40	539 51 - 2039.09	436865
T1 200×10×32 – PROFIL C BAKELIT. NÁTĚR	99BA 60 L 8 V C40	539 51 - 2039.25	436866
T1 200×10/3×32 – PROFIL C DVOUVRSTVÉ	99BA/98A 60/80 L/M 8 V C40	539 51 - 2039.90	437034
T1 200×8/3×32 – PROFIL C DVOUVRSTVÉ	99A/98A 60/80 L/N 8 V C40	539 51 - 2059.90	437037
T1 200×13/3×32 – PROFIL C DVOUVRSTVÉ	99BA/98A 60/80 L/N 8 V C40	539 51 - 2085.90	437038
T1 250×8×32 – PROFIL C	99BA 60 L 8 V C40	539 51 - 2519.09	436867
T1 250×8/3×32 – PROFIL C DVOUVRSTVÉ	99BA/98A 60/80 L/N 8 V C40	539 51 - 2519.90	437042
T1 250×10×20 – PROFIL C DVOUVRSTVÉ	89A/88A 60 M/N 4 AV 217		161678
T1 250×10×32 – PROFIL C	99BA 60 L 8 V C40	539 51 - 2545.09	436868
T1 250×10×32 – PROFIL C BAKELIT. NÁTĚR	99BA 60 L 8 V C40	539 51 - 2545.25	436870
T1 250×10/3×32 – PROFIL C DVOUVRSTVÉ	99A/98A 60/80 L/N V C40	539 51 - 2545.90	437044
T1 250×12×32 – PROFIL C	99BA 60 L 8 V C40	539 51 - 2560.09	436871
T1 250×13/3×32 – PROFIL C DVOUVRSTVÉ	99BA/98A 60/80 L/N 7 V C40	539 51 - 2568.90	437050
T1 250×12/3×32 – PROFIL C DVOUVRSTVÉ	99BA/98A 60/80 L/M 8 V C40	539 51 - 2623.90	437053

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

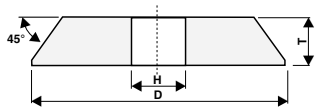
D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 200×8×32 – PROFIL C	539 66 - 1995.39	98RA/96A 60 M 8 V C40	436873
T1 200×8/3×32 – PROFIL C DVOUVRSTVÉ	539 66 - 2059.90	99BA/98RA 60/80 L/N 8 V C40	437054
T1 200×10×32 – PROFIL C	539 66 - 2039.30	98RA/96A 60 L 9 V C40	521858
T1 250×10×32 – PROFIL C	539 66 - 2545.39	98RA/96A 60 L 8 V C40	436874

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund tmavě růžový a hnědý / Aluminium abrasive, dark rose and brown



BROUSÍCÍ KOTOUČE JEDNOSTRANNĚ ZKOSENÉ
GRINDING WHEELS TAPERED 45°

539



D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 150×5×20 – PROFIL C	96A 80 M 8 V C40	539 71 - 1556.09	436875
T1 150×8×20 – PROFIL C	96A 80 L 8 V C40	539 71 - 1582.09	436886
T1 150×10×20 – PROFIL C	96A 60 M 8 V C40	539 71 - 1588.09	436887
T1 175×5×20 – PROFIL C	96A 80 L 8 V C40	539 71 - 1714.09	436890
T1 175×8×20 – PROFIL C	96A 80 M 8 V C40	539 71 - 1755.09	436891
T1 175×10×20 – PROFIL C	96A 60 M 8 V C40	539 71 - 1767.09	436893
T1 175×10×20 – PROFIL C	96A 60 L 8 V C40	539 71 - 1777.09	436902
T1 200×10×32 – PROFIL C	96A 60 M 8 V C40	539 71 - 1980.09	436912
T1 200×5×32 – PROFIL C	96A 80 L 8 V C40	539 71 - 2015.09	436914
T1 200×10×32 – PROFIL C	96A 60 L 8 V C40	539 71 - 2039.09	436940
T1200×8×32 – PROFIL C	96A 60 L 9 V C40	539 71 - 2059.09	436943
T1 200×10×32 – PROFIL C	96A 80 L 9 V C40	539 71 - 2116.09	436945
T1 200×8×32 – PROFIL C	96A 60 M 8 V C40	539 71 - 2123.09	436949
T1 250×8×32 – PROFIL C	96A 60 L 8 V C40	539 71 - 2519.09	436950
T1 250×10×32 – PROFIL C	96A 60 L 8 V C40	539 71 - 2545.09	436953
T1 250×10×32 – PROFIL C	96A 60 M 8 V C40	539 71 - 2554.09	436955
T1 200×12/3×32 – PROFIL C DVOUVRSTVÉ	96A/99BA 60/80 L/M 8 V C40	539 71 - 2560.90	437056
T1 300×10×32 – PROFIL C	96A 60 L 9 V C40	539 71 - 3034.09	436960

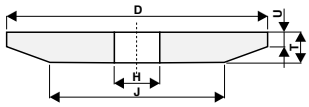
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive brown

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 150×3×20 – PROFIL C	96A 80 O 4 B C40	539 74 - 1516.09	436967
T1 175×5×20 – PROFIL C	96A 80 O 4 B C40	539 74 - 1717.09	436969
T1 250×10×32 – PROFIL C	96A 46 L 6 B C40	539 74 - 2540.00	436970
T1 300×10×32 – PROFIL C	96A 46 L 6 B C40	539 74 - 3026.00	521861
T1 300×10×127 – PROFIL C	96A 46 L 6 B C40	539 74 - 3035.00	436972

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive brown

BROUSÍCÍ KOTOUČE KUŽELOVÉ
GRINDING WHEELS, ONE SIDE TAPERED

541

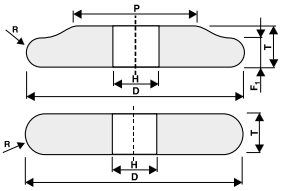


D/J×T/U×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T3 125/68×7/2×32	99BA 60 K 9 V C40	541 51 - 1234.09	428730
T3 150/82×8/2×32	99BA 60 K 9 V C40	541 51 - 1547.09	428740
T3 175/96×10/3×32	99BA 60 K 9 V C40	541 51 - 1743.09	428753
T3 200/98×12/3×32	99BA 60 J 9 V C40	541 51 - 2016.09	428755

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

BROUSÍCÍ KOTOUČE ZAOBLENÉ
GRINDING WHEELS, ROUNDED

555

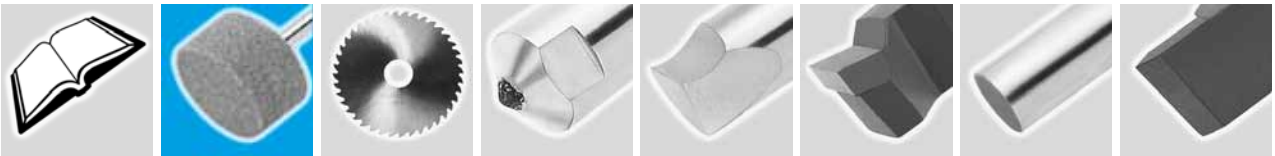


D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 200×25×32 R=5 PROFIL F1	99BA 60 L 9 V C40	555 51 - 2052.09	436405
T1 250×10×32 R=5 PROFIL F	99BA 60 L 9 V C40	555 51 - 2534.09	436406

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

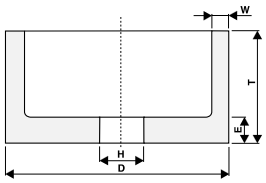
D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T1 200×8×32 R=4 PROFIL F	SA 60 K 5 VN-MOD		805007
T1 200×10×32 R=5 PROFIL F	SA 60 K 5 VN-MOD		805008
T1 250×8×32 R=4 PROFIL F	SA 60 K 5 VN-MOD		805017
T1 250×10×32 R=5 PROFIL F	SA 60 K 5 VN-MOD		805018
T1 250×12×32 R=6 PROFIL F	SA 60 K 5 VN-MOD		805019
T1 250×13×32 R=6,5 PROFIL F	SA 60 K 5 VN-MOD		805015

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund speciální / Aluminium abrasive special



BROUSÍCÍ KOTOUČE HRNCOVITÉ
STRAIGHT CUP WHEELS

571



D×T×H - W×E mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T6 100×50×20 - 8×10	48C 80 K 9 V C32	571 31 - 1077.09	428897

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black

D×T×MATKA - W×E mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T6 130×50×MATKA M14-35×15×28	48C 120 I 8 B C40	571 34 - 1220.00	436407

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý/ Silicon carbide black

D×T×H - W×E mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T6 100×50×20 - 10×10	C 80 I 5 V 15		139155
T6 150×80×32 - 12,5×16	49C 80 K 9 V C32	571 36 - 1624.09	428969

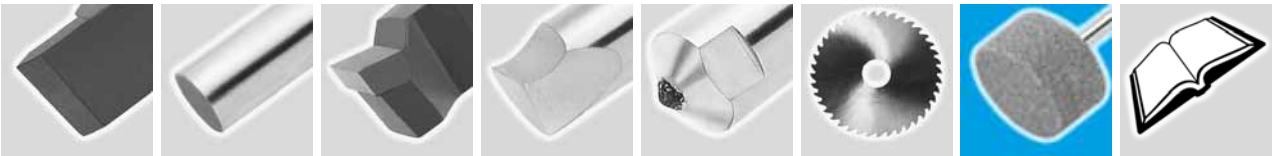
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku zelený / Silicon carbide green

D×T×H - W×E mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T6 80×40×20 - 6×8	99BA 60 K 9 V C32	571 51 - 0815.09	429005
T6 80×40×20 - 6×10	89A 60 I 5 AV 53		31576
T6 100×50×20 - 7,5×10	99BA 60 K 9 V C32	571 51 - 1065.09	429032
T6 100×50×20 - 10×10	89A 80 I 7 AV 53		9627
T6 100×50×20 - 10×10 BAKELIT. NÁTĚR	89A 80 I 7 AV 53		138953
T6 100×50×32 - 12×18	99BA 40 J 9 V C32	571 51 - 1103.09	429043
T6 125×63×20 - 8×13	99BA 60 K 9 V C32	571 51 - 1264.09	429087
T6 150×80×32 - 10×15	99BA 46 K 9 V C32	571 51 - 1612.09	429188
T6 175×70×76 - 17,5×14	99BA 40 J 9 V C32	571 51 - 1734.00	429205
T6 175×100×100 - 15×15	99BA 46 K 9 V C32	571 51 - 1760.00	429212
T6 200×80×150 - 15×12	99BA 40 J 9 V C32	571 51 - 2062.00	429239

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

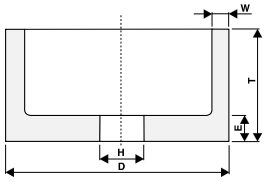
D×T×H - W×E mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T6 100×50×20 - 8×10	98A 60 K 9 V C32	571 61 - 1065.09	429344
T6 100×50×20 - 8×10	98A 60 L 9 V C32	571 61 - 1066.09	429345
T6 100×50×20 - 8×10	98A 80 K 9 V C32	571 61 - 1077.09	429347
T6 125×63×32-15×12	98A 120 L 9 V C32	571 61 - 1293.09	429362
T6 125×63×32 - 8×12	98A 40 J 9 V C32	571 61 - 1301.09	429363
T6 125×63×32 - 8×12	98A 60 K 9 V C32	571 61 - 1315.09	429367
T6 150×80×32 - 12,5×15	98A 40 J 9 V C32	571 61 - 1603.09	429389
T6 150×80×32 - 12,5×15	98A 46 K 9 V C32	571 61 - 1612.09	429386
T6 150×80×51 - 12,5×15	98A 60 K 9 V C32	571 61 - 1634.09	429397
T6 200×80×150 - 15×12	98A 46 K 9 V C32	571 61 - 2065.00	429413
T6 300×100×225 - 20×15	98A 36 M 7 V C32	571 61 - 3059.00	429428
T6 350×100×275 - 25×15	98A 40 L 8 V C32	571 61 - 3573.00	429432
T6 400×100×310 - 25×20	98A 24 O 6 V C32	571 61 - 4015.00	429435
T6 400×100×310 - 25×20	98A 40 K 9 V C32	571 61 - 4028.00	429436
T6 400×100×325 - 25×15	98A 40 K 9 V C32	571 61 - 4046.00	429443

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund světle růžový / Aluminium abrasive light rose



BROUSÍCÍ KOTOUČE HRNCOVITÉ ZVLÁŠŤ PÓROVITÉ
STRAIGHT CUP WHEELS, OPEN STRUCTURE

572



D×T×H - W×E mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T6 150×80×32 - 12,5×15	48C 60 L 12 V C32	572 31 - 1531.09	429513

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black

D×T×H - W×E mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T6 100×50×20-8×10	49C 46 M 11 V C32	572 36 - 1015.09	429517

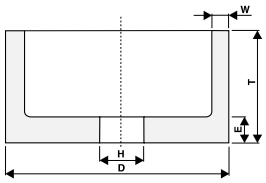
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku zelený / Silicon carbide green

D×T×H - W×E mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T6 150×80×32 - 12,5×15	99A 46 J 12 V C32	572 51 - 1522.89	429542

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

BROUSÍCÍ KOTOUČE HRNCOVITÉ
STRAIGHT CUP WHEELS

574



D×T×H - W×E mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T6 63×50×20 - 14,5×20	49C 40 K 9 V C40	574 36 - 0668.00	427682
T6 150×32×20 - 35×12	49C 80 K 9 V C40	574 36 - 1541.00	427695
T6 175×32×32 - 42×12	49C 80 K 9 V C40	574 36 - 1731.00	427702
T6 200×32×32 - 45×12	49C 40 L 8 V C40	574 36 - 2033.00	427707
T6 200×32×32 - 45×12	49C 60 K 9 V C40	574 36 - 2035.00	427708
T6 200×32×32 - 45×12	49C 80 K 9 V C40	574 36 - 2039.00	427710

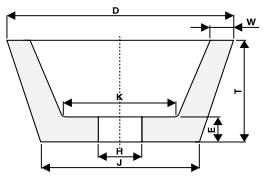
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku zelený / Silicon carbide green

D×T×H - W×E mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T6 63×50×20 - 15,5×20	99BA 46 K 9 V C40	574 51 - 0669.00	427748
T6 63×50×20 - 15,5×20	99BA 60 K 9 V C40	574 51 - 0671.00	427750
T6 80×50×32 - 15×20	99BA 60 J 9 V C40	574 51 - 0869.00	427774
T6 100×50×32 - 20×20	99BA 60 K 9 V C40	574 51 - 1114.00	427785
T6 125×63×51 - 22,5×13	99BA 60 K 9 V C40	574 51 - 1356.00	427806
T6 175×32×32 - 42,5×12	99BA 60 K 9 V C40	574 51 - 1725.00	427827
T6 175×32×32 - 42,5×12	99BA 80 L 9 V C40	574 51 - 1732.00	427830
T6 200×32×32 - 45×12	99BA 46 M 8 V C40	574 51 - 2034.00	427835
T6 200×32×32 - 45×12	99BA 60 M 8 V C40	574 51 - 2037.00	427836
T6 200×40×51 - 45×15	99BA 60 K 9 V C40	574 51 - 2080.00	427846
T6 250×40×32 - 50×15	99BA 60 L 9 V C40	574 51 - 2436.09	427863

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

BROUSÍCÍ KOTOUČE MISKOVITÉ
TAPER CUP WHEELS

575

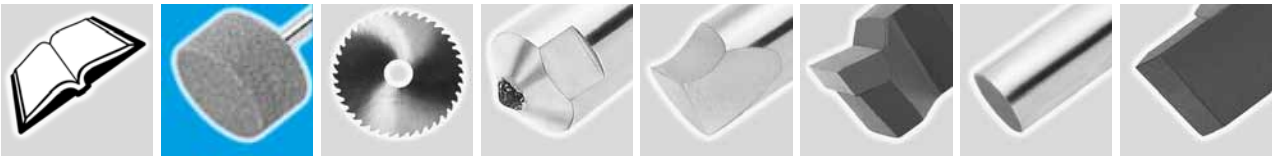


D/J×T×H - W×E×K mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T11 110/90×55×22,2-20×10×47	48C 36 Q 5 B 11 C50	575 34 - 1119.03	429690
T11 110/90×55×22,2-20×10×47	48C 16 P 2 B 11 C50	575 34 - 1120.03	429691
T11 125/100×50×22,2-25×20×54	48C 24 Q 3 B 11 C50	575 34 - 1280.03	429692

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: černý karbid křemíku / Silicon carbide black

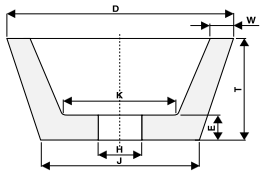
D/J×T×H - W×E×K mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T11 100/71×40×20-8×10×56	49C 46 K 9 V C32	575 36 - 1015.09	429702
T11 125/92×45×32-7,5×12×80	49C 80 K 9 V C32	575 36 - 1269.09	429708
T11 150/114×50×32-10×12×100	49C 80 K 9 V C32	575 36 - 1557.09	429715

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku zelený / Silicon carbide green



BROUSÍCÍ KOTOUČE MISKOVITÉ
TAPER CUP WHEELS

575



D/J×T×H - W×E×K mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T11 80/56×32×20 - 6×10×47	99BA 46 J 9 V C32	575 51 - 0708.09	429731
T11 80/56×32×20 - 6×10×47	99BA 60 K 9 V C32	575 51 - 0715.09	429734
T11 80/56×32×20 - 6×10×47	99BA 80 K 9 V C32	575 51 - 0720.09	429737
T11 100/75×35×20 - 7,5×10×65	99BA 60 J 9 V C32	575 51 - 1017.09	429757
T11 100/71×40×20 - 8×10×56	99BA 60 K 9 V C32	575 51 - 1020.09	429759
T11 125/92×45×20 - 7,5×12×80	99BA 40 J 9 V C32	575 51 - 1212.09	429793
T11 125/92×45×20 - 7,5×12×80	99BA 60 K 9 V C32	575 51 - 1222.09	429797
T11 150/114×50×32 - 10×12×100	99BA 60 K 9 V C32	575 51 - 1554.09	429847
T11 175/134×55×32 - 16×15×105	99BA 40 K 9 V C32	575 51 - 1775.09	429869

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

D/J×T×H - W×E×K mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T11 100/71×40×20 - 8×10×56	98A 46 K 9 V C32	575 61 - 1015.09	429888
T11 100/71×40×20 - 8×10×56	98A 60 L 9 V C32	575 61 - 1021.09	429892
T11 100/71×40×20 - 8×10×56	98A 80 K 9 V C32	575 61 - 1025.09	429893
T11 125/92×45×32 - 7,5×12×80	98A 40 J 9 V C32	575 61 - 1256.09	429909
T11 125/92×45×32 - 7,5×12×80	98A 46 K 9 V C32	575 61 - 1260.09	429910
T11 125/92×45×32 - 7,5×12×80	98A 60 K 9 V C32	575 61 - 1263.09	429911

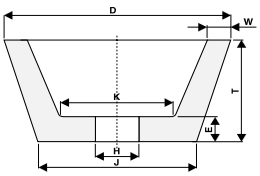
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund světle růžový / Aluminium abrasive light rose

D/J×T×H - W×E×K mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T11 125/100×50×22,2 - 25×20×54	96A 20 Q 2 B11 C50	575 74 - 1277.03	429936
T11 150/110×50×22,2 - 20×12×70	96A 20 Q 2 B11 C50	575 74 - 1538.03	429937

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive brown

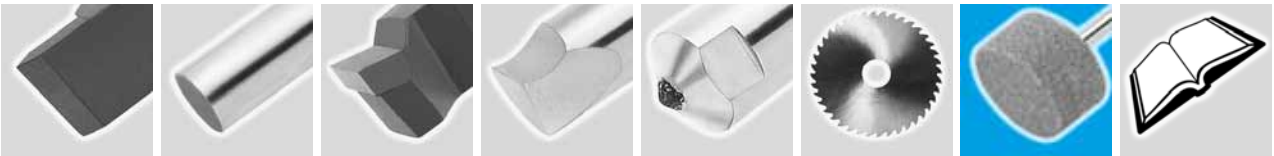
BROUSÍCÍ KOTOUČE MISKOVITÉ ZVLÁŠŤ PÓROVITÉ
TAPER CUP WHEELS, OPEN STRUCTURE

576

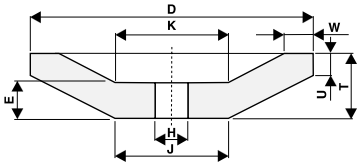


D/J×T×H - W×E×K mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T11 125/92×45×20- 7,5×12×80	99A 46 M 12 V C32	576 51 - 1225.89	429950

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white



581



D/J×T/U×H - W×E×K mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T12 150/50×15/3×20 - 8×10×50	48C 80 K 9 V C32	581 31 - 1533.09	429972

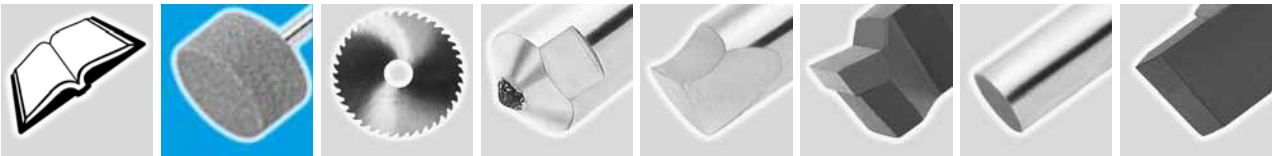
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black

D/J×T/U×H - W×E×K mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T12 75/28×8/2×13 - 4×6×28	99BA 60 K 9 V C32	581 51 - 0715.00	429986
T12 100/35×12/3×20 - 5×8×35	99BA 60 K 9 V C32	581 51 - 1015.09	429998
T12 100/35×12/3×20 - 5×8×35	99BA 80 J 9 V C32	581 51 - 1020.09	430001
T12 100/35×12/3×20 - 5×8×35	99BA 80 K 9 V C32	581 51 - 1022.09	436410
T12 125/50×13/3×32 - 6×8×50	99BA 80 J 9 V C32	581 51 - 1219.09	430008
T12 125/40×14/3×20 - 6×9×40	99BA 60 K 9 V C32	581 51 - 1222.09	430011
T12 125/40×14/3×20 - 6×9×40	99BA 80 K 9 V C32	581 51 - 1229.09	430014
T12 150/50×15/3×20 - 8×10×50	99BA 46 L 9 V C32	581 51 - 1526.09	430026
T12 150/50×15/3×20 - 8×10×50	99BA 60 K 9 V C32	581 51 - 1527.09	430028
T12 150/50×15/3×20 - 8×10×50	99BA 60 L 9 V C32	581 51 - 1528.09	430029
T12 150/50×15/3×20 - 8×10×50	99BA 80 K 9 V C32	581 51 - 1533.09	430030
T12 150/50×15/3×20 - 8×10×50	99BA 60 J 9 V C32	581 51 - 1538.09	430034
T12 175/60×18/3×32 - 10×11×60	99BA 46 L 8 V C32	581 51 - 1716.09	430054
T12 175/60×18/3×32 - 10×11×60	99BA 60 K 9 V C32	581 51 - 1722.09	430056
T12 200/70×19/3×32 - 10×12×70	99BA 60 K 9 V C32	581 51 - 2021.09	430068

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

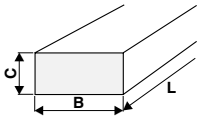
D/J×T/U×H - W×E×K mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T12 150/50×15/3×20 - 8×10×50	98A 60 K 9 V C32	581 61 - 1507.09	430093

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund růžový / Aluminium abrasive rose



BROUSÍCÍ SEGMENTY OBDÉLNÍKOVÉ
GRINDING SEGMENTS, RECTANGULAR

612



B×C×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T3101 80×25×150	48C 40 J 9 V	612 31 - 0861.00	430131

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black

B×C×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T3101 50×25×100	48C 24 P 1 MG	612 32 - 0540.00	465921
T3101 50×25×100	48C 60 P 1 MG	612 32 - 0545.00	465922
T3101 50×25×100	48C 180 P 1 MG	612 32 - 0555.00	465924

Pojivo / Bond: magnezitové / magnesite
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black

B×C×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T3101 80×25×150	99BA 24 G10 V	612 51 - 0829.00	430140
T3101 80×25×150	99BA 36 G 9 V	612 51 - 0831.00	430141
T3101 80×25×150	99BA 24 J 8 V	612 51 - 0835.00	430144
T3101 80×25×150	99BA 24 K 7 V	612 51 - 0837.00	430145
T3101 80×25×150	99BA 36 J 8 V	612 51 - 0843.00	430146
T3101 80×25×150	99BA 40 G 10 V	612 51 - 0853.00	430150
T3101 80×25×150	99BA 40 J 8 V	612 51 - 0861.00	430152
T3101 80×25×150	99BA 40 J 12 V	612 51 - 0862.00	430153
T3101 80×25×150	99BA 40 K 8 V	612 51 - 0863.00	430154
T3101 80×25×150	99A 40 K 12 V	612 51 - 0864.80	430155
T3101 80×25×150	99BA 46 K 8 V	612 51 - 0872.00	430158
T3101 80×25×150	99BA 46 M 7 V	612 51 - 0876.00	430162
T3101 80×25×150	99BA 60 K 8 V	612 51 - 0880.00	430163
T3101 90×35×150	99BA 24 H 9 V	612 51 - 0948.00	430166
T3101 90×35×150	99BA 24 J 8 V	612 51 - 0952.00	430168
T3101 90×35×150	99BA 24 K 8 V	612 51 - 0954.00	413126
T3101 90×35×150	99BA 36 J 9 V	612 51 - 0962.00	430170
T3101 90×35×150	99BA 36 K 8 V	612 51 - 0964.00	430171
T3101 90×35×150	99BA 40 J 8 V	612 51 - 0976.00	430173
T3101 90×35×150	99BA 40 K 8 V	612 51 - 0978.00	430175

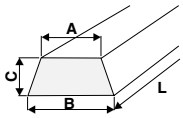
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

B×C×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T3101 80×25×150	98A 24 J 9 V	612 61 - 0813.00	430183
T3101 90×35×150	98A 24 J 9 V	612 61 - 0952.00	430187

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund světle růžový / Aluminium abrasive light rose

BROUSÍCÍ SEGMENTY LICHOBĚŽNÍKOVÉ
GRINDING SEGMENTS, TRAPEZOIDAL

613

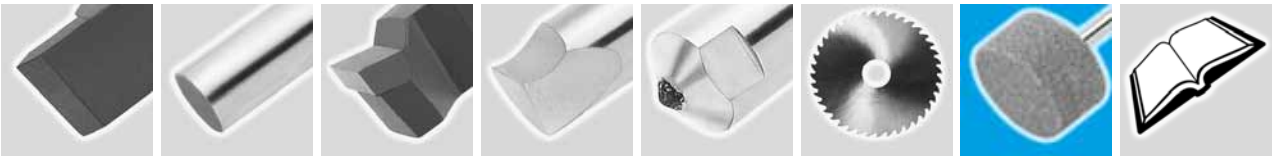


B/A×C×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T3109 100/85×35×150	99BA 24 G 10 V	613 51 - 1010.00	430229
T3109 100/85×35×150	99BA 24 I 9 V	613 51 - 1012.00	430232
T3109 100/85×35×150	99BA 24 K 10 V	613 51 - 1014.00	430234
T3109 100/85×35×150	99BA 40 J 8 V	613 51 - 1016.00	430235
T3109 100/85×35×200	99BA 36 I 9 V	613 51 - 1035.00	430241

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

B/A×C×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T3109 100/85×35×150	98A 24 L 11 V	613 61 - 1025.00	430265

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund světle růžový / Aluminium abrasive light rose

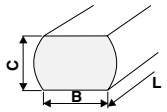


BROUSÍCÍ SEGMENTY OBDÉLNÍKOVÉ ZAOBLENÉ
GRINDING SEGMENTS, RECTANGULAR, ROUNDED

637

B×C×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T31S 85×56×63	99BA 40 G 10 V	637 51 - 0845.00	436422
T31S 85×56×63	99BA 36 J 10 V	637 51 - 0859.00	436541

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white



BROUSÍCÍ SEGMENTY PRSTENCOVÉ
GRINDING SEGMENTS, TOROIDAL

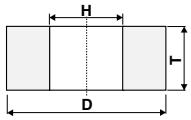
638

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T5420 125×63×63	99BA 36 H 12 V	638 51 - 1240.00	436545

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T5420 125×63×63	98A 24 I 10 V	638 61 - 1230.00	436548
T5420 125×63×63	98A 24 K 11 V	638 61 - 1232.00	436551

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund světle růžový / Aluminium abrasive light rose



BROUSÍCÍ A OBTAHOVACÍ KAMENY OBDÉLNÍKOVÉ DVOUZRNNÉ
GRINDING AND WHETTING STONES, RECTANGULAR COMBINED

641

B×C×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T90K 50×25×200	48C 150/240 N 9 V	641 31 - 0589.94	436555

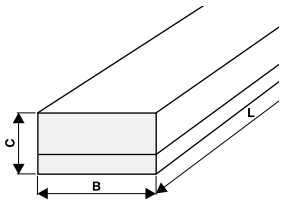
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black

B×C×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T90K 25×15×150	49C 120/400 M 8 V	641 36 - 0245.94	437100
T90K 50×25×150	49C 150/320 N 7 V	641 36 - 0537.94	437105
T90K 50×25×200	49C 150/320 N 7 V	641 36 - 0577.94	386844

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku zelený / Silicon carbide green

B×C×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T90K 50×25×150	99A 150/320 O 6 V	641 51 - 0538.94	437111
T90K 50×25×200	99A 150/320 O 6 V	641 51 - 0578.94	437114

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white

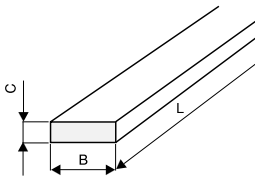


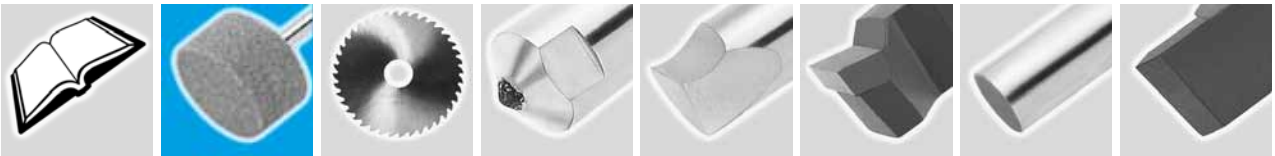
BROUSÍCÍ A OBTAHOVACÍ KAMENY OBDÉLNÍKOVÉ
GRINDING AND WHETTING STONES, RECTANGULAR

645

B×C×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T90AS 50×25×200	48C 40 K 9 V	645 31 - 0555.00	430326

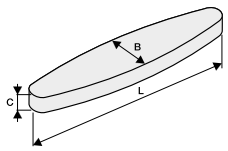
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black





BROUSKY NA KOSU
SCYTHE STONES

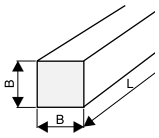
648



B×C×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T90W 35×13×230 C.190A	48C 100 N 7 V	648 31 - 2315.00	436557

BROUSÍCÍ A OBTAHOVACÍ PILNÍKY ČTVERCOVÉ
GRINDING AND WHETTING STICKS SQUARE

661



B×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T9011 10×100	49C 220 N 7 V	661 36 - 1051.00	430428
T9011 10×100	49C 320 N 7 V	661 36 - 1058.00	430431
T9011 13×150	49C 120 N 7 V	661 36 - 1335.00	430448
T9011 13×150	49C 320 N 7 V	661 36 - 1347.00	430451
T9011 20×200	49C 80 N 7 V	661 36 - 2035.00	430457
T9011 20×200	49C 120 N 7 V	661 36 - 2041.00	430459
T9011 20×200	49C 220 N 7 V	661 36 - 2047.00	430461

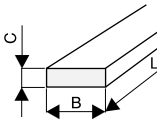
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku zelený / Silicon carbide green

B×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T9011 6×100	99A 320 O 6 V	661 51 - 0617.80	430469
T9011 10×100	99A 220 O 6 V	661 51 - 1052.80	430473
T9011 13×150	99A 220 O 6 V	661 51 - 1342.80	430486
T9011 20×200	99A 220 O 6 V	661 51 - 2048.80	430499

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

BROUSÍCÍ A OBTAHOVACÍ PILNÍKY OBDÉLNÍKOVÉ
GRINDING AND WHETTING STICKS RECTANGULAR

662



B×C×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T9010 13×3×100	49C 320 N 7 V	662 36 - 1341.00	430527
T9010 20×6×100	49C 220 N 7 V	662 36 - 2016.00	430537
T9010 20×10×150	49C 120 N 7 V	662 36 - 2040.00	430543
T9010 20×10×150	49C 320 N 7 V	662 36 - 2055.00	430545
T9010 25×13×200	49C 320 N 7 V	662 36 - 2524.00	430551

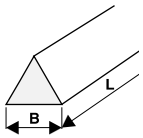
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku zelený / Silicon carbide green

B×C×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T9010 20×6×100	99A 120 O 6 V	662 51 - 2012.80	430565
T9010 20×10×150	99A 120 O 6 V	662 51 - 2041.80	430575
T9010 25×13×200	99A 220 O 6 V	662 51 - 2519.80	430579

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

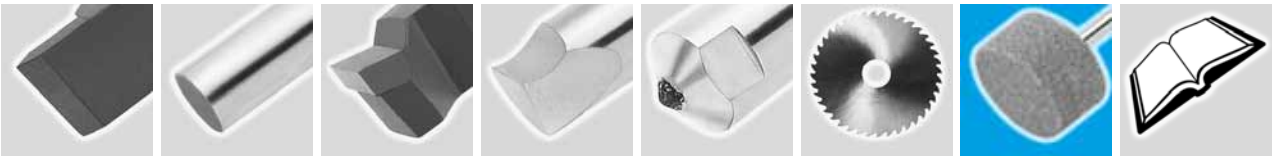
BROUSÍCÍ A OBTAHOVACÍ PILNÍKY TROJÚHELNÍKOVÉ
GRINDING AND WHETTING STICKS TRIANGULAR

668



B×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T9020 6×100	49C 220 N 7 V	668 36 - 0615.00	430607
T9020 10×100	49C 120 N 7 V	668 36 - 1015.00	430614
T9020 10×100	49C 220 N 7 V	668 36 - 1021.00	436560
T9020 13×150	49C 120 N 7 V	668 36 - 1325.00	430620
T9020 16×150	49C 220 N 7 V	668 36 - 1623.00	437122
T9020 20×200	49C 80 N 7 V	668 36 - 2011.00	430624
T9020 20×200	49C 320 N 7 V	668 36 - 2027.00	430627

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku zelený/ Silicon carbide green

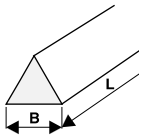


BROUSÍCÍ A OBTAHOVACÍ PILNÍKY TROJÚHELNÍKOVÉ
GRINDING AND WHETTING STICKS TRIANGULAR

668

B×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T9020 6×100	99A 220 O 6 V	668 51 - 0616.80	430634
T9020 10×100	99A 120 O 6 V	668 51 - 1016.80	437128
T9020 13×150	99A 120 O 6 V	668 51 - 1326.80	430641
T9020 13×150	99A 220 O 6 V	668 51 - 1332.80	430642
T9020 20×200	99A 80 O 6 V	668 51 - 2012.80	430652
T9020 20×200	99A 120 O 6 V	668 51 - 2018.80	430654

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white



BROUSÍCÍ PILNÍKY KULATÉ
GRINDING AND WHETTING STICKS, ROUND

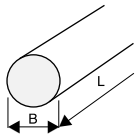
671

B×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T9030 10×100	49C 220 N 7 V	671 36 - 1029.00	430679
T9030 20×200	49C 120 N 7 V	671 36 - 2019.00	430698

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku zelený / Silicon carbide green

B×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T9030 12×60	99A 120 O 7 V	671 51 - 1240.80	430713
T9030 20×200	99A 80 O 6 V	671 51 - 2016.80	430723

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive, white



BROUSÍCÍ A OBTAHOVACÍ PILNÍKY PŮLKULATÉ
GRINDING AND WHETTING STICKS, HALFROUND

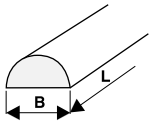
672

B×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T9040 13×150	49C 120 N 7 V	672 36 - 1321.00	430746
T9040 20×200	49C 220 N 7 V	672 36 - 2023.00	430758

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku zelený / Silicon carbide green

B×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T9040 13×150	99A 120 O 6 V	672 51 - 1322.80	430777
T9040 20×200	99A 220 O 6 V	672 51 - 2024.80	430792

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white



BROUSÍCÍ PILNÍKY ČEPELOVITÉ ZAOBLENÉ
GRINDING AND WHETTING STICKS, BLADED

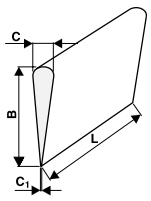
675

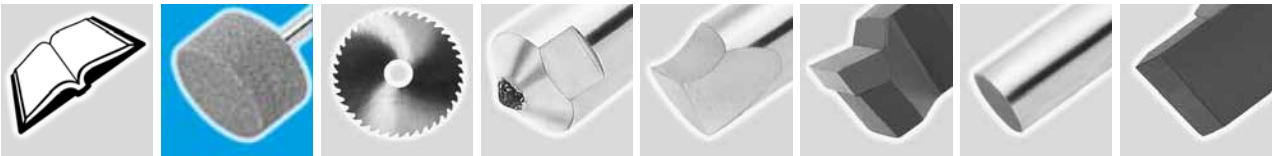
C/C_1×B×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T90HM 10/3×35×150	49C 120 O 7 V	675 36 - 3525.00	436562
T90HM 6/2×45×115	49C 220 N 7 V	675 36 - 4524.00	437131

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku zelený / Silicon carbide green

C/C_1×B×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T90HM 6/2×45×115	99A 320 O 6 V	675 51 - 4528.80	437132
T90HM 13/5×45×115	99A 320 O 6 V	675 51 - 4550.80	437134

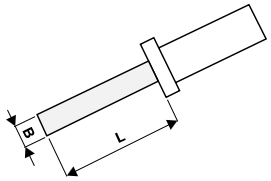
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white





BROUSKY KRUHOVÉ S OCHRANNÝM POUZDREM NA OSTŘENÍ KUCHYŇSKÝCH NOŽŮ
ROUND STONES IN HOUSING

677

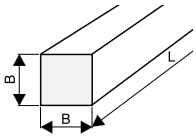


B×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
21×150	49C 280 O 7 V	677 36 - 1510.00	436564

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku zelený / Silicon carbide green

HONOVACÍ KAMENY ČTVERCOVÉ
HONING STONES, SQUARE

681

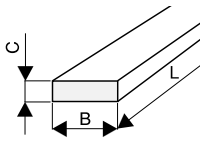


B×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T5411 10×125	49C 120 M 8 V	681 36 - 1057.00	430826
T5411 10×125	49C 220 L 9 V	681 36 - 1060.00	430828
T5411 13×160	49C 120 M 8 V	681 36 - 1370.00	430843
T5411 13×160	49C 320 K 9 V	681 36 - 1382.00	430844

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku zelený / Silicon carbide green

HONOVACÍ KAMENY OBDÉLNÍKOVÉ
HONING STONES, RECTANGULAR

682



B×C×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T5410 6×4×100	49C 320 N 7 V	682 36 - 0660.00	430878
T5410 8×10×100	49C 220 N 7 V	682 36 - 1019.00	430886

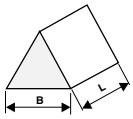
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku zelený / Silicon carbide green

B×C×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T5410 10×6×100	99A 220 K 9 V	682 51 - 1011.80	430902
T5410 10×13×125	99A 220 K 9 V	682 51 - 1355.80	430914

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

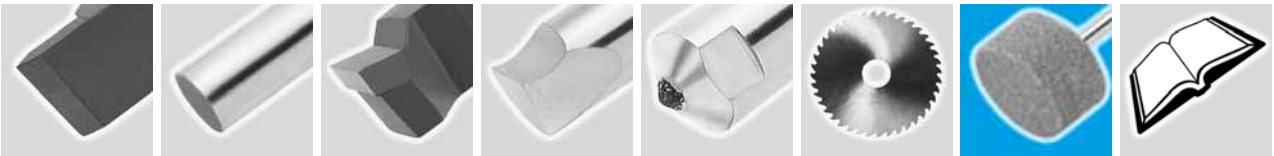
OMÍLACÍ TĚLÍSKA TROJÚHELNÍKOVÁ
TUMBLING ELEMENTS TRIANGULAR

832



B×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
6×6	99A ST2	832 51 - 0622.00	437177
10×10	99A ST1	832 51 - 1051.00	437178
16×16	99A ST1	832 51 - 1671.00	437180
16×16	99A ST2	832 51 - 1672.00	437183
20×20	99A ST1	832 51 - 2061.00	437184
20×20	99A ST2	832 51 - 2063.00	437185
25×20	99A ST2	832 51 - 2532.00	437186
25×25	99A ST1	832 51 - 2551.00	437187

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

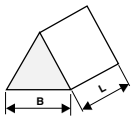


OMÍLACÍ TĚLÍSKA TROJÚHELNÍKOVÁ
TUMBLING ELEMENTS TRIANGULAR

832

B×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
6×6	96A ST2/36	832 71 - 0625.00	437196
10×10	96A ST3	832 71 - 1053.00	437197
10×10	96A ST2/36	832 71 - 1055.00	437198
16×16	96A ST3	832 71 - 1673.00	437200
16×16	96A ST2/36	832 71 - 1675.00	437202
20×20	96A ST3	832 71 - 2062.00	437203
20×20	96A ST2/36	832 71 - 2065.00	437204
25×20	96A ST2/36	832 71 - 2535.00	437205
30×26	96A ST3	832 71 - 3050.00	437206

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive brown

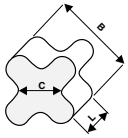


OMÍLACÍ TĚLÍSKA HVĚZDICOVÁ
TUMBLING ELEMENTS SPIDER

833

B×C×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
20×10×10	99A ST1	833 51 - 2021.00	437207
35×17×12	99A ST1	833 51 - 3531.00	437212
35×17×12	99A ST2	833 51 - 3532.00	437213
20×10×10	96A ST3	833 71 - 2023.00	437216
20×10×10	96A ST2/36	833 71 - 2025.00	437218
35×17×12	96A ST3	833 71 - 3533.00	437219

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive brown

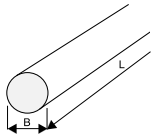


OROVNÁVACÍ KAMENY KRUHOVÉ
DRESSING STONES, ROUND

843

B×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
15×56	48C 36 P 4 V	843 31 - 1515.00	437143

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black

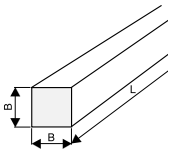


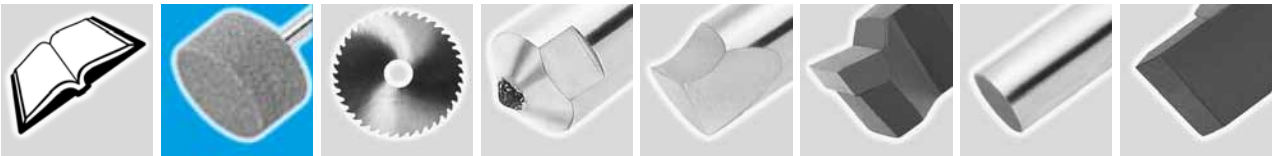
OROVNÁVACÍ KAMENY ČTVERCOVÉ
DRESSING STONES, SQUARE

844

B×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
30×300	48C 14 P 4 V	844 31 - 3010.00	437144
50×200	48C 14 P 4 V	844 31 - 5010.00	437146

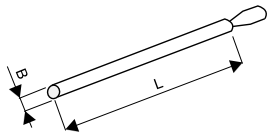
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black





TRUBKOVÉ OROVNÁVAČE S RUKOJETÍ
TUBULAR HAND DRESSER

845



B×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
17×350	48C 10 O 1 MG	845 32 - 1510.00	474607

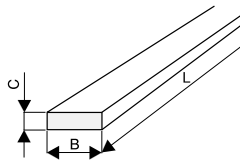
Pojivo / Bond: magnezitové / magnesite
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black

B×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
17×290	C 16 - B		351767

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black

OŽIVOVACÍ KAMENY PRO DIAMANTOVÉ KOTOUČE
DRESSING STICKS FOR DIAMOND GRINDING WHEELS

847



B×C×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
25×5×100	99BA 150 I 10 V	847 51 - 0206.94	437226
13×25×100	99BA 80 K 11 V	847 51 - 0214.94	437228
25×13×100	99BA 150 I 10 V	847 51 - 0218.94	437229
25×13×100	99BA 220 I 10 V	847 51 - 0225.94	437232
25×13×100	89A 600 - 25 V 83		33531
25×13×150	99BA 80 I 12 V	847 51 - 0235.94	437233
25×13×150	99BA 220 I 10 V	847 51 - 0240.94	437235
25×13×150	99BA 150 I 10 V	847 51 - 0250.94	437241
25×13×200	89A 240 H 5 AV 83		932780
50×25×200	89A 240 J 7 AV 17		464290

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund bílý / Aluminium abrasive white

B×C×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
50×25×200	50C 220 C 4 B 22		112055

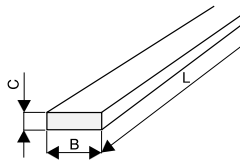
Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý a zelený / Silicon carbide black and green

B×C×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
20×35×150	96A 80 E 1 R	847 73 - 0305.00	438141

Pojivo / Bond: pryžové / rubber
Druh zrna / Sort of abrasive: umělý korund hnědý / Aluminium abrasive brown

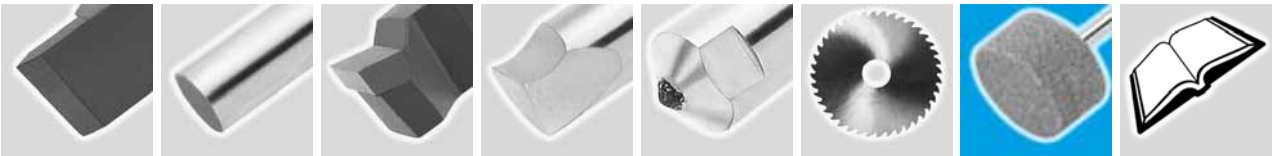
OROVNÁVACÍ KAMENY OBDÉLNÍKOVÉ
DRESSING STONES, RECTANGULAR

848



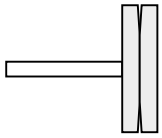
B×C×L mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
25×25×150	1C 24 R 5 V 18		43311
50×20×150	1C 24 R 5 V 18		9009
50×25×200	1C 46 P 5 V 18		153
50×25×200	1C 24 R 5 V 18		6216

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: karbid křemíku černý / Silicon carbide black



NA OSTŘENÍ NOŽŮ - K UPNUTÍ DO VRTAČKY
WHEELS FOR SHARPENING OF KNIVES

849



D/J/K×T/E×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
57/29/24×8/6×7 ŠESTIHRAN MODRÝ	99A 100L 9 V C40	849 51 - 0590.88	437259

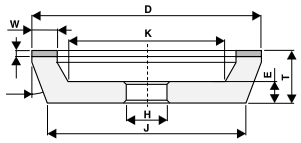
Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: korund bílý / Aluminium abrasive bagr white

D/J/K×T/E×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
57/29/24×8/6×7 ŠESTIHRAN	96A 100L 9 V C40	849 71 - 0590.00	437267

Pojivo / Bond: keramické / vitrified
Druh zrna / Sort of abrasive: korund hnědý / Aluminium abrasive bagr brown

BROUSICÍ DIAMANTOVÉ KOTOUČE POJENÉ UMĚLOU PRYSKYŘICÍ DIAGO
DIAMOND GRINDING WHEELS RESIN-BONDED DIAGO

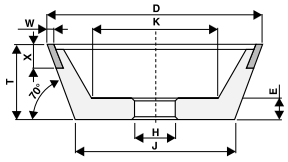
11A2



D×T×H W - X mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
11A2 75×26×20 8 – 2	D15C50B		153942

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: diamant / Diamond

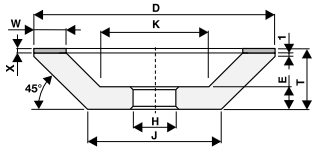
11V9



D×T×H W - X mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
11V9 100×35×20 2 - 10	D181C75B		676589
11V9 100×35×20 3 - 10	D126C75B		675318
11V9 100×35×20 2 - 10	D126C75B		675309
11V9 100×35×20 2 - 10	D64C50B		675272
11V9 100×35×20 3 - 10	D64C50B		721303
11V9 75×30×20 2 - 10	D64C50B		721301
11V9 125×40×20 3 - 10	D126C75B		679946
11V9 75×30×20 2 - 10	D126C75B		679634
11V9 100×35×20 3 - 10	D126C75B		5028

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: diamant / Diamond

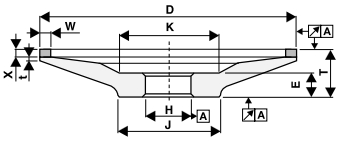
12A2D



D×T×H W - X mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
12A2D 100×25×20 6 - 2	D126C75B		28162
12A2D 100×25×20 6 - 2	D64C50B		38012

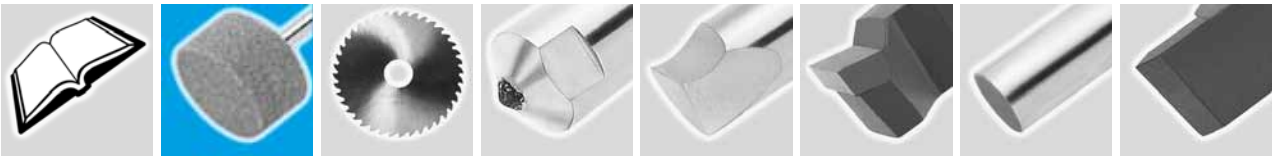
Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: diamant / Diamond

12A2F



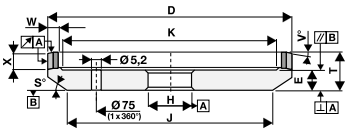
D×T×H W - X mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
12A2F 150×23×20 5 - 4	D126C75B		679671
12A2F 125×23×20 5 - 4	D64C50B		731387
12A2F 125×23×20 5 - 4	D151C75B		731399
12A2F 125×23×20 5 - 4	D126C50B		102902

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: diamant / Diamond



BROUSICÍ DIAMANTOVÉ KOTOUČE POJENÉ UMĚLOU PRYSKYŘICÍ DIAGO
DIAMOND GRINDING WHEELS RESIN-BONDED DIAGO

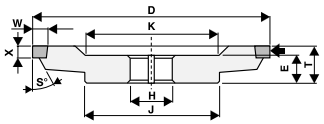
12A9Z



D×T×H W - X mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
12A9Z 125×18×32 2,5 - 6	D126C100B		390582
12A9Z 125×22×32 2,5 - 10	D126C100B		467913

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: diamant / Diamond

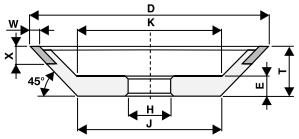
12B9N



D×T×H W - X mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
12B9N 100×14×20 4,5 - 4	D91C50B		474564

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: diamant / Diamond

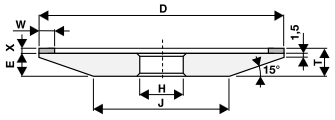
12V9



D×T×H W - X mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
12V9 75×20×20 2 - 6	D126C75B		696324
12V9 100×20×20 2 - 10	D126C75B		689930
12V9 100×20×20 2 - 10	D91C75B		194540
12V9 75×20×20 2 - 6	D64C50B		721319

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: diamant / Diamond

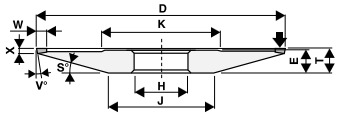
4A2



D×T×H W - X mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
4A2 125×10×20 5 - 2	D64C50B		86734
4A2 150×12×20 5 - 2	D64C50B		436472

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: diamant / Diamond

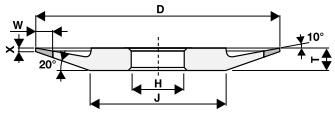
4B9



D×T×H W - X mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
4B9 125×11,5×32 2,5 - 1,2 0	D54C75B		369110
4B9 125×14×32 3 - 3,8 0	D54C75B		665040
4B9 125×12×32 3 - 2 15°	D54C75B		583911
4B9 100×8×25 3 - 1,8 0	D54C75B		632932

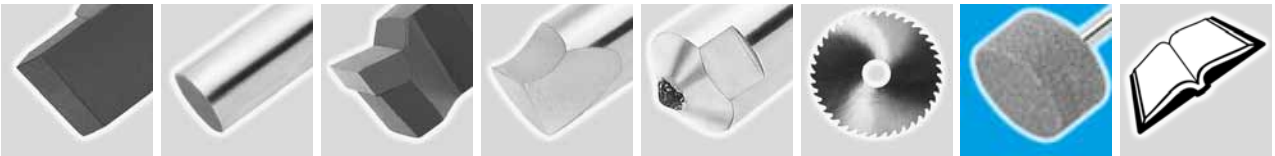
Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: diamant / Diamond

4BT9



D×T×H W - X mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
4BT9 100×10×20 10 - 1	D91C75B		255835

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: diamant / Diamond

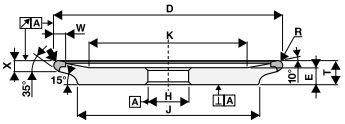


BROUSICÍ DIAMANTOVÉ KOTOUČE POJENÉ UMĚLOU PRYSKYŘICÍ DIAGO
DIAMOND GRINDING WHEELS RESIN-BONDED DIAGO

4C2

D×T×H W - X mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
4C2 150×10×32 3/2,5 - 0	D64C100B		482702

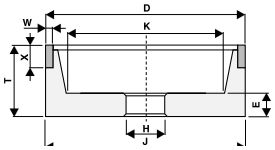
Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: diamant / Diamond



6A9Z

D×T×H W - X mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
6A9Z 100×20×25 2,5 - 6	D126C100B		389569

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: diamant / Diamond

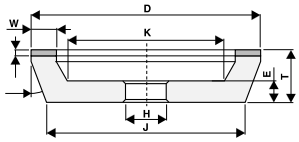


BROUSICÍ DIAMANTOVÉ KOTOUČE CNB POJENÉ UMĚLOU PRYSKYŘICÍ DIAGO
DIAMOND GRINDING WHEELS RESIN-BONDED DIAGO

11A2

D×T×H W - X mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
11A2 75×26×20 8 – 3	B17C50B		174931
11A2 100×30×20 8 - 2	B64C50B		174933

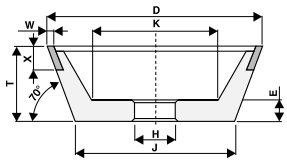
Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: kubický nitrid boru / Cubic boron nitride



11V9

D×T×H W - X mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
11V9 100×35×20 2 - 10	B91C75B		644514
11V9 100×35×20 3 - 10	B126C75B		636398
11V9 100×35×20 2 - 10	B126C75B		617388
11V9 125×40×20 2 - 10	B126C75B		641854
11V9 100×35×20 2 - 10	B181C75B		666288
11V9 75×30×20 2 - 10	B126C75B		640777

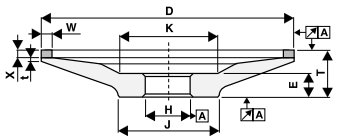
Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: kubický nitrid boru / Cubic boron nitride

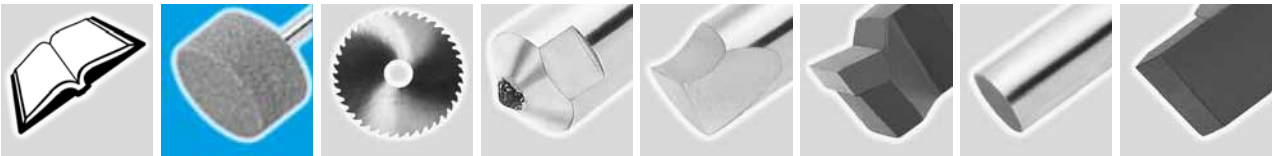


12A2

D×T×H W - X mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
12A2 150×18×20 5 - 2	B126C50B		436484

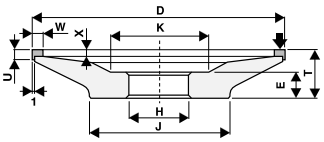
Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: kubický nitrid boru / Cubic boron nitride





BROUSICÍ DIAMANTOVÉ KOTOUČE CNB POJENÉ UMĚLOU PRYSKYŘICÍ DIAGO
DIAMOND GRINDING WHEELS RESIN-BONDED DIAGO

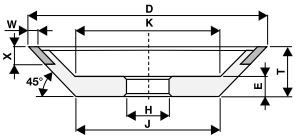
12C2F



D×T×H W - X mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
12C2F 150×23×20 5/5 - 4	B151C75B		641842
12C2F 125×23×20 5/5 - 4	B151C75B		641839
12C2F 125×23×20 5/5 - 4	B91C75B		646778

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: kubický nitrid boru / Cubic boron nitride

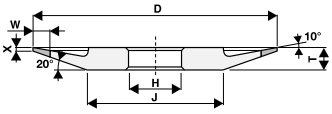
12V9



D×T×H W - X mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
12V9 75×20×20 2 - 6	B126C75B		703242
12V9 125×25×20 2 - 10	B126C75B		840506
12V9 100×20×20 2 - 10	B126C75B		636658

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: kubický nitrid boru / Cubic boron nitride

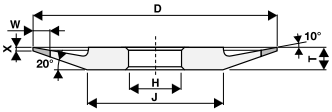
4BT9



D×T×H W - X mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
4BT9 100×10×20 10 - 1	B126C75B		119325

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: kubický nitrid boru / Cubic boron nitride

4C2

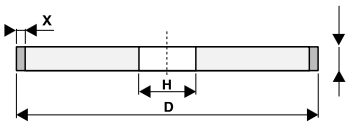


D×T×H W - X mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
4C2 100×13×20 6/3,6 - 1	B126C75B		108421
4C 100×13×20 6/5,1 - 2	B126C75B		83827

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: kubický nitrid boru / Cubic boron nitride

BROUSICÍ CNB DIAMANTOVÉ KOTOUČE A POJENÉ UMĚLOU PRYSKYŘICÍ VIB-STAR
DIAMOND GRINDING WHEELS RESIN-BONDED VIB-STAR

1A1

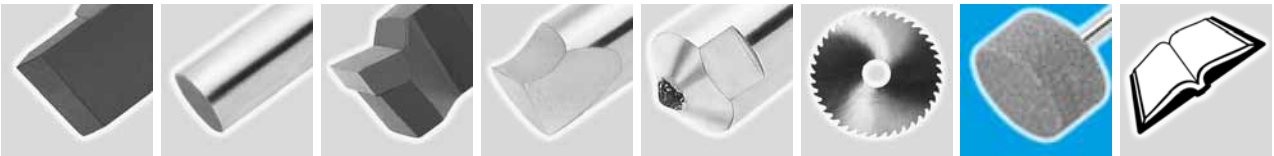


D×T×H W - X mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
1A1 200×10×51	D126C75B VIB-Star		914284
1A1 300×15×127	D126C75B VIB-Star		907436
1A1 300×20×76,2	D126C75B VIB-Star		897485
1A1 300×20×127	D126C75B VIB-Star		914288
1A1 400×20×127	D126C75B VIB-Star		914293

Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: diamant / Diamond

D×T×H W - X mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
1A1 200×15×51	B126C50B VIB-Star		914301
1A1 300×20×76,2	B126C50B VIB-Star		877158
1A1 300×20×127	B126C50B VIB-Star		885972
1A1 350×20×127	B126C50B VIB-Star		366816
1A1 400×20×127	B126C50B VIB-Star		872688

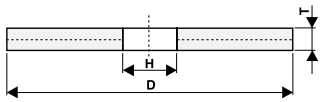
Pojivo / Bond: umělá pryskyřice / artificial resin
Druh zrna / Sort of abrasive: kubický nitrid boru / Cubic boron nitride



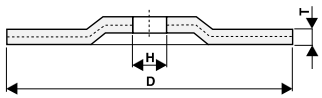
ŘEZACÍ A DRÁŽKOVACÍ KOTOUČE VYZTUŽENÉ SKLOTEXTILEM
GRINDING AND SLOTING WHEELS FIBERGLASS REINFORCEMENT

T41, T42, T27

T41



T42
T27



OCEL / STEEL

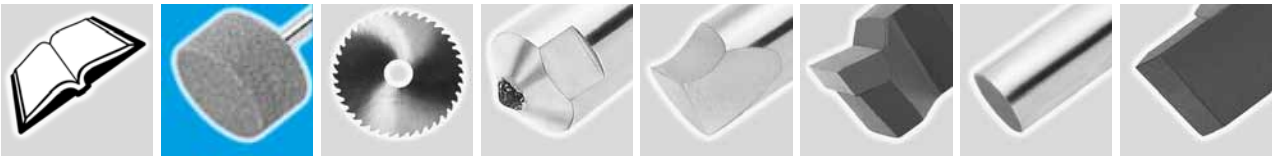
D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T41 115×2×22,2	97PA 24Q 3 BF C80 FL	45599-110300	442942
T41 115×2,5×22,2	97PA 24Q 3 BF C80 FL	45599-110500	442892
T41 125×2×22,2	97PA 36S 3 BF C80 FL	45599-120500	442944
T41 125×2,5×22,2	97PA 36S 3 BF C80 FL	45599-120600	442950
T41 150×2×22,2	97PA 30Q 3 BF C80 FL	45599-150000	442952
T41 150×2,5×22,2	97PA 36S 2 BF C80 FL	45599-151200	442895
T41 180×2×22,2	97PA 36S 3 BF C80 FL	45599-180600	520238
T41 180×2,5×22,2	97PA 36S 3 BF C80 FL	45599-180000	442957
T41 180×3,2×22,2	97PA 24Q 3 BF C80 FL	45599-181000	442896
T41 230×2×22,2	97PA 36S 1 BF C80 FL	45599-230500	442897
T41 230×2,5×22,2	97PA 36S 3 BF C80 FL	45599-230600	442898
T41 230×3,2×22,2	97PA 36S 3 BF C80 FL	45599-231000	442899
T27 115×6×22,2	97PA 24Q 3 BF C80 FL	45799-112500	442909
T42 125×3,2×22,2	97PA 24Q 3 BF C80 FL	45799-121000	442912
T27 125×6×22,2	97PA 24Q 3 BF C80 FL	45799-123000	442913
T27 150×6×22,2	97PA 24Q 3 BF C80 FL	45799-154400	442931
T42 180×3,2×22,2	97PA 24Q 3 BF C80 FL	45799-181000	442932
T27 180×6×22,2	97PA 24Q 3 BF C80 FL	45799-184500	442933
T27 180×8×22,2	97PA 24Q 3 BF C80 FL	45799-186600	442936
T42 230×3,2×22,2	97PA 24Q 3 BF C80 FL	45799-230300	442937
T27 230×6×22,2	97PA 24Q 3 BF C80 FL	45799-234300	442938
T27 230×8×22,2	97PA 24Q 3 BF C80 FL	45799-237400	442940

NEREZ / STAINLESS STEEL

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T41 115×2×22,2	97PA 24Q 3 BF21 C80 FL	45599-110330	442943
T41 125×2×22,2	97PA 36S 3 BF21 C80 FL	45599-120530	442945
T41 150×2×22,2	97PA 36S 3 BF21 C80 FL	45599-150230	442953
T41 180×2,5×22,2	97PA 36S 3 BF21 C80 FL	45599-180630	442958
T27 115×6×22,2	97PA 24Q 3 BF21 C80 FL	45799-112530	442911
T27 125×6×22,2	97PA 24Q 3 BF21 C80 FL	45799-123030	442914
T27 150×6×22,2	97PA 24Q 3 BF21 C80 FL	45799-153030	442930
T27 180×6×22,2	97PA 24Q 3 BF21 C80 FL	45799-184530	442934
T42 230×3,2×22,2	97PA 24Q 3 BF21 C80 FL	45799-230330	442948
T27 230×6×22,2	97PA 24Q 3 BF21 C80 FL	45799-234330	442939

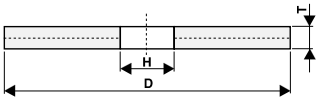
LITINA, KÁMEN / CAST IRON, STONE

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T41 115×2,5×22,2	48C 30Q 3 BF C80 FL	45534-110300	442881
T41 125×2,5×22,2	48C 36Q 3 BF C80 FL	45534-120000	442882
T41 150×2,5×22,2	48C 30Q 3 BF C80 FL	45534-150000	442885
T41 180×3,2×22,2	48C 24Q 3 BF C80 FL	45534-181000	442887
T41 230×3,2×22,2	48C 24Q 3 BF C80 FL	45534-231000	442889
T27 115×6×22,2	48C 24Q 3 BF C80 FL	45734-113000	442901
T27 125×6×22,2	48C 24Q 3 BF C80 FL	45734-123000	442902
T27 150×6×22,2	48C 24Q 3 BF C80 FL	45734-153000	442903
T27 180×6×22,2	48C 24Q 3 BF C80 FL	45734-184400	442905
T42 230×3,2×22,2	48C 24Q 3 BF C80 FL	45734-230300	442906
T27 230×6×22,2	48C 24Q 3 BF C80 FL	45734-234200	442907



ŘEZACÍ A DRÁŽKOVACÍ KOTOUČE VYZTUŽENÉ SKLOTEXTILEM
GRINDING AND SLOTING WHEELS FIBERGLASS REINFORCEMENT

T41



OCEL / STEEL

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T41 50×2×6	96A 60 R 1 BF11 C80	45274 - 052500	425991
T41 90×2×10	96A 100 R 1 BF11 C80	45274 - 091800	426006
T41 90×2,5×10	96A 24 Q 2 BF11 C80	45274 - 092400	426007
T41 90×2,5×10	96A 24 Q 2 BF11 C80	45274 - 092700	426008
T41 90×2,5×10	96A 24 Q 2 BF11 C80	45274 - 093500	426009
T41 90×3,2×10	96A 24 Q 2 BF11 C80	45274 - 096700	426012
T41 200×2,5×32	96A 24 Q 2 BF11 C80	45274 - 205000	426024
T41 250×2,5×32	96A 24 Q 2 BF11 C80	45274 - 255500	426029
T41 300×3,5×32	97PA 24 P 2 BF11 C80	45299 - 306000	426053
T41 300×3,5×32	97PA 24 Q 2 BF21 C80	45299 - 306130	426054
T41 300×4×22,2	97PA 24 N 2 BF22 C100	45299 - 306700	426056
T41 300×4×22,2	97PA 22/24 P 3 BF22 C100	45299 - 308500	436319
T41 350×3,5×32	97PA 24 Q 3 BF11 C80	45299 - 353500	426070
T41 400×3,2–4×32	97PA 24 Q 2 BF11 C80	45299 - 401300	426073
T41 400×4×32	97PA 36 N 2 BF11 C80	45299 - 403000	426075
T41 400×3,2–4×80	97PA 24 N 2 BF11 C80	45299 - 405800	426081
T41 400×3,2–4×80	97PA 24 O 3 BF11 C80	45299 - 405900	426082
T41 400×3,2–4×80	97PA 24 P 2 BF11 C80	45299 - 406000	426083
T41 400×3,2–4×80	97PA 24 R 1 BF11 C80	45299 - 406200	426085
T41 400×4,5×80	97PA 24 R 2 BF11 C100	45299 - 408400	426086
T41 500×5×80	97PA 24 M 4 BF11 C80	45299 - 503100	426090
T41 500×5×80	97PA 24 R 2 BF11 C80	45299 - 503500	426091
T41 600×6×80	97PA 22 Q 1 BF11 C100	45399 - 603000	426101
T41 600×6×80	97PA 24 M 4 BF11 C100	45399 - 604000	426102

ŘEZACÍ KOTOUČE PRO ZVLÁŠTNÍ ROZBRUŠOVÁNÍ / CUTTING WHEELS FOR SPECIAL GROOVING

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T41 300×3,5–4×32	97PA 24 S 1 BF71 C100	45899 - 305671	436323
T41 400×4,5×80	97PA 24 S 1 BF71 C100	45899 - 408071	436326
T41 500×5–6×80	97PA 24 S 1 BF73 C100	45899 - 503673	436329

KOTOUČE PRO ŘEZÁNÍ KOLEJNIC / RAIL CUTTING WHEELS

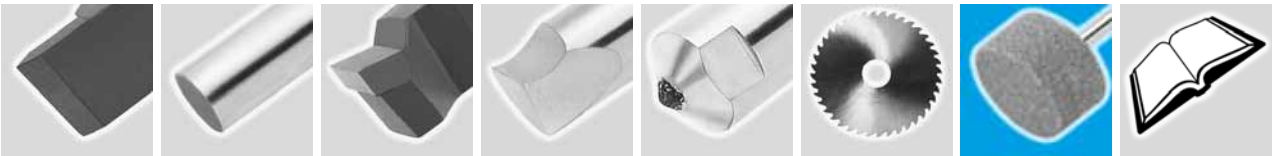
D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T41 300×3,8×22,2	97PA 24 M 4 BF22 C100	45299 - 308222	436318
T41 350×3,8×22,2	97PA 24 M 4 BF22 C100	45299 - 353022	436320

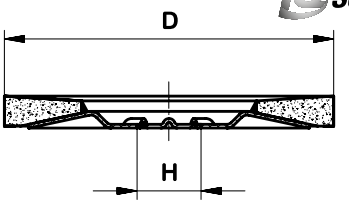
LITINA, KÁMEN / CAST IRON, STONE

D×T×H mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
T41 300×3,2×32	48C 24 P 2 BF 11 C80	45234 - 301800	425960
T41 300×4×22,2	48C 97 P 24 P 4 B22F 11 C100	45234 - 305900	438055
T41 400×3,2–4×32	48C 24 O 3 BF 11 C80	45234 - 400900	436316
T41 400×3,2×80	48C 24 Q 3 BF 11 C80	45234 - 406100	425970
T41 500×5×80	48C 24 P 3 BF 11 C80	45234 - 506300	425978

BROUSICÍ PLÁTNO NA RUČNÍ A STROJNÍ BROUŠENÍ KOVU I DŘEVA
ABRASIVE CLOTH BY HAND OR MACHINE GRINDING OF METAL AND WOOD

D×Š mm	Jakost Quality Specification	Pův. objednací číslo Original order number	Code BRUSIVO
LISTY 230 × 280 mm	KEPR A96-G/G 24	A26371-280300	434798
LISTY 230 × 280 mm	KEPR A96-G/G 30	A26371-280400	434762
LISTY 230 × 280 mm	KEPR A96-G/G 36	A26371-280500	434763
LISTY 230 × 280 mm	KEPR A96-G/G 40	A26371-280600	360421
LISTY 230 × 280 mm	KEPR A96-G/G 50	A26371-280700	434765
LISTY 230 × 280 mm	KEPR A96-G/G 60	A26371-280800	434766
LISTY 230 × 280 mm	KEPR A96-G/G 80	A26371-280900	434767
LISTY 230 × 280 mm	KEPR A96-G/G 100	A26371-281000	434768
LISTY 230 × 280 mm	KEPR A96-G/G 120	A26371-281200	360420
LISTY 230 × 280 mm	KEPR A96-G/G 150	A26371-281500	434770
LISTY 230 × 280 mm	KEPR A96-G/G 180	A26371-281800	434771
LISTY 230 × 280 mm	KEPR A96-G/G 220	A26371-282200	434746
LISTY 230 × 280 mm	KEPR A96-G/G 240	A26371-282400	434747
LISTY 230 × 280 mm	KEPR A96-G/G 280	A26371-282800	434748
LISTY 230 × 280 mm	KEPR A96-G/G 320	A26371-283200	434749
LISTY 230 × 280 mm	KEPR A96-G/G 400	A26371-284000	434751





IQ Serie

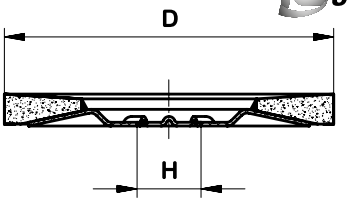
TURBO KOTOUČ STANDARD (PÁSKA ZKS)
TURBO DISC STANDARD (TAPE ZKS)

SLTT

Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
SLTT 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	115 ZKS 40/SLTT
SLTT 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	115 ZKS 60/SLTT
SLTT 115	ZKS 80	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	115 ZKS 80/SLTT
SLTT 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	125 ZKS 40/SLTT
SLTT 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	125 ZKS 60/SLTT
SLTT 125	ZKS 80	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	125 ZKS 80/SLTT
SLTT 150	ZKS 40	150	22,23	10.100	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	150 ZKS 40/SLTT
SLTT 150	ZKS 60	150	22,23	10.100	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	150 ZKS 60/SLTT
SLTT 178	ZKS 40	178	22,23	8.500	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	178 ZKS 40/SLTT
SLTT 178	ZKS 60	178	22,23	8.500	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	178 ZKS 60/SLTT

Vlastnosti:
- Vmax.: 80 m/s
- ZKS = zirkonkorund s brusně aktivní krycí vrstvou pojiva
- lamely se méně zanáší, snížená tvorba tepla
- stejně účinný na hranách jako na plochách
- vhodný pro náročné broušení

Specifications:
- Vmax.: 80 m/s
- ZKS = zirconium carborundum with active top bonding
- lamellas clog up less, lowered heat production
- equal efficiency on edge and flat surface grinding
- for demanding applications



IQ Serie

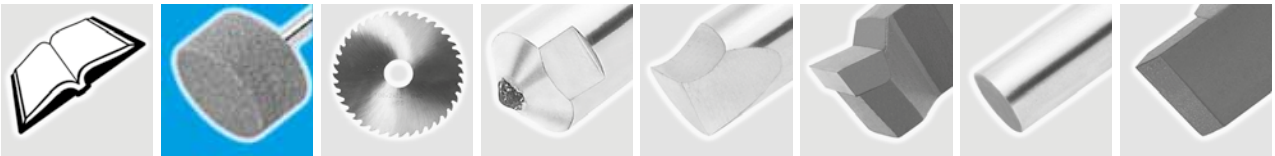
TURBO KOTOUČ INOVACE (PÁSKA ZKS)
TURBO DISC INNOVATION (TAPE ZKS)

SLTT

Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
IQ-SLTT 115	Z Power 40	115	22,23	13.300	① ② ③ ❹	115 Z Power 40/IQ-SLTT
IQ-SLTT 115	Z Power 60	115	22,23	13.300	① ② ③ ❹	115 Z Power 60/IQ-SLTT
IQ-SLTT 125	Z Power 40	125	22,23	12.200	① ② ③ ❹	125 Z Power 40/IQ-SLTT
IQ-SLTT 125	Z Power 60	125	22,23	12.200	① ② ③ ❹	125 Z Power 60/IQ-SLTT
IQ-SLTT 150	Z Power 40	150	22,23	10.100	① ② ③ ❹	150 Z Power 40/IQ-SLTT
IQ-SLTT 150	Z Power 60	150	22,23	10.100	① ② ③ ❹	150 Z Power 60/IQ-SLTT
IQ-SLTT 178	Z Power 40	178	22,23	8.500	① ② ③ ❹	178 Z Power 40/IQ-SLTT
IQ-SLTT 178	Z Power 60	178	22,23	8.500	① ② ③ ❹	178 Z Power 60/IQ-SLTT

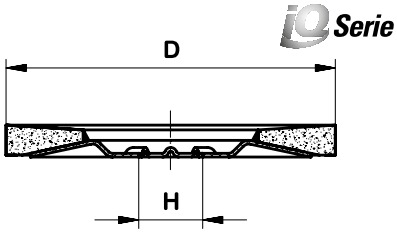
Vlastnosti:
- provedení pro nerez
- Vmax.: 80 m/s
- Z POWER = zirkonkorund s brusně aktivní krycí vrstvou pojiva
- lamely se méně zanáší, snížená tvorba tepla
- stejně účinný na hranách jako na plochách
- vhodný pro broušení nerezových ocelí, bez obsahu železa, síry a chlóru

Specifications:
- for stainless steel grinding
- Vmax.: 80 m/s
- Z POWER = zirconium carborundum with active top bonding
- lamellas clog up less, lowered heat production
- equal efficiency on edge and flat surface grinding
- for professional applications on stainless steel, free of iron, sulphur and chlorine



TURBO KOTOUČ INOVACE (PÁSKA CERAMIC) TURBO DISC INNOVATION (TAPE CERAMIC)

SLTT



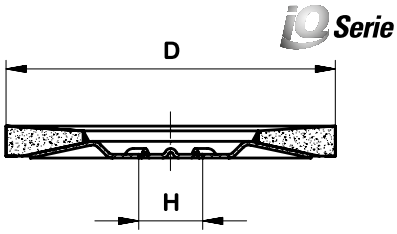
Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
IQ-SLTT 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	115 Ceramic 40/IQ-SLTT 115
IQ-SLTT 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	115 Ceramic 60/IQ-SLTT 115
IQ-SLTT 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	125 Ceramic 40/IQ-SLTT 125
IQ-SLTT 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	125 Ceramic 60/IQ-SLTT 125
IQ-SLTT 150	Ceramic 40	150	22,23	10.100	❶ ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	150 Ceramic 40/IQ-SLTT 150
IQ-SLTT 150	Ceramic 60	150	22,23	10.100	❶ ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	150 Ceramic 60/IQ-SLTT 150
IQ-SLTT 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	❶ ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	178 Ceramic 40/IQ-SLTT 178
IQ-SLTT 178	Ceramic 60	178	22,23	8.500	❶ ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	178 Ceramic 60/IQ-SLTT 178

Vlastnosti:
- provedení Heavy Duty pro nejtěžší použití
- Vmax.: 80 m/s
- CERAMIC = brusná páska s keramickým zrnem
- vhodný zejména na sváry a hrany, velmi vhodný k odstranění okují, povlaků a koroze
- vhodný na běžnou ocel i zušlechtěné oceli pro nejtěžší nasazení
- vhodný pro broušení nerezových ocelí, bez obsahu železa, síry a chlóru

Specifications:
- Heavy Duty design for most demanding applications
- Vmax.: 80 m/s
- CERAMIC = ceramic grit grinding wheel
- suitable mostly for welds and edges, very suitable for removal of flakes, coatings, and corrosion
- for most demanding applications on both commercial and alloyed steel
- for professional applications on stainless steel, free of iron, sulphur and chlorine

TURBO KOTOUČ INOVACE (PÁSKA ZK) TURBO DISC INNOVATION (TAPE ZK)

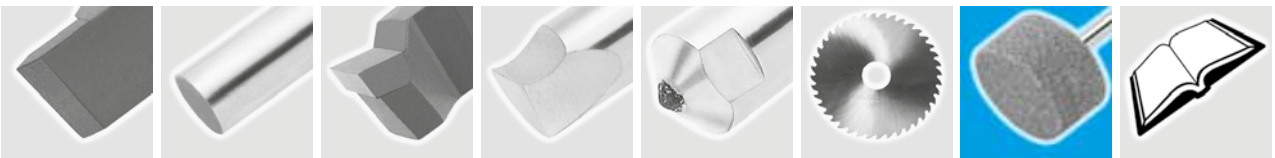
SLTT

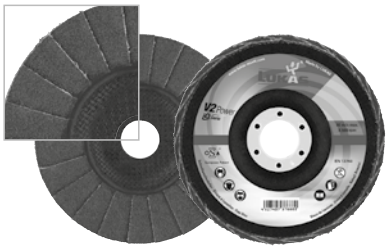


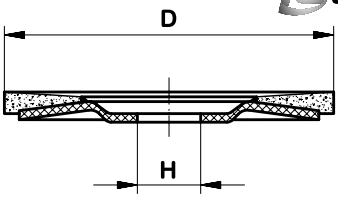
Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
IQ-SLTT 115	ZK 40	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	115 ZK 40/IQ-SLTT 115
IQ-SLTT 115	ZK 60	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	115 ZK 60/IQ-SLTT 115
IQ-SLTT 125	ZK 40	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	125 ZK 40/IQ-SLTT 125
IQ-SLTT 125	ZK 60	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	125 ZK 60/IQ-SLTT 125
IQ-SLTT 150	ZK 40	150	22,23	10.100	❶ ❷ ❸ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	150 ZK 40/IQ-SLTT 150
IQ-SLTT 150	ZK 60	150	22,23	10.100	❶ ❷ ❸ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	150 ZK 60/IQ-SLTT 150
IQ-SLTT 178	ZK 40	178	22,23	8.500	❶ ❷ ❸ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	178 ZK 40/IQ-SLTT 178
IQ-SLTT 178	ZK 60	178	22,23	8.500	❶ ❷ ❸ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	178 ZK 60/IQ-SLTT 178

Vlastnosti:
- univerzální nasazení na oceli a hliníku
- Vmax.: 80 m/s
- ZK = zinkokorund
- odolné zrno s vysokou pevností v tlaku
- rychlý a agresivní talíř, vylepšená velmi dlouhá životnost oproti pásce ZKS
- vhodný pro broušení nerezových ocelí, bez obsahu železa, síry a chlóru

Specifications:
- for universal applications on steel and aluminum
- Vmax.: 80 m/s
- ZK = zirconium carborundum
- durable grain with high compressive strength
- fast and aggressive wheel, improved service life compared to ZKS
- for professional applications on stainless steel, free of iron, sulphur and chlorine







iQ Serie

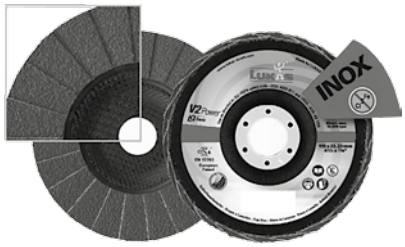
SKLOLAMINÁTOVÝ TURBO KOTOUČ STANDARD (PÁSKA ZKS)
GLASS-FIBER REINFORCED TURBO DISC STANDARD (TAPE ZKS)

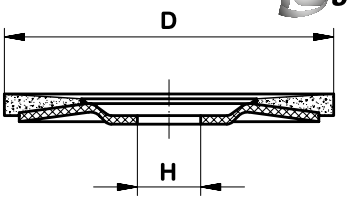
V2 POWER

Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
V2 POWER 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	115 ZKS 40/V2 POWER 115
V2 POWER 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	115 ZKS 60/V2 POWER 115
V2 POWER 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	125 ZKS 40/V2 POWER 125
V2 POWER 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	125 ZKS 60/V2 POWER 125
V2 POWER 150	ZKS 40	150	22,23	10.100	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	150 ZKS 40/V2 POWER 150
V2 POWER 150	ZKS 60	150	22,23	10.100	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	150 ZKS 60/V2 POWER 150
V2 POWER 178	ZKS 40	178	22,23	8.500	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	178 ZKS 40/V2 POWER 178
V2 POWER 178	ZKS 60	178	22,23	8.500	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	178 ZKS 60/V2 POWER 178

Vlastnosti:
- Vmax.: 80 m/s
- ZKS= zirkonkorund s brusně aktivní krycí vrstvou pojiva
- lamely se méně zanáší, snížená tvorba tepla
- stejně účinný na hranách jako na plochách
- vhodný pro méně náročné broušení

Specifications:
- Vmax.: 80 m/s
- ZKS= zirconium carborundum with active top bonding
- lamellas clog up less, lowered heat production
- equal efficiency on edge and flat surface grinding
- for less demanding applications





iQ Serie

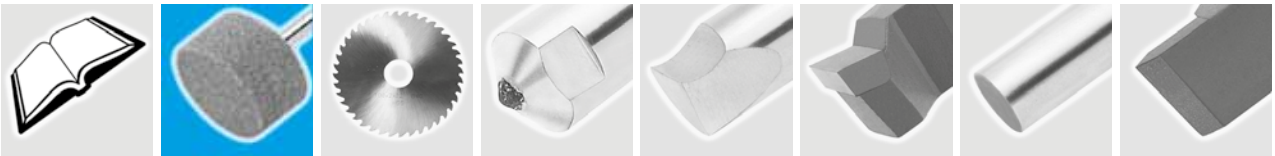
SKLOLAMINÁTOVÝ TURBO KOTOUČ INOVACE (PÁSKA Z POWER)
GLASS-FIBER REINFORCED TURBO DISC INNOVATION (TAPE Z POWER)

V2 POWER

Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
V2 POWER 115	Z Power 40	115	22,23	13.300	① ② ③ ❹	115 Z Power 40/V2 POWER
V2 POWER 115	Z Power 60	115	22,23	13.300	① ② ③ ❹	115 Z Power 60/V2 POWER
V2 POWER 125	Z Power 40	125	22,23	12.200	① ② ③ ❹	125 Z Power 40/V2 POWER
V2 POWER 125	Z Power 60	125	22,23	12.200	① ② ③ ❹	125 Z Power 60/V2 POWER
V2 POWER 150	Z Power 40	150	22,23	10.100	① ② ③ ❹	150 Z Power 40/V2 POWER
V2 POWER 150	Z Power 60	150	22,23	10.100	① ② ③ ❹	150 Z Power 60/V2 POWER
V2 POWER 178	Z Power 40	178	22,23	8.500	① ② ③ ❹	178 Z Power 40/V2 POWER
V2 POWER 178	Z Power 60	178	22,23	8.500	① ② ③ ❹	178 Z Power 60/V2 POWER

Vlastnosti:
- provedení pro nerez
- Vmax.: 80 m/s
- Z POWER = zirkonkorund s brusně aktivní krycí vrstvou pojiva
- lamely se méně zanáší, snížená tvorba tepla
- stejně účinný na hranách jako na plochách
- vhodný pro broušení nerezových ocelí, bez obsahu železa, síry a chlóru

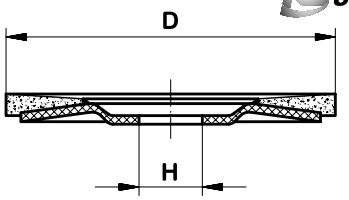
Specifications:
- for stainless steel
- Vmax.: 80 m/s
- Z POWER = zirconium carborundum with active top bonding
- lamellas clog up less, lowered heat production
- equal efficiency on edge and flat surface grinding
- for professional applications on stainless steel, free of iron, sulphur and chlorine



SKLOLAMINÁTOVÝ TURBO KOTOUČ INOVACE (PÁSKA CERAMIC)
GLASS-FIBER REINFORCED TURBO DISC INNOVATION (TAPE CERAMIC)

V2 POWER

iQ Serie



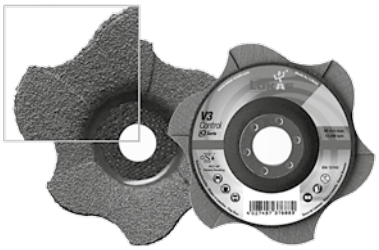
Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
V2 POWER 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	115 Ceramic 40/V2 POWER
V2 POWER 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	115 Ceramic 60/V2 POWER
V2 POWER 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	125 Ceramic 40/V2 POWER
V2 POWER 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	125 Ceramic 60/V2 POWER
V2 POWER 150	Ceramic 40	150	22,23	10.100	❶ ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	150 Ceramic 40/V2 POWER
V2 POWER 150	Ceramic 60	150	22,23	10.100	❶ ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	150 Ceramic 60/V2 POWER
V2 POWER 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	❶ ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	178 Ceramic 40/V2 POWER
V2 POWER 178	Ceramic 60	178	22,23	8.500	❶ ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	178 Ceramic 60/V2 POWER

Vlastnosti:
- provedení Heavy Duty pro nejtěžší použití
- Vmax.: 80 m/s
- CERAMIC = brusná páska s keramickým zrnem
- vhodný zejména na sváry a hrany, velmi vhodný k odstranění okují, povlaků a koroze
- vhodný na běžnou ocel i zušlechtěné oceli pro nejtěžší nasazení
- vhodný pro broušení nerezových ocelí, bez obsahu železa, síry a chlóru

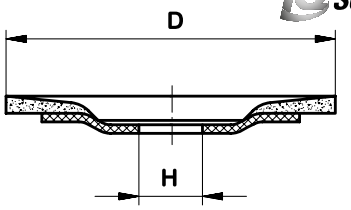
Specifications:
- Heavy Duty finish for most demanding applications
- Vmax.: 80 m/s
- CERAMIC = ceramic grit grinding wheel
- suitable mostly for welds and edges, very suitable for removal of flakes, coatings, and corrosion
- for most demanding applications on both commercial and alloyed steel
- for professional applications on stainless steel, free of iron, sulphur and chlorine

SKLOLAMINÁTOVÝ KOTOUČ (PÁSKA ZK)
GLASS-FIBER REINFORCED DISC (TAPE ZK)

V3 CONTROL



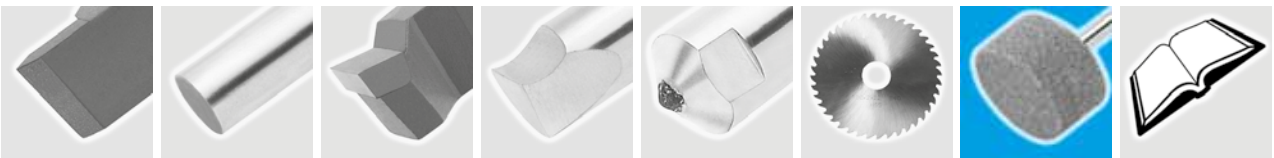
iQ Serie

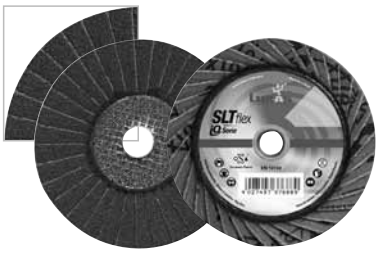


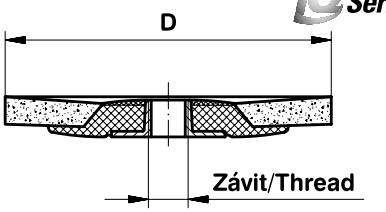
Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
V3 CONTROL 115	ZK 40	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	115 ZK 40/V3 CONTROL
V3 CONTROL 115	ZK 60	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	115 ZK 60/V3 CONTROL
V3 CONTROL 115	ZK 80	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	125 ZK 80/V3 CONTROL
V3 CONTROL 125	ZK 40	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	125 ZK 40/V3 CONTROL
V3 CONTROL 125	ZK 60	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	150 ZK 60/V3 CONTROL
V3 CONTROL 125	ZK 80	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	150 ZK 80/V3 CONTROL

Vlastnosti:
- Vmax.: 80 m/s
- ZK = zirkonkorund s brusně aktivní krycí vrstvou pojiva
- unikátní tvar lamel – vždy vidíte co právě brousíte (stroboefekt)
- odolné zrno s vysokou pevností v tlaku
- vylepšená velmi dlouhá životnost oproti pásce ZKS
- vhodný pro broušení nerezových ocelí, bez obsahu železa, síry a chlóru

Specifications:
- Vmax.: 80 m/s
- ZK = zirconium carborundum with active top bonding
- unique lamella shape – you always see what you are grinding (strobe effect)
- durable grain with high compressive strength
- improved service life compared to ZKS
- for professional applications on stainless steel, free of iron, sulphur and chlorine







iQ Serie

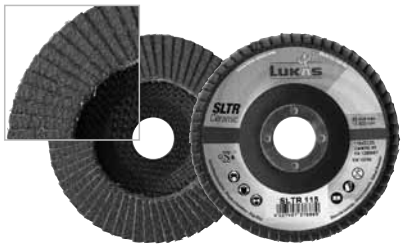
KOTOUČ
FLEXIBILNÍ INOVACE
DISC
FLEXIBLE INNOVATION

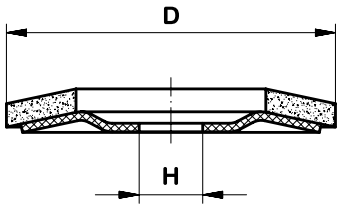
SLT flex

Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	Závit Thread	n_{max} (1/min)	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
SLTflex 115	ZKS 40	115	M14	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	115 ZKS 40/SLTflex
SLTflex 115	ZKS 60	115	M14	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	115 ZKS 60/SLTflex
SLTflex 115	ZK 80	115	M14	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	115 ZK 80/SLTflex
SLTflex 115	ZK 120	115	M14	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	125 ZK 120/SLTflex
SLTflex 125	ZKS 40	125	M14	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	125 ZKS 40/SLTflex
SLTflex 125	ZKS 40	125	M14	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	125 ZKS 40/SLTflex
SLTflex 125	ZK 80	125	M14	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	150 ZK 80/SLTflex
SLTflex 125	ZK 120	125	M14	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	150 ZK 120/SLTflex

Vlastnosti:
- Vmax.: 80 m/s
- ZKS = zirkonkorund s brusně aktivní krycí vrstvou pojiva
- ZK = zinkokorund
- vysoká flexibilita díky velkému přesahu lamel, provedení bez nosného talíře
- jednoduchá výměna nástroje (bez upínací matice)
- odolné zrno s vysokou pevností v tlaku
- rychlý a agresivní talíř, vylepšená velmi dlouhá životnost
- vhodný i pro broušení nerezových ocelí, bez obsahu železa, síry a chlóru

Specifications:
- Vmax.: 80 m/s
- ZKS = zirconium carborundum with active top bonding
- ZK = zirconium carborundum
- high flexibility thanks to big overlap of the lamellae, design without carrier disc
- simple tool exchange (no clamping nut)
- durable grain with high compressive strength
- fast and aggressive wheel, improved service life compared to ZKS
- for professional applications on stainless steel, free of iron, sulphur and chlorine





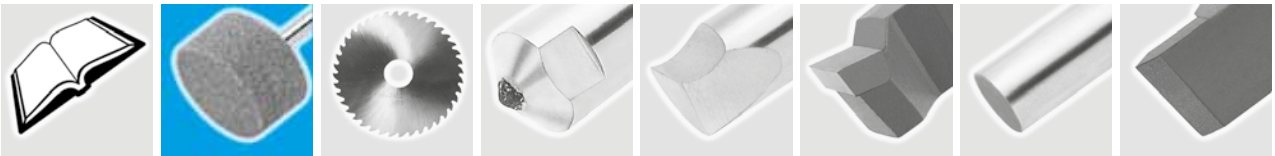
KOTOUČ S KERAMICKÝM ZRNEM,
S NOSIČEM ZE SKLOLAMINÁTU
DISC WITH CERAMIC GRITS,
WITH GLASS-FIBER CARRIER

SLTR

Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	Závit Thread	n_{max} (1/min)	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
SLTR 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧ ❾	115 Ceramic 40/SLTR
SLTR 115	Ceramic 40	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧ ❾	115 Ceramic 40/SLTR
SLTR 125	Ceramic 40	150	22,23	10.100	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧ ❾	125 Ceramic 40/SLTR
SLTR 125	Ceramic 60	150	22,23	10.100	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧ ❾	125 Ceramic 60/SLTR
SLTR 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧ ❾	115 Ceramic 40/SLTR
SLTR 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧ ❾	115 Ceramic 60/SLTR
SLTR 115	Ceramic 80	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧ ❾	115 Ceramic 80/SLTR
SLTR 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧ ❾	125 Ceramic 40/SLTR
SLTR 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧ ❾	125 Ceramic 60/SLTR
SLTR 125	Ceramic 80	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧ ❾	125 Ceramic 80/SLTR
SLTR 150	Ceramic 60	150	22,23	10.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧ ❾	150 Ceramic 60/SLTR
SLTR 150	Ceramic 80	150	22,23	10.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧ ❾	150 Ceramic 80/SLTR
SLTR 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ⑧ ❾	178 Ceramic 40/SLTR

Vlastnosti:
- Vmax.: 80 m/s
- ISO 15635
- Ceramic = keramické zrno
- SLTO = ploché provedení (na zakázku)
- SLTR = šikmé provedení
- vhodný zejména na sváry a hrany, velmi vhodný k odstranění okují, povlaků a koroze
- vhodný na běžnou ocel i zušlechtěné oceli
- vhodný pro broušení nerezových ocelí, provedení bez obsahu železa, síry a chlóru

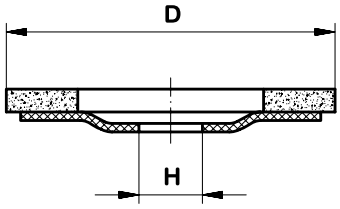
Specifications:
- Vmax.: 80 m/s
- ISO 15635
- Ceramic = ceramic grit grinding wheel
- SLTO = flat design (on request)
- SLTR = slant design
- suitable mostly for welds and edges, very suitable for removal of flakes, coatings, and corrosion
- for applications on both commercial and alloyed steel
- for professional applications on stainless steel, free of iron, sulphur and chlorine



Brousicí lamelové kotouče
Abrasive mop discs

KOTOUČ - STANDARD, NOSIČ ZE SKLOLAMINÁTU
DISC - STANDARD, GLASS-FIBER CARRIER

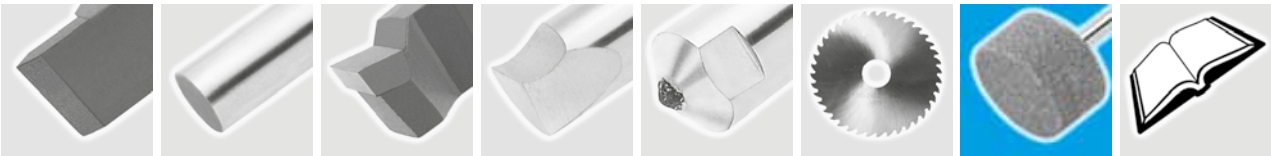
SLTO, SLTR

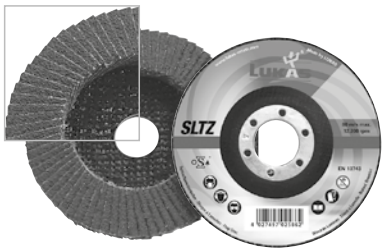


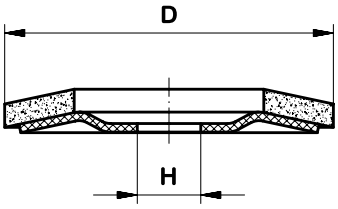
Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
SLTO 100	ZK 40	100	16	15.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	100 ZK 40/SLTO
SLTO 100	ZK 60	100	16	15.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	100 ZK 60/SLTO
SLTO 100	ZK 80	100	16	15.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	100 ZK 80/SLTO
SLTO 115	NK 40	115	22,23	13.300	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	115 NK 40/SLTO
SLTO 115	NK 60	115	22,23	13.300	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	115 NK 60/SLTO
SLTO 115	NK 80	115	22,23	13.300	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	115 NK 80/SLTO
SLTO 115	NK 120	115	22,23	13.300	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	115 NK 120/SLTO
SLTO 115	ZK 40	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	115 ZK 40/SLTO
SLTO 115	ZK 60	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	115 ZK 60/SLTO
SLTO 115	ZK 80	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	115 ZK 80/SLTO
SLTO 115	ZK 120	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	115 ZK 120/SLTO
SLTO 125	NK 40	125	22,23	12.200	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	125 NK 40/SLTO
SLTO 125	NK 60	125	22,23	12.200	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	125 NK 60/SLTO
SLTO 125	NK 80	125	22,23	12.200	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	125 NK 80/SLTO
SLTO 125	NK 120	125	22,23	12.200	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	125 NK 120/SLTO
SLTO 125	ZK 40	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	125 ZK 40/SLTO
SLTO 125	ZK 60	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	125 ZK 60/SLTO
SLTO 125	ZK 80	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	125 ZK 80/SLTO
SLTO 125	ZK 120	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	125 ZK 120/SLTO
SLTO 150	NK 40	150	22,23	10.200	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	150 NK 40/SLTO
SLTO 150	NK 60	150	22,23	10.200	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	150 NK 60/SLTO
SLTO 150	NK 80	150	22,23	10.200	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	150 NK 80/SLTO
SLTO 150	NK 120	150	22,23	10.200	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	150 NK 120/SLTO
SLTO 150	ZK 40	150	22,23	10.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	150 ZK 40/SLTO
SLTO 150	ZK 60	150	22,23	10.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	150 ZK 60/SLTO
SLTO 150	ZK 80	150	22,23	10.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	150 ZK 80/SLTO
SLTO 150	ZK 120	150	22,23	10.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	150 ZK 120/SLTO
SLTO 178	NK 40	178	22,23	8.500	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	178 NK 40/SLTO
SLTO 178	NK 60	178	22,23	8.500	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	178 NK 60/SLTO
SLTO 178	NK 80	178	22,23	8.500	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	178 NK 80/SLTO
SLTO 178	NK 120	178	22,23	8.500	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	178 NK 120/SLTO
SLTO 178	ZK 40	178	22,23	8.500	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	178 ZK 40/SLTO
SLTO 178	ZK 60	178	22,23	8.500	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	178 ZK 60/SLTO
SLTO 178	ZK 80	178	22,23	8.500	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	178 ZK 80/SLTO
SLTO 178	ZK 120	178	22,23	8.500	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	178 ZK 120/SLTO
SLTR 100	ZK 40	100	16	15.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	100 ZK 40/SLTR
SLTR 100	ZK 60	100	16	15.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	100 ZK 60/SLTR
SLTR 100	ZK 80	100	16	15.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	100 ZK 80/SLTR
SLTR 115	NK 40	115	22,23	13.300	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	115 NK 40/SLTR
SLTR 115	NK 60	115	22,23	13.300	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	115 NK 60/SLTR
SLTR 115	NK 80	115	22,23	13.300	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	115 NK 80/SLTR
SLTR 115	NK 120	115	22,23	13.300	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	115 NK 120/SLTR
SLTR 115	ZK 40	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	115 ZK 40/SLTR
SLTR 115	ZK 60	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	115 ZK 60/SLTR
SLTR 115	ZK 80	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	115 ZK 80/SLTR
SLTR 115	ZK 120	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	115 ZK 120/SLTR
SLTR 125	NK 40	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	125 NK 40/SLTR
SLTR 125	NK 60	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	125 NK 60/SLTR
SLTR 125	NK 80	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	125 NK 80/SLTR
SLTR 125	NK 120	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	125 NK 120/SLTR
SLTR 125	ZK 40	125	22,23	12.200	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	125 ZK 40/SLTR
SLTR 125	ZK 60	125	22,23	12.200	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	125 ZK 60/SLTR
SLTR 125	ZK 80	125	22,23	12.200	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	125 ZK 80/SLTR
SLTR 125	ZK 120	125	22,23	12.200	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	125 ZK 120/SLTR
SLTR 150	ZK 40	150	22,23	10.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	150 ZK 40/SLTR
SLTR 150	ZK 60	150	22,23	10.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	150 ZK 60/SLTR
SLTR 150	ZK 80	150	22,23	10.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	150 ZK 80/SLTR
SLTR 150	ZK 120	150	22,23	10.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	150 ZK 120/SLTR
SLTR 178	NK 40	178	22,23	8.500	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	178 NK 40/SLTR
SLTR 178	NK 60	178	22,23	8.500	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	178 NK 60/SLTR
SLTR 178	NK 80	178	22,23	8.500	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	178 NK 80/SLTR
SLTR 178	NK 120	178	22,23	8.500	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	178 NK 120/SLTR
SLTR 178	ZK 40	178	22,23	8.500	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	178 ZK 40/SLTR
SLTR 178	ZK 60	178	22,23	8.500	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	178 ZK 60/SLTR
SLTR 178	ZK 60	178	22,23	8.500	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	178 ZK 60/SLTR
SLTR 178	ZK 120	178	22,23	8.500	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	178 ZK 120/SLTR

Vlastnosti:
- Vmax.: 80 m/s
- ISO 15635
- ZK = zirkonkorund, NK = normální korund
- SLTO = ploché provedení, SLTR = šikmé provedení

Specifications:
- Vmax.: 80 m/s
- ISO 15635
- ZK = zirconium carborundum, NK = reg. Aluminium Oxide
- SLTO = flat design, SLTR = slant design







KOTOUČ SE ZIRKONKORUNDEM, S BRUSNĚ AKTIVNÍMI ADITIVY
FLAP WHEELS OF ABRASIVE CLOTH, REGULAR ALUMINIUM OXIDE

SLTZ

Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
SLTZ 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	❷ ❸ ❹ ❺ ❼	115 ZKS 40/SLTZ
SLTZ 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	❷ ❸ ❹ ❺ ❼	115 ZKS 60/SLTZ
SLTZ 115	ZKS 80	115	22,23	13.300	❷ ❸ ❹ ❺ ❼	115 ZKS 80/SLTZ
SLTZ 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	❷ ❸ ❹ ❺ ❼	125 ZKS 40/SLTZ
SLTZ 125	ZKS 80	125	22,23	12.200	❷ ❸ ❹ ❺ ❼	125 ZKS 80/SLTZ
SLTZ 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	❷ ❸ ❹ ❺ ❼	125 ZKS 60/SLTZ

Vlastnosti:
- Vmax.: 80 m/s
- ISO 15635
- ZKS = zirkonkorund s brusně aktivní krycí vrstvou
- SLTZ = šikmé provedení
- vynikající brousicí výkon
- zvláštní brusivo s aktivní vrstvou
- vynikající životnost

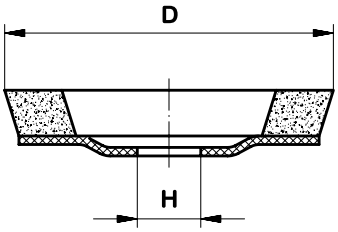
Oblasti uplatnění:
- vhodné téměř pro všechny materiály
- vhodné pro broušení svarů, odhrotování, čištění, odrezování

Použití:
- stavba lodí
- výroba ocelových konstrukcí, výroba kontejnerů
- opracování nerezu
- a mnoho dalších oborů

Specifications:
- Vmax.: 80 m/s
- ISO 15635
- ZKS = zirconium carborundum with active top bonding
- SLTZ = slant design
- excellent abrasive power
- special abrasive with the active layer
- excellent service life

Areas of application:
- for almost all materials
- suitable for grinding of welds, deburring, refining, derusting

Usage:
- shipbuilding
- production of steel structures, container production
- stainless steel finishing
- and many other fields



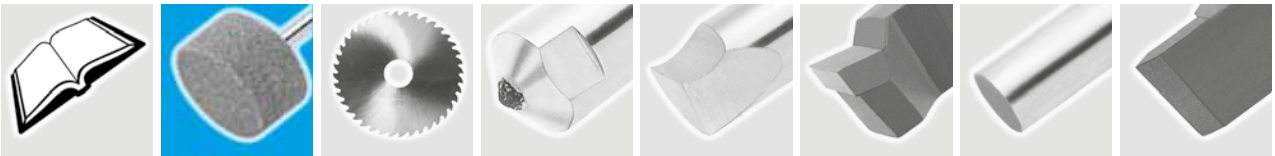
KOTOUČ S PRODLOUŽENOU LAMELOU
DISC WITH EXTENDED GRINDING PLATE STRIP

SLTS

Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
SLTS 115	ZK 40	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	115 ZK 40/SLTS
SLTS 115	ZK 60	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	115 ZK 60/SLTS
SLTS 115	ZK 80	115	22,23	13.300	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	115 ZK 80/SLTS
SLTS 125	ZK 40	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	125 ZK 40/SLTS
SLTS 125	ZK 80	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	125 ZK 80/SLTS
SLTS 125	ZK 60	125	22,23	12.200	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	125 ZK 60/SLTS

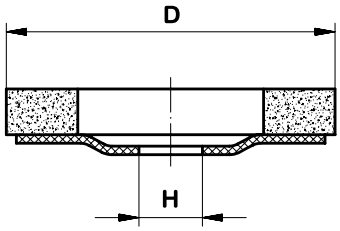
Vlastnosti:
- Vmax.: 80 m/s
- Na základě „stojících“ lamel je SLTS použitelný všude tam, kde se vyžaduje měkké opatrné broušení bez poškození obrobku.
- SLTS je vhodný, podobně jako fíbrdisky, také pro opravování v koutech a na radiusech.

Specifications:
- Vmax.: 80 m/s
- Based on the "erect" lamellae is SLTS usable anywhere where there is demand of soft and careful grinding without causing any damage to the workpiece.
- SLTS is also suitable for nook and radius corrections.



KOTOUČ NAWAROFLEX® K JEMNÉMU BROUŠENÍ
DISC NAWAROFLEX® FOR SOFT GRINDING

SLTV



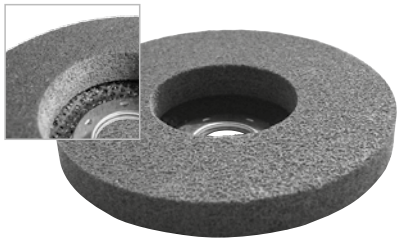
Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
SLTV 115	A 104	115	22,23	4.900	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	115 A 104/SLTV
SLTV 115	A 106	115	22,23	4.900	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	115 A 106/SLTV
SLTV 115	A 107	115	22,23	4.900	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	115 A 107/SLTV
SLTV 115	C 206	115	22,23	4.900	① ② ③ ④ ⑤ ❻ ❼ ❽	115 C 206/SLTV
SLTV 115	C 207	115	22,23	4.900	① ② ③ ④ ⑤ ❻ ❼ ❽	115 C 207/SLTV

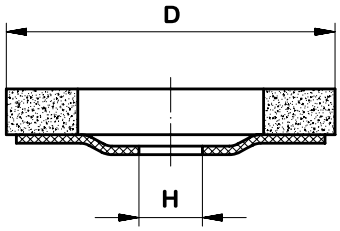
Vlastnosti:
- Vmax.: 30 m/s
- A = brousicí rouno - normalkorund
- C = brousicí rouno - siliciumcarbid
- SLTV = rovné provedení
- Použitelné do regulovatelných nebo pomaluběžných úhlových brusek!

Specifications:
- Vmax.: 30 m/s
- A = grinding fleece - reg. Aluminium Oxide
- C = grinding fleece - silicon carbide
- SLTV = flat design
- Usable in adjustable or slow-running angle grinders!

KOTOUČ LEŠTICÍ
POLISHING DISC

SLTP

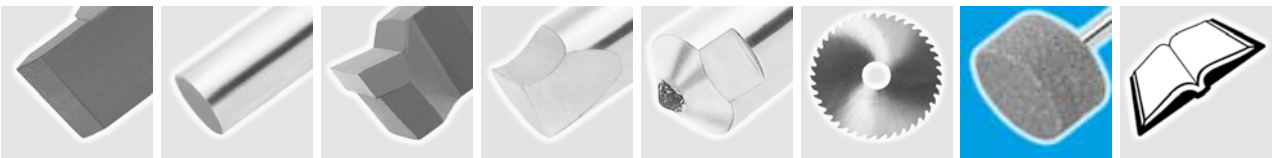


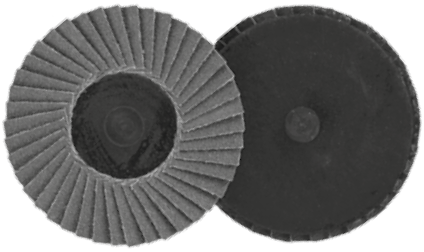


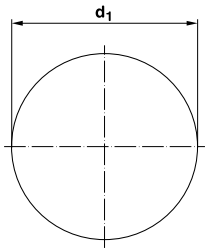
Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	H mm	Tvrdost Hardness	n_{max} (1/min)	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
SLTP 115 M	SIC jemný/fine	115	22,23	střední/medium	8.350	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ❽	115 SIC jemný/SLTP
SLTP 115 W	SIC jemný/fine	115	22,23	jemný/fine	8.350	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❻ ❼ ❽	115 SIC jemný/SLTP

Vlastnosti:
- nmax.: 50 m/s
- SLTP = šikmé provedení
- Ideální k opracování nerezových ocelí, hliníku a jiných neželezných kovů.
- Se SLTP lze: odhrotovat, čistit, leštit
- Použitelné do regulovatelných nebo pomaluběžných úhlových brusek. Speciální rouno zapěněné pojivem zabraňuje zanášení. Vysoká životnost a nižší opotřebení při leštění přes hrany zlepšuje produktivitu.

Specifications:
- nmax.: 50 m/s
- SLTP = slant design
- Ideal for stainless steel, aluminum, and other non-ferrous metals
- With SLTP it's possible to do: deburring, refining, polishing.
- Usable in adjustable or slow-running angle grinders. Special foam-bonded fleece prevents clogging up. High service life and lower detrition during edge polishing improve productivity.







KOTOUČ SAMOUPÍNACÍ
SELF-CLAMPING DISC

SLTG

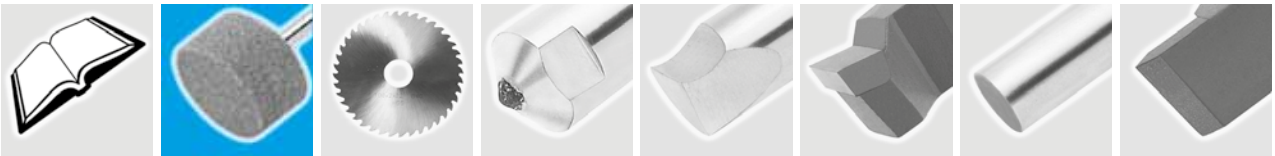
Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	n_{max} (1/min)	Odpovídající unašeč brousicích talířů Corresp. driver of grinding wheels	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
SLTG 050	ZK 40	50	19.000	GTR 038.06	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	50 ZK 40/SLTG 050
SLTG 050	ZK 60	50	19.000	GTR 038.06	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	50 ZK 60/SLTG 050
SLTG 050	ZK 80	50	19.000	GTR 038.06	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	50 ZK 80/SLTG 050
SLTG 050	ZK 120	50	19.000	GTR 038.06	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	50 ZK 120/SLTG 050
SLTG 065	ZK 40	65	14.700	GTR 050.06	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	65 ZK 40/SLTG 065
SLTG 065	ZK 60	65	14.700	GTR 050.06	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	65 ZK 60/SLTG 065
SLTG 065	ZK 80	65	14.700	GTR 050.06	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	65 ZK 80/SLTG 065
SLTG 065	ZK 120	65	14.700	GTR 050.06	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	65 ZK 120/SLTG 065
SLTG 075	ZK 40	75	12.700	GTR 050.06	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	75 ZK 40/SLTG 075
SLTG 075	ZK 60	75	12.700	GTR 050.06	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	75 ZK 60/SLTG 075
SLTG 075	ZK 80	75	12.700	GTR 050.06	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	75 ZK 80/SLTG 075
SLTG 075	ZK 120	75	12.700	GTR 050.06	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ❼	75 ZK 120/SLTG 075

Vlastnosti:
- Vmax.: 50 m/s
- ZK = zirkonkorund
- "Ideální pro automotive"
- velmi dobrý úběr
- záběr už při nízkém přítlaku
- vyšší životnost (ve srovnání s plochými brousicími disky)
- přesah lamel
- pružnost

Použití:
- odjehlování
- očišťování
- odrezování
- vyhlazování
- opracování svarů

Specifications:
- Vmax.: 50 m/s
- ZK = zirconium carborundum
- "ideal for automotive"
- very good material removal
- engaging movement at small pressure
- higher service life (compared to flat grinding discs)
- flap overlap
- elasticity

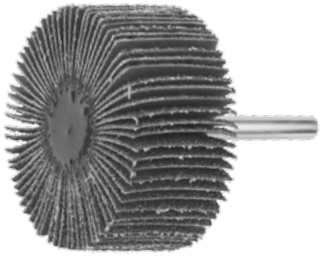
Usage:
- deburring
- scratching
- derusting
- smoothing
- finishing weld joints

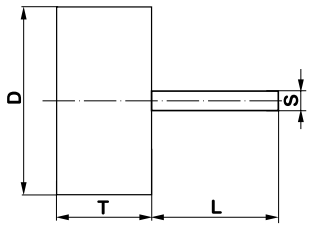


Brousicí vějíře z plátna
Mounted flap wheels of abrasive cloth

BROUSICÍ VĚJÍŘE
MOUNTED FLAP WHEELS OF ABRASIVE CLOTH

SFL

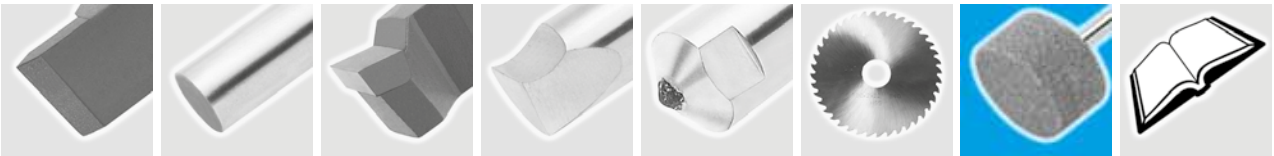




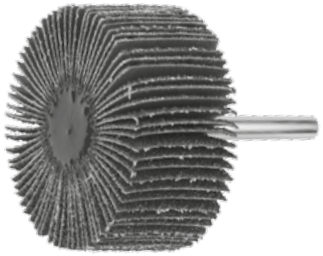
Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{dopor./recommended}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
SFL 01010.03	NK 80	10	10	3	40	26.000	35.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 01010.03 NK 80
SFL 01010.03	NK 120	10	10	3	40	26.000	35.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 01010.03 NK 120
SFL 01010.03	NK 150	10	10	3	40	26.000	35.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 01010.03 NK 150
SFL 01515.03	NK 80	15	15	3	40	24.000	35.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 01515.03 NK 80
SFL 01515.03	NK 120	15	15	3	40	24.000	35.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 01515.03 NK 120
SFL 01515.03	NK 150	15	15	3	40	24.000	35.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 01515.03 NK 150
SFL 02010.03	NK 80	20	10	3	40	20.000	28.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02010.03 NK 80
SFL 02010.03	NK 120	20	10	3	40	20.000	28.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02010.03 NK 120
SFL 02010.03	NK 150	20	10	3	40	20.000	28.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02010.03 NK 150
SFL 02015.06	NK 80	20	15	6	40	20.000	28.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02015.06 NK 80
SFL 02015.06	NK 120	20	15	6	40	20.000	28.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02015.06 NK 120
SFL 02015.06	NK 150	20	15	6	40	20.000	28.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02015.06 NK 150
SFL 02510.03	NK 80	25	10	3	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02510.03 NK 80
SFL 02510.03	NK 120	25	10	3	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02510.03 NK 120
SFL 02510.03	NK 150	25	10	3	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02510.03 NK 150
SFL 02515.06	NK 80	25	15	6	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02515.06 NK 80
SFL 02515.06	NK 120	25	15	6	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02515.06 NK 120
SFL 02515.06	NK 150	25	15	6	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02515.06 NK 150
SFL 03005.03	NK 60	30	5	3	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03005.03 NK 60
SFL 03005.03	NK 80	30	5	3	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03005.03 NK 80
SFL 03005.03	NK 120	30	5	3	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03005.03 NK 120
SFL 03005.03	NK 150	30	5	3	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03005.03 NK 150
SFL 03005.03	NK 240	30	5	3	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03005.03 NK 240
SFL 03005.03	NK 320	30	5	3	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03005.03 NK 320
SFL 03005.06	NK 60	30	5	6	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03005.06 NK 60
SFL 03005.06	NK 80	30	5	6	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03005.06 NK 80
SFL 03005.06	NK 120	30	5	6	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03005.06 NK 120
SFL 03005.06	NK 150	30	5	6	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03005.06 NK 150
SFL 03005.06	NK 240	30	5	6	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03005.06 NK 240
SFL 03005.06	NK 320	30	5	6	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03005.06 NK 320
SFL 03010.03	NK 60	30	10	3	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03010.03 NK 60
SFL 03010.03	NK 80	30	10	3	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03010.03 NK 80
SFL 03010.03	NK 120	30	10	3	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03010.03 NK 120
SFL 03010.03	NK 150	30	10	3	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03010.03 NK 150

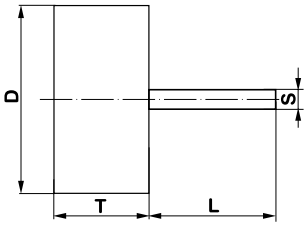
Vlastnosti:
- Ostatní rozměry, kvality a délky stopek na zakázku.
- NK = normální korund

Specifications:
- Further dimensions, qualities and shank lengths on request.
- NK = reg. Aluminium Oxide



Brousicí vějíře z plátna
Mounted flap wheels of abrasive cloth





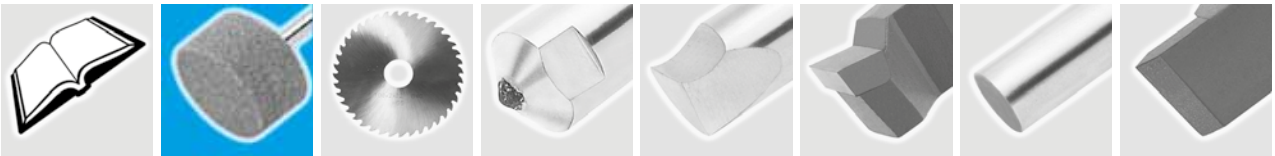
BROUSICÍ VĚJÍŘE
MOUNTED FLAP WHEELS
OF ABRASIVE CLOTH

SFL

Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{dopor./ recommended}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
SFL 03010.03	NK 240	30	10	3	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03010.03 NK 240
SFL 03010.03	NK 320	30	10	3	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03010.03 NK 320
SFL 03010.06	NK 60	30	10	6	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03010.06 NK 60
SFL 03010.06	NK 80	30	10	6	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03010.06 NK 80
SFL 03010.06	NK 120	30	10	6	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03010.06 NK 120
SFL 03010.06	NK 150	30	10	6	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03010.06 NK 150
SFL 03010.06	NK 240	30	10	6	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03010.06 NK 240
SFL 03010.06	NK 320	30	10	6	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03010.06 NK 320
SFL 03015.06	NK 60	30	15	6	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03015.06 NK 60
SFL 03015.06	NK 80	30	15	6	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03015.06 NK 80
SFL 03015.06	NK 120	30	15	6	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03015.06 NK 120
SFL 03015.06	NK 150	30	15	6	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03015.06 NK 150
SFL 03020.06	NK 40	30	20	6	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03020.06 NK 40
SFL 03020.06	NK 60	30	20	6	40	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03020.06 NK 60
SFL 04010.03	NK 60	40	10	3	40	12.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 04010.03 NK 60
SFL 04010.03	NK 80	40	10	3	40	12.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 04010.03 NK 80
SFL 04010.03	NK 120	40	10	3	40	12.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 04010.03 NK 120
SFL 04010.03	NK 150	40	10	3	40	12.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 04010.03 NK 150
SFL 04010.06	NK 60	40	10	6	40	12.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 04010.06 NK 60
SFL 04010.06	NK 80	40	10	6	40	12.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 04010.06 NK 80
SFL 04010.06	NK 120	40	10	6	40	12.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 04010.06 NK 120
SFL 04010.06	NK 150	40	10	6	40	12.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 04010.06 NK 150
SFL 04010.06	NK 240	40	10	6	40	12.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 04010.06 NK 240
SFL 04010.06	NK 320	40	10	6	40	12.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 04010.06 NK 320
SFL 04015.06	NK 40	40	15	3	40	12.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 04015.06 NK 40
SFL 04015.06	NK 60	40	15	6	40	12.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 04015.06 NK 60
SFL 04015.06	NK 80	40	15	6	40	12.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 04015.06 NK 80
SFL 04015.06	NK 120	40	15	6	40	12.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 04015.06 NK 120
SFL 04015.06	NK 150	40	15	6	40	12.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 04015.06 NK 150
SFL 04015.06	NK 240	40	15	6	40	12.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 04015.06 NK 240
SFL 04015.06	NK 320	40	15	6	40	12.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 04015.06 NK 320
SFL 04020.06	NK 60	40	20	6	40	12.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 04020.06 NK 60
SFL 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 04020.06 NK 80
SFL 04020.06	NK 120	40	20	6	40	12.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 04020.06 NK 120

Vlastnosti:
- Ostatní rozměry, kvality a délky stopek na zakázku.
- NK = normální korund

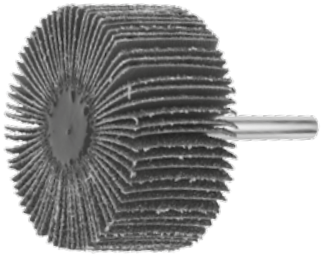
Specifications:
- Further dimensions, qualities and shank lengths on request.
- NK = reg. Aluminium Oxide

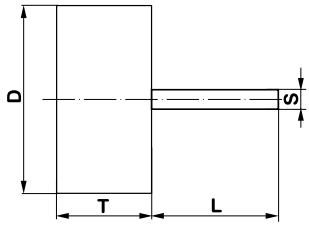


Brousicí vějíře z plátna
Mounted flap wheels of abrasive cloth

BROUSICÍ VĚJÍŘE
MOUNTED FLAP WHEELS OF ABRASIVE CLOTH

SFL

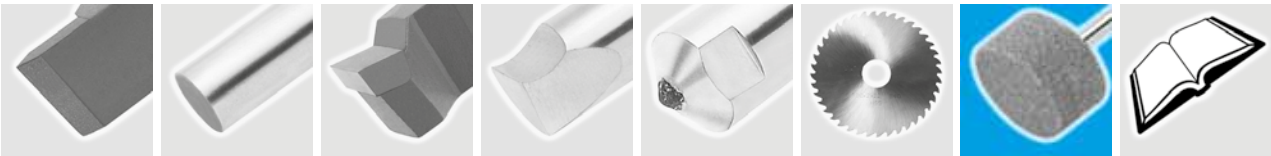




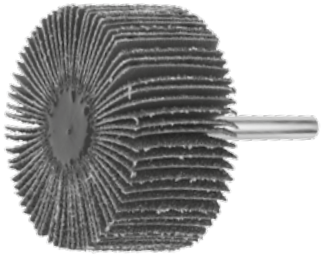
Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{dopor./ recommended}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
SFL 04020.06	NK 150	40	20	6	40	12.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 04020.06 NK 150
SFL 04020.06	NK 240	40	20	6	40	12.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 04020.06 NK 240
SFL 04020.06	NK 320	40	20	6	40	12.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 04020.06 NK 320
SFL 05010.06	NK 60	50	10	6	40	9.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 05010.06 NK 60
SFL 05010.06	NK 80	50	10	6	40	9.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 05010.06 NK 80
SFL 05010.06	NK 120	50	10	6	40	9.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 05010.06 NK 120
SFL 05010.06	NK 150	50	10	6	40	9.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 05010.06 NK 150
SFL 05010.06	NK 240	50	10	6	40	9.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 05010.06 NK 240
SFL 05015.06	NK 40	50	15	6	40	9.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 05015.06 NK 40
SFL 05015.06	NK 60	50	15	6	40	9.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 05015.06 NK 60
SFL 05015.06	NK 80	50	15	6	40	9.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 05015.06 NK 80
SFL 05015.06	NK 120	50	15	6	40	9.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 05015.06 NK 120
SFL 05015.06	NK 150	50	15	6	40	9.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 05015.06 NK 150
SFL 05015.06	NK 240	50	15	6	40	9.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 05015.06 NK 240
SFL 05015.06	NK 320	50	15	6	40	9.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 05015.06 NK 320
SFL 05020.06	NK 40	50	20	6	40	9.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 05020.06 NK 40
SFL 05020.06	NK 60	50	20	6	40	9.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 05020.06 NK 60
SFL 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 05020.06 NK 80
SFL 05020.06	NK 120	50	20	6	40	9.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 05020.06 NK 120
SFL 05020.06	NK 150	50	20	6	40	9.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 05020.06 NK 150
SFL 05020.06	NK 240	50	20	6	40	9.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 05020.06 NK 240
SFL 05020.06	NK 320	50	20	6	40	9.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 05020.06 NK 320
SFL 05030.06	NK 60	50	30	6	40	9.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 05030.06 NK 60
SFL 05030.06	NK 80	50	30	6	40	9.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 05030.06 NK 80
SFL 05030.06	NK 120	50	30	6	40	9.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 05030.06 NK 120
SFL 05030.06	NK 150	50	30	6	40	9.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 05030.06 NK150
SFL 05030.06	NK 320	50	30	6	40	9.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 05030.06 NK 320
SFL 06015.06	NK 40	60	15	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06015.06 NK 40
SFL 06015.06	NK 60	60	15	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06015.06 NK 60
SFL 06015.06	NK 80	60	15	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06015.06 NK 80
SFL 06015.06	NK 120	60	15	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06015.06 NK 120
SFL 06015.06	NK 150	60	15	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06015.06 NK 150
SFL 06015.06	NK 240	60	15	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06015.06 NK 240
SFL 06015.06	NK 320	60	15	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06015.06 NK 320

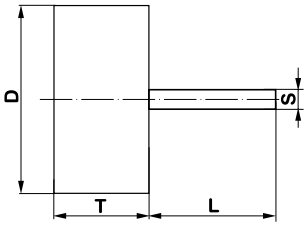
Vlastnosti:
- Ostatní rozměry, kvality a délky stopek na zakázku.
- NK = normální korund

Specifications:
- Further dimensions, qualities and shank lengths on request.
- NK = reg. Aluminium Oxide



SFL

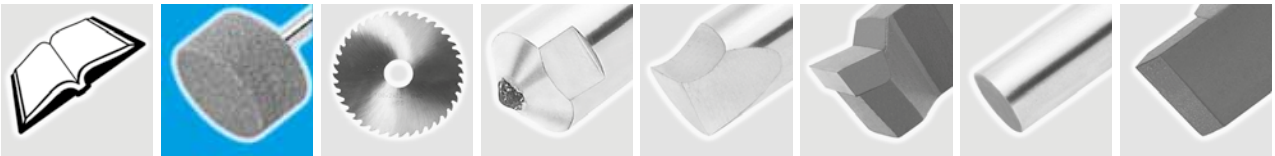




Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{dopor./ recommended}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
SFL 06020.06	NK 40	60	20	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06020.06 NK 40
SFL 06020.06	NK 60	60	20	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06020.06 NK 60
SFL 06020.06	NK 80	60	20	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06020.06 NK 80
SFL 06020.06	NK 120	60	20	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06020.06 NK 120
SFL 06020.06	NK 150	60	20	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06020.06 NK 150
SFL 06020.06	NK 240	60	20	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06020.06 NK 240
SFL 06020.06	NK 320	60	20	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06020.06 NK 320
SFL 06030.06	NK 40	60	30	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06030.06 NK 40
SFL 06030.06	NK 60	60	30	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06030.06 NK 60
SFL 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06030.06 NK 80
SFL 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06030.06 NK 120
SFL 06030.06	NK 150	60	30	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06030.06 NK 150
SFL 06030.06	NK 240	60	30	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06030.06 NK 240
SFL 06030.06	NK 320	60	30	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06030.06 NK 320
SFL 06040.06	NK 40	60	40	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06040.06 NK 40
SFL 06040.06	NK 60	60	40	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06040.06 NK 60
SFL 06040.06	NK 80	60	40	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06040.06 NK 80
SFL 06040.06	NK 120	60	40	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06040.06 NK 120
SFL 06040.06	NK 150	60	40	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06040.06 NK 150
SFL 06040.06	NK 240	60	40	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06040.06 NK 240
SFL 06040.06	NK 320	60	40	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06040.06 NK 320
SFL 06050.06	NK 60	60	50	6	40	8.000	8.500	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06050.06 NK 60
SFL 06050.06	NK 80	60	50	6	40	8.000	8.500	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06050.06 NK 80
SFL 06050.06	NK 120	60	50	6	40	8.000	8.500	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06050.06 NK 120
SFL 06050.06	NK 150	60	50	6	40	8.000	8.500	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06050.06 NK 150
SFL 06050.06	NK 240	60	50	6	40	8.000	8.500	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 06050.06 NK 240
SFL 08015.06	NK 60	80	15	6	40	6.000	9.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08015.06 NK 60
SFL 08015.06	NK 80	80	15	6	40	6.000	9.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08015.06 NK 80
SFL 08015.06	NK 120	80	15	6	40	6.000	9.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08015.06 NK 120
SFL 08015.06	NK 150	80	15	6	40	6.000	9.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08015.06 NK 150
SFL 08015.06	NK 240	80	15	6	40	6.000	9.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08015.06 NK 240
SFL 08015.06	NK 320	80	15	6	40	6.000	9.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08015.06 NK 320
SFL 08020.06	NK 60	80	20	6	40	6.000	9.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08020.06 NK 60
SFL 08020.06	NK 80	80	20	6	40	6.000	9.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08020.06 NK 80

Vlastnosti:
- Ostatní rozměry, kvality a délky stopek na zakázku.
- NK = normální korund

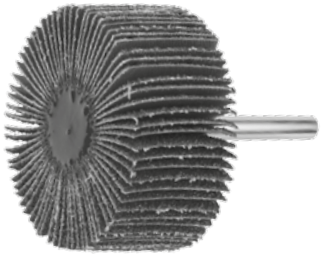
Specifications:
- Further dimensions, qualities and shank lengths on request.
- NK = reg. Aluminium Oxide

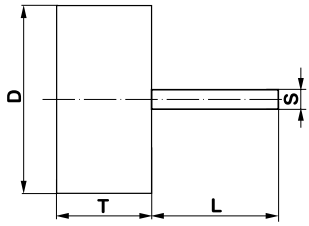


Brousicí vějíře z plátna
Mounted flap wheels of abrasive cloth

BROUSICÍ VĚJÍŘE
MOUNTED FLAP WHEELS OF ABRASIVE CLOTH

SFL

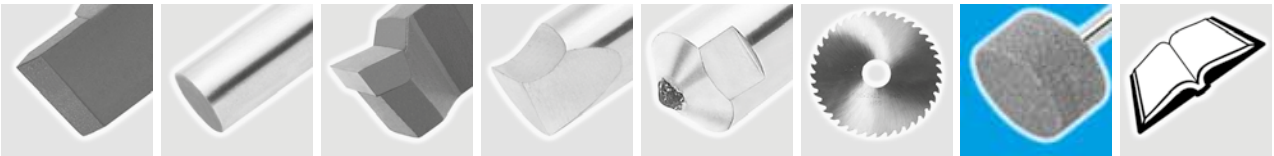




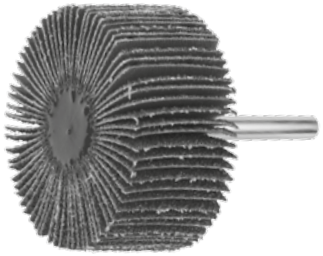
Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{dopor./ recommended}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
SFL 08020.06	NK 120	80	20	6	40	6.000	9.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08020.06 NK 120
SFL 08020.06	NK 150	80	20	6	40	6.000	9.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08020.06 NK 150
SFL 08020.06	NK 240	80	20	6	40	6.000	9.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08020.06 NK 240
SFL 08020.06	NK 320	80	20	6	40	6.000	9.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08020.06 NK 320
SFL 08030.06	NK 40	80	30	6	40	6.000	9.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08030.06 NK 40
SFL 08030.06	NK 60	80	30	6	40	6.000	9.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08030.06 NK 60
SFL 08030.06	NK 80	80	30	6	40	6.000	9.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08030.06 NK 80
SFL 08030.06	NK 120	80	30	6	40	6.000	9.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08030.06 NK 120
SFL 08030.06	NK 150	80	30	6	40	6.000	9.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08030.06 NK 150
SFL 08030.06	NK 320	80	30	6	40	6.000	9.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08030.06 NK 320
SFL 08040.06	NK 60	80	40	6	40	6.000	9.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08040.06 NK 60
SFL 08040.06	NK 80	80	40	6	40	6.000	9.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08040.06 NK 80
SFL 08040.06	NK 150	80	40	6	40	6.000	9.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08040.06 NK 150
SFL 08040.06	NK 240	80	40	6	40	6.000	9.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08040.06 NK 240
SFL 08050.06	NK 40	80	50	6	40	6.000	7.500	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08050.06 NK 40
SFL 08050.06	NK 60	80	50	6	40	6.000	7.500	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08050.06 NK 60
SFL 08050.06	NK 80	80	50	6	40	6.000	7.500	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08050.06 NK 80
SFL 08050.06	NK 120	80	50	6	40	6.000	7.500	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08050.06 NK 120
SFL 08050.06	NK 150	80	50	6	40	6.000	7.500	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08050.06 NK 150
SFL 08050.06	NK 240	80	50	6	40	6.000	7.500	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08050.06 NK 240
SFL 08050.06	NK 320	80	50	6	40	6.000	7.500	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 08050.06 NK 320
SFL 10040.08	NK 40	100	40	8	40	5.000	7.500	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 10040.08 NK 40
SFL 10040.08	NK 60	100	40	8	40	5.000	7.500	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 10040.08 NK 60
SFL 10050.08	NK 60	100	50	8	40	5.000	7.500	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 10050.08 NK 60
SFL 10050.08	NK 80	100	50	8	40	5.000	7.500	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 10050.08 NK 80
SFL 10050.08	NK 150	100	50	8	40	5.000	7.500	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 10050.08 NK 150

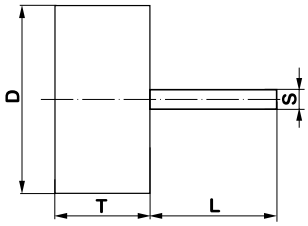
Vlastnosti:
- Ostatní rozměry, kvality a délky stopek na zakázku.
- NK = normální korund

Specifications:
- Further dimensions, qualities and shank lengths on request.
- NK = reg. Aluminium Oxide



Brousicí vějíře z plátna
Mounted flap wheels of abrasive cloth





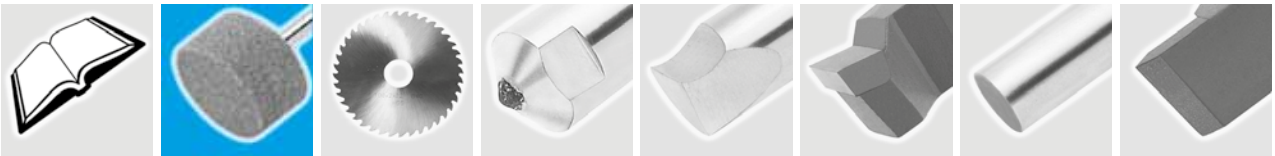
BROUSICÍ VĚJÍŘE
MOUNTED FLAP WHEELS
OF ABRASIVE CLOTH

SFL

Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{dopor./ recommended}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
SFL 02005	NK 80	10	15	3	40	26000	35000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02005 NK 80
SFL 02005	NK 120	10	15	3	40	26000	35000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02005 NK 120
SFL 01020	NK 80	10	20	3	40	24000	35000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 01020 NK 80
SFL 01020	NK 120	10	20	3	40	24000	35000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 01020 NK 120
SFL 01505	NK 80	10	5	3	40	24000	35000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 01505 NK 80
SFL 01505	NK 120	10	5	3	40	24000	35000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 01505 NK 120
SFL 01510	NK 80	10	10	3	40	24000	35000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 01510 NK 80
SFL 01510	NK 120	10	10	3	40	24000	35000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 01510 NK 120
SFL 01520	NK 80	10	20	3	40	24000	35000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 01520 NK 80
SFL 01520	NK 120	10	20	3	40	24000	35000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 01520 NK 120
SFL 02005.06	NK 120	20	5	6	40	20000	28000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02005.06 NK 120
SFL 02015	NK 80	20	15	3	40	20000	30000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02015 NK 80
SFL 02015	NK 120	20	15	3	40	20000	30000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02015 NK 120
SFL 02010.06	NK 80	20	10	6	40	20000	28000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02010.06 NK 80
SFL 02010.06	NK 120	20	10	6	40	20000	28000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02010.06 NK 120
SFL 02020	NK 80	20	20	3	40	20000	30000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02020 NK 80
SFL 02020	NK 120	20	20	3	40	20000	30000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02020 NK 120
SFL 02025	NK 80	20	25	3	40	20000	30000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02025 NK 80
SFL 02025	NK 120	20	25	3	40	20000	30000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02025 NK 120
SFL 02030	NK 80	20	30	3	40	18000	26000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02030 NK 80
SFL 02030	NK 120	20	30	3	40	18000	26000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02030 NK 120
SFL 02503	NK 80	25	3	3	40	18000	26000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02503 NK 80
SFL 02503	NK 120	25	3	3	40	18000	26000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02503 NK 120
SFL 02505.06	NK 120	25	5	3	40	16000	18000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02505.06 NK 120
SFL 02525.06	NK 80	25	25	6	40	16000	18000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02525.06 NK 80
SFL 02525.06	NK 150	25	25	6	40	16000	18000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 02525.06 NK 150
SFL 03020.06	NK 80	30	20	6	40	16000	18000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 03020.06 NK 80
SFL 04020.06	NK 40	40	20	6	40	12000	18000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFL 04020.06 NK 40

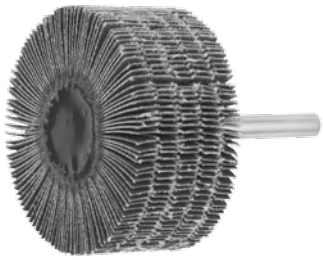
Vlastnosti:
- Ostatní rozměry, kvality a délky stopek na zakázku.
- NK = normální korund

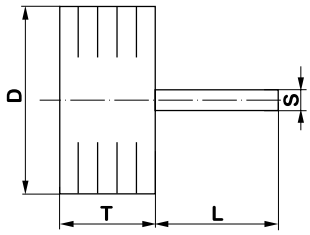
Specifications:
- Further dimensions, qualities and shank lengths on request.
- NK = reg. Aluminium Oxide



BROUSICÍ VĚJÍŘE KARTÁČOVÉ
MOUNTED FLAP WHEELS BRUSHES

SFB





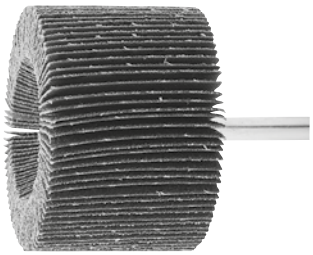
Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{dopor./\ recommended}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
SFB 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFB 04020.06 NK 80
SFB 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFB 05020.06 NK 80
SFB 05030.06	NK 120	50	30	6	40	9.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFB 05030.06 NK 120
SFB 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFB 06030.06 NK 80
SFB 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFB 06030.06 NK 120

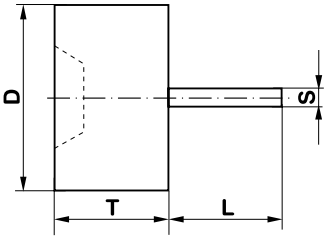
Vlastnosti:
- Ostatní rozměry, kvality a délky stopek na zakázku.
- NK = normální korund
- Jsou na obvodě opatřeny prořezy, které zvyšují pružnost lamel. Tím se velmi hodí na profilované povrchy.

Specifications:
- Further dimensions, qualities and shank lengths on request.
- NK = reg. Aluminium Oxide
- By slotting the lamellae on the periphery, the flexibility of this type of mounted wheel is increased. The slotted flap wheel quickly profiles itself to the contour of the workpiece.

BROUSICÍ VĚJÍŘE HRNCOVÉ
FLAP WHEELS – RECESSED

SFT

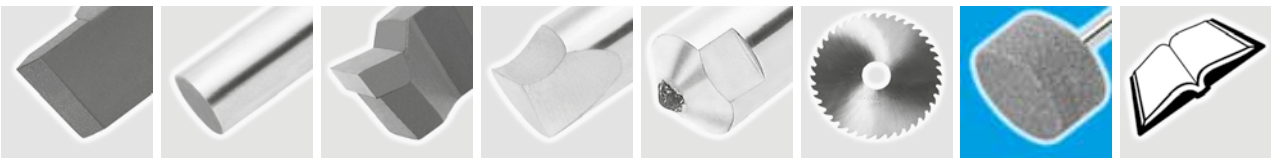


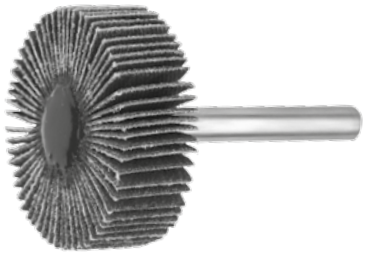


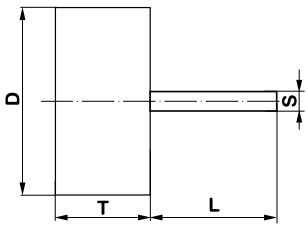
Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{dopor./\ recommended}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
SFT 04030.06	NK 60	40	30	6	40	12.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFT 04030.06 NK 60
SFT 04030.06	NK 80	40	30	6	40	12.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFT 04030.06 NK 80
SFT 04030.06	NK 150	40	30	6	40	12.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFT 04030.06 NK 150
SFT 06040.06	NK 60	60	40	6	40	8.000	8.500	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFT 06040.06 NK 60
SFT 06040.06	NK 80	60	40	6	40	8.000	8.500	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFT 06040.06 NK 80
SFT 06040.06	NK 150	60	40	6	40	8.000	8.500	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFT 06040.06 NK 150

Vlastnosti:
- Ostatní rozměry, kvality a délky stopek na zakázku.
- NK = normální korund

Specifications:
- Further dimensions, qualities and shank lengths on request.
- NK = reg. Aluminium Oxide







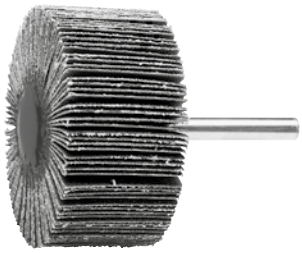
BROUSICÍ VĚJÍŘE ZVLÁŠTNÍ KVALITA PRO INOX
FLAP WHEELS OF ABRASIVE CLOTH, SPECIAL QUALITY FOR INOX

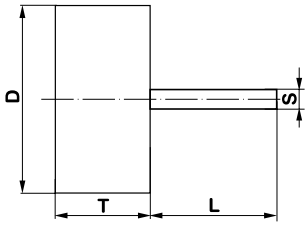
SFE

Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{dopor./\ recommended}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
SFE 03010.03	NKE 120	30	10	3	40	16.000	18.000	① ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	SFE 03010.03 NKE 120
SFE 03010.06	NKE 60	30	10	6	40	16.000	18.000	① ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	SFE 03010.06 NKE 60
SFE 03010.06	NKE 80	30	10	6	40	16.000	18.000	① ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	SFE 03010.06 NKE 80
SFE 03010.06	NKE 150	30	10	6	40	16.000	18.000	① ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	SFE 03010.06 NKE 150
SFE 04015.06	NKE 60	40	15	6	40	12.000	18.000	① ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	SFE 04015.06 NKE 60
SFE 04015.06	NKE 80	40	15	6	40	12.000	18.000	① ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	SFE 04015.06 NKE 80
SFE 04015.06	NKE 120	40	15	6	40	12.000	18.000	① ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	SFE 04015.06 NKE 120
SFE 05015.06	NKE 80	50	15	6	40	9.000	12.000	① ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	SFE 05015.06 NKE 80
SFE 05015.06	NKE 150	50	15	6	40	9.000	12.000	① ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	SFE 05015.06 NKE 150
SFE 06020.06	NKE 80	60	20	6	40	8.000	12.000	① ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	SFE 06020.06 NKE 80
SFE 06030.06	NKE 60	60	30	6	40	8.000	12.000	① ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	SFE 06030.06 NKE 60
SFE 06030.06	NKE 80	60	30	6	40	8.000	12.000	① ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	SFE 06030.06 NKE 80
SFE 06030.06	NKE 120	60	30	6	40	8.000	12.000	① ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	SFE 06030.06 NKE 120
SFE 06030.06	NKE 150	60	30	6	40	8.000	12.000	① ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	SFE 06030.06 NKE 150
SFE 06050.06	NKE 60	60	50	6	40	8.000	8.500	① ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	SFE 06050.06 NKE 60
SFE 06050.06	NKE 120	60	50	6	40	8.000	8.500	① ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	SFE 06050.06 NKE 120
SFE 08030.06	NKE 80	80	30	6	40	6.000	9.000	① ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	SFE 08030.06 NKE 80
SFE 08050.06	NKE 80	80	50	6	40	6.000	7.500	① ❷ ❸ ❹ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	SFE 08050.06 NKE 80

Vlastnosti:
- Ostatní rozměry, kvality a délky stopek na zakázku.
- NKE = normální korund s brusně aktivní krycí vrstvou

Specifications:
- Further dimensions, qualities and shank lengths on request.
- NKE = zirconium carborundum with active top bonding





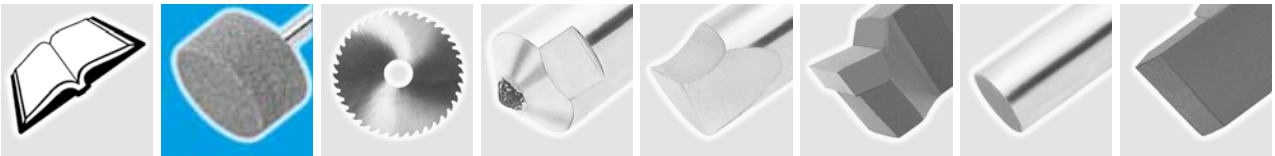
BROUSICÍ VĚJÍŘE SE SILICIUMKARBIDEM
FLAP WHEELS OF ABRASIVE CLOTH, SILICON CARBIDE

SFC

Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{dopor./\ recommended}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
SFC 03010.06	SIC 80	30	10	6	40	16.000	18.000	① ② ③ ④ ⑤ ❻ ❼ ❽ ❾	SFC 03010.06 SIV 80
SFC 03010.06	SIC 150	30	10	6	40	16.000	18.000	① ② ③ ④ ⑤ ❻ ❼ ❽ ❾	SFC 03010.06 SIC 150
SFC 04015.06	SIC 80	40	15	6	40	12.000	18.000	① ② ③ ④ ⑤ ❻ ❼ ❽ ❾	SFC 04015.06 SIC 80
SFC 06020.06	SIC 80	60	20	6	40	8.000	12.000	① ② ③ ④ ⑤ ❻ ❼ ❽ ❾	SFC 06020.06 SIC 80
SFC 06020.06	SIC 120	60	20	6	40	8.000	12.000	① ② ③ ④ ⑤ ❻ ❼ ❽ ❾	SFC 06020.06 SIC 120
SFC 06030.06	SIC 120	60	30	6	40	8.000	12.000	① ② ③ ④ ⑤ ❻ ❼ ❽ ❾	SFC 06030.06 SIC 120

Vlastnosti:
- Ostatní rozměry, kvality a délky stopek na zakázku.
- SIC = siliciumkarbid

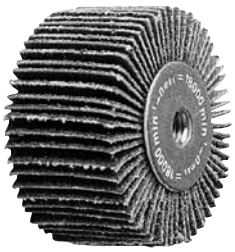
Specifications:
- Further dimensions, qualities and shank lengths on request.
- SIC = silicon carbide

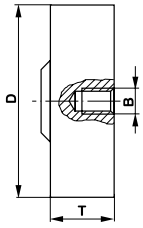


Brousicí vějíře z plátna
Mounted flap wheels of abrasive cloth

BROUSICÍ VĚJÍŘE S VNITŘNÍM ZÁVITEM
MOUNTED FLAP WHEELS OF ABRASIVE CLOTH, WITH INTERNAL THREAD

SFI





Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	T mm	Závit B Thread B	$n_{dopor./recom.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	x)	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
SFI 03005.M4	NK 120	30	5	M4	16.000	18.000	WADI 0404	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFI 03005.M4 NK 120
SFI 03005.M4	NK 150	30	5	M4	16.000	18.000	WADI 0404	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFI 03005.M4 NK 150
SFI 03010.M4	NK 120	30	10	M4	16.000	18.000	WADI 0407	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFI 03010.M4 NK 120
SFI 03010.M4	NK 150	30	10	M4	16.000	18.000	WADI 0407	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFI 03010.M4 NK 150
SFI 04015.M6	NK 80	40	15	M6	10.000	10.000	WADI 0609	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFI 04015.M6 NK 80
SFI 04015.M6	NK 120	40	15	M6	10.000	10.000	WADI 0609	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFI 04015.M6 NK 120
SFI 05020.M6	NK 80	50	20	M6	7.500	7.500	WADI 0612	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFI 05020.M6 NK 80
SFI 05020.M6	NK 120	50	20	M6	7.500	7.500	WADI 0612	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFI 05020.M6 NK 120

x) Doporučený upínací nástavec

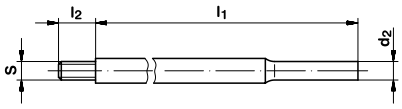
Vlastnosti:
- Ostatní rozměry a kvality na zakázku.
- NK = normální korund
- Udané nejvyšší povolené otáčky platí jen při použití doporučeného upínacího nástavce WADI (viz další tabulka).

x) Recommended clamping adaptor

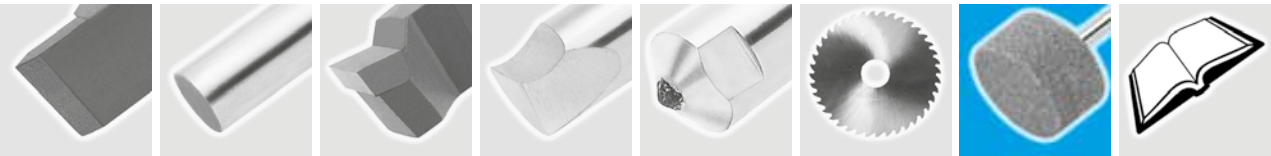
Specifications:
- Further dimensions and qualities on request.
- NK = reg. Aluminium Oxide
- The stated maximum permissible operating speed is only valid if the correct tool adaptor is used (see table).

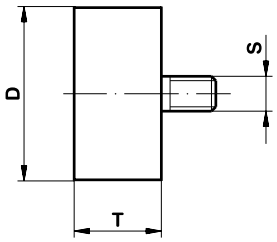
UPÍNACÍ NÁSTAVEC PRO SFI
CLAMPING ADAPTOR FOR SFI

WADI



Značení Description	d_2 mm	l_1 mm	S mm	l_2 mm	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
WADI 0404	6	80	M4	4		WADI 0404 6×80
WADI 0407	6	80	M4	7		WADI 0407 6×80
WADI 0609	6	100	M6	9		WADI 0609 6×100
WADI 0612	6	100	M6	12		WADI 0612 6×100





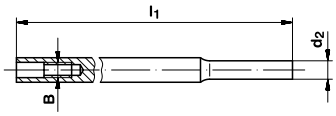
BROUSICÍ VĚJÍŘE S VNĚJŠÍM ZÁVITEM
FLAP WHEELS OF ABRASIVE CLOTH, WITH EXTERNAL THREAD

SFA

Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	T mm	Závit S Thread S	$n_{dopor./\ recommended}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
SFA 01505.M5	NK 150	15	5	M5	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFA 01505.M5
SFA 01505.M5	NK 240	15	5	M5	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFA 01505.M5
SFA 02005.M5	NK 150	20	5	M5	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFA 02005.M5
SFA 02005.M5	NK 240	20	5	M5	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFA 02005.M5
SFA 03005.M5	NK 120	30	5	M5	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFA 03005.M5
SFA 03005.M5	NK 150	30	5	M5	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFA 03005.M5
SFA 03005.M5	NK 240	30	5	M5	16.000	18.000	❶ ② ③ ④ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFA 03005.M5

Vlastnosti:
- Ostatní rozměry a kvality na zakázku.
- NK = normální korund
- Udané nejvyšší povolené otáčky platí jen při použití doporučeného upínacího nástavce WADA 05 (viz další tabulka).

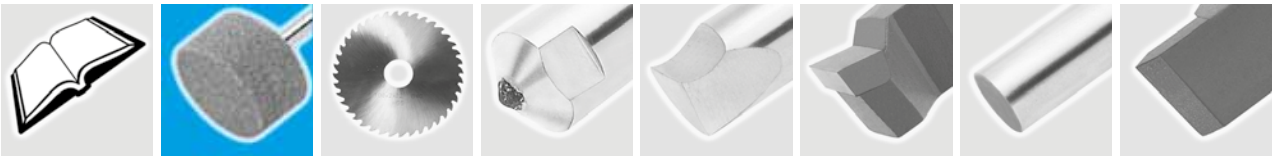
Specifications:
- Further dimensions and qualities on request.
- NK = reg. Aluminium Oxide
- The stated maximum permissible operating speed is only valid if the correct tool adaptor is used (see table).



UPÍNACÍ NÁSTAVEC PRO SFA
CLAMPING ADAPTOR FOR SFA

WADA

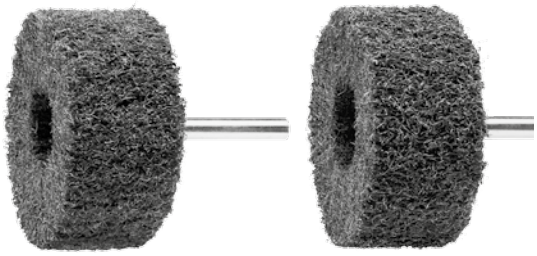
Značení Description	d_2 mm	l_1 mm	B mm	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
WADA 05	6	100	M5		WADA 05 6×100

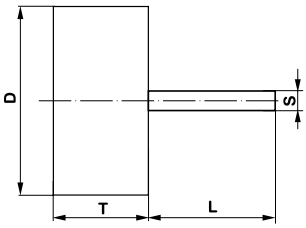


Brousicí vějíře z brousicího rouna
Flap wheels from grinding fleece

BROUSICÍ VĚJÍŘE Z LAMEL BROUSICÍHO ROUNA
FLAP WHEELS – RECESSED

SFV

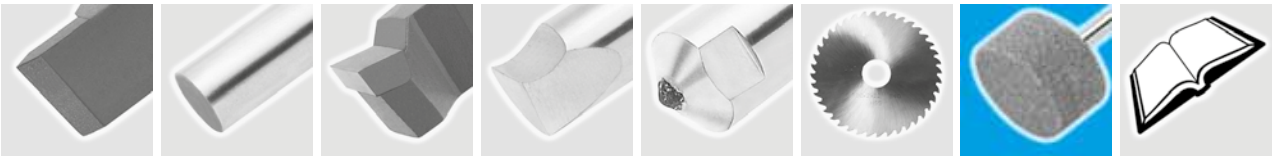




Značení Description	Zrnitost Grit	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{dopor./\ recommended}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Doporučené použití Recommended for	Code LUKAS
SFV 03020.06	A 106	30	20	6	40	7500	14000	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFV 03020.06
SFV 05010.06	A 106	50	10	6	40	6000	11000	❶ ❷ ❸ ❹ ❺ ⑥ ⑦ ❽	SFV 05010.06

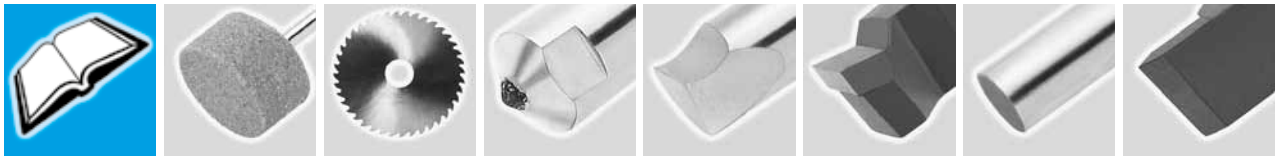
Vlastnosti:
- Ostatní rozměry, kvality a délky stopek na zakázku.
- A = normální korund
- C = siliciumkarbid

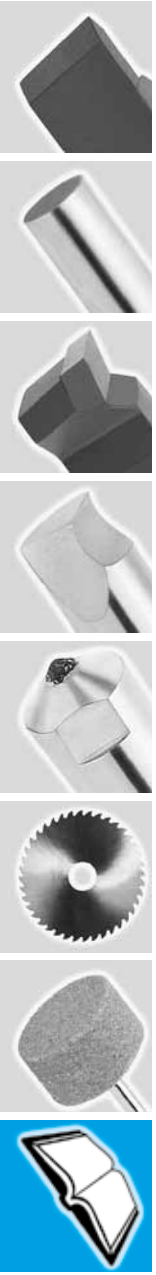
Specifications:
- Further dimensions, qualities and shank lengths on request.
- A = reg. Aluminium Oxide
- C = silicon carbide



Tabulka otáček brousicích kotoučů (viz str. 55 – 98)
Revolution table of grinding wheels (see page 55 – 98)

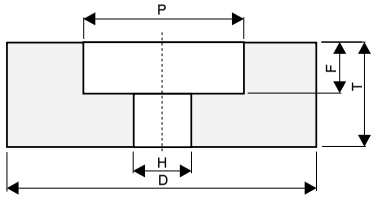
Průměr kot. Wheel diameter mm	Obvodová rychlost / Surface speed (m.s^{-1})													
	5	10	15	20	25	30	35	40	45	55	60	80	100	
	Počet otáček za minutu / Number of revolution per minute (min^{-1})													
4	23 870	47 740	71 610	95 490	119 360	134 230	167 110							
5	19 090	38 190	57 290	76 390	95 490	114 590	133 690							
6	15 900	31 830	47 740	63 660	79 570	95 490	111 400							
8	11 930	23 870	35 800	47 740	59 680	71 610	83 550	95 490						
10	9 540	19 090	28 640	38 190	47 740	57 290	66 840	76 390	85 940					
13	7 340	14 690	22 030	29 380	36 720	44 070	51 410	58 760	66 110	73 450	80 880	88 140		
16	5 960	11 930	17 900	23 870	29 840	35 800	41 770	47 740	53 710	59 680	65 650	71 610	95 490	
20	4 770	9 540	14 320	19 090	23 870	28 640	33 420	38 190	42 970	47 740	52 520	57 290	76 390	
25	3 810	7 630	11 450	15 270	19 090	22 910	26 730	30 550	34 370	38 190	42 010	45 830	61 110	
32	2 980	5 960	8 950	11 930	14 920	17 900	20 880	23 870	26 850	29 840	32 820	35 800	47 740	
40	2 380	4 770	7 160	9 540	11 930	14 320	16 710	19 090	21 480	23 870	26 260	28 640	38 190	
50	1 900	3 810	5 720	7 630	9 540	11 450	13 360	15 270	17 180	19 090	21 000	22 910	30 550	38 190
63	1 510	3 030	4 540	6 060	7 570	9 090	10 610	12 120	13 640	15 150	16 670	18 180	24 250	30 310
80	1 190	2 380	3 580	4 770	5 960	7 160	8 350	9 540	10 740	11 930	13 130	14 320	19 090	23 870
100	950	1 900	2 860	3 810	4 770	5 720	6 680	7 630	8 590	9 540	10 500	11 450	15 270	19 090
115	830	1 660	2 490	3 320	4 150	4 980	5 810	6 640	7 470	8 300	6 130	9 960	13 280	16 600
125	760	1 520	2 290	3 050	3 810	4 580	5 340	6 110	6 870	7 630	8 400	9 160	12 220	15 270
150	630	1 270	1 900	2 540	3 180	3 810	4 450	5 090	5 720	6 360	7 000	7 630	10 180	12 730
160	590	1 190	1 790	2 380	2 980	3 580	4 170	4 770	5 370	5 960	6 560	7 160	9 540	11 930
175	540	1 090	1 630	2 180	2 720	3 270	3 810	4 360	4 910	5 450	6 000	6 540	8 730	10 910
180	530	1 060	1 590	2 120	2 650	3 180	3 710	4 240	4 770	5 300	5 830	6 360	8 480	10 610
200	470	950	1 430	1 900	2 380	2 860	3 340	3 810	4 290	4 770	5 250	5 720	7 630	9 540
230	415	830	1 240	1 660	2 070	2 490	2 900	3 320	3 730	4 150	4 560	4 980	6 640	8 300
250	380	760	1 140	1 520	1 900	2 290	2 670	3 050	3 430	3 810	4 200	4 580	6 110	7 630
300	310	630	950	1 270	1 590	1 900	2 220	2 540	2 860	3 180	3 500	3 810	5 090	6 360
315	300	600	900	1 210	1 510	1 810	2 120	2 420	2 720	3 030	3 330	3 630	4 850	6 060
350	270	540	810	1 090	1 960	1 630	1 900	2 180	2 450	2 720	3 000	3 270	4 360	5 450
400	230	470	710	950	1 190	1 430	1 670	1 900	2 140	2 380	2 620	2 860	3 810	4 770
450	210	420	630	840	1 060	1 270	1 480	1 690	1 900	2 120	2 330	2 540	3 390	4 240
500	190	380	570	760	950	1 140	1 330	1 520	1 170	1 900	2 100	2 290	3 050	3 810
600	155	310	470	630	790	950	1 110	1 270	1 430	1 590	1 750	1 900	2 540	3 180
630	150	300	450	600	750	900	1 060	1 210	1 360	1 510	1 660	1 810	2 420	3 030
750	125	250	380	500	630	760	890	1 010	1 140	1 270	1 400	1 520	2 030	2 540
800	115	235	355	470	590	710	830	950	1 070	1 190	1 310	1 430	1 900	2 380
900	106	212	318	420	530	630	740	840	950	1 060	1 160	1 270	1 690	2 120
1000	95	190	285	380	470	570	660	760	850	950	1 050	1 140	1 520	1 900
1120	85	170	255	340	420	510	590	682	760	852	930	1 020	1 360	1 700
1250	76	172	225	305	380	450	530	610	680	760	840	910	1 220	1 520
1400	68	136	200	270	340	400	470	540	610	680	750	810	1 090	1 360
1600	59	119	178	235	295	355	410	470	530	590	650	710	950	1 190





ZNAČENÍ TVARU, ROZMĚRŮ A SPECIFIKACE

Tvar dle EN 12413	Rozměry v mm	Specifikace					Maximální povolená rychlost	
	D × T × H - P × F						Obvodová	Otáčky
T 5	300 × 25 × 32 - 90 × 12	49C	802	K	9	V	40 ms^{-1}	2540 rpm



Typ zrna

96A; A	– hnědý korund
98A	– světle růžový korund
99A	– bílý korund barvený červeně
99BA; 89A	– bílý korund
98RA	– rubínový korund
99SA	– mikrokrystalický korund
90MA	– monokrystalický korund
97PA	– polokřehký korund
97EA	– zirkonový korund
SA; F13A; 97A	– speciální korund
92A; 80A	– směs umělých korundů
ZA, ZC	– směsi zirkonového korundu
48C; 1C	– černý karbid křemíku
49C; C	– zelený karbid křemíku
50C	– směs karbidu křemíku
B	– CBN
D	– diamant

Tvrdost

E, F, G	velmi měkká
H, I ,J, **K**	měkká
L, M, N, O	střední
P, Q, R, S	tvrdá
T, U, V, W, X, Z	velmi tvrdá

Struktura

velmi hutná
1
2

hutná
3
4

polohutná
5
6

otevřená
7
8

velmi otevřená
9
10

zvláště pórovitá
11
12
13

Zrnitost FEPA (čistá zrna)

Hrubé	Střední	Jemné	Velmi jemné
8	30	70	220
10	36	**80**	240
12	40	90	280
14	46	100	320
16	54	120	400
20	60	150	
22		180	
24			

Znak pro zrnitostní směsi

1 2 3 4 5 6 7 8 9

Maximální povolená rychlost

Keramicky pojené kotouče
rychlost 32; **40 ms^{-1}**
vyšší rychlost 50 ms^{-1}
vysoká rychlost 63 ms^{-1}

Pryskyřicí pojené kotouče
rychlost 40; 50 ms^{-1}
zvýšená rychlost 63 ms^{-1}
vyšší rychlost 80 ms^{-1}
vysoká rychlost 100 ms^{-1}

Typ pojiva

V	– keramické pojivo
Mg	– magnesitové pojivo
R	– gumové pojivo
B	– pryskyřičné pojivo
BF	– pryskyřičné vyztužené

OBECNÉ RADY PRO BROUŠENÍ
INSTRUCTIONS FOR GRINDING

Obecně lze z hlediska výběru brousicího materiálu v závislosti na broušeném materiálu doporučit pro broušení:

- Brusivo 99BA, 99SA, 90MA - ocelí
- Brusivo 98A, KBN - legovaných ocelí
- Brusivo 96A, 97 EA - ocelolitiny
- Brusivo 48C, 49C - lehkých kovů a slitiny, litiny, slinutých karbidů, tvrdokovů, skla a keramiky, umělých hmot, pryže, kamene

Z hlediska výběru správné kvality můžeme uvést rovněž některá základní pravidla:

- Pro větší úběr materiálu se volí hrubší zrnitost
- Pro tvrdší obrušovaný materiál se volí měkčí kotouč
- Pro broušení materiálů se sklonem k mazlavosti (měď, mosaz, hliník) se volí brousicí kotouč měkký a hrubý
- Čím větší je styčná plocha (stykový oblouk násobený šířkou kotouče) mezi brousicím kotoučem a obrobkem, tím hrubší se volí zrnitost a nižší tvrdost kotouče
- Pro materiály citlivé na změny teploty se volí měkčí kotouč
- Pro broušení přerušovaných ploch se volí kotouč tvrdší
- Při broušení obrobku čelem kotouče se obvykle volí měkčí kotouč, než pro broušení obvodem

We recommend following sorts of abrasive according to the worked material.

For grinding:

- Abrasive 99BA, 99SA, 90MA - Steel
- Abrasive 98A , KBN - Alloyed steel
- Abrasive 96A, 97 EA - Cast steel
- Abrasive 48C, 49C - Light metals and alloys, Cast iron, Sintered carbides, Glass and ceramics, Plastics, Rubber, Stone

Some basic rules for the choice of the suitable type of the grinding wheel:

- The bigger material removal, the coarser the wheel (lower No. of grain size)
- Softer wheels for harder worked materials.
- For material which tend to melt at grinding (Copper, Brass, Aluminum), soft and coarse wheels are suitable.
- The bigger is the grinding contact surface (active length by width of the wheel), the coarser grain size and softer wheel is required.
- Softer wheels are to be chosen for materials vulnerable in temperature changes.
- Harder wheels are suitable for grinding of interrupted surfaces
- The softer wheel is suitable for face grinding in contast to peripheral grinding.

INFORMACE
INFORMATIONS

Použití:

Diamantové pasty URDIAMANT se používají pro dokončovací operace funkčních ploch nástrojů, lisovacích forem, trysek, průvlaků, zápustek a pro metalografické výbrusy. V tabulce uvádíme informativní hodnoty dosažitelné drsnosti povrchu R_a v závislosti na použité zrnitosti dia-pasty.

Složení:

Diamantový syntetický prášek - DSM, tříděný na požadovanou zrnitost.

Pojivo - slouží jako mazací a chladící prostředek. Po ukončení leštění je možné zbytky pasty snadno smýt z povrchu, například lihem. Původní konzistence past je zaručena i při dlouhodobém skladování.

Balení a označení:

Diamantové pasty se dodávají v dávkovačích z plastické hmoty (ve tvaru injekční stříkačky), které zaručují dokonalé a hospodárné využití a jednoduchou manipulaci. Kontrolu spotřeby umožňuje měřící stupnice. Dávkovač obsahuje 5 g pasty.

Pokyny pro odběratele:

1) Pasty je nutno objednávat v dávkovačích tzn. v kusech.
2) Na objednávce uvádějte vždy objednací číslo.

Příklad objednávky:

5 ks DIA pasty zrnitosti 10/7 μm
8 ks DIA pasty zrnitosti 20/14 μm

Instruction for use:

The diamond pastes URDIAMANT are used for finishing operations of functional surfaces of tools, press dies, jets, drawing dies, swages and for metallographicsamples. Informative data for choice and proper use of diamond pastes.

Achieving of required surface roughness depends on the previous surface R_a roughness, choice of suitable grain size, sort of polished material, material of polishing tool etc. At polishing by diamond pastes it's necessary to care about purity. To prevent the transfer coarser diamond grains it's necessary to clean the workpiece before the finer machining.

Composition:

Diamond synthetic powder - marked DSM, graded.

Bond also serves as a lubricant and cooling mean. After the end of polishing it´s possible to wash down the rest of paste from surface easily, e.g. by alcohol. The consistence of pastes is also guaranteed during a long term storage.

Packing and marking:

The diamond pastes are supplied in plastic dosers (in form of syringe). This form enables very simple manipulation an carefull storage. The doser contains 5 g of paste. For easy orientation among individual grain sizes the pastes are produced in several colour shades.

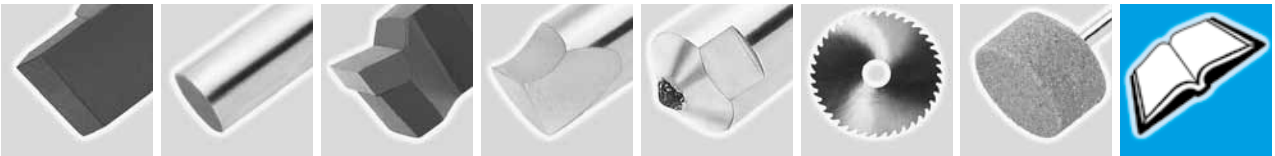
Instruction for customers:

1) Pastes could be ordered in dosers. i.e. in pieces.
2) Ordering number should be given.

Example of order:

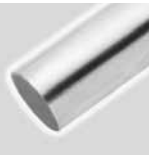
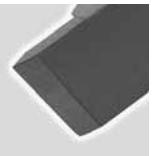
5 pieces DIA paste grain size 10/7 μm,
8 pieces DIA paste grain size 20/14 μm

R_a				Zrnitost / grain size FEPA	ČSN	Barevné značení	Colour marking
0,020 0,040				D0,7	1/0 μm	světle žlutá	light yellow
	0,032 0,063			D2	3/2 μm	žlutá	yellow
				D3	5/3 μm	světle zelená	light green
				D6	7/5 μm	zelená	green
				D7	10/7 μm	tmavě zelená	dark green
		0,063 0,100		D10	14/10 μm	světle modrá	light blue
			0,100 0,160	D15	20/14 μm	modrá	blue
				D20	28/20 μm	tmavě modrá	dark blue
				D27	40/28 μm	červená	red



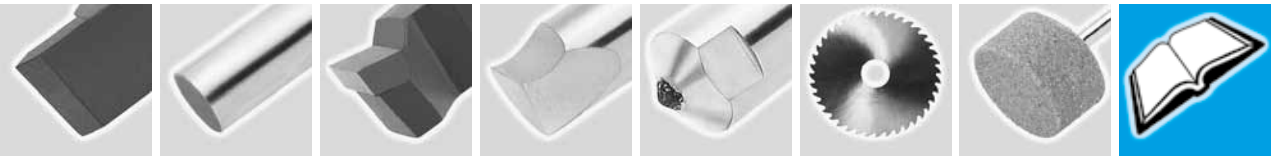
REJSTŘÍK NOREM DLE ČÍSELNÉ VZESTUPNOSTI
QUICK REFERENCE AND TABLE OF CONTENS

Norma / Standard		Norma / Standard		Norma / Standard		Norma / Standard	
1A1	96	413	65÷67	638	87	223516	3
4A2	94	414	67÷69	641	87	223517	3
4B9	94	415	69÷70	645	87	223520	3
4BT9	94	416	70	648	88	223521	3
4BT9	96	417	71	661	88	223524	4
4C2	95	424	71	662	88	223525	4
4C2	96	432	71÷72	668	88÷89	223530	4
6A9Z	95	433	72	671	89	223532	4
11A2	93	434	73	672	89	223534	5
11A2	95	441	73	675	89	223535	5
11V9	93	451	73÷74	677	90	223540	5
11V9	95	471	75	681	90	223542	5
12A2	95	472	75÷76	682	90	223544	6
12A2D	93	476	76	832	90÷91	223548	6
12A2F	93	482	76	833	91	223550	6
12A9Z	94	484	77	843	91	223551	6
12B9N	94	511	77	844	91	223552	7
12C2F	96	512	77	845	92	223554	7
12V9	94	513	78	847	92	223555	7
12V9	96	517	78	848	92	223558	7
321	55÷56	522	78	849	93	223562	8
322	57	524	79	221710	34	223563	8
323	57	525	79	221711	34	223586	8
324	58	533	79	222941	50	223589	8
325	58	539	80	222950	51	223590	9
326	59	539	81	222951	51	223650	9
327	59	541	81	222961	50	223651	9
328	59	555	81	222965	51	223652	9
329	60	571	82	222971	52÷53	223653	9
331	60	572	83	223312	1	223654	10
361	61	574	83	223313	1	223655	10
363	61	575	83÷84	223316	1	223680	10
368	62	576	84	223335	1	223681	11
372	62	581	85	223350	2	223682	11
376	62	612	86	223352	2	223683	12
411	63	613	86	223514	3	223690	14
412	63÷65	637	87	223515	3	223691	14

REJSTŘÍK NOREM DLE ČÍSELNÉ VZESTUPNOSTI
QUICK REFERENCE AND TABLE OF CONTENS

Norma / Standard		Norma / Standard		Norma / Standard		Norma / Standard	
223691	15	223822	25	241025	12	SLTT	99
223692	15	223824	25	241026	12	SLTT	100
223693	16	223826	26	241560	13	SLTV	106
223694	16	223838	26	241598	13	SLTZ	105
223695	16	223839	26	241599	13	T27	97
223710	17	223910	28	222910.1	46÷47	T41	97
223711	17	223911	28	222913.1	46÷47	T41	98
223712	17	223912	28	222916.1	46÷47	T42	97
223713	17	223913	28	224915.1	37	V2 POWER	101
223714	17	223914	29	224915.2	38	V2 POWER	102
223715	17	223915	29	224915.3	39	V3 CONTROL	102
223716	18	223916	29	224916.1	36	WADA	117
223717	18	223917	29	224916.2	36	WADI	116
223718	18	223920	30	224916.3	36		
223720	18	223921	30	224918.A	42		
223722	19	223922	30	224918.B	42		
223723	19	223923	30	DIA	44		
223724	19	223926	30	SFA	117		
223726	20	223927	30	SFB	114		
223730	20	223930	31	SFC	115		
223731	20	223932	31	SFE	115		
223770	21	223934	32	SFI	116		
223771	21	223935	32	SFL	108		
223773	21	223940	32	SFL	109		
223776	21	223941	32	SFL	110		
223777	21	223944	33	SFL	111		
223778	22	223945	33	SFL	112		
223779	22	223946	33	SFL	113		
223810	22	223947	33	SFT	114		
223811	22	224912	40÷41	SFV	118		
223814	23	224913	35	SLT flex	103		
223815	23	224914	35	SLTG	107		
223816	23	224915	35	SLTO	104		
223817	23	224916	36	SLTP	106		
223818	24	224919	42	SLTR	103		
223819	24	224919	43	SLTR	104		
223820	24	224920	43÷44	SLTS	105		



VELKOOBCHOD NÁSTROJI, NÁŘADÍM A STROJI

M&V, spol. s r. o., ulice 4. května 288, 755 01 VSETÍN

Tel.: 571 484 888
571 484 843
571 484 841
571 484 835
571 484 815
571 484 816
571 484 817
571 484 819
Fax: 571 413 126
571 412 241

Tel.: export 00420 571 484 813
00420 571 484 812
00420 571 484 804

Fax: export 00420 571 411 136

http://www.mav.cz
e-mail: info@mav.cz

M&V, spol. s r. o., ŠUMPERK
Žižkova 1/a
787 01 ŠUMPERK
Tel.: 583 213 342
Tel./Fax: 583 223 836
e-mail: sumperk@mav.cz

M&V, spol. s r. o., STRAKONICE
Palackého náměstí 102
386 01 STRAKONICE
Tel.: 383 323 327
Tel./Fax: 383 324 103
e-mail: strakonice@mav.cz

M&V, spol. s r. o., BRNO
MZLU, Pisárecká 11, budova VI – 05
603 00 BRNO
Tel.: 543 212 255
Fax: 543 241 572
e-mail: brno@mav.cz

M&V, spol. s r. o., OSTRAVA
Varšavská 570
709 00 OSTRAVA
Tel.: 596 623 143
Fax: 596 623 001
e-mail: ostrava@mav.cz

M&V, spol. s r. o., PRAHA
Malešická 1936/39
130 24 PRAHA 3
Tel.: 603 526 116
Tel./Fax: 257 225 938
e-mail: alena.krutova@mav.cz

M&V, spol. s r. o., LIBEREC
Vilová 346
460 10 LIBEREC
Tel.: 482 770 056
Tel./Fax: 485 150 480
e-mail: liberec@mav.cz

M&V, spol. s r. o., PLZEŇ
Pod Všemi svatými 1127/46
301 00 PLZEŇ
Tel.: 378 772 008
Tel./Fax: 378 770 049
e-mail: plzen@mav.cz

NAREX CONSULT, a.s.
Malešická 1936/39
130 24 PRAHA 3
Tel./Fax: 257 210 866
257 216 003
e-mail: nastroje@narexcon.cz

M&V SLOVAKIA, s. r. o., Vsetínská cesta 1487/9, 020 01 PÚCHOV, SR
Tel.: 00421 42 463 45 47-8 Fax: 00421 42 463 45 49 http://www.mavslovakia.sk e-mail: obchod@mavslovakia.sk

M&V SLOVAKIA, s. r. o., Budovateľská cesta 14, 080 01 PREŠOV SR
Tel.: 00421 51 772 17 81 Fax: 00421 51 772 17 81 http://www.mavslovakia.sk e-mail: presov@mavslovakia.sk

M&V SLOVAKIA, s. r. o., Novozámocká 58, 949 01 NITRA, SR
Tel.: 00421 37 651 04 19 Fax: 00421 37 651 04 20 http://www.mavslovakia.sk e-mail: nitra@mavslovakia.sk

M&V SLOVAKIA, s. r. o., A. Kmeťa 358/2, 018 01 DUBNICA NAD VÁHOM, SR
Tel.: 00421 915 571 834 http://www.mavslovakia.sk e-mail: dubnica@mavslovakia.sk

SYSTEM CERTIFICATION STANDARD SGS

ISO 9001/2000

M&V, spol. s r. o.
ulice 4. května 288
755 01 VSETÍN

© NAREX Consult, a. s., tel.: 271 772 155; print 08/11, edition: 3