

nástrojena obráběníotvorů



toolsfor hole-machining
Werkzeuge für Bohrungsbearbeitung



S.R.O.

**VELKOOBCHOD
NÁSTROJI, NÁŘADÍM
A STROJI**

M&V spol. s r.o. Vsetín, velkoobchod nářadím a nástroji, byla založena v roce 1991 a vlastní obchodní činnost zahájila v roce 1993. Firma se zabývá velkoobchodem v oblasti nářadí a nástrojů na obrábění kovů, dřeva a stavebních hmot, upínacího nářadí, brusiva a měřidel, včetně elektrického ručního nářadí obráběcích strojů.

Výrobní divize PROSTIMZET PLUS společnosti M&V, s. r. o. se zabývá výrobou a prodejem nástrojů a nářadí značky STIMZET. Vznikla na začátku roku 2010 odkoupením bývalé firmy STIMZET a.s. velkoobchodní firmou M&V, s. r. o.

Výrobní program divize tvoří zejména vrtáky, výhrubníky, výstružníky, záhlubníky a speciální nástroje značky STIMZET vyráběné z nejvyšší rychlořezné oceli HSS a HSSCo. V současné době je společnost jedním z jejich nejvýznamnějších evropských producentů. Tohoto postavení dosáhla zejména díky své orientaci na zákazníka a výhodným cenám nástrojů při zachování jejich vynikající kvality. Kromě standardních produktů vyrábí také speciální nástroje dle požadavků zákazníka.

Cílem společnosti je nabízet do průmyslových podniků, profesionálům a obchodním organizacím, vysoce kvalitní nástroje, společně s technickým poradenstvím k zefektivnění výrobních a obchodních procesů.

M&V Ltd. Vsetín, a wholesaler for tools and implements, was established in the year 1991 and began its own commercial activity in 1993. The company is engaged in the wholesale of tools and implements for the working of metals, wood and other materials used in construction, clamping tools, abrasives and measuring devices and including hand-held electrical tools and machine-tools.

Manufacturing division PROSTIMZET PLUS of M&V, s.r.o. is engaged in manufacturing and sale of tools with the brand mark STIMZET. This division results at the beginning of 2010, when the wholesaler M&V, s.r.o. has acquired STIMZET, Inc.

The production program is comprised of primarily drills, reamer drills, reamers, countersinks, counterbores and special tools of brand mark STIMZET, made of high-quality high speed steel (HSS or HSS-Co). Actually is the company one of the most significant European manufacturers of this tools. This standing of the firm was achieved by its orientation on customer and by accommodating prices of tools at maintenance of its excellent quality. Outside of standard tools, the special tools according to customer's requirements are manufactured as well.

The aim of the company M&V is to offer the high quality tools to customers, plants, engineers and trading companies, as well as providing technical support for the production effectivity and sales processes improvement.

M&V spol. s r.o. (GmbH) Vsetín, Großhandel mit Werkzeugen und Geräten wurde 1991 gegründet und nahm ihre Geschäfte 1993 auf. Die Gesellschaft ist auf dem Gebiete des Vertriebs von Geräten und Werkzeugen zur Bearbeitung von Metallen, Holz und Baustoffen, Spannzuge, Schleifmittel und Messgeräte, samt der elektrischen Handwerkzeuge Werkzeugmaschinen tätig.

Der Produktionsbereich PROSTIMZET PLUS der Großhandelsfirma M&V GmbH befasst sich mit der Herstellung und Verkauf der Werkzeuge von Warenzeichen STIMZET. Dieser Geschäftszweig entstand anfangs 2010 durch den Aukauf der ehemaligen Firma STIMZET, a.G. durch die Großhandelsfirma M&V GmbH.

Werkzeugprogramm der Produktionsbereich umfasst vor allem Bohrer, Reibahlen, Senker und kundenspezifische Sonderlösungen; alle Werkzeuge sind vom HSS und HSSCo Qualitätsstahl gefertigt. Zur Zeit gehört die Firma zu den bedeutendsten europäischen Produzenten und diese Markstellung wurde vornehmlich dank der konsequenten Kundenorientierung und durch günstigen Preise bei der Erhaltung der Spitzenqualität der Werkzeuge erreicht.

Alle Aktivitäten der Firma sind darauf gezielt, den Kunden vom Industriebereich, den Professionalen und Handels-organisationen höchstwertige Werkzeuge gemeinsam mit der technischen Beratung für eine Effektivierung des Produktions und Verkaufsprozesses anzubieten.









































M&V, spol. s r.o., ulice 4. května 288, 755 01 Vsetín, Czech Republic

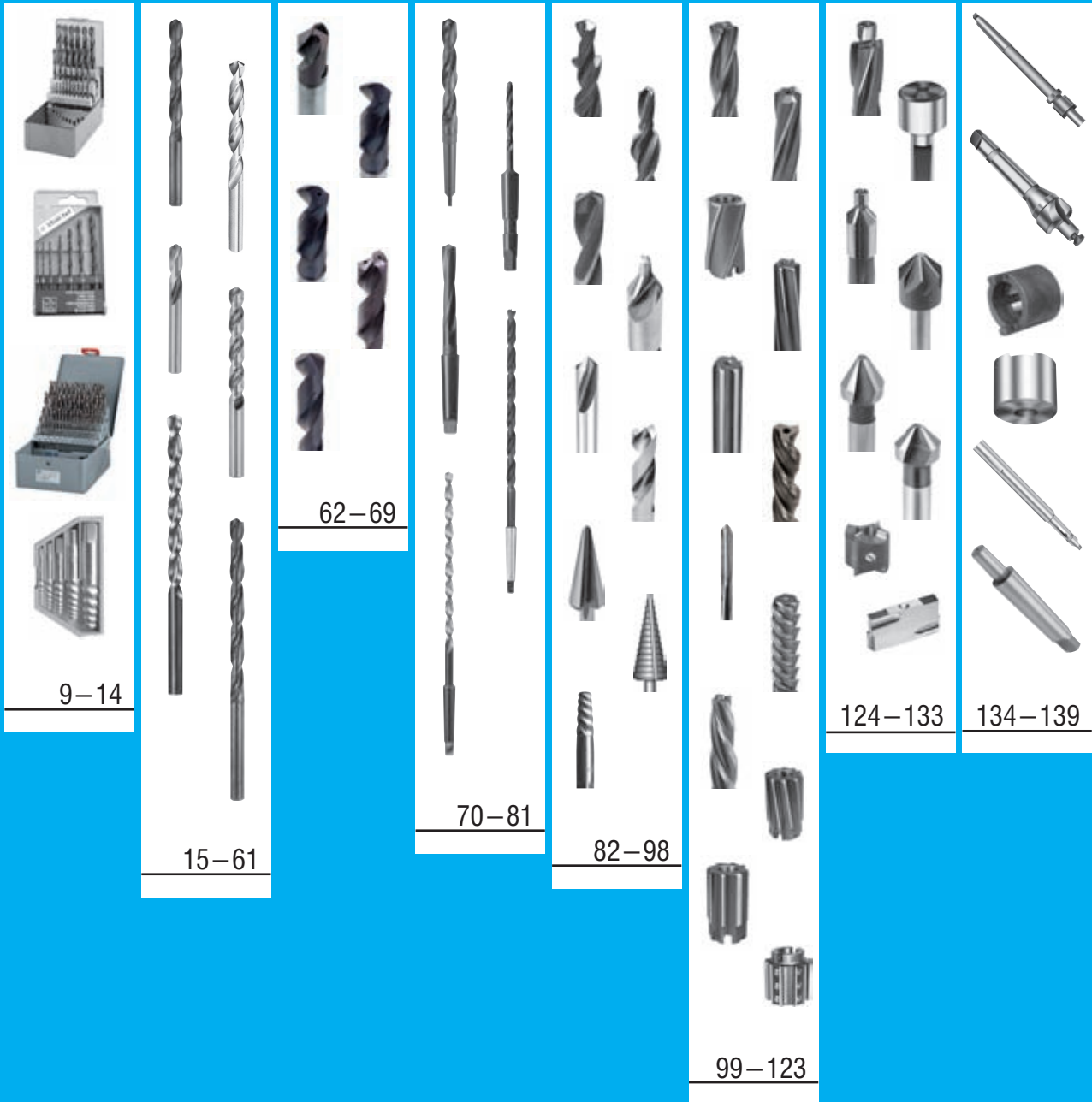
Vysvětlivky, symboly

Comments, symbols

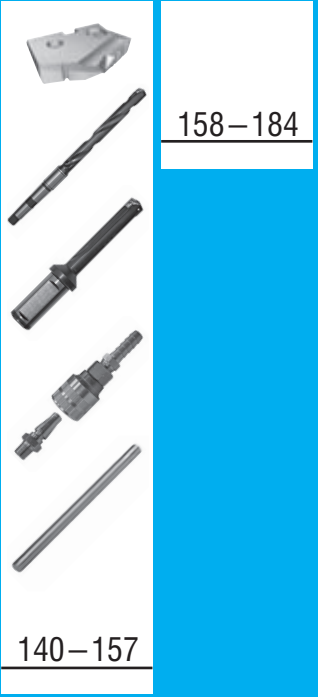
Erläuterung, Symbole




















	rychlořezná ocel high speed steel Schnellarbeitsstahl		levorežný left hand cutting linksschneidend
	rychlořezná ocel 5% Co high speed steel 5% Co Schnellarbeitsstahl 5% Co		pravorežný right hand cutting rechtsschneidend
	rychlořezná ocel 8% Co high speed steel 8% Co Schnellarbeitsstahl 8% Co		profil drážky shape of the flute Spanntprofil
	ocel nástrojová uhlíková carbon tool steel Kohlenstoffwerkzeugstahl		profil drážky shape of the flute Spanntprofil
	ocel k zušlechťování heat-treating steel Vergütungsstahl		způsob výroby: vybrušování z plna manufacturing mode: ground from solid Herstellungsart: ausgeschliffen
	ocel cementační case-hardening steel Einsatzstahl		způsob výroby: tváření za tepla manufacturing mode: rollforged Herstellungsart: rollgewalzt
	tvrdokov solid carbide VHM		způsob výroby: frézování manufacturing mode: milled Herstellungsart: gefräst
	povrchová úprava: pasivováno surface finish: steamtempered Oberfläche: dampfbehandelt		přímé zuby straight flute geradenutet
	povrchová úprava: povlakováno TiN surface finish: TiN coating Oberfläche: beschichtet TiN		zuby v pravé šroubovici right hand spiral flute drallgenutet - rechts
	povrchová úprava: povlakováno TiAlN surface finish: TiAlN coating Oberfläche: beschichtet TiAlN		zuby v levé šroubovici left hand spiral flute drallgenutet - links
	povrchová úprava: bez úpravy surface finish: bright Oberfläche: blank		tolerance nástroje tolerance Toleranz
	povrchová úprava: nízkoteplotní oxidace surface finish: bronze oxide Oberfläche: Tieftemperaturoxidierung		tolerance nástroje tolerance Toleranz
	úhel špičky point angle Spitzenwinkel		provedení form Form
	úhel šroubovice helix angle Drallwinkel		kuželové zahlobení countersink Kegelsenkung
	ostření DIN 1412 Form N point DIN 1412 form N Ausspitzung DIN 1412 Form N		kuželové zahlobení countersink Kegelsenkung
	ostření DIN 1412 Form C split-point DIN 1412 form C Kreuzanschliff DIN 1412 Form C		válcové zahlobení counterbore Flachsenkung
	ostření DIN 1412 Form E center point DIN 1412 form E Zentrierspitze DIN 1412 Form E		válcové zahlobení counterbore Flachsenkung
	ostření DIN 1412 Form A thinned chisel edge DIN 1412 form A Ausspitzung DIN 1412 Form A		úhel zahlobení countersink angle Senkungswinkel
	vrtaná hloubka drilling depth Bohrtiefe		zarovnání čela spot-facing Planen

1 2 3 4 5 6 7 8




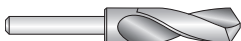














9 10





Norma Standard Norm	Materiál nástroje Tool material Schneidenstoff		Poznámka Note Notiz	Rozsah mm Ø range mm Ø Bereich mm	Strana Page Seite
1					
			SADY VRTÁKŮ DRILL SETS BOHRERSÄTZE		
ČSN 221121, PN 2913 PN 2907, PN 221135 PN 238980, PN 238980.1	HSS HSSCo	sady vrtáků drill sets Bohrersatz			9
2					
			VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU STRAIGHT SHANK DRILLS SPIRALBOHRER MIT ZYLINDERSCHAFT		
ČSN 221121 DIN 338 RN	HSS			1,00 ÷ 20,00	15
PN 2913 DIN 338 RN	HSS			0,30 ÷ 20,00	17
PN 2931 DIN 338 RN	HSS		TiN	1,00 ÷ 20,00	19
PN 2914 DIN 338 LN	HSS		levořezný left hand cutting linksschneidend	0,70 ÷ 14,00	21
ČSN 221131 DIN 338 LN	HSS		levořezný left hand cutting linksschneidend	14,25 ÷ 20,00	22
PN 2907 DIN 338 RN	HSSCo5			1,00 ÷ 14,00	23
ČSN 221127 DIN 338 RN	HSSCo5			14,25 ÷ 20,00	24
PN 2907 T1000 DIN 338 - GT100	HSSCo5			2,00 ÷ 14,00	25
PN 2907 UNI FL DIN 338 R UFL	HSSCo			2,00 ÷ 14,00	26
PN 2907 Ti DIN 338 R Ti	HSSCo5			1,00 ÷ 20,00	27
ČSN 2906 DIN 338 RN	HSSCo8			3,00 ÷ 20,00	28
PN 2908 DIN 338 LN	HSSCo5		levořezný left hand cutting linksschneidend	1,00 ÷ 14,00	29
PN 2909 DIN 338 RW	HSS			1,00 ÷ 14,00	30
PN 2910 DIN 338 LW	HSS		levořezný left hand cutting linksschneidend	1,00 ÷ 14,00	31
PN 2911 DIN 338 RH	HSS			1,00 ÷ 14,00	32
PN 2912 DIN 338 LH	HSS		levořezný left hand cutting linksschneidend	1,00 ÷ 14,00	33
PN 221135 DIN 338 RN	HSS			1/64" ÷ 63/64"	34
ČSN 221182 DIN 1897 RN	HSS			0,70 ÷ 40,00	35
PN 2905 DIN 1897 RN	HSS			0,70 ÷ 14,00	37

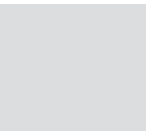
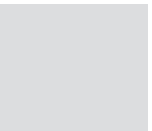
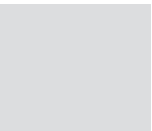
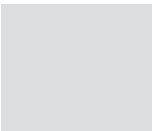
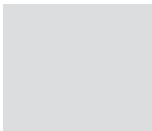
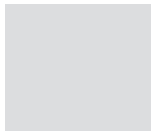
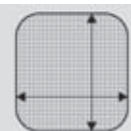



















Norma Standard Norm	Materiál nástroje Tool material Schneidenstoff		Poznámka Note Notiz	Rozsah mm Ø range mm Ø Bereich mm	Strana Page Seite
PN 2905 T1000 DIN 1897 - GT100	HSSCo			2,00 ÷ 14,00	38
ČSN 221180 DIN 1897 LN	HSS		levořezný left hand cutting linksschneidend	14,25 ÷ 40,00	39
PN 2904 DIN 1897 LN	HSS		levořezný left hand cutting linksschneidend	0,70 ÷ 14,00	40
ČSN 221187	HSS			13,00 ÷ 38,1	41
ČSN 221191 DIN 1999A RN	HSS			0,25 ÷ 1,45	42
ČSN 221192 DIN 1999A LN	HSS		levořezný left hand cutting linksschneidend	0,25 ÷ 1,45	43
ČSN 221125 DIN 340 RN	HSS			2,00 ÷ 20,00	44
PN 2916 DIN 340 RN	HSS			0,90 ÷ 20,00	46
PN 2916 T500 DIN 340 - GT50	HSS			2,00 ÷ 14,00	48
PN 2921 DIN 340 LN	HSS		levořezný left hand cutting linksschneidend	0,90 ÷ 14,00	49
PN 2915 DIN 340 RN	HSSCo5			0,90 ÷ 14,00	51
PN 2915 T1000 DIN 340 - GT100	HSSCo5			2,00 ÷ 14,00	53
PN 2920 DIN 340 LN	HSSCo5		levořezný left hand cutting linksschneidend	0,90 ÷ 14,00	54
PN 2917 DIN 340 RW	HSS			2,00 ÷ 14,00	56
ZV 3001 DIN 1869 RN	HSS			2,00 ÷ 13,00	57
ZV 3001 T1000 DIN 1869 - GT100	HSSCo5			2,00 ÷ 13,00	61

3

















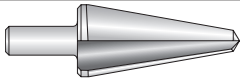
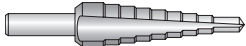
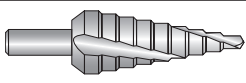


TVRDOKOVOVÉ VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU SOLID CARBIDE STRAIGHT SHANK DRILLS VHM SPIRALBOHRER MIT ZYLINDERSCHAFT

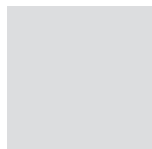
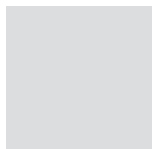
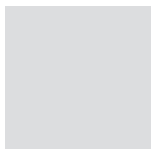
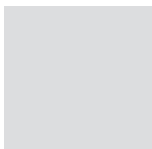
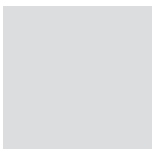
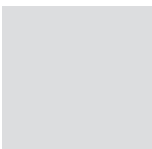
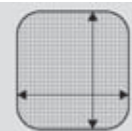
VRTÁK SK	SK (VHM)		navrtávák 90°/120° spotting drill Anbohrer	0,5 ÷ 16,00	62
VRTÁK SK	SK (VHM)		3xD bez chlazení without cooling ohne kühlung Ød = Ød1	1,00 ÷ 16,00	63
VRTÁK SK	SK (VHM)		3xD bez chlazení without cooling ohne kühlung	3,00 ÷ 20,00	64






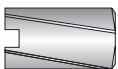
















Norma Standard Norm	Materiál nástroje Tool material Schneidenstoff		Poznámka Note Notiz	Rozsah mm Ø range mm Ø Bereich mm	Strana Page Seite
VRTÁK SK	SK (VHM)		3xD bez chlazení s weldonem without cooling with weldon clamping ohne kühlung, mit weldon schaft	3,00 ÷ 20,00	65
VRTÁK SK	SK (VHM)		5xD s chlazením with cooling mit kühlung	3,00 ÷ 16,00	66
VRTÁK SK	SK (VHM)		5xD s chlazením s weldonem with cooling with weldon clamping mit kühlung, mit weldon schaft	3,00 ÷ 20,00	67
VRTÁK SK	SK (VHM)		8xD bez chlazení without cooling ohne kühlung Ød = Ød1	1,00 ÷ 16,00	68
VRTÁK SK	SK (VHM)		8xD s chlazením with cooling mit kühlung	3,00 ÷ 12,00	69
4	VRTÁKY S KUŽELOVOU STOPKOU TAPER SHANK DRILLS SPIRALBOHRER MIT MORSEKEGEL				
ČSN 221140 DIN 345 RN	HSS			2,00 ÷ 90,00	70
ČSN 221143 DIN 345 RN	HSSCo5			5,00 ÷ 50,00	74
ČSN 221148 DIN 345 RN	HSSCo8			5,00 ÷ 50,00	75
ZVSE 221146	HSSCo8			10,00 ÷ 50,00	76
PN 221155 DIN 345 RN	HSS			13/64" ÷ 3 1/2"	77
ZV 5001 DIN 341 RN DIN 1870 RN	HSS			8,00 ÷ 50,00	79
ZV 5001 T1000 DIN 341 - GT100 DIN 1870 - GT100	HSSCo5			8,50 ÷ 20,00	81
5	VRTÁKY PRO SPECIÁLNÍ POUŽITÍ SPECIAL USE DRILLS BOHRER FÜR SPEZIELLE ANWENDUNGEN				
PN 221252 DIN 8376	HSS			M3 ÷ M10 M4 ÷ M8	82
PN 221254 DIN 8374	HSS			M3 ÷ M8 M4 ÷ M8	82
PN 221253 DIN 8377	HSS			M5 ÷ M20	83
PN 221255 DIN 8375	HSS			M5 ÷ M14 M5 ÷ M20	84
PN 221258 DIN 8378	HSS			M3 ÷ M14 M4 ÷ M14	85



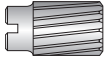
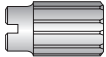



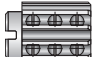





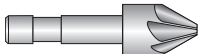








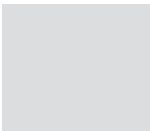
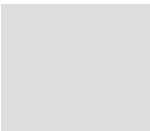
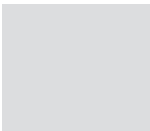
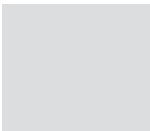
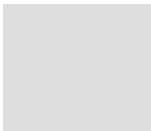
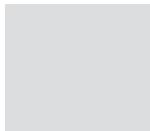
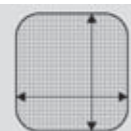
Norma Standard Norm	Materiál nástroje Tool material Schneidenstoff		Poznámka Note Notiz	Rozsah mm Ø range mm Ø Bereich mm	Strana Page Seite
PN 221259 DIN 8379	HSS			M8 ÷ M20	86
ZVSE 221322 TP 320	SK-K10			2,50 ÷ 20,00	87
ZVSE 221332 TP 330	SK-K10			10,00 ÷ 40,00	88
ČSN 221110 DIN 333A	HSS			0,50 ÷ 10,00	89
ČSN 221116 DIN 333R	HSS			1,00 ÷ 10,00	89
ČSN 221112 DIN 333B	HSS			1,00 ÷ 10,00	90
ČSN 221110.1 DIN 333	HSS HSSCo5			1,00 ÷ 5,00	90
ČSN 221110.2	SK (VHM)			1,00 ÷ 5,00	91
ZVSE 221185	HSSCo5			3,00 ÷ 25,00	91
ZVSE 221189	HSSCo5			3,00 ÷ 25,00	92
ZVSE 221186	HSSCo5			3,00 ÷ 25,00	92
ZVSE 221138.1	HSSCo5			5,00 ÷ 10,00	93
ZVSE 221138.2	HSSCo5			5,00 ÷ 10,00	93
ZVSE 221138.3	HSSCo5			5,00 ÷ 10,00	94
ZVSE 221270	HSS			6,00; 8,00	94
ZVSE 221137	HSS			2,50 ÷ 10,50	95
ZVSE 221260	HSS			14,00; 20,00; 30,50	95
221260.4	HSS HSSCo5			4,00 ÷ 38,00	96
221260.4	HSS HSSCo5		PG1 - PG4	6,00 ÷ 37,00	96
PN 225677	HSS			5,00 ÷ 12,00	97
231680	HTS			č. 1 ÷ č. 6	97





Norma Standard Norm	Materiál nástroje Tool material Schneidenstoff		Poznámka Note Notiz	Rozsah mm Ø range mm Ø Bereich mm	Strana Page Seite
ZVSE 221313A	SK (VHM)		M3 - M12	2,5 ÷ 10,2	98
ZVSE 221313B	SK (VHM)		M3 - M12	2,5 ÷ 10,2	98
6		VÝHRUBNÍKY A VÝSTRUŽNÍKY CORE DRILLS AND REAMERS AUFBOHRER UND REIBAHLEN			
ČSN 221411 DIN 222	HSS			9,80 ÷ 32,00	99
ČSN 221480 DIN 344	HSS			4,80 ÷ 16,00	100
ČSN 221482 DIN 343	HSS			8,80 ÷ 50,00	101
ČSN 221414 DIN 222 Form N	HSS			24,70 ÷ 100,00	103
ČSN 221420 DIN 206 Form B	HSS			2,00 ÷ 50,00	104
ČSN 221424	HSS			7,60 ÷ 60,00	105
ČSN 221460 Form A	HSS		1:10	10,00 ÷ 32,00	106
ZVSE 221469 DIN 9 Form B	HSS		1:50	3,00 ÷ 50,00	106
ZVSE 221469 DIN 2180 Form A	HSSCo		1:50	3,00 ÷ 50,00	107
ČSN 221471 DIN 2180	HSS			8,00 ÷ 14,00	107
ČSN 221430 DIN 212 Form B, D	HSS			2,00 ÷ 16,00	108
ČSN 221430 DIN 212 Form B, D	HSSCo5			2,00 ÷ 20,00	109
ČSN 221445 DIN 212 Form A, C	HSS			2,00 ÷ 16,00	110
221417	HSS			1,00 ÷ 2,00	111
ČSN 221446 DIN 208 Form A	HSS			6,00 ÷ 32,00	112
ČSN 221431 DIN 208 Form B	HSS			5,00 ÷ 32,00	113
ČSN 221431 DIN 208 Form B	HSSCo5			5,00 ÷ 50,00	114
PN 221429 DIN 212 Form E	HSS			6,00 ÷ 16,00	115



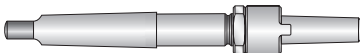
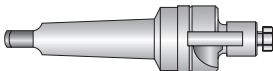







Norma Standard Norm	Materiál nástroje Tool material Schneidenstoff		Poznámka Note Notiz	Rozsah mm Ø range mm Ø Bereich mm	Strana Page Seite
PN 221458 DIN 208 Form C	HSS			6,00 ÷ 32,00	116
ČSN 221452 DIN 311	HSS			8,40 ÷ 37,00	117
ČSN 221432 DIN 219 Form B	HSS			25,00 ÷ 100,00	118
ČSN 221447 DIN 219 Form A	HSS			25,00 ÷ 100,00	119
DIN 8093	SK (VHM)			4,00 ÷ 20,00	120
6301 221370 DIN 8050	SK-K10			5,00 ÷ 20,00	121
6311 ČSN 221371 DIN 8051	SK-K10			5,00 ÷ 52,00	122
ČSN 221435 DIN 220 Form A	HSS			100,00 ÷ 150,00	123
7	ZÁHLUBNÍKY COUNTERBORES AND COUNTERSINKS FLASCHSENKER UND KEGELSENKER				
ČSN 221604 DIN 373	HSS			M2 ÷ M12	124
ČSN 221606 DIN 375	HSS			13,00 ÷ 60,00	125
ČSN 221608 DIN 1868	CCS			4,30 ÷ 37,00	126
ČSN 221605 DIN 1866	HSS			M2 ÷ M6	127
ČSN 221607 DIN 1867	HSS			M8 ÷ M20	127
ČSN 221627 DIN 334, 335, 347 Form A	HSS		60°, 90°, 120°	8,00 ÷ 20,00	128
ČSN 221628 DIN 334, 335, 347 Form B	HSS		60°, 90°, 120°	16,00 ÷ 63,00	128
ZVSE 221623 DIN 334 Form C	HSS		60°	6,30 ÷ 25,00	129
ZVSE 221624 DIN 334 Form D	HSS		60°	16,00 ÷ 63,00	129
ZVSE 221625 DIN 335 Form C	HSS		90°	4,30 ÷ 31,00	130
ZVSE 221626 DIN 335 Form D	HSS		90°	15,0 ÷ 63,00	131
ČSN 221655	HSS			68,00 ÷ 118,00	132



Norma Standard Norm	Materiál nástroje Tool material Schneidenstoff		Poznámka Note Notiz	Rozsah mm Ø range mm Ø Bereich mm	Strana Page Seite
ČSN 221657	HSS			61,00 ÷ 112,00	132
ČSN 221650	HSS			18,00 ÷ 52,00	133




8

UPÍNACÍ NÁŘADÍ CLAMPING TOOLS SPANNWERKZEUGE

ČSN 241210 DIN 217	CHS		Mk3, Mk4, Mk5	13,00 ÷ 50,00	134
ČSN 241213	HTS			22, 27	134
ČSN 241210.1	CHS			13,00 ÷ 50,00	135
ČSN 241214	CHS			31,00 ÷ 56,00	135
ČSN 241216	CHS			9,00 ÷ 30,00	136
ČSN 241217	CHS			33,00 ÷ 62,00	136
ČSN 241329 DIN 238	CHS			B10 ÷ B24	137
ČSN 241240 DIN 2185	CHS			Mk 2/1 ÷ Mk 6/5	138
ČSN 241245 DIN 2187	CHS			Mk 2/1 ÷ Mk 6/5	139

9

VRTACÍ SYSTÉM T-A® T-A® DRILL INSERT SYSTEM WECHSELPLATTEN-BOHRSYSTEM T-A®

AMEC				9,5 ÷ 114	140 – 155
AMEC				9,5 ÷ 114	140 – 155
AMEC			příslušenství accessories Zubehör		156 – 157

10

TECHNICKÁ ČÁST TECHNICAL SECTION TECHNISCHER TEIL

158 – 184





7DÍLNÉ SADY VRTÁKŮ SETS OF 7 DRILLS 7-TEILIGE BOHRERSÄTZE

HSS	HSSCo		FORM N				

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	Norma Standard Norm	Obsah kazety / Contents of set / Satzinhalt ØD mm	Code SADA
A002007V000S	PN 2913		7DÍLNÁ 2913
A002007V400S	PN 2907	1,5; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0; 5,5; 6,0	7DÍLNÁ 2907
A002007T000S	ČSN 221121		7DÍLNÁ 221121

Poznámka / Note / Notiz: PN 2913 viz strana / see page / siehe Seite 17-18
PN 2907 viz strana / see page / siehe Seite 23
ČSN 221121 viz strana / see page / siehe Seite 15-16

SADA

DIN 338 RN



13DÍLNÉ SADY VRTÁKŮ SETS OF 13 DRILLS 13-TEILIGE BOHRERSÄTZE

HSS	HSSCo		FORM N				

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	Norma Standard Norm	Obsah kazety / Contents of set / Satzinhalt ØD mm	Code SADA
A002013V000S	PN 2913		13DÍLNÁ 2913
A002013V400S	PN 2907	1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,3; 3,5; 4,0; 4,2; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5	13DÍLNÁ 2907
A002013T000S	ČSN 221121		13DÍLNÁ 221121

Poznámka / Note / Notiz: PN 2913 viz strana / see page / siehe Seite 17-18
PN 2907 viz strana / see page / siehe Seite 23
ČSN 221121 viz strana / see page / siehe Seite 15-16

SADA

DIN 338 RN



19DÍLNÉ SADY VRTÁKŮ SETS OF 19 DRILLS 19-TEILIGE BOHRERSÄTZE

HSS	HSSCo		FORM N				

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	Norma Standard Norm	Obsah kazety / Contents of set / Satzinhalt ØD mm	Code SADA
A002019V000S	PN 2913		19DÍLNÁ 2913
A002019V400S	PN 2907	1,0 - 10,0	19DÍLNÁ 2907
A002019T000S	ČSN 221121	à 0,5 mm	19DÍLNÁ 221121

Poznámka / Note / Notiz: PN 2913 viz strana / see page / siehe Seite 17-18
PN 2907 viz strana / see page / siehe Seite 23
ČSN 221121 viz strana / see page / siehe Seite 15-16

SADA


DIN 338 RN



SADA

DIN 338 RN


25DÍLNÉ SADY VRTÁKŮ
SETS OF 25 DRILLS
25-TEILIGE BOHRERSÄTZE


HSS	HSSCo		FORM N				


Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	Norma Standard Norm	Obsah kazety / Contents of set / Satzinhalt ØD mm	Code SADA
A002025V000S	PN 2913		25DÍLNÁ 2913
A002025V400S	PN 2907	1,0 - 13,0 à 0,5 mm	25DÍLNÁ 2907
A002025T000S	ČSN 221121		25DÍLNÁ 221121

Poznámka / Note / Notiz: PN 2913 viz strana / see page / siehe Seite 17-18
 PN 2907 viz strana / see page / siehe Seite 23
 ČSN 221121 viz strana / see page / siehe Seite 15-16

SADA

DIN 338 RN


41DÍLNÉ SADY VRTÁKŮ
SETS OF 41 DRILLS
41-TEILIGE BOHRERSÄTZE


HSS	HSSCo		FORM N				


Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	Norma Standard Norm	Obsah kazety / Contents of set / Satzinhalt ØD mm	Code SADA
A002041V000S	PN 2913		41DÍLNÁ 2913
A002041V400S	PN 2907	6,0 - 10,0 à 0,1 mm	41DÍLNÁ 2907
A002041T000S	ČSN 221121		41DÍLNÁ 221121

Poznámka / Note / Notiz: PN 2913 viz strana / see page / siehe Seite 17-18
 PN 2907 viz strana / see page / siehe Seite 23
 ČSN 221121 viz strana / see page / siehe Seite 15-16

SADA

DIN 338 RN


50DÍLNÉ SADY VRTÁKŮ
SETS OF 50 DRILLS
50-TEILIGE BOHRERSÄTZE


HSS	HSSCo		FORM N				

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	Norma Standard Norm	Obsah kazety / Contents of set / Satzinhalt ØD mm	Code SADA
A002050V000S	PN 2913		50DÍLNÁ 2913
A002050V400S	PN 2907	1,0 - 5,9 à 0,1 mm	50DÍLNÁ 2907
A002050T000S	ČSN 221121		50DÍLNÁ 221121

Poznámka / Note / Notiz: PN 2913 viz strana / see page / siehe Seite 17-18
 PN 2907 viz strana / see page / siehe Seite 23
 ČSN 221121 viz strana / see page / siehe Seite 15-16





7DÍLNÁ SADA VRTÁKŮ
SET OF 7 DRILLS
7-TEILIGER BOHRERSATZ

SADA

DIN 338 RN

HSS		FORM N					



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	Obsah kazety / Contents of set / Satzhalt ØD	Code SADA
A001007T000S	1/16"; 3/32"; 1/8"; 5/32"; 3/16"; 7/32"; 1/4"	7DÍLNÁ 221135

Poznámka / Note / Notiz: PN 221135 viz strana / see page / siehe Seite 34



10DÍLNÁ SADA VRTÁKŮ
SET OF 10 DRILLS
10-TEILIGER BOHRERSATZ

SADA

DIN 338 RN

HSS		FORM N					



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	Obsah kazety / Contents of set / Satzhalt ØD	Code SADA
A001010T000S	1/16"; 5/64"; 3/32"; 7/64"; 1/8"; 9/64"; 5/32"; 3/16"; 7/32"; 1/4"	10DÍLNÁ 221135

Poznámka / Note / Notiz: PN 221135 viz strana / see page / siehe Seite 34



13DÍLNÁ SADA VRTÁKŮ
SET OF 13 DRILLS
13-TEILIGER BOHRERSATZ

SADA

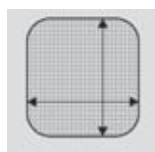
DIN 338 RN

HSS		FORM N					



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	Obsah kazety / Contents of set / Satzhalt ØD	Code SADA
A001013T000S	1/16"; 5/64"; 3/32"; 7/64"; 1/8"; 9/64"; 5/32"; 11/64"; 3/16"; 13/64"; 7/32"; 15/64"; 1/4"	13DÍLNÁ 221135

Poznámka / Note / Notiz: PN 221135 viz strana / see page / siehe Seite 34



SADA

DIN 338 RN


15DÍLNÁ SADA VRTÁKŮ
SET OF 15 DRILLS
15-TEILIGER BOHRERSATZ


HSS		FORM N						

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	Obsah kazety / Contents of set / Satzinhalt ØD	Code SADA
A001015T000S	1/16"; 3/32"; 1/8"; 5/32"; 3/16"; 7/32"; 1/4"; 9/32"; 5/16"; 11/32"; 3/8"; 13/32"; 7/16"; 15/32"; 1/2"	15DÍLNÁ 221135

Poznámka / Note / Notiz: PN 221135 viz strana / see page / siehe Seite 34

SADA

DIN 338 RN


21DÍLNÁ SADA VRTÁKŮ
SET OF 21 DRILLS
21-TEILIGER BOHRERSATZ


HSS		FORM N						

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	Obsah kazety / Contents of set / Satzinhalt ØD	Code SADA
A001021T000S	1/16"; 5/64"; 3/32"; 7/64"; 1/8"; 9/64"; 5/32"; 11/64"; 3/16"; 13/64"; 7/32"; 15/64"; 1/4"; 17/64"; 9/32"; 19/64"; 5/16"; 21/64"; 11/32"; 23/64"; 3/8"	21DÍLNÁ 221135

Poznámka / Note / Notiz: PN 221135 viz strana / see page / siehe Seite 34

SADA

DIN 338 RN


29DÍLNÁ SADA VRTÁKŮ
SET OF 29 DRILLS
29-TEILIGER BOHRERSATZ


HSS		FORM N						

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	Obsah kazety / Contents of set / Satzinhalt ØD	Code SADA
A001029T000S	1/16"; 5/64"; 3/32"; 7/64"; 1/8"; 9/64"; 5/32"; 11/64"; 3/16"; 13/64"; 7/32"; 15/64"; 1/4"; 17/64"; 9/32"; 19/64"; 5/16"; 21/64"; 11/32"; 23/64"; 3/8"; 25/64"; 13/32"; 27/64"; 7/16"; 29/64"; 15/64"; 31/64"; 1/2"	29DÍLNÁ 221135

Poznámka / Note / Notiz: PN 221135 viz strana / see page / siehe Seite 34





81DÍLNÉ SADY VRTÁKŮ SETS OF 81 DRILLS 81-TEILIGES BOHRERSATZ

SADA

DIN 338 RN

HSS		FORM N					



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	Norma Standard Norm	Obsah kazety / Contents of set / Satzhalt ØD mm	Code SADA
A002081V000S	PN 2913	2,0 - 10,0	81DÍLNÁ 2913
A002081V400S	PN 2907	à 0,1 mm	81DÍLNÁ 2907

Poznámka / Note / Notiz: PN 2913 viz strana / see page / siehe Seite 17-18
PN 2907 viz strana / see page / siehe Seite 23



91DÍLNÉ SADY VRTÁKŮ SETS OF 91 DRILLS 91-TEILIGE BOHRERSÄTZE

SADA

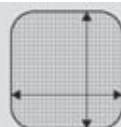
DIN 338 RN

HSS		FORM N					



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	Norma Standard Norm	Obsah kazety / Contents of set / Satzhalt ØD mm	Code SADA
A002091T111S	221121*		91DÍLNÁ 221121
A002091T000S	221121**	1,0 - 10,0	91DÍLNÁ 221121 (s víkem)
A002091V111S	2913*	à 0,1 mm	91DÍLNÁ 2913
A002091V000S	2913**		91DÍLNÁ 2913 (s víkem)

Poznámka / Note / Notiz: * bez víka / without cover / ohne Deckel; ** s víkem / with cover / mit Deckel
ČSN 221121 viz strana / see page / siehe Seite 15-16
PN 2913 viz strana / see page / siehe Seite 17-18



ČSN 238980

SADA VYTAHOVAČŮ
SET OF SCREW EXTRACTORS
EXTRAKTORSATZ

HTS	L							

Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	Číslo Number Nummer	Obsah kazety / Contents of set / Satzinhalt	Code 238980
E807000T000S	1; 2; 3; 4; 5	(1) M 3 - M 4,5 (2) M 5 - M 7 (3) M 8 - M 10 (4) M 11 - M 14 (5) M 16 - M 18	1-5 PRO M3-18

ČSN 238980.1

SADA VYTAHOVAČŮ S VRTÁKY
SET OF SCREW EXTRACTORS WITH DRILLS
EXTRAKTORSATZ MIT BOHRERN

HTS	HSS							

Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	Číslo Number Nummer	Obsah kazety / Contents of set / Satzinhalt	Code 238980.1
E818000T000S	1; 2; 3; 4; 5	(1) M 3 - M 4,5 + Ø 2 (2) M 5 - M 7 + Ø 3 (3) M 8 - M 10 + Ø 4,5 (4) M 11 - M 14 + Ø 7 (5) M 16 - M 18 + Ø 10	1-5 PRO M3-18



Vrtáky s válcovou stopkou

Straight shank drills

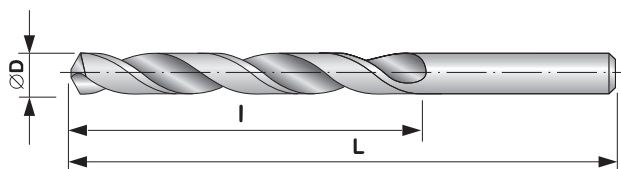
Spiralbohrer mit Zylinderschaft

VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU
JOBBER DRILLS
KURZE SPIRALBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT

ČSN 221121

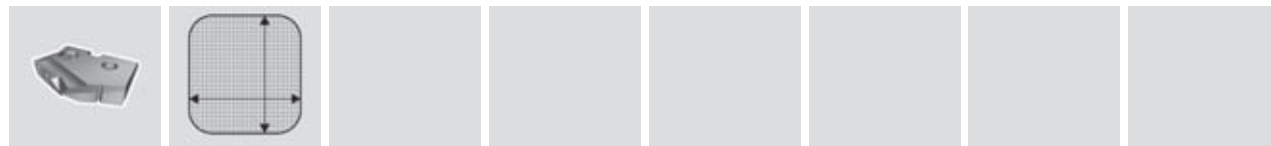
DIN 338 RN

HSS	PAS					V 1,0 ÷ 1,9	T 2,0 ÷ 20,0	5xD		
Steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics						



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm		Code 221121
A210100V500S	1,00	34	12	0,0002	1x34/12
A210110V500S	1,10	36	14	0,0002	1,1x36/14
A210120V500S	1,20	38	16	0,0002	1,2x38/16
A210125V500S	1,25	38	16	0,0003	1,25x38/16
A210130V500S	1,30	38	16	0,0003	1,3x38/16
A210140V500S	1,40	40	18	0,0004	1,4x40/18
A210150V500S	1,50	40	18	0,0004	1,5x40/18
A210160V500S	1,60	43	20	0,0005	1,6x43/20
A210170V500S	1,70	43	20	0,0005	1,7x43/20
A210175V500S	1,75	46	22	0,0005	1,75x46/22
A210180V500S	1,80	46	22	0,0006	1,8x46/22
A210190V500S	1,90	46	22	0,0006	1,9x46/22
A210200T000S	2,00	49	24	0,0007	2x49/24
A210210T000S	2,10	49	24	0,0008	2,1x49/24
A210220T000S	2,20	53	27	0,0009	2,2x53/27
A210225T000S	2,25	53	27	0,0009	2,25x53/27
A210230T000S	2,30	53	27	0,0010	2,3x53/27
A210240T000S	2,40	57	30	0,0012	2,4x57/30
A210250T000S	2,50	57	30	0,0013	2,5x57/30
A210260T000S	2,60	57	30	0,0014	2,6x57/30
A210270T000S	2,70	61	33	0,0016	2,7x61/33
A210275T000S	2,75	61	33	0,0017	2,75x61/33
A210280T000S	2,80	61	33	0,0018	2,8x61/33
A210290T000S	2,90	61	33	0,0019	2,9x61/33
A210300T000S	3,00	61	33	0,0022	3x61/33
A210310T000S	3,10	65	36	0,0026	3,1x65/36
A210320T000S	3,20	65	36	0,0028	3,2x65/36
A210325T000S	3,25	65	36	0,0029	3,25x65/36
A210330T000S	3,30	65	36	0,0030	3,3x65/36
A210340T000S	3,40	70	39	0,0034	3,4x70/39
A210350T000S	3,50	70	39	0,0035	3,5x70/39
A210360T000S	3,60	70	39	0,0036	3,6x70/39
A210370T000S	3,70	70	39	0,0038	3,7x70/39
A210375T000S	3,75	70	39	0,0040	3,75x70/39
A210380T000S	3,80	75	43	0,0042	3,8x75/43
A210390T000S	3,90	75	43	0,0043	3,9x75/43
A210400T000S	4,00	75	43	0,0044	4x75/43
A210410T000S	4,10	75	43	0,0048	4,1x75/43
A210420T000S	4,20	75	43	0,0050	4,2x75/43
A210425T000S	4,25	75	43	0,0055	4,25x75/43
A210430T000S	4,30	80	47	0,0055	4,3x80/47
A210440T000S	4,40	80	47	0,0055	4,4x80/47
A210450T000S	4,50	80	47	0,0060	4,5x80/47
A210460T000S	4,60	80	47	0,0080	4,6x80/47
A210470T000S	4,70	80	47	0,0070	4,7x80/47
A210475T000S	4,75	80	47	0,0080	4,75x80/47
A210480T000S	4,80	86	52	0,0080	4,8x86/52
A210490T000S	4,90	86	52	0,0080	4,9x86/52
A210500T000S	5,00	86	52	0,0085	5x86/52
A210510T000S	5,10	86	52	0,0085	5,1x86/52
A210520T000S	5,20	86	52	0,0090	5,2x86/52
A210525T000S	5,25	86	52	0,0090	5,25x86/52
A210530T000S	5,30	86	52	0,0090	5,3x86/52
A210540T000S	5,40	93	57	0,0090	5,4x93/57
A210550T000S	5,50	93	57	0,0100	5,5x93/57
A210560T000S	5,60	93	57	0,0100	5,6x93/57
A210570T000S	5,70	93	57	0,0100	5,7x93/57

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm		Code 221121
A210575T000S	5,75	93	57	0,011	5,75x93/57
A210580T000S	5,80	93	57	0,012	5,8x93/57
A210590T000S	5,90	93	57	0,012	5,9x93/57
A210600T000S	6,00	93	57	0,013	6x93/57
A210610T000S	6,10	101	63	0,013	6,1x101/63
A210620T000S	6,20	101	63	0,014	6,2x101/63
A210625T000S	6,25	101	63	0,014	6,25x101/63
A210630T000S	6,30	101	63	0,015	6,3x101/63
A210640T000S	6,40	101	63	0,016	6,4x101/63
A210650T000S	6,50	101	63	0,017	6,5x101/63
A210660T000S	6,60	101	63	0,018	6,6x101/63
A210670T000S	6,70	101	63	0,019	6,7x101/63
A210675T000S	6,75	109	69	0,019	6,75x109/69
A210680T000S	6,80	109	69	0,0195	6,8x109/69
A210690T000S	6,90	109	69	0,020	6,9x109/69
A210700T000S	7,00	109	69	0,020	7x109/69
A210710T000S	7,10	109	69	0,021	7,1x109/69
A210720T000S	7,20	109	69	0,021	7,2x109/69
A210725T000S	7,25	109	69	0,022	7,25x109/69
A210730T000S	7,30	109	69	0,022	7,3x109/69
A210740T000S	7,40	109	69	0,023	7,4x109/69
A210750T000S	7,50	109	69	0,023	7,5x109/69
A210760T000S	7,60	117	75	0,024	7,6x117/75
A210770T000S	7,70	117	75	0,024	7,7x117/75
A210775T000S	7,75	117	75	0,025	7,75x117/75
A210780T000S	7,80	117	75	0,025	7,8x117/75
A210790T000S	7,90	117	75	0,026	7,9x117/75
A210800T000S	8,00	117	75	0,027	8x117/75
A210810T000S	8,10	117	75	0,027	8,1x117/75
A210820T000S	8,20	117	75	0,028	8,2x117/75
A210825T000S	8,25	117	75	0,028	8,25x117/75
A210830T000S	8,30	117	75	0,029	8,3x117/75
A210840T000S	8,40	117	75	0,029	8,4x117/75
A210850T000S	8,50	117	75	0,030	8,5x117/75
A210860T000S	8,60	125	81	0,035	8,6x125/81
A210870T000S	8,70	125	81	0,035	8,7x125/81
A210875T000S	8,75	125	81	0,037	8,75x125/81
A210880T000S	8,80	125	81	0,037	8,8x125/81
A210890T000S	8,90	125	81	0,038	8,9x125/81
A210900T000S	9,00	125	81	0,039	9x125/81
A210910T000S	9,10	125	81	0,039	9,1x125/81
A210920T000S	9,20	125	81	0,039	9,2x125/81
A210925T000S	9,25	125	81	0,040	9,25x125/81
A210930T000S	9,30	125	81	0,040	9,3x125/81
A210940T000S	9,40	125	81	0,042	9,4x125/81
A210950T000S	9,50	125	81	0,043	9,5x125/81
A210960T000S	9,60	133	87	0,050	9,6x133/87
A210970T000S	9,70	133	87	0,050	9,7x133/87
A210975T000S	9,75	133	87	0,050	9,75x133/87
A210980T000S	9,80	133	87	0,051	9,8x133/87
A210990T000S	9,90	133	87	0,051	9,9x133/87
A211000T000S	10,00	133	87	0,052	10x133/87
A211010T000S	10,10	133	87	0,052	10,1x133/87
A211020T000S	10,20	133	87	0,053	10,2x133/87
A211025T000S	10,25	133	87	0,053	10,25x133/87
A211030T000S	10,30	133	87	0,054	10,3x133/87

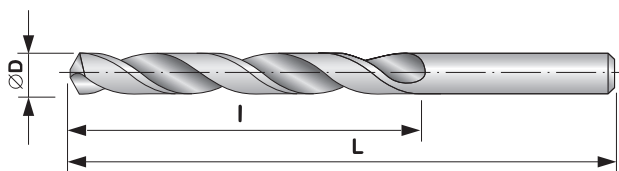
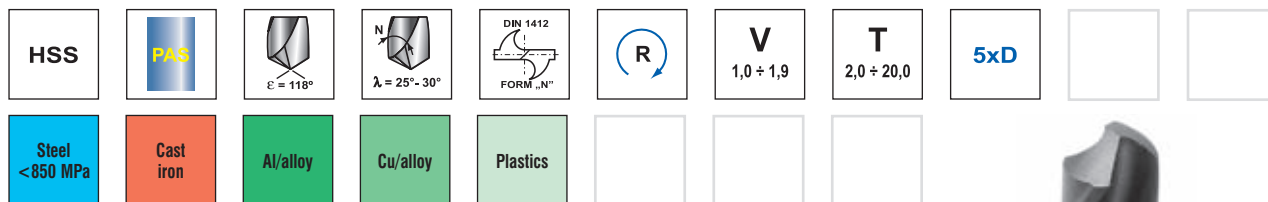



ČSN 221121


DIN 338 RN



VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU
JOBBER DRILLS
KURZE SPIRALBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm		Code 221121
A211040T000S	10,40	133	87	0,054	10,4x133/87
A211050T000S	10,50	133	87	0,055	10,5x133/87
A211060T000S	10,60	133	87	0,055	10,6x133/87
A211070T000S	10,70	142	94	0,065	10,7x142/94
A211075T000S	10,75	142	94	0,066	10,75x142/94
A211080T000S	10,80	142	94	0,067	10,8x142/94
A211090T000S	10,90	142	94	0,068	10,9x142/94
A211100T000S	11,00	142	94	0,068	11x142/94
A211110T000S	11,10	142	94	0,069	11,1x142/94
A211120T000S	11,20	142	94	0,069	11,2x142/94
A211125T000S	11,25	142	94	0,069	11,25x142/94
A211130T000S	11,30	142	94	0,070	11,3x142/94
A211140T000S	11,40	142	94	0,070	11,4x142/94
A211150T000S	11,50	142	94	0,071	11,5x142/94
A211160T000S	11,60	142	94	0,071	11,6x142/94
A211170T000S	11,70	142	94	0,073	11,7x142/94
A211175T000S	11,75	142	94	0,075	11,75x142/94
A211180T000S	11,80	142	94	0,075	11,8x142/94
A211190T000S	11,90	151	101	0,086	11,9x151/101
A211200T000S	12,00	151	101	0,086	12x151/101
A211210T000S	12,10	151	101	0,088	12,1x151/101
A211220T000S	12,20	151	101	0,088	12,2x151/101
A211225T000S	12,25	151	101	0,090	12,25x151/101
A211230T000S	12,30	151	101	0,090	12,3x151/101
A211240T000S	12,40	151	101	0,091	12,4x151/101
A211250T000S	12,50	151	101	0,091	12,5x151/101
A211260T000S	12,60	151	101	0,092	12,6x151/101
A211270T000S	12,70	151	101	0,092	12,7x151/101
A211275T000S	12,75	151	101	0,093	12,75x151/101
A211280T000S	12,80	151	101	0,093	12,8x151/101
A211290T000S	12,90	151	101	0,094	12,9x151/101
A211300T000S	13,00	151	101	0,094	13x151/101
A211310T000S	13,10	151	101	0,095	13,1x151/101
A211320T000S	13,20	151	101	0,096	13,2x151/101
A211325T000S	13,25	160	108	0,100	13,25x160/108
A211330T000S	13,30	160	108	0,100	13,3x160/108
A211340T000S	13,40	160	108	0,110	13,4x160/108
A211350T000S	13,50	160	108	0,110	13,5x160/108

Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm		Code 221121
A211360T000S	13,60	160	108	0,110	13,6x160/108
A211370T000S	13,70	160	108	0,110	13,7x160/108
A211375T000S	13,75	160	108	0,111	13,75x160/108
A211380T000S	13,80	160	108	0,112	13,8x160/108
A211390T000S	13,90	160	108	0,114	13,9x160/108
A211400T000S	14,00	160	108	0,114	14x160/108
A211410T000S	14,10	169	114	0,125	14,1x169/114
A211420T000S	14,20	169	114	0,125	14,2x169/114
A211425T000S	14,25	169	114	0,125	14,25x169/114
A211430T000S	14,30	169	114	0,128	14,3x169/114
A211440T000S	14,40	169	114	0,130	14,4x169/114
A211450T000S	14,50	169	114	0,130	14,5x169/114
A211460T000S	14,60	169	114	0,130	14,6x169/114
A211470T000S	14,70	169	114	0,137	14,7x169/114
A211475T000S	14,75	169	114	0,137	14,75x169/114
A211480T000S	14,80	169	114	0,137	14,8x169/114
A211490T000S	14,90	169	114	0,137	14,9x169/114
A211500T000S	15,00	169	114	0,137	15x169/114
A211525T000S	15,25	178	120	0,145	15,25x178/120
A211550T000S	15,50	178	120	0,155	15,5x178/120
A211575T000S	15,75	178	120	0,162	15,75x178/120
A211600T000S	16,00	178	120	0,170	16x178/120
A211625T000S	16,25	184	125	0,190	16,25x184/125
A211650T000S	16,50	184	125	0,198	16,5x184/125
A211675T000S	16,75	184	125	0,208	16,75x184/125
A211700T000S	17,00	184	125	0,215	17x184/125
A211725T000S	17,25	191	130	0,220	17,25x191/130
A211750T000S	17,50	191	130	0,224	17,5x191/130
A211775T000S	17,75	191	130	0,228	17,75x191/130
A211800T000S	18,00	191	130	0,232	18x191/130
A211825T000S	18,25	198	135	0,240	18,25x198/135
A211850T000S	18,50	198	135	0,250	18,5x198/135
A211875T000S	18,75	198	135	0,260	18,75x198/135
A211900T000S	19,00	198	135	0,270	19x198/135
A211925T000S	19,25	205	140	0,280	19,25x205/140
A211950T000S	19,50	205	140	0,288	19,5x205/140
A211975T000S	19,75	205	140	0,296	19,75x205/140
A212000T000S	20,00	205	140	0,303	20x205/140



Vrtáky s válcovou stopkou

Straight shank drills

Spiralbohrer mit Zylinderschaft



2

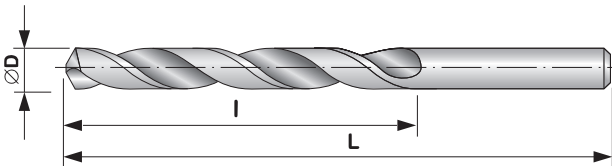


VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU
JOBBER DRILLS
KURZE SPIRALBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT

PN 2913

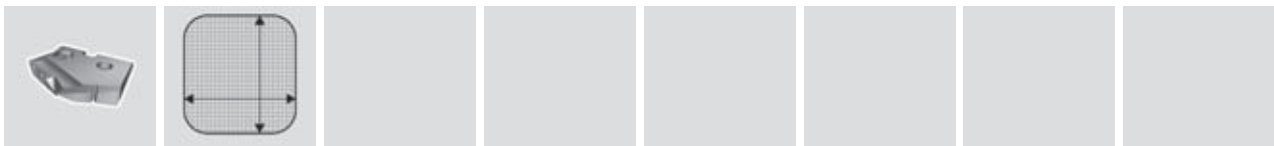
DIN 338 RN

HSS	BLANC	$\epsilon = 118^\circ$	$\lambda = 25^\circ - 30^\circ$	DIN 1412 FORM „N“		V	5xD	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Steel < 850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm		Code 2913
A210030V000S	0,30	19	4	0,0001	0,3x19/4
A210032V000S	0,32	19	4	0,0001	0,32x19/4
A210035V000S	0,35	19	4	0,0001	0,35x19/4
A210038V000S	0,38	19	4	0,0001	0,38x19/4
A210040V000S	0,40	20	5	0,0001	0,4x20/5
A210042V000S	0,42	20	5	0,0001	0,42x20/5
A210045V000S	0,45	20	5	0,0001	0,45x20/5
A210048V000S	0,48	20	5	0,0001	0,48x20/5
A210050V000S	0,50	22	6	0,0001	0,5x22/6
A210052V000S	0,52	22	6	0,0001	0,52x22/6
A210055V000S	0,55	24	7	0,0001	0,55x24/7
A210058V000S	0,58	24	7	0,0001	0,58x24/7
A210060V000S	0,60	24	7	0,0001	0,6x24/7
A210062V000S	0,62	26	8	0,0001	0,62x26/8
A210065V000S	0,65	26	8	0,0001	0,65x26/8
A210068V000S	0,68	28	9	0,0001	0,68x28/9
A210070V000S	0,70	28	9	0,0001	0,7x28/9
A210072V000S	0,72	28	9	0,0001	0,72x28/9
A210075V000S	0,75	28	9	0,0001	0,75x28/9
A210078V000S	0,78	30	10	0,0001	0,78x30/10
A210080V000S	0,80	30	10	0,0001	0,8x30/10
A210082V000S	0,82	30	10	0,0001	0,82x30/10
A210085V000S	0,85	30	10	0,0001	0,85x30/10
A210088V000S	0,88	32	11	0,0001	0,88x32/11
A210090V000S	0,90	32	11	0,0001	0,9x32/11
A210092V000S	0,92	32	11	0,0001	0,92x32/11
A210095V000S	0,95	32	11	0,0001	0,95x32/11
A210098V000S	0,98	34	12	0,0002	0,98x34/12
A210100V000S	1,00	34	12	0,0002	1x34/12
A210105V000S	1,05	34	12	0,0002	1,05x34/12
A210110V000S	1,10	36	14	0,0002	1,1x36/14
A210115V000S	1,15	36	14	0,0002	1,15x36/14
A210120V000S	1,20	38	16	0,0003	1,2x38/16
A210125V000S	1,25	38	16	0,0003	1,25x38/16
A210130V000S	1,30	38	16	0,0003	1,3x38/16
A210135V000S	1,35	40	18	0,0004	1,35x40/18
A210140V000S	1,40	40	18	0,0004	1,4x40/18
A210145V000S	1,45	40	18	0,0004	1,45x40/18
A210150V000S	1,50	40	18	0,0004	1,5x40/18
A210155V000S	1,55	43	20	0,0005	1,55x43/20
A210160V000S	1,60	43	20	0,0005	1,6x43/20
A210165V000S	1,65	43	20	0,0005	1,65x43/20
A210170V000S	1,70	43	20	0,0005	1,7x43/20
A210175V000S	1,75	46	22	0,0005	1,75x46/22
A210180V000S	1,80	46	22	0,0005	1,8x46/22
A210185V000S	1,85	46	22	0,0006	1,85x46/22
A210190V000S	1,90	46	22	0,0006	1,9x46/22
A210195V000S	1,95	49	24	0,0007	1,95x49/24
A210200V000S	2,00	49	24	0,0008	2x49/24
A210205V000S	2,05	49	24	0,0008	2,05x49/24
A210210V000S	2,10	49	24	0,0008	2,1x49/24
A210215V000S	2,15	53	27	0,0008	2,15x53/27
A210220V000S	2,20	53	27	0,0009	2,2x53/27
A210225V000S	2,25	53	27	0,0009	2,25x53/27
A210230V000S	2,30	53	27	0,0010	2,3x53/27
A210235V000S	2,35	53	27	0,0010	2,35x53/27
A210240V000S	2,40	57	30	0,0012	2,4x57/30

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm		Code 2913
A210245V000S	2,45	57	30	0,0012	2,45x57/30
A210250V000S	2,50	57	30	0,0012	2,5x57/30
A210255V000S	2,55	57	30	0,0015	2,55x57/30
A210260V000S	2,60	57	30	0,0015	2,6x57/30
A210265V000S	2,65	57	30	0,0015	2,65x57/30
A210270V000S	2,70	61	33	0,0018	2,7x61/33
A210275V000S	2,75	61	33	0,0018	2,75x61/33
A210280V000S	2,80	61	33	0,0018	2,8x61/33
A210285V000S	2,85	61	33	0,0020	2,85x61/33
A210290V000S	2,90	61	33	0,0020	2,9x61/33
A210295V000S	2,95	61	33	0,0025	2,95x61/33
A210300V000S	3,00	61	33	0,0025	3x61/33
A210310V000S	3,10	65	36	0,0028	3,1x65/36
A210320V000S	3,20	65	36	0,0028	3,2x65/36
A210330V000S	3,30	65	36	0,0030	3,3x65/36
A210340V000S	3,40	70	39	0,0030	3,4x70/39
A210350V000S	3,50	70	39	0,0035	3,5x70/39
A210360V000S	3,60	70	39	0,0035	3,6x70/39
A210370V000S	3,70	70	39	0,0035	3,7x70/39
A210380V000S	3,80	75	43	0,0040	3,8x75/43
A210390V000S	3,90	75	43	0,0040	3,9x75/43
A210400V000S	4,00	75	43	0,0040	4x75/43
A210410V000S	4,10	75	43	0,0050	4,1x75/43
A210420V000S	4,20	75	43	0,0050	4,2x75/43
A210430V000S	4,30	80	47	0,0055	4,3x80/47
A210440V000S	4,40	80	47	0,0055	4,4x80/47
A210450V000S	4,50	80	47	0,0060	4,5x80/47
A210460V000S	4,60	80	47	0,0070	4,6x80/47
A210470V000S	4,70	80	47	0,0070	4,7x80/47
A210480V000S	4,80	86	52	0,0080	4,8x86/52
A210490V000S	4,90	86	52	0,0080	4,9x86/52
A210500V000S	5,00	86	52	0,0085	5x86/52
A210510V000S	5,10	86	52	0,0085	5,1x86/52
A210520V000S	5,20	86	52	0,0090	5,2x86/52
A210530V000S	5,30	86	52	0,0090	5,3x86/52
A210540V000S	5,40	93	57	0,0090	5,4x93/57
A210550V000S	5,50	93	57	0,0100	5,5x93/57
A210560V000S	5,60	93	57	0,0100	5,6x93/57
A210570V000S	5,70	93	57	0,0110	5,7x93/57
A210580V000S	5,80	93	57	0,0120	5,8x93/57
A210590V000S	5,90	93	57	0,0120	5,9x93/57
A210600V000S	6,00	93	57	0,0130	6x93/57
A210610V000S	6,10	101	63	0,0130	6,1x101/63
A210620V000S	6,20	101	63	0,0140	6,2x101/63
A210630V000S	6,30	101	63	0,0150	6,3x101/63
A210640V000S	6,40	101	63	0,0160	6,4x101/63
A210650V000S	6,50	101	63	0,0170	6,5x101/63
A210660V000S	6,60	101	63	0,0180	6,6x101/63
A210670V000S	6,70	101	63	0,0180	6,7x101/63
A210680V000S	6,80	109	69	0,0190	6,8x109/69
A210690V000S	6,90	109	69	0,0200	6,9x109/69
A210700V000S	7,00	109	69	0,0200	7x109/69
A210710V000S	7,10	109	69	0,0210	7,1x109/69
A210720V000S	7,20	109	69	0,0210	7,2x109/69
A210730V000S	7,30	109	69	0,0220	7,3x109/69
A210740V000S	7,40	109	69	0,0230	7,4x109/69



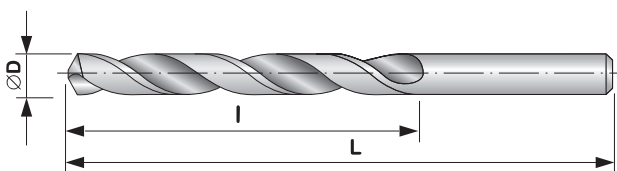
PN 2913

DIN 338 RN



VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU
JOBBER DRILLS
KURZE SPIRALBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT

HSS	BLANC					V	5xD			
Steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics						



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm		Code 2913
A210750V000S	7,50	109	69	0,0230	7,5x109/69
A210760V000S	7,60	117	75	0,0240	7,6x117/75
A210770V000S	7,70	117	75	0,0240	7,7x117/75
A210780V000S	7,80	117	75	0,0250	7,8x117/75
A210790V000S	7,90	117	75	0,0260	7,9x117/75
A210800V000S	8,00	117	75	0,0270	8x117/75
A210810V000S	8,10	117	75	0,0270	8,1x117/75
A210820V000S	8,20	117	75	0,0280	8,2x117/75
A210830V000S	8,30	117	75	0,0290	8,3x117/75
A210840V000S	8,40	117	75	0,0290	8,4x117/75
A210850V000S	8,50	117	75	0,0300	8,5x117/75
A210860V000S	8,60	125	81	0,0350	8,6x125/81
A210870V000S	8,70	125	81	0,0350	8,7x125/81
A210880V000S	8,80	125	81	0,0370	8,8x125/81
A210890V000S	8,90	125	81	0,0380	8,9x125/81
A210900V000S	9,00	125	81	0,0380	9x125/81
A210910V000S	9,10	125	81	0,0380	9,1x125/81
A210920V000S	9,20	125	81	0,0390	9,2x125/81
A210930V000S	9,30	125	81	0,0400	9,3x125/81
A210940V000S	9,40	125	81	0,0420	9,4x125/81
A210950V000S	9,50	125	81	0,0430	9,5x125/81
A210960V000S	9,60	133	87	0,0500	9,6x133/87
A210970V000S	9,70	133	87	0,0500	9,7x133/87
A210980V000S	9,80	133	87	0,0510	9,8x133/87
A210990V000S	9,90	133	87	0,0510	9,9x133/87
A211000V000S	10,00	133	87	0,0520	10x133/87
A211010V000S	10,10	133	87	0,0520	10,1x133/87
A211020V000S	10,20	133	87	0,0530	10,2x133/87
A211030V000S	10,30	133	87	0,0540	10,3x133/87
A211040V000S	10,40	133	87	0,0540	10,4x133/87
A211050V000S	10,50	133	87	0,0550	10,5x133/87
A211060V000S	10,60	133	87	0,0550	10,6x133/87
A211070V000S	10,70	142	94	0,0650	10,7x142/94
A211080V000S	10,80	142	94	0,0670	10,8x142/94
A211090V000S	10,90	142	94	0,0680	10,9x142/94
A211100V000S	11,00	142	94	0,0680	11x142/94
A211110V000S	11,10	142	94	0,0690	11,1x142/94
A211120V000S	11,20	142	94	0,0690	11,2x142/94
A211130V000S	11,30	142	94	0,0700	11,3x142/94
A211140V000S	11,40	142	94	0,0700	11,4x142/94
A211150V000S	11,50	142	94	0,0710	11,5x142/94
A211160V000S	11,60	142	94	0,0710	11,6x142/94
A211170V000S	11,70	142	94	0,0730	11,7x142/94
A211180V000S	11,80	142	94	0,0750	11,8x142/94
A211190V000S	11,90	151	101	0,0860	11,9x151/101
A211200V000S	12,00	151	101	0,0860	12x151/101
A211210V000S	12,10	151	101	0,0880	12,1x151/101
A211220V000S	12,20	151	101	0,0880	12,2x151/101
A211230V000S	12,30	151	101	0,0900	12,3x151/101

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm		Code 2913
A211240V000S	12,40	151	101	0,0910	12,4x151/101
A211250V000S	12,50	151	101	0,0910	12,5x151/101
A211260V000S	12,60	151	101	0,0920	12,6x151/101
A211270V000S	12,70	151	101	0,0920	12,7x151/101
A211280V000S	12,80	151	101	0,0930	12,8x151/101
A211290V000S	12,90	151	101	0,0940	12,9x151/101
A211300V000S	13,00	151	101	0,0940	13x151/101
A211310V000S	13,10	151	101	0,0950	13,1x151/101
A211320V000S	13,20	151	101	0,0960	13,2x151/101
A211330V000S	13,30	160	108	0,1000	13,3x160/108
A211340V000S	13,40	160	108	0,1100	13,4x160/108
A211350V000S	13,50	160	108	0,1100	13,5x160/108
A211360V000S	13,60	160	108	0,1110	13,6x160/108
A211370V000S	13,70	160	108	0,1110	13,7x160/108
A211380V000S	13,80	160	108	0,1120	13,8x160/108
A211390V000S	13,90	160	108	0,1140	13,9x160/108
A211400V000S	14,00	160	108	0,1150	14x160/108
A211410V000S	14,10	169	114	0,125	14,1x169/114
A211420V000S	14,20	169	114	0,125	14,2x169/114
A211425V000S	14,25	169	114	0,125	14,25x169/114
A211430V000S	14,30	169	114	0,128	14,3x169/114
A211440V000S	14,40	169	114	0,130	14,4x169/114
A211450V000S	14,50	169	114	0,130	14,5x169/114
A211460V000S	14,60	169	114	0,130	14,6x169/114
A211470V000S	14,70	169	114	0,137	14,7x169/114
A211475V000S	14,75	169	114	0,137	14,75x169/114
A211480V000S	14,80	169	114	0,137	14,8x169/114
A211490V000S	14,90	169	114	0,137	14,9x169/114
A211500V000S	15,00	169	114	0,137	15x169/114
A211525V000S	15,25	178	120	0,145	15,25x178/120
A211550V000S	15,50	178	120	0,155	15,5x178/120
A211575V000S	15,75	178	120	0,162	15,75x178/120
A211600V000S	16,00	178	120	0,170	16x178/120
A211625V000S	16,25	184	125	0,190	16,25x184/125
A211650V000S	16,50	184	125	0,198	16,5x184/125
A211675V000S	16,75	184	125	0,208	16,75x184/125
A211700V000S	17,00	184	125	0,215	17x184/125
A211725V000S	17,25	191	130	0,220	17,25x191/130
A211750V000S	17,50	191	130	0,224	17,5x191/130
A211775V000S	17,75	191	130	0,228	17,75x191/130
A211800V000S	18,00	191	130	0,232	18x191/130
A211825V000S	18,25	198	135	0,240	18,25x198/135
A211850V000S	18,50	198	135	0,250	18,5x198/135
A211875V000S	18,75	198	135	0,260	18,75x198/135
A211900V000S	19,00	198	135	0,270	19x198/135
A211925V000S	19,25	205	140	0,280	19,25x205/140
A211950V000S	19,50	205	140	0,288	19,5x205/140
A211975V000S	19,75	205	140	0,296	19,75x205/140
A212000V000S	20,00	205	140	0,303	20x205/140

Poznámka / Note / Notiz: nad Ø14 na poptávku / greater than Ø14 on request / ab Ø14 nur auf Anfrage



Vrtáky s válcovou stopkou

Straight shank drills

Spiralbohrer mit Zylinderschaft

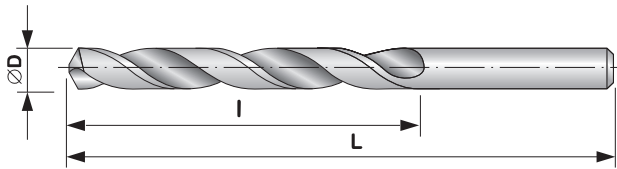


VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU POVLAČOVANÉ TIN
JOBBER DRILLS, TIN COATED
KURZE SPIRALBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT, TIN BESCHICHTET

PN 2931

DIN 338 RN

HSS	TiN					V	5xD			
Steel <1000 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics						



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm	kg	Code 2931
A210100Z000S	1,00	34	12	0,0002	1x34/12
A210105Z000S	1,05	34	12	0,0002	1,05x34/12
A210110Z000S	1,10	36	14	0,0002	1,1x36/14
A210115Z000S	1,15	36	14	0,0002	1,15x36/14
A210120Z000S	1,20	38	16	0,0002	1,2x38/16
A210125Z000S	1,25	38	16	0,0003	1,25x38/16
A210130Z000S	1,30	38	16	0,0003	1,3x38/16
A210135Z000S	1,35	40	18	0,0004	1,35x40/18
A210140Z000S	1,40	40	18	0,0004	1,4x40/18
A210145Z000S	1,45	40	18	0,0004	1,45x40/18
A210150Z000S	1,50	40	18	0,0004	1,5x40/18
A210155Z000S	1,55	43	20	0,0005	1,55x43/20
A210160Z000S	1,60	43	20	0,0005	1,6x43/20
A210165Z000S	1,65	43	20	0,0005	1,65x43/20
A210170Z000S	1,70	43	20	0,0005	1,7x43/20
A210175Z000S	1,75	46	22	0,0005	1,75x46/22
A210180Z000S	1,80	46	22	0,0006	1,8x46/22
A210185Z000S	1,85	46	22	0,0006	1,85x46/22
A210190Z000S	1,90	46	22	0,0006	1,9x46/22
A210195Z000S	1,95	49	24	0,0007	1,95x49/24
A210200Z000S	2,00	49	24	0,0007	2x49/24
A210205Z000S	2,05	49	24	0,0008	2,05x49/24
A210210Z000S	2,10	49	24	0,0008	2,1x49/24
A210215Z000S	2,15	53	27	0,0008	2,15x53/27
A210220Z000S	2,20	53	27	0,0009	2,2x53/27
A210225Z000S	2,25	53	27	0,0009	2,25x53/27
A210230Z000S	2,30	53	27	0,001	2,3x53/27
A210235Z000S	2,35	53	27	0,001	2,35x53/27
A210240Z000S	2,40	57	30	0,0012	2,4x57/30
A210245Z000S	2,45	57	30	0,0012	2,45x57/30
A210250Z000S	2,50	57	30	0,0013	2,5x57/30
A210255Z000S	2,55	57	30	0,0013	2,55x57/30
A210260Z000S	2,60	57	30	0,0014	2,6x57/30
A210265Z000S	2,65	57	30	0,0015	2,65x57/30
A210270Z000S	2,70	61	33	0,0016	2,7x61/33
A210275Z000S	2,75	61	33	0,0017	2,75x61/33
A210280Z000S	2,80	61	33	0,0018	2,8x61/33
A210285Z000S	2,85	61	33	0,002	2,85x61/33
A210290Z000S	2,90	61	33	0,0019	2,9x61/33
A210295Z000S	2,95	61	33	0,002	2,95x61/33
A210300Z000S	3,00	61	33	0,0022	3x61/33
A210310Z000S	3,10	65	36	0,0026	3,1x65/36
A210320Z000S	3,20	65	36	0,0028	3,2x65/36
A210330Z000S	3,30	65	36	0,003	3,3x65/36
A210340Z000S	3,40	70	39	0,0034	3,4x70/39
A210350Z000S	3,50	70	39	0,0035	3,5x70/39
A210360Z000S	3,60	70	39	0,0036	3,6x70/39
A210370Z000S	3,70	70	39	0,0038	3,7x70/39
A210380Z000S	3,80	75	43	0,0042	3,8x75/43
A210390Z000S	3,90	75	43	0,0043	3,9x75/43
A210400Z000S	4,00	75	43	0,0044	4x75/43
A210410Z000S	4,10	75	43	0,0048	4,1x75/43
A210420Z000S	4,20	75	43	0,005	4,2x75/43
A210430Z000S	4,30	80	47	0,0055	4,3x80/47
A210440Z000S	4,40	80	47	0,0055	4,4x80/47
A210450Z000S	4,50	80	47	0,006	4,5x80/47
A210460Z000S	4,60	80	47	0,007	4,6x80/47

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm	kg	Code 2931
A210470Z000S	4,70	80	47	0,007	4,7x80/47
A210480Z000S	4,80	86	52	0,008	4,8x86/52
A210490Z000S	4,90	86	52	0,008	4,9x86/52
A210500Z000S	5,00	86	52	0,0085	5x86/52
A210510Z000S	5,10	86	52	0,0085	5,1x86/52
A210520Z000S	5,20	86	52	0,009	5,2x86/52
A210530Z000S	5,30	86	52	0,009	5,3x86/52
A210540Z000S	5,40	93	57	0,009	5,4x93/57
A210550Z000S	5,50	93	57	0,01	5,5x93/57
A210560Z000S	5,60	93	57	0,01	5,6x93/57
A210570Z000S	5,70	93	57	0,01	5,7x93/57
A210580Z000S	5,80	93	57	0,012	5,8x93/57
A210590Z000S	5,90	93	57	0,012	5,9x93/57
A210600Z000S	6,00	93	57	0,013	6x93/57
A210610Z000S	6,10	101	63	0,013	6,1x101/63
A210620Z000S	6,20	101	63	0,014	6,2x101/63
A210630Z000S	6,30	101	63	0,015	6,3x101/63
A210640Z000S	6,40	101	63	0,016	6,4x101/63
A210650Z000S	6,50	101	63	0,017	6,5x101/63
A210660Z000S	6,60	101	63	0,018	6,6x101/63
A210670Z000S	6,70	101	63	0,019	6,7x101/63
A210680Z000S	6,80	109	69	0,0195	6,8x109/69
A210690Z000S	6,90	109	69	0,02	6,9x109/69
A210700Z000S	7,00	109	69	0,02	7x109/69
A210710Z000S	7,10	109	69	0,021	7,1x109/69
A210720Z000S	7,20	109	69	0,021	7,2x109/69
A210730Z000S	7,30	109	69	0,022	7,3x109/69
A210740Z000S	7,40	109	69	0,023	7,4x109/69
A210750Z000S	7,50	109	69	0,023	7,5x109/69
A210760Z000S	7,60	117	75	0,024	7,6x117/75
A210770Z000S	7,70	117	75	0,024	7,7x117/75
A210780Z000S	7,80	117	75	0,025	7,8x117/75
A210790Z000S	7,90	117	75	0,026	7,9x117/75
A210800Z000S	8,00	117	75	0,027	8x117/75
A210810Z000S	8,10	117	75	0,027	8,1x117/75
A210820Z000S	8,20	117	75	0,028	8,2x117/75
A210830Z000S	8,30	117	75	0,029	8,3x117/75
A210840Z000S	8,40	117	75	0,029	8,4x117/75
A210850Z000S	8,50	117	75	0,03	8,5x117/75
A210860Z000S	8,60	125	81	0,035	8,6x125/81
A210870Z000S	8,70	125	81	0,035	8,7x125/81
A210880Z000S	8,80	125	81	0,037	8,8x125/81
A210890Z000S	8,90	125	81	0,038	8,9x125/81
A210900Z000S	9,00	125	81	0,039	9x125/81
A210910Z000S	9,10	125	81	0,039	9,1x125/81
A210920Z000S	9,20	125	81	0,039	9,2x125/81
A210930Z000S	9,30	125	81	0,04	9,3x125/81
A210940Z000S	9,40	125	81	0,042	9,4x125/81
A210950Z000S	9,50	125	81	0,043	9,5x125/81
A210960Z000S	9,60	133	87	0,05	9,6x133/87
A210970Z000S	9,70	133	87	0,05	9,7x133/87
A210980Z000S	9,80	133	87	0,051	9,8x133/87
A210990Z000S	9,90	133	87	0,051	9,9x133/87
A211000Z000S	10,00	133	87	0,052	10x133/87
A211010Z000S	10,10	133	87	0,052	10,1x133/87
A211020Z000S	10,20	133	87	0,053	10,2x133/87

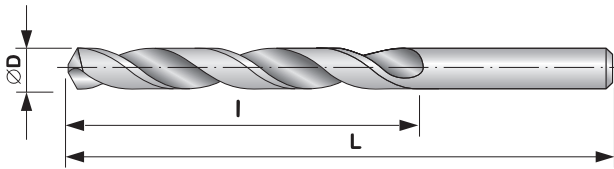
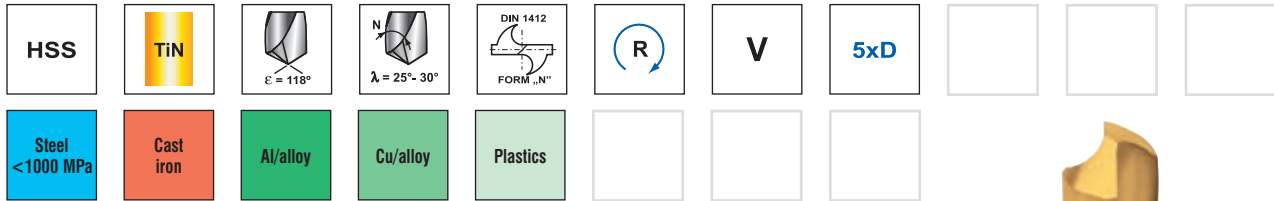
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--


PN 2931


DIN 338 RN



VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU POVLAKOVANÉ TiN
 JOBBER DRILLS, TiN COATED
 KURZE SPIRALBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT, TiN BESCHICHTET



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm		Code 2931
A211030Z000S	10,30	133	87	0,054	10,3x133/87
A211040Z000S	10,40	133	87	0,054	10,4x133/87
A211050Z000S	10,50	133	87	0,055	10,5x133/87
A211060Z000S	10,60	133	87	0,055	10,6x133/87
A211070Z000S	10,70	142	94	0,065	10,7x142/94
A211080Z000S	10,80	142	94	0,067	10,8x142/94
A211090Z000S	10,90	142	94	0,068	10,9x142/94
A211100Z000S	11,00	142	94	0,068	11x142/94
A211110Z000S	11,10	142	94	0,069	11,1x142/94
A211120Z000S	11,20	142	94	0,069	11,2x142/94
A211130Z000S	11,30	142	94	0,07	11,3x142/94
A211140Z000S	11,40	142	94	0,07	11,4x142/94
A211150Z000S	11,50	142	94	0,071	11,5x142/94
A211160Z000S	11,60	142	94	0,071	11,6x142/94
A211170Z000S	11,70	142	94	0,073	11,7x142/94
A211180Z000S	11,80	142	94	0,075	11,8x142/94
A211190Z000S	11,90	151	101	0,086	11,9x151/101
A211200Z000S	12,00	151	101	0,086	12x151/101
A211210Z000S	12,10	151	101	0,088	12,1x151/101
A211220Z000S	12,20	151	101	0,088	12,2x151/101
A211230Z000S	12,30	151	101	0,09	12,3x151/101
A211240Z000S	12,40	151	101	0,091	12,4x151/101
A211250Z000S	12,50	151	101	0,091	12,5x151/101
A211260Z000S	12,60	151	101	0,092	12,6x151/101
A211270Z000S	12,70	151	101	0,092	12,7x151/101
A211280Z000S	12,80	151	101	0,093	12,8x151/101
A211290Z000S	12,90	151	101	0,094	12,9x151/101
A211300Z000S	13,00	151	101	0,094	13x151/101
A211310Z000S	13,10	151	101	0,095	13,1x151/101
A211320Z000S	13,20	151	101	0,096	13,2x151/101
A211330Z000S	13,30	160	108	0,1	13,3x160/108
A211340Z000S	13,40	160	108	0,11	13,4x160/108
A211350Z000S	13,50	160	108	0,11	13,5x160/108
A211360Z000S	13,60	160	108	0,11	13,6x160/108
A211370Z000S	13,70	160	108	0,11	13,7x160/108

Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm		Code 2931
A211380Z000S	13,80	160	108	0,112	13,8x160/108
A211390Z000S	13,90	160	108	0,114	13,9x160/108
A211400Z000S	14,00	160	108	0,114	14x160/108
A211410Z000S	14,10	169	114	0,125	14,1x169/114
A211420Z000S	14,20	169	114	0,125	14,2x169/114
A211425Z000S	14,25	169	114	0,125	14,25x169/114
A211430Z000S	14,30	169	114	0,128	14,3x169/114
A211440Z000S	14,40	169	114	0,130	14,4x169/114
A211450Z000S	14,50	169	114	0,130	14,5x169/114
A211460Z000S	14,60	169	114	0,130	14,6x169/114
A211470Z000S	14,70	169	114	0,137	14,7x169/114
A211475Z000S	14,75	169	114	0,137	14,75x169/114
A211480Z000S	14,80	169	114	0,137	14,8x169/114
A211490Z000S	14,90	169	114	0,137	14,9x169/114
A211500Z000S	15,00	169	114	0,137	15x169/114
A211525Z000S	15,25	178	120	0,145	15,25x178/120
A211550Z000S	15,50	178	120	0,155	15,5x178/120
A211575Z000S	15,75	178	120	0,162	15,75x178/120
A211600Z000S	16,00	178	120	0,170	16x178/120
A211625Z000S	16,25	184	125	0,190	16,25x184/125
A211650Z000S	16,50	184	125	0,198	16,5x184/125
A211675Z000S	16,75	184	125	0,208	16,75x184/125
A211700Z000S	17,00	184	125	0,215	17x184/125
A211725Z000S	17,25	191	130	0,220	17,25x191/130
A211750Z000S	17,50	191	130	0,224	17,5x191/130
A211775Z000S	17,75	191	130	0,228	17,75x191/130
A211800Z000S	18,00	191	130	0,232	18x191/130
A211825Z000S	18,25	198	135	0,240	18,25x198/135
A211850Z000S	18,50	198	135	0,250	18,5x198/135
A211875Z000S	18,75	198	135	0,260	18,75x198/135
A211900Z000S	19,00	198	135	0,270	19x198/135
A211925Z000S	19,25	205	140	0,280	19,25x205/140
A211950Z000S	19,50	205	140	0,288	19,5x205/140
A211975Z000S	19,75	205	140	0,296	19,75x205/140
A212000Z000S	20,00	205	140	0,303	20x205/140

Poznámka / Note / Notiz: nad Ø14 na poptávku / over Ø14 on request / ab Ø14 auf Anfrage



Vrtáky s válcovou stopkou

Straight shank drills

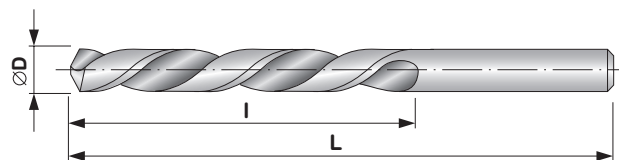
Spiralbohrer mit Zylinderschaft

VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU, LEVOŘEZNÉ
JOBBER DRILLS, LEFT HAND CUTTING
KURZE SPIRALBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT, LINKSSCHNEIDEND

PN 2914

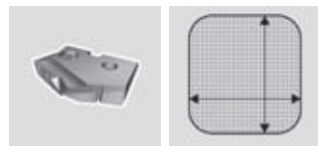
DIN 338 LN

HSS	BLANC					V 0,7 ÷ 14,0	5xD			
Steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics						



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm		Code 2914
A310070L000S	0,70	28	9	0,00007	0,7x28/9
A310080L000S	0,80	30	10	0,00011	0,8x30/10
A310090L000S	0,90	32	11	0,00014	0,9x32/11
A310100L000S	1,00	34	12	0,00019	1x34/12
A310110L000S	1,10	36	14	0,00022	1,1x36/14
A310120L000S	1,20	38	16	0,00028	1,2x38/16
A310130L000S	1,30	38	16	0,00036	1,3x38/16
A310140L000S	1,40	40	18	0,00043	1,4x40/18
A310150L000S	1,50	40	18	0,00051	1,5x40/18
A310160L000S	1,60	43	20	0,00058	1,6x43/20
A310170L000S	1,70	43	20	0,00064	1,7x43/20
A310180L000S	1,80	46	22	0,00072	1,8x46/22
A310190L000S	1,90	46	22	0,00084	1,9x46/22
A310200L000S	2,00	49	24	0,00095	2x49/24
A310210L000S	2,10	49	24	0,0011	2,1x49/24
A310220L000S	2,20	53	27	0,0013	2,2x53/27
A310230L000S	2,30	53	27	0,0014	2,3x53/27
A310240L000S	2,40	57	30	0,0016	2,4x57/30
A310250L000S	2,50	57	30	0,0017	2,5x57/30
A310260L000S	2,60	57	30	0,0019	2,6x57/30
A310270L000S	2,70	61	33	0,0021	2,7x61/33
A310280L000S	2,80	61	33	0,0023	2,8x61/33
A310290L000S	2,90	61	33	0,0025	2,9x61/33
A310300L000S	3,00	61	33	0,0029	3x61/33
A310310L000S	3,10	65	36	0,0031	3,1x65/36
A310320L000S	3,20	65	36	0,0032	3,2x65/36
A310330L000S	3,30	65	36	0,0034	3,3x65/36
A310340L000S	3,40	70	39	0,0036	3,4x70/39
A310350L000S	3,50	70	39	0,0039	3,5x70/39
A310360L000S	3,60	70	39	0,0042	3,6x70/39
A310370L000S	3,70	70	39	0,0045	3,7x70/39
A310380L000S	3,80	75	43	0,0049	3,8x75/43
A310390L000S	3,90	75	43	0,0053	3,9x75/43
A310400L000S	4,00	75	43	0,0056	4x75/43
A310410L000S	4,10	75	43	0,0059	4,1x75/43
A310420L000S	4,20	75	43	0,0061	4,2x75/43
A310430L000S	4,30	80	47	0,0066	4,3x80/47
A310440L000S	4,40	80	47	0,0072	4,4x80/47
A310450L000S	4,50	80	47	0,0075	4,5x80/47
A310460L000S	4,60	80	47	0,0080	4,6x80/47
A310470L000S	4,70	80	47	0,0085	4,7x80/47
A310480L000S	4,80	86	52	0,0090	4,8x86/52
A310490L000S	4,90	86	52	0,0095	4,9x86/52
A310500L000S	5,00	86	52	0,010	5x86/52
A310510L000S	5,10	86	52	0,011	5,1x86/52
A310520L000S	5,20	86	52	0,011	5,2x86/52
A310530L000S	5,30	86	52	0,012	5,3x86/52
A310540L000S	5,40	93	57	0,012	5,4x93/57
A310550L000S	5,50	93	57	0,013	5,5x93/57
A310560L000S	5,60	93	57	0,013	5,6x93/57
A310570L000S	5,70	93	57	0,014	5,7x93/57
A310580L000S	5,80	93	57	0,014	5,8x93/57
A310590L000S	5,90	93	57	0,015	5,9x93/57
A310600L000S	6,00	93	57	0,016	6x93/57
A310610L000S	6,10	101	63	0,016	6,1x101/63

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm		Code 2914
A310620L000S	6,20	101	63	0,017	6,2x101/63
A310630L000S	6,30	101	63	0,017	6,3x101/63
A310640L000S	6,40	101	63	0,018	6,4x101/63
A310650L000S	6,50	101	63	0,018	6,5x101/63
A310660L000S	6,60	101	63	0,019	6,6x101/63
A310670L000S	6,70	101	63	0,019	6,7x101/63
A310680L000S	6,80	109	69	0,020	6,8x109/69
A310690L000S	6,90	109	69	0,021	6,9x109/69
A310700L000S	7,00	109	69	0,022	7x109/69
A310710L000S	7,10	109	69	0,023	7,1x109/69
A310720L000S	7,20	109	69	0,024	7,2x109/69
A310730L000S	7,30	109	69	0,025	7,3x109/69
A310740L000S	7,40	109	69	0,026	7,4x109/69
A310750L000S	7,50	109	69	0,028	7,5x109/69
A310760L000S	7,60	117	75	0,029	7,6x117/75
A310770L000S	7,70	117	75	0,030	7,7x117/75
A310780L000S	7,80	117	75	0,031	7,8x117/75
A310790L000S	7,90	117	75	0,032	7,9x117/75
A310800L000S	8,00	117	75	0,034	8x117/75
A310810L000S	8,10	117	75	0,036	8,1x117/75
A310820L000S	8,20	117	75	0,037	8,2x117/75
A310830L000S	8,30	117	75	0,038	8,3x117/75
A310840L000S	8,40	117	75	0,039	8,4x117/75
A310850L000S	8,50	117	75	0,040	8,5x117/75
A310860L000S	8,60	125	81	0,041	8,6x125/81
A310870L000S	8,70	125	81	0,042	8,7x125/81
A310880L000S	8,80	125	81	0,043	8,8x125/81
A310890L000S	8,90	125	81	0,044	8,9x125/81
A310900L000S	9,00	125	81	0,045	9x125/81
A310910L000S	9,10	125	81	0,046	9,1x125/81
A310920L000S	9,20	125	81	0,047	9,2x125/81
A310930L000S	9,30	125	81	0,048	9,3x125/81
A310940L000S	9,40	125	81	0,049	9,4x125/81
A310950L000S	9,50	125	81	0,050	9,5x125/81
A310960L000S	9,60	133	87	0,052	9,6x133/87
A310970L000S	9,70	133	87	0,054	9,7x133/87
A310980L000S	9,80	133	87	0,055	9,8x133/87
A310990L000S	9,90	133	87	0,056	9,9x133/87
A311000L000S	10,00	133	87	0,058	10x133/87
A311020L000S	10,20	133	87	0,061	10,2x133/87
A311050L000S	10,50	133	87	0,064	10,5x133/87
A311080L000S	10,80	142	94	0,070	10,8x142/94
A311100L000S	11,00	142	94	0,072	11x142/94
A311120L000S	11,20	142	94	0,074	11,2x142/94
A311150L000S	11,50	142	94	0,077	11,5x142/94
A311180L000S	11,80	142	94	0,080	11,8x142/94
A311200L000S	12,00	151	101	0,085	12x151/101
A311220L000S	12,20	151	101	0,091	12,2x151/101
A311250L000S	12,50	151	101	0,099	12,5x151/101
A311280L000S	12,80	151	101	0,104	12,8x151/101
A311300L000S	13,00	151	101	0,108	13x151/101
A311320L000S	13,20	151	101	0,112	13,2x151/101
A311350L000S	13,50	160	108	0,117	13,5x160/108
A311380L000S	13,80	160	108	0,129	13,8x160/108
A311400L000S	14,00	160	108	0,133	14x160/108



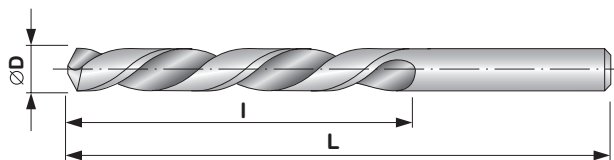
ČSN 221131

DIN 338 LN



VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU, LEVOŘEZNÉ
JOBBER DRILLS, LEFT HAND CUTTING
KURZE SPIRALBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT, LINKSSCHNEIDEND

HSS	PAS	$\epsilon = 118^\circ$	$\lambda = 25^\circ - 30^\circ$	DIN 1412 FORM „N“	L	F 14,25 ÷ 20,0	5xD			
Steel <850 Mpa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics						



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	∅D mm	L mm	I mm	kg	Code 221131
A311425F000S	14,25	169	114	0,139	14,25x169/114
A311450F000S	14,50	169	114	0,139	14,5x169/114
A311485F000S	14,75	169	114	0,142	14,75x169/114
A311500F000S	15,00	169	114	0,145	15x169/114
A311525F000S	15,25	178	120	0,155	15,25x178/120
A311550F000S	15,50	178	120	0,163	15,5x178/120
A311575F000S	15,75	178	120	0,173	15,75x178/120
A311600F000S	16,00	178	120	0,185	16x178/120
A311625F000S	16,25	184	125	0,195	16,25x184/125
A311650F000S	16,50	184	125	0,210	16,5x184/125
A311675F000S	16,75	184	125	0,216	16,75x184/125
A311700F000S	17,00	184	125	0,220	17x184/125

Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	∅D mm	L mm	I mm	kg	Code 221131
A311725F000S	17,25	191	130	0,230	17,25x191/130
A311750F000S	17,50	191	130	0,235	17,5x191/130
A311775F000S	17,75	191	130	0,240	17,75x191/130
A311800F000S	18,00	191	130	0,245	18x191/130
A311825F000S	18,25	198	135	0,255	18,25x198/135
A311850F000S	18,50	198	135	0,260	18,5x198/135
A311875F000S	18,75	198	135	0,268	18,75x198/135
A311900F000S	19,00	198	135	0,278	19x198/135
A311925F000S	19,25	205	140	0,288	19,25x205/140
A311950F000S	19,50	205	140	0,300	19,5x205/140
A311975F000S	19,75	205	140	0,310	19,75x205/140
A312000F000S	20,00	205	140	0,320	20x205/140



Vrtáky s válcovou stopkou

Straight shank drills

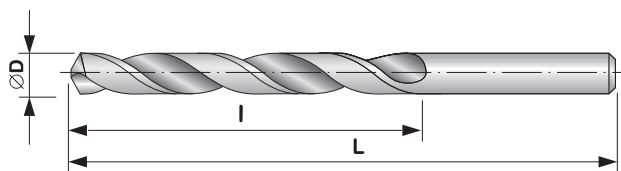
Spiralbohrer mit Zylinderschaft

VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU PRO TĚŽKO OBROBITELNÉ MATERIÁLY
COBALT JOBBER DRILLS
KURZE SPIRALBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT, FÜR SCHWER ZERSPANBARE WERKSTOFFE

PN 2907

DIN 338 RN

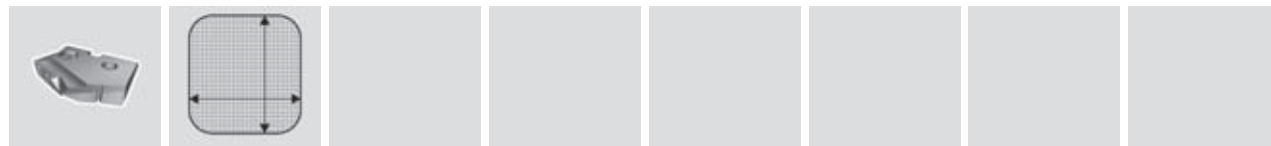
HSSCo5	BLANC	$\epsilon = 128^\circ$	$\lambda = 25^\circ - 30^\circ$	DIN 1412 FORM „N“	DIN 1412 FORM „C“ 2,0 - 14,0	R	V	5xD		
Steel <1200 MPa	Stainless steel	Cast iron	Cu/alloy	Heat- resistant						



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm	kg	Code 2907
A270060V400S	0,60	24	7	0,0005	0,6x24/7
A270070V400S	0,70	28	9	0,0006	0,7x28/9
A270080V400S	0,80	30	10	0,0006	0,8x30/10
A270085V400S	0,85	30	10	0,0006	0,85x30/10
A270090V400S	0,90	32	11	0,0007	0,9x32/11
A270095V400S	0,95	32	11	0,0007	0,95x32/11
A270100V400S	1,00	34	12	0,0007	1x34/12
A270110V400S	1,10	36	14	0,0007	1,1x36/14
A270120V400S	1,20	38	16	0,0008	1,2x38/16
A270130V400S	1,30	38	16	0,0008	1,3x38/16
A270140V400S	1,40	40	18	0,0009	1,4x40/18
A270150V400S	1,50	40	18	0,0009	1,5x40/18
A270160V400S	1,60	43	20	0,0009	1,6x43/20
A270170V400S	1,70	43	20	0,001	1,7x43/20
A270180V400S	1,80	46	22	0,001	1,8x46/22
A270190V400S	1,90	46	22	0,001	1,9x46/22
A270200V400S	2,00	49	24	0,001	2x49/24
A270210V400S	2,10	49	24	0,001	2,1x49/24
A270220V400S	2,20	53	27	0,001	2,2x53/27
A270230V400S	2,30	53	27	0,001	2,3x53/27
A270240V400S	2,40	57	30	0,002	2,4x57/30
A270250V400S	2,50	57	30	0,002	2,5x57/30
A270260V400S	2,60	57	30	0,002	2,6x57/30
A270270V400S	2,70	61	33	0,002	2,7x61/33
A270280V400S	2,80	61	33	0,002	2,8x61/33
A270290V400S	2,90	61	33	0,003	2,9x61/33
A270300V400S	3,00	61	33	0,003	3x61/33
A270310V400S	3,10	65	36	0,003	3,1x65/36
A270320V400S	3,20	65	36	0,003	3,2x65/36
A270330V400S	3,30	65	36	0,003	3,3x65/36
A270340V400S	3,40	70	39	0,004	3,4x70/39
A270350V400S	3,50	70	39	0,004	3,5x70/39
A270360V400S	3,60	70	39	0,004	3,6x70/39
A270370V400S	3,70	70	39	0,004	3,7x70/39
A270380V400S	3,80	75	43	0,004	3,8x75/43
A270390V400S	3,90	75	43	0,005	3,9x75/43
A270400V400S	4,00	75	43	0,005	4x75/43
A270410V400S	4,10	75	43	0,005	4,1x75/43
A270420V400S	4,20	75	43	0,006	4,2x75/43
A270430V400S	4,30	80	47	0,006	4,3x80/47
A270440V400S	4,40	80	47	0,006	4,4x80/47
A270450V400S	4,50	80	47	0,007	4,5x80/47
A270460V400S	4,60	80	47	0,007	4,6x80/47
A270470V400S	4,70	80	47	0,007	4,7x80/47
A270480V400S	4,80	86	52	0,008	4,8x86/52
A270490V400S	4,90	86	52	0,008	4,9x86/52
A270500V400S	5,00	86	52	0,009	5x86/52
A270510V400S	5,10	86	52	0,009	5,1x86/52
A270520V400S	5,20	86	52	0,010	5,2x86/52
A270530V400S	5,30	86	52	0,010	5,3x86/52
A270540V400S	5,40	93	57	0,011	5,4x93/57
A270550V400S	5,50	93	57	0,012	5,5x93/57
A270560V400S	5,60	93	57	0,012	5,6x93/57
A270570V400S	5,70	93	57	0,013	5,7x93/57
A270580V400S	5,80	93	57	0,014	5,8x93/57
A270590V400S	5,90	93	57	0,015	5,9x93/57
A270600V400S	6,00	93	57	0,016	6x93/57

Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm	kg	Code 2907
A270610V400S	6,10	101	63	0,017	6,1x101/63
A270620V400S	6,20	101	63	0,018	6,2x101/63
A270630V400S	6,30	101	63	0,018	6,3x101/63
A270640V400S	6,40	101	63	0,019	6,4x101/63
A270650V400S	6,50	101	63	0,019	6,5x101/63
A270660V400S	6,60	101	63	0,020	6,6x101/63
A270670V400S	6,70	101	63	0,020	6,7x101/63
A270680V400S	6,80	109	69	0,021	6,8x109/69
A270690V400S	6,90	109	69	0,022	6,9x109/69
A270700V400S	7,00	109	69	0,023	7x109/69
A270710V400S	7,10	109	69	0,024	7,1x109/69
A270720V400S	7,20	109	69	0,025	7,2x109/69
A270730V400S	7,30	109	69	0,026	7,3x109/69
A270740V400S	7,40	109	69	0,027	7,4x109/69
A270750V400S	7,50	109	69	0,028	7,5x109/69
A270760V400S	7,60	117	75	0,028	7,6x117/75
A270770V400S	7,70	117	75	0,029	7,7x117/75
A270780V400S	7,80	117	75	0,030	7,8x117/75
A270790V400S	7,90	117	75	0,032	7,9x117/75
A270800V400S	8,00	117	75	0,033	8x117/75
A270810V400S	8,10	117	75	0,034	8,1x117/75
A270820V400S	8,20	117	75	0,035	8,2x117/75
A270830V400S	8,30	117	75	0,036	8,3x117/75
A270840V400S	8,40	117	75	0,036	8,4x117/75
A270850V400S	8,50	117	75	0,037	8,5x117/75
A270860V400S	8,60	125	81	0,037	8,6x125/81
A270870V400S	8,70	125	81	0,038	8,7x125/81
A270880V400S	8,80	125	81	0,039	8,8x125/81
A270890V400S	8,90	125	81	0,042	8,9x125/81
A270900V400S	9,00	125	81	0,045	9x125/81
A270910V400S	9,10	125	81	0,048	9,1x125/81
A270920V400S	9,20	125	81	0,049	9,2x125/81
A270930V400S	9,30	125	81	0,049	9,3x125/81
A270940V400S	9,40	125	81	0,050	9,4x125/81
A270950V400S	9,50	125	81	0,051	9,5x125/81
A270960V400S	9,60	133	87	0,052	9,6x133/87
A270970V400S	9,70	133	87	0,053	9,7x133/87
A270980V400S	9,80	133	87	0,055	9,8x133/87
A270990V400S	9,90	133	87	0,056	9,9x133/87
A271000V400S	10,00	133	87	0,057	10x133/87
A271020V400S	10,20	133	87	0,057	10,2x133/87
A271050V400S	10,50	133	87	0,061	10,5x133/87
A271080V400S	10,80	142	94	0,065	10,8x142/94
A271100V400S	11,00	142	94	0,065	11x142/94
A271120V400S	11,20	142	94	0,068	11,2x142/94
A271150V400S	11,50	142	94	0,071	11,5x142/94
A271180V400S	11,80	142	94	0,075	11,8x142/94
A271200V400S	12,00	151	101	0,081	12x151/101
A271220V400S	12,20	151	101	0,086	12,2x151/101
A271250V400S	12,50	151	101	0,092	12,5x151/101
A271280V400S	12,80	151	101	0,095	12,8x151/101
A271300V400S	13,00	151	101	0,102	13x151/101
A271320V400S	13,20	151	101	0,108	13,2x151/101
A271350V400S	13,50	160	108	0,114	13,5x160/108
A271380V400S	13,80	160	108	0,118	13,8x160/108
A271400V400S	14,00	160	108	0,123	14x160/108

Poznámka / Note / Notiz: nad Ø14 (14,00÷20,00) na poptávku / greater than Ø14 (14,00÷20,00) on request / ab Ø14 (14,00÷20,00) auf Anfrage



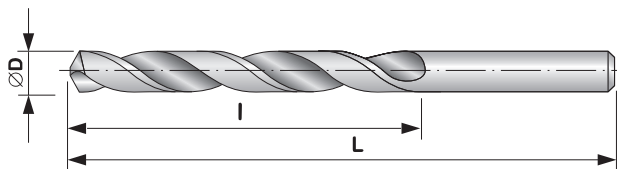
ČSN 221127

DIN 338 RN



VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU PRO TĚŽKO OBROBITELNÉ MATERIÁLY
 COBALT JOBBER DRILLS
 KURZE SPIRALBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT, FÜR SCHWER ZERSPANBARE WERKSTOFFE

HSSCo5	BLANC	$\epsilon = 128^\circ$	$\lambda = 25^\circ - 30^\circ$	DIN 1412 FORM „N“	R	F	5xD			
Steel <1200 MPa	Stainless steel	Cast iron	Cu/alloy	Heat-resistant						



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	∅D mm	L mm	I mm	kg	Code 221127
A271425F400S	14,25	169	114	0,123	14,25x169/114
A271450F400S	14,5	169	114	0,123	14,5x169/114
A271500F400S	15,0	169	114	0,140	15x169/114
A271550F400S	15,5	178	120	0,177	15,5x178/120
A271600F400S	16,0	178	120	0,177	16x178/120
A271650F400S	16,5	184	125	0,200	16,5x184/125
A271700F400S	17,0	184	125	0,200	17x184/125

Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	∅D mm	L mm	I mm	kg	Code 221127
A271750F400S	17,5	191	130	0,220	17,5x191/130
A271800F400S	18,0	191	130	0,220	18x191/130
A271850F400S	18,5	198	135	0,252	18,5x198/135
A271900F400S	19,0	198	135	0,252	19x198/135
A271950F400S	19,5	205	140	0,285	19,5x205/140
A272000F400S	20,0	205	140	0,285	20x205/140



Vrtáky s válcovou stopkou

Straight shank drills

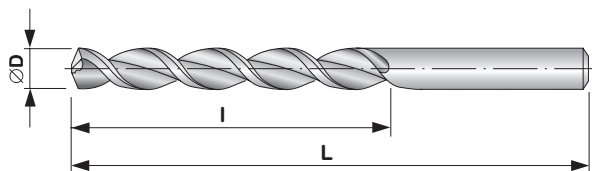
Spiralbohrer mit Zylinderschaft

VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU PRO TĚŽKO OBROBITELNÉ MATERIÁLY
COBALT JOBBER DRILLS
KURZE SPIRALBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT, FÜR SCHWER ZERSPANBARE WERKSTOFFE

PN 2907 - T 1000

DIN 338 GT100

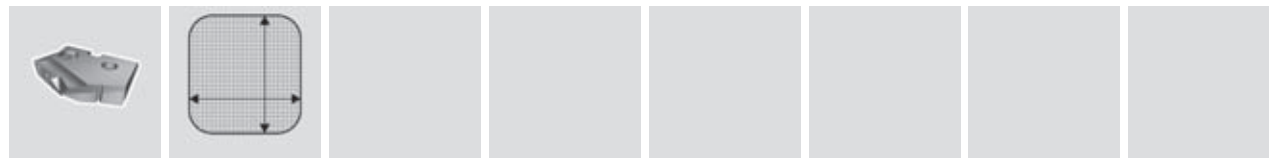
HSSCo5	BLANC	$\epsilon = 128^\circ$	T1000 (GT 100)	DIN 1412 FORM „C“ 2,0 - 14,0	R	V	5xD			
Steel <1200 MPa	Stainless steel	Cast iron	Cu/alloy	Heat-resistant						



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm	kg	Code 2907 T1000
A270200G400S	2,00	49	24	0,001	2x49/24 T1000
A270210G400S	2,10	49	24	0,001	2,1x49/24 T1000
A270220G400S	2,20	53	27	0,001	2,2x53/27 T1000
A270230G400S	2,30	53	27	0,001	2,3x53/27 T1000
A270240G400S	2,40	57	30	0,002	2,4x57/30 T1000
A270250G400S	2,50	57	30	0,002	2,5x57/30 T1000
A270260G400S	2,60	57	30	0,002	2,6x57/30 T1000
A270270G400S	2,70	61	33	0,002	2,7x61/33 T1000
A270280G400S	2,80	61	33	0,002	2,8x61/33 T1000
A270290G400S	2,90	61	33	0,003	2,9x61/33 T1000
A270300G400S	3,00	61	33	0,003	3x61/33 T1000
A270310G400S	3,10	65	36	0,003	3,1x65/36 T1000
A270320G400S	3,20	65	36	0,003	3,2x65/36 T1000
A270330G400S	3,30	65	36	0,003	3,3x65/36 T1000
A270340G400S	3,40	70	39	0,004	3,4x70/39 T1000
A270350G400S	3,50	70	39	0,004	3,5x70/39 T1000
A270360G400S	3,60	70	39	0,004	3,6x70/39 T1000
A270370G400S	3,70	70	39	0,004	3,7x70/39 T1000
A270380G400S	3,80	75	43	0,004	3,8x75/43 T1000
A270390G400S	3,90	75	43	0,005	3,9x75/43 T1000
A270400G400S	4,00	75	43	0,005	4x75/43 T1000
A270410G400S	4,10	75	43	0,005	4,1x75/43 T1000
A270420G400S	4,20	75	43	0,006	4,2x75/43 T1000
A270430G400S	4,30	80	47	0,006	4,3x80/47 T1000
A270440G400S	4,40	80	47	0,006	4,4x80/47 T1000
A270450G400S	4,50	80	47	0,007	4,5x80/47 T1000
A270460G400S	4,60	80	47	0,007	4,6x80/47 T1000
A270470G400S	4,70	80	47	0,007	4,7x80/47 T1000
A270480G400S	4,80	86	52	0,008	4,8x86/52 T1000
A270490G400S	4,90	86	52	0,008	4,9x86/52 T1000
A270500G400S	5,00	86	52	0,009	5x86/52 T1000
A270510G400S	5,10	86	52	0,009	5,1x86/52 T1000
A270520G400S	5,20	86	52	0,010	5,2x86/52 T1000
A270530G400S	5,30	86	52	0,010	5,3x86/52 T1000
A270540G400S	5,40	93	57	0,011	5,4x93/57 T1000
A270550G400S	5,50	93	57	0,012	5,5x93/57 T1000
A270560G400S	5,60	93	57	0,012	5,6x93/57 T1000
A270570G400S	5,70	93	57	0,013	5,7x93/57 T1000
A270580G400S	5,80	93	57	0,014	5,8x93/57 T1000
A270590G400S	5,90	93	57	0,015	5,9x93/57 T1000
A270600G400S	6,00	93	57	0,016	6x93/57 T1000
A270610G400S	6,10	101	63	0,017	6,1x101/63 T1000
A270620G400S	6,20	101	63	0,018	6,2x101/63 T1000
A270630G400S	6,30	101	63	0,018	6,3x101/63 T1000
A270640G400S	6,40	101	63	0,019	6,4x101/63 T1000
A270650G400S	6,50	101	63	0,019	6,5x101/63 T1000
A270660G400S	6,60	101	63	0,020	6,6x101/63 T1000
A270670G400S	6,70	101	63	0,020	6,7x101/63 T1000
A270680G400S	6,80	109	69	0,021	6,8x109/69 T1000

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm	kg	Code 2907 T1000
A270690G400S	6,90	109	69	0,022	6,9x109/69 T1000
A270700G400S	7,00	109	69	0,023	7x109/69 T1000
A270710G400S	7,10	109	69	0,024	7,1x109/69 T1000
A270720G400S	7,20	109	69	0,025	7,2x109/69 T1000
A270730G400S	7,30	109	69	0,026	7,3x109/69 T1000
A270740G400S	7,40	109	69	0,027	7,4x109/69 T1000
A270750G400S	7,50	109	69	0,028	7,5x109/69 T1000
A270760G400S	7,60	117	75	0,028	7,6x117/75 T1000
A270770G400S	7,70	117	75	0,029	7,7x117/75 T1000
A270780G400S	7,80	117	75	0,030	7,8x117/75 T1000
A270790G400S	7,90	117	75	0,032	7,9x117/75 T1000
A270800G400S	8,00	117	75	0,033	8x117/75 T1000
A270810G400S	8,10	117	75	0,034	8,1x117/75 T1000
A270820G400S	8,20	117	75	0,035	8,2x117/75 T1000
A270830G400S	8,30	117	75	0,036	8,3x117/75 T1000
A270840G400S	8,40	117	75	0,036	8,4x117/75 T1000
A270850G400S	8,50	117	75	0,037	8,5x117/75 T1000
A270860G400S	8,60	125	81	0,037	8,6x125/81 T1000
A270870G400S	8,70	125	81	0,038	8,7x125/81 T1000
A270880G400S	8,80	125	81	0,039	8,8x125/81 T1000
A270890G400S	8,90	125	81	0,042	8,9x125/81 T1000
A270900G400S	9,00	125	81	0,045	9x125/81 T1000
A270910G400S	9,10	125	81	0,048	9,1x125/81 T1000
A270920G400S	9,20	125	81	0,049	9,2x125/81 T1000
A270930G400S	9,30	125	81	0,049	9,3x125/81 T1000
A270940G400S	9,40	125	81	0,050	9,4x125/81 T1000
A270950G400S	9,50	125	81	0,051	9,5x125/81 T1000
A270960G400S	9,60	133	87	0,052	9,6x133/87 T1000
A270970G400S	9,70	133	87	0,053	9,7x133/87 T1000
A270980G400S	9,80	133	87	0,055	9,8x133/87 T1000
A270990G400S	9,90	133	87	0,056	9,9x133/87 T1000
A271000G400S	10,00	133	87	0,057	10x133/87 T1000
A271020G400S	10,20	133	87	0,057	10,2x133/87 T1000
A271050G400S	10,50	133	87	0,061	10,5x133/87 T1000
A271080G400S	10,80	142	94	0,065	10,8x142/94 T1000
A271100G400S	11,00	142	94	0,065	11x142/94 T1000
A271120G400S	11,20	142	94	0,068	11,2x142/94 T1000
A271150G400S	11,50	142	94	0,071	11,5x142/94 T1000
A271180G400S	11,80	142	94	0,075	11,8x142/94 T1000
A271200G400S	12,00	151	101	0,081	12x151/101 T1000
A271220G400S	12,20	151	101	0,086	12,2x151/101 T1000
A271250G400S	12,50	151	101	0,092	12,5x151/101 T1000
A271280G400S	12,80	151	101	0,095	12,8x151/101 T1000
A271300G400S	13,00	151	101	0,102	13x151/101 T1000
A271320G400S	13,20	151	101	0,108	13,2x151/101 T1000
A271350G400S	13,50	160	108	0,114	13,5x160/108 T1000
A271380G400S	13,80	160	108	0,118	13,8x160/108 T1000
A271400G400S	14,00	160	108	0,123	14x160/108 T1000

Poznámka / Note / Notiz: povlakování na poptávku / coating on request / Beschichtung auf Anfrage

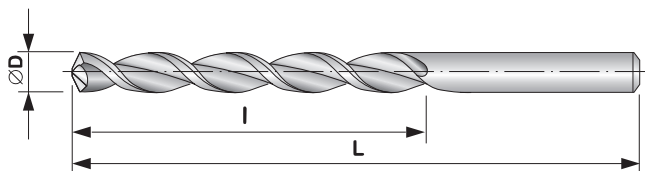


PN 2907 UNI FL

DIN 338 R UFL

VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU PRO TĚŽKO OBROBITELNÉ MATERIÁLY
COBALT JOBBER DRILLS
KURZE SPIRALBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT, FÜR SCHWER ZERSPANBARE WERKSTOFFE

HSSCo	BLANC	Uni FL	R	5xD						
Steel <1200 MPa	Stainless steel	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics	Heat-resistant				



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm	kg	Code 2907 UFL
A270200U400S	2	49	24	0,001	2x49/24 UFL
A270210U400S	2,1	49	24	0,001	2,1x49/24 UFL
A270220U400S	2,2	53	27	0,001	2,2x53/27 UFL
A270230U400S	2,3	53	27	0,001	2,3x53/27 UFL
A270240U400S	2,4	57	30	0,002	2,4x57/30 UFL
A270250U400S	2,5	57	30	0,002	2,5x57/30 UFL
A270260U400S	2,6	57	30	0,002	2,6x57/30 UFL
A270270U400S	2,7	61	33	0,002	2,7x61/33 UFL
A270280U400S	2,8	61	33	0,002	2,8x61/33 UFL
A270290U400S	2,9	61	33	0,003	2,9x61/33 UFL
A270300U400S	3	61	33	0,003	3x61/33 UFL
A270310U400S	3,1	65	36	0,003	3,1x65/36 UFL
A270320U400S	3,2	65	36	0,003	3,2x65/36 UFL
A270330U400S	3,3	65	36	0,003	3,3x65/36 UFL
A270340U400S	3,4	70	39	0,004	3,4x70/39 UFL
A270350U400S	3,5	70	39	0,004	3,5x70/39 UFL
A270360U400S	3,6	70	39	0,004	3,6x70/39 UFL
A270370U400S	3,7	70	39	0,004	3,7x70/39 UFL
A270380U400S	3,8	75	43	0,004	3,8x75/43 UFL
A270390U400S	3,9	75	43	0,005	3,9x75/43 UFL
A270400U400S	4	75	43	0,005	4x75/43 UFL
A270410U400S	4,1	75	43	0,005	4,1x75/43 UFL
A270420U400S	4,2	75	43	0,006	4,2x75/43 UFL
A270430U400S	4,3	80	47	0,006	4,3x80/47 UFL
A270440U400S	4,4	80	47	0,006	4,4x80/47 UFL
A270450U400S	4,5	80	47	0,007	4,5x80/47 UFL
A270460U400S	4,6	80	47	0,007	4,6x80/47 UFL
A270470U400S	4,7	80	47	0,007	4,7x80/47 UFL
A270480U400S	4,8	86	52	0,008	4,8x86/52 UFL
A270490U400S	4,9	86	52	0,008	4,9x86/52 UFL
A270500U400S	5	86	52	0,009	5x86/52 UFL
A270510U400S	5,1	86	52	0,009	5,1x86/52 UFL
A270520U400S	5,2	86	52	0,01	5,2x86/52 UFL
A270530U400S	5,3	86	52	0,01	5,3x86/52 UFL
A270540U400S	5,4	93	57	0,011	5,4x93/57 UFL
A270550U400S	5,5	93	57	0,012	5,5x93/57 UFL
A270560U400S	5,6	93	57	0,012	5,6x93/57 UFL
A270570U400S	5,7	93	57	0,013	5,7x93/57 UFL
A270580U400S	5,8	93	57	0,014	5,8x93/57 UFL
A270590U400S	5,9	93	57	0,015	5,9x93/57 UFL
A270600U400S	6	93	57	0,016	6x93/57 UFL
A270610U400S	6,1	101	63	0,017	6,1x101/63 UFL
A270620U400S	6,2	101	63	0,018	6,2x101/63 UFL
A270630U400S	6,3	101	63	0,018	6,3x101/63 UFL
A270640U400S	6,4	101	63	0,019	6,4x101/63 UFL
A270650U400S	6,5	101	63	0,019	6,5x101/63 UFL
A270660U400S	6,6	101	63	0,02	6,6x101/63 UFL
A270670U400S	6,7	101	63	0,02	6,7x101/63 UFL
A270680U400S	6,8	109	69	0,021	6,8x109/69 UFL

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm	kg	Code 2907 UFL
A270690U400S	6,9	109	69	0,022	6,9x109/69 UFL
A270700U400S	7	109	69	0,023	7x109/69 UFL
A270710U400S	7,1	109	69	0,024	7,1x109/69 UFL
A270720U400S	7,2	109	69	0,025	7,2x109/69 UFL
A270730U400S	7,3	109	69	0,026	7,3x109/69 UFL
A270740U400S	7,4	109	69	0,027	7,4x109/69 UFL
A270750U400S	7,5	109	69	0,028	7,5x109/69 UFL
A270760U400S	7,6	117	75	0,028	7,6x117/75 UFL
A270770U400S	7,7	117	75	0,029	7,7x117/75 UFL
A270780U400S	7,8	117	75	0,03	7,8x117/75 UFL
A270790U400S	7,9	117	75	0,032	7,9x117/75 UFL
A270800U400S	8	117	75	0,033	8x117/75 UFL
A270810U400S	8,1	117	75	0,034	8,1x117/75 UFL
A270820U400S	8,2	117	75	0,035	8,2x117/75 UFL
A270830U400S	8,3	117	75	0,036	8,3x117/75 UFL
A270840U400S	8,4	117	75	0,036	8,4x117/75 UFL
A270850U400S	8,5	117	75	0,037	8,5x117/75 UFL
A270860U400S	8,6	125	81	0,037	8,6x125/81 UFL
A270870U400S	8,7	125	81	0,038	8,7x125/81 UFL
A270880U400S	8,8	125	81	0,039	8,8x125/81 UFL
A270890U400S	8,9	125	81	0,042	8,9x125/81 UFL
A270900U400S	9	125	81	0,045	9x125/81 UFL
A270910U400S	9,1	125	81	0,048	9,1x125/81 UFL
A270920U400S	9,2	125	81	0,049	9,2x125/81 UFL
A270930U400S	9,3	125	81	0,049	9,3x125/81 UFL
A270940U400S	9,4	125	81	0,05	9,4x125/81 UFL
A270950U400S	9,5	125	81	0,051	9,5x125/81 UFL
A270960U400S	9,6	133	87	0,052	9,6x133/87 UFL
A270970U400S	9,7	133	87	0,053	9,7x133/87 UFL
A270980U400S	9,8	133	87	0,055	9,8x133/87 UFL
A270990U400S	9,9	133	87	0,056	9,9x133/87 UFL
A271000U400S	10	133	87	0,057	10x133/87 UFL
A271020U400S	10,2	133	87	0,057	10,2x133/87 UFL
A271050U400S	10,5	133	87	0,061	10,5x133/87 UFL
A271080U400S	10,8	142	94	0,065	10,8x142/94 UFL
A271100U400S	11	142	94	0,065	11x142/94 UFL
A271120U400S	11,2	142	94	0,068	11,2x142/94 UFL
A271150U400S	11,5	142	94	0,071	11,5x142/94 UFL
A271180U400S	11,8	142	94	0,075	11,8x142/94 UFL
A271200U400S	12	151	101	0,081	12x151/101 UFL
A271220U400S	12,2	151	101	0,086	12,2x151/101 UFL
A271250U400S	12,5	151	101	0,092	12,5x151/101 UFL
A271280U400S	12,8	151	101	0,095	12,8x151/101 UFL
A271300U400S	13	151	101	0,102	13x151/101 UFL
A271320U400S	13,2	151	101	0,108	13,2x151/101 UFL
A271350U400S	13,5	160	108	0,114	13,5x160/108 UFL
A271380U400S	13,8	160	108	0,118	13,8x160/108 UFL
A271400U400S	14	160	108	0,123	14x160/108 UFL

Poznámka / Note / Notiz: nad Ø14 (14,00÷20,00) na požtávku / greater than Ø14 (14,00÷20,00) on request / ab Ø14 (14,00÷20,00) auf Anfrage
 povlakování na požtávku / coating on request / Beschichtung auf Anfrage



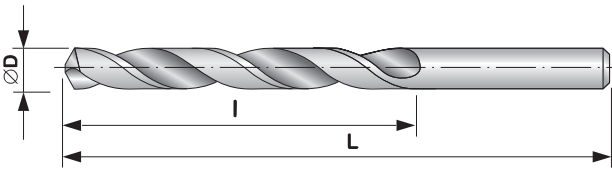
PN 2906

DIN 338 RN



VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU PRO TĚŽKO OBROBITELNÉ MATERIÁLY
COBALT JOBBER DRILLS
KURZE SPIRALBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT, FÜR SCHWER ZERSPANBARE WERKSTOFFE

HSSCo8	BLANC	$\epsilon = 128^\circ$	$\lambda = 25^\circ - 30^\circ$	DIN 1412 FORM „C“	R	V				
Steel > 1200 MPa	HARDOX 400	HARDOX 500	Stainless steel	Cast iron	Cu/alloy	Heat- resistant				



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm	kg	Code 2906
A270300V600S	3,0	61	33	0,003	3x61/33
A270320V600S	3,2	65	36	0,003	3,2x65/36
A270330V600S	3,3	65	36	0,003	3,3x65/36
A270350V600S	3,5	70	39	0,004	3,5x70/39
A270400V600S	4,0	75	43	0,005	4x75/43
A270420V600S	4,2	75	43	0,006	4,2x75/43
A270450V600S	4,5	80	47	0,007	4,5x80/47
A270500V600S	5,0	86	52	0,009	5x86/52
A270510V600S	5,1	86	52	0,009	5,1x86/52
A270520V600S	5,2	86	52	0,010	5,2x86/52
A270550V600S	5,5	93	57	0,012	5,5x93/57
A270600V600S	6,0	93	57	0,016	6x93/57
A270650V600S	6,5	101	63	0,019	6,5x101/63
A270680V600S	6,8	109	69	0,021	6,8x109/69
A270700V600S	7,0	109	69	0,023	7x109/69
A270750V600S	7,5	109	69	0,028	7,5x109/69
A270800V600S	8,0	117	75	0,033	8x117/75
A270850V600S	8,5	117	75	0,037	8,5x117/75
A270900V600S	9,0	125	81	0,045	9x125/81
A270950V600S	9,5	125	81	0,051	9,5x125/81
A271000V600S	10,0	133	87	0,057	10x133/87

Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm	kg	Code 2906
A271050V600S	10,5	133	87	0,061	10,5x133/87
A271100V600S	11,0	142	94	0,065	11x142/94
A271150V600S	11,5	142	94	0,071	11,5x142/94
A271200V600S	12,0	151	101	0,081	12x151/101
A271250V600S	12,5	151	101	0,092	12,5x151/101
A271300V600S	13,0	151	101	0,102	13x151/101
A271350V600S	13,5	160	108	0,114	13,5x160/108
A271400V600S	14,0	160	108	0,123	14x160/108
A271450V600S	14,5	169	114	0,123	14,5x169/114
A271500V600S	15,0	169	114	0,140	15x169/114
A271550V600S	15,5	178	120	0,177	15,5x178/120
A271600V600S	16,0	178	120	0,177	16x178/120
A271650V600S	16,5	184	125	0,200	16,5x184/125
A271700V600S	17,0	184	125	0,200	17x184/125
A271750V600S	17,5	191	130	0,220	17,5x191/130
A271800V600S	18,0	191	130	0,220	18x191/130
A271850V600S	18,5	198	135	0,252	18,5x198/135
A271900V600S	19,0	198	135	0,252	19x198/135
A271950V600S	19,5	205	140	0,285	19,5x205/140
A272000V600S	20,0	205	140	0,285	20x205/140

Poznámka / Note / Notiz: nad Ø14 na poptávku / greater than Ø14 on request / ab Ø14 nur auf Anfrage



Vrtáky s válcovou stopkou

Straight shank drills

Spiralbohrer mit Zylinderschaft

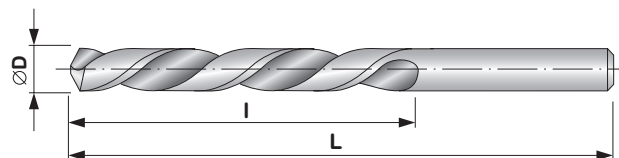


VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU PRO TĚŽKO OBROBITELNÉ MATERIÁLY, LEVOŘEZNÉ
COBALT JOBBER DRILLS, LEFT HAND CUTTING
 KURZE SPIRALBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT, FÜR SCHWER ZERSPANBARE WERKSTOFFE, LINKSSCHNEIDEND

PN 2908

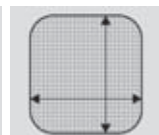
DIN 338 LN

HSSCo5	BLANC	$\epsilon = 128^\circ$	$\lambda = 25^\circ - 30^\circ$	DIN 1412 FORM „N“	L	V	5xD			
Steel <1200 MPa	Stainless steel	Cast iron	Cu/alloy	Heat-resistant						



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	l mm	kg	Code 2908
A270100L400S	1,00	34	12	0,007	1x34/12
A270110L400S	1,10	36	14	0,007	1,1x36/14
A270120L400S	1,20	38	16	0,008	1,2x38/16
A270130L400S	1,30	38	16	0,008	1,3x38/16
A270140L400S	1,40	40	18	0,009	1,4x40/18
A270150L400S	1,50	40	18	0,009	1,5x40/18
A270160L400S	1,60	43	20	0,009	1,6x43/20
A270170L400S	1,70	43	20	0,001	1,7x43/20
A270180L400S	1,80	46	22	0,001	1,8x46/22
A270190L400S	1,90	46	22	0,001	1,9x46/22
A270200L400S	2,00	49	24	0,001	2x49/24
A270210L400S	2,10	49	24	0,001	2,1x49/24
A270220L400S	2,20	53	27	0,001	2,2x53/27
A270230L400S	2,30	53	27	0,001	2,3x53/27
A270240L400S	2,40	57	30	0,002	2,4x57/30
A270250L400S	2,50	57	30	0,002	2,5x57/30
A270260L400S	2,60	57	30	0,002	2,6x57/30
A270270L400S	2,70	61	33	0,002	2,7x61/33
A270280L400S	2,80	61	33	0,002	2,8x61/33
A270290L400S	2,90	61	33	0,003	2,9x61/33
A270300L400S	3,00	61	33	0,003	3x61/33
A270310L400S	3,10	65	36	0,003	3,1x65/36
A270320L400S	3,20	65	36	0,003	3,2x65/36
A270330L400S	3,30	65	36	0,003	3,3x65/36
A270340L400S	3,40	70	39	0,004	3,4x70/39
A270350L400S	3,50	70	39	0,004	3,5x70/39
A270360L400S	3,60	70	39	0,004	3,6x70/39
A270370L400S	3,70	70	39	0,004	3,7x70/39
A270380L400S	3,80	75	43	0,004	3,8x75/43
A270390L400S	3,90	75	43	0,005	3,9x75/43
A270400L400S	4,00	75	43	0,005	4x75/43
A270410L400S	4,10	75	43	0,005	4,1x75/43
A270420L400S	4,20	75	43	0,006	4,2x75/43
A270430L400S	4,30	80	47	0,006	4,3x80/47
A270440L400S	4,40	80	47	0,006	4,4x80/47
A270450L400S	4,50	80	47	0,007	4,5x80/47
A270460L400S	4,60	80	47	0,007	4,6x80/47
A270470L400S	4,70	80	47	0,007	4,7x80/47
A270480L400S	4,80	86	52	0,008	4,8x86/52
A270490L400S	4,90	86	52	0,008	4,9x86/52
A270500L400S	5,00	86	52	0,009	5x86/52
A270510L400S	5,10	86	52	0,009	5,1x86/52
A270520L400S	5,20	86	52	0,010	5,2x86/52
A270530L400S	5,30	86	52	0,010	5,3x86/52
A270540L400S	5,40	93	57	0,011	5,4x93/57
A270550L400S	5,50	93	57	0,012	5,5x93/57
A270560L400S	5,60	93	57	0,012	5,6x93/57
A270570L400S	5,70	93	57	0,013	5,7x93/57
A270580L400S	5,80	93	57	0,014	5,8x93/57
A270590L400S	5,90	93	57	0,015	5,9x93/57
A270600L400S	6,00	93	57	0,016	6x93/57
A270610L400S	6,10	101	63	0,017	6,1x101/63
A270620L400S	6,20	101	63	0,018	6,2x101/63
A270630L400S	6,30	101	63	0,018	6,3x101/63

Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	l mm	kg	Code 2908
A270640L400S	6,40	101	63	0,019	6,4x101/63
A270650L400S	6,50	101	63	0,019	6,5x101/63
A270660L400S	6,60	101	63	0,020	6,6x101/63
A270670L400S	6,70	101	63	0,020	6,7x101/63
A270680L400S	6,80	109	69	0,021	6,8x109/69
A270690L400S	6,90	109	69	0,022	6,9x109/69
A270700L400S	7,00	109	69	0,023	7x109/69
A270710L400S	7,10	109	69	0,024	7,1x109/69
A270720L400S	7,20	109	69	0,025	7,2x109/69
A270730L400S	7,30	109	69	0,026	7,3x109/69
A270740L400S	7,40	109	69	0,027	7,4x109/69
A270750L400S	7,50	109	69	0,028	7,5x109/69
A270760L400S	7,60	117	75	0,028	7,6x117/75
A270770L400S	7,70	117	75	0,029	7,7x117/75
A270780L400S	7,80	117	75	0,030	7,8x117/75
A270790L400S	7,90	117	75	0,032	7,9x117/75
A270800L400S	8,00	117	75	0,033	8x117/75
A270810L400S	8,10	117	75	0,034	8,1x117/75
A270820L400S	8,20	117	75	0,035	8,2x117/75
A270830L400S	8,30	117	75	0,036	8,3x117/75
A270840L400S	8,40	117	75	0,036	8,4x117/75
A270850L400S	8,50	117	75	0,037	8,5x117/75
A270860L400S	8,60	125	81	0,037	8,6x125/81
A270870L400S	8,70	125	81	0,038	8,7x125/81
A270880L400S	8,80	125	81	0,039	8,8x125/81
A270890L400S	8,90	125	81	0,042	8,9x125/81
A270900L400S	9,00	125	81	0,045	9x125/81
A270910L400S	9,10	125	81	0,048	9,1x125/81
A270920L400S	9,20	125	81	0,049	9,2x125/81
A270930L400S	9,30	125	81	0,049	9,3x125/81
A270940L400S	9,40	125	81	0,050	9,4x125/81
A270950L400S	9,50	125	81	0,051	9,5x125/81
A270960L400S	9,60	133	87	0,052	9,6x133/87
A270970L400S	9,70	133	87	0,053	9,7x133/87
A270980L400S	9,80	133	87	0,055	9,8x133/87
A270990L400S	9,90	133	87	0,056	9,9x133/87
A271000L400S	10,00	133	87	0,057	10x133/87
A271020L400S	10,20	133	87	0,057	10,2x133/87
A271050L400S	10,50	133	87	0,061	10,5x133/87
A271080L400S	10,80	142	94	0,065	10,8x142/94
A271100L400S	11,00	142	94	0,065	11x142/94
A271120L400S	11,20	142	94	0,068	11,2x142/94
A271150L400S	11,50	142	94	0,071	11,5x142/94
A271180L400S	11,80	142	94	0,075	11,8x142/94
A271200L400S	12,00	151	101	0,081	12x151/101
A271220L400S	12,20	151	101	0,086	12,2x151/101
A271250L400S	12,50	151	101	0,092	12,5x151/101
A271280L400S	12,80	151	101	0,095	12,8x151/101
A271300L400S	13,00	151	101	0,102	13x151/101
A271320L400S	13,20	151	101	0,108	13,2x151/101
A271350L400S	13,50	160	108	0,114	13,5x160/108
A271380L400S	13,80	160	108	0,118	13,8x160/108
A271400L400S	14,00	160	108	0,123	14x160/108



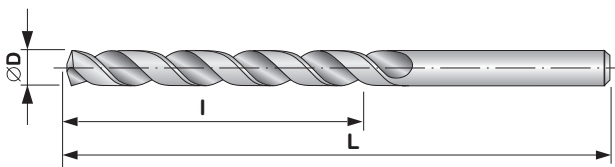
PN 2909

DIN 338 RW



VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU – ŠROUBOVICE 40°
QUICK HELIX JOBBER DRILLS
KURZE SPIRALBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT, HELIX 40° – TYP W

HSS	BLANC	$\epsilon = 128^\circ$	$\lambda = 35^\circ - 40^\circ$			V	5xD			
Al/alloy	Cu	Soft plastics								



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm	kg	Code 2909
A220100V000S	1,00	34	12	0,002	1x34/12
A220110V000S	1,10	36	14	0,002	1,1x36/14
A220120V000S	1,20	38	16	0,003	1,2x38/16
A220130V000S	1,30	38	16	0,003	1,3x38/16
A220140V000S	1,40	40	18	0,003	1,4x40/18
A220150V000S	1,50	40	18	0,004	1,5x40/18
A220160V000S	1,60	43	20	0,005	1,6x43/20
A220170V000S	1,70	43	20	0,006	1,7x43/20
A220180V000S	1,80	46	22	0,006	1,8x46/22
A220190V000S	1,90	46	22	0,007	1,9x46/22
A220200V000S	2,00	49	24	0,007	2x49/24
A220210V000S	2,10	49	24	0,007	2,1x49/24
A220220V000S	2,20	53	27	0,009	2,2x53/27
A220230V000S	2,30	53	27	0,01	2,3x53/27
A220240V000S	2,40	57	30	0,01	2,4x57/30
A220250V000S	2,50	57	30	0,01	2,5x57/30
A220260V000S	2,60	57	30	0,01	2,6x57/30
A220270V000S	2,70	61	33	0,01	2,7x61/33
A220280V000S	2,80	61	33	0,01	2,8x61/33
A220290V000S	2,90	61	33	0,02	2,9x61/33
A220300V000S	3,00	61	33	0,02	3x61/33
A220310V000S	3,10	65	36	0,02	3,1x65/36
A220320V000S	3,20	65	36	0,02	3,2x65/36
A220330V000S	3,30	65	36	0,02	3,3x65/36
A220340V000S	3,40	70	39	0,03	3,4x70/39
A220350V000S	3,50	70	39	0,03	3,5x70/39
A220360V000S	3,60	70	39	0,04	3,6x70/39
A220370V000S	3,70	70	39	0,04	3,7x70/39
A220380V000S	3,80	75	43	0,04	3,8x75/43
A220390V000S	3,90	75	43	0,04	3,9x75/43
A220400V000S	4,00	75	43	0,05	4x75/43
A220410V000S	4,10	75	43	0,05	4,1x75/43
A220420V000S	4,20	75	43	0,05	4,2x75/43
A220430V000S	4,30	80	47	0,05	4,3x80/47
A220440V000S	4,40	80	47	0,05	4,4x80/47
A220450V000S	4,50	80	47	0,06	4,5x80/47
A220460V000S	4,60	80	47	0,06	4,6x80/47
A220470V000S	4,70	80	47	0,06	4,7x80/47
A220480V000S	4,80	86	52	0,08	4,8x86/52
A220490V000S	4,90	86	52	0,08	4,9x86/52
A220500V000S	5,00	86	52	0,09	5x86/52
A220510V000S	5,10	86	52	0,10	5,1x86/52
A220520V000S	5,20	86	52	0,10	5,2x86/52
A220530V000S	5,30	86	52	0,10	5,3x86/52
A220540V000S	5,40	93	57	0,11	5,4x93/57
A220550V000S	5,50	93	57	0,12	5,5x93/57
A220560V000S	5,60	93	57	0,13	5,6x93/57
A220570V000S	5,70	93	57	0,13	5,7x93/57
A220580V000S	5,80	93	57	0,14	5,8x93/57
A220590V000S	5,90	93	57	0,15	5,9x93/57
A220600V000S	6,00	93	57	0,16	6x93/57
A220610V000S	6,10	101	63	0,16	6,1x101/63
A220620V000S	6,20	101	63	0,16	6,2x101/63
A220630V000S	6,30	101	63	0,17	6,3x101/63

Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm	kg	Code 2909
A220640V000S	6,40	101	63	0,17	6,4x101/63
A220650V000S	6,50	101	63	0,17	6,5x101/63
A220660V000S	6,60	101	63	0,18	6,6x101/63
A220670V000S	6,70	101	63	0,18	6,7x101/63
A220680V000S	6,80	109	69	0,19	6,8x109/69
A220690V000S	6,90	109	69	0,20	6,9x109/69
A220700V000S	7,00	109	69	0,21	7x109/69
A220710V000S	7,10	109	69	0,22	7,1x109/69
A220720V000S	7,20	109	69	0,23	7,2x109/69
A220730V000S	7,30	109	69	0,24	7,3x109/69
A220740V000S	7,40	109	69	0,25	7,4x109/69
A220750V000S	7,50	109	69	0,25	7,5x109/69
A220760V000S	7,60	117	75	0,26	7,6x117/75
A220770V000S	7,70	117	75	0,27	7,7x117/75
A220780V000S	7,80	117	75	0,28	7,8x117/75
A220790V000S	7,90	117	75	0,29	7,9x117/75
A220800V000S	8,00	117	75	0,30	8x117/75
A220810V000S	8,10	117	75	0,31	8,1x117/75
A220820V000S	8,20	117	75	0,32	8,2x117/75
A220830V000S	8,30	117	75	0,33	8,3x117/75
A220840V000S	8,40	117	75	0,34	8,4x117/75
A220850V000S	8,50	117	75	0,35	8,5x117/75
A220860V000S	8,60	125	81	0,37	8,6x125/81
A220870V000S	8,70	125	81	0,38	8,7x125/81
A220880V000S	8,80	125	81	0,39	8,8x125/81
A220890V000S	8,90	125	81	0,40	8,9x125/81
A220900V000S	9,00	125	81	0,42	9x125/81
A220910V000S	9,10	125	81	0,43	9,1x125/81
A220920V000S	9,20	125	81	0,44	9,2x125/81
A220930V000S	9,30	125	81	0,46	9,3x125/81
A220940V000S	9,40	125	81	0,47	9,4x125/81
A220950V000S	9,50	125	81	0,48	9,5x125/81
A220960V000S	9,60	133	87	0,49	9,6x133/87
A220970V000S	9,70	133	87	0,50	9,7x133/87
A220980V000S	9,80	133	87	0,51	9,8x133/87
A220990V000S	9,90	133	87	0,52	9,9x133/87
A221000V000S	10,00	133	87	0,53	10x133/87
A221020V000S	10,20	133	87	0,55	10,2x133/87
A221050V000S	10,50	133	87	0,65	10,5x133/87
A221080V000S	10,80	142	94	0,75	10,8x142/94
A221100V000S	11,00	142	94	0,80	11x142/94
A221120V000S	11,20	142	94	0,83	11,2x142/94
A221150V000S	11,50	142	94	0,85	11,5x142/94
A221180V000S	11,80	142	94	0,88	11,8x142/94
A221200V000S	12,00	151	101	0,90	12x151/101
A221220V000S	12,20	151	101	0,93	12,2x151/101
A221250V000S	12,50	151	101	0,95	12,5x151/101
A221280V000S	12,80	151	101	0,98	12,8x151/101
A221300V000S	13,00	151	101	0,100	13x151/101
A221320V000S	13,20	151	101	0,105	13,2x151/101
A221350V000S	13,50	160	108	0,110	13,5x160/108
A221380V000S	13,80	160	108	0,115	13,8x160/108
A221400V000S	14,00	160	108	0,120	14x160/108

Poznámka / Note / Notiz: nad Ø14 (14,00÷20,00) na poptávku / greater than Ø14 (14,00÷20,00) on request / ab Ø14 (14,00÷20,00) auf Anfrage



Vrtáky s válcovou stopkou

Straight shank drills

Spiralbohrer mit Zylinderschaft

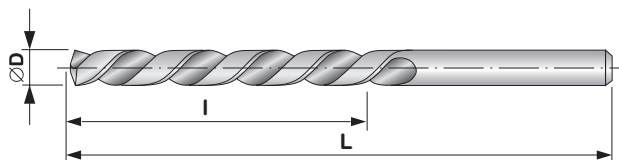


VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU – ŠROUBOVICE 40°, LEVOŘEZNÉ
QUICK HELIX JOBBER DRILLS, LEFT HAND CUTTING
KURZE SPIRALBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT, HELIX 40° – TYP W, LINKSSCHNEIDEND

PN 2910

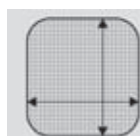
DIN 338 LW

HSS	BLANC	$\epsilon = 128^\circ$	$\lambda = 35^\circ - 40^\circ$	DIN 1412 FORM „N“	L	V	5xD			
Al/alloy	Cu	Soft plastics								



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm	kg	Code 2910
A220100L000S	1,00	34	12	0,0002	1x34/12
A220110L000S	1,10	36	14	0,0002	1,1x36/14
A220120L000S	1,20	38	16	0,0003	1,2x38/16
A220130L000S	1,30	38	16	0,0003	1,3x38/16
A220140L000S	1,40	40	18	0,0003	1,4x40/18
A220150L000S	1,50	40	18	0,0004	1,5x40/18
A220160L000S	1,60	43	20	0,0005	1,6x43/20
A220170L000S	1,70	43	20	0,0006	1,7x43/20
A220180L000S	1,80	46	22	0,0006	1,8x46/22
A220190L000S	1,90	46	22	0,0007	1,9x46/22
A220200L000S	2,00	49	24	0,0007	2x49/24
A220210L000S	2,10	49	24	0,0007	2,1x49/24
A220220L000S	2,20	53	27	0,0009	2,2x53/27
A220230L000S	2,30	53	27	0,001	2,3x53/27
A220240L000S	2,40	57	30	0,001	2,4x57/30
A220250L000S	2,50	57	30	0,001	2,5x57/30
A220260L000S	2,60	57	30	0,001	2,6x57/30
A220270L000S	2,70	61	33	0,001	2,7x61/33
A220280L000S	2,80	61	33	0,001	2,8x61/33
A220290L000S	2,90	61	33	0,002	2,9x61/33
A220300L000S	3,00	61	33	0,002	3x61/33
A220310L000S	3,10	65	36	0,002	3,1x65/36
A220320L000S	3,20	65	36	0,002	3,2x65/36
A220330L000S	3,30	65	36	0,002	3,3x65/36
A220340L000S	3,40	70	39	0,003	3,4x70/39
A220350L000S	3,50	70	39	0,003	3,5x70/39
A220360L000S	3,60	70	39	0,004	3,6x70/39
A220370L000S	3,70	70	39	0,004	3,7x70/39
A220380L000S	3,80	75	43	0,004	3,8x75/43
A220390L000S	3,90	75	43	0,004	3,9x75/43
A220400L000S	4,00	75	43	0,005	4x75/43
A220410L000S	4,10	75	43	0,005	4,1x75/43
A220420L000S	4,20	75	43	0,005	4,2x75/43
A220430L000S	4,30	80	47	0,005	4,3x80/47
A220440L000S	4,40	80	47	0,005	4,4x80/47
A220450L000S	4,50	80	47	0,006	4,5x80/47
A220460L000S	4,60	80	47	0,006	4,6x80/47
A220470L000S	4,70	80	47	0,006	4,7x80/47
A220480L000S	4,80	86	52	0,008	4,8x86/52
A220490L000S	4,90	86	52	0,008	4,9x86/52
A220500L000S	5,00	86	52	0,009	5x86/52
A220510L000S	5,10	86	52	0,010	5,1x86/52
A220520L000S	5,20	86	52	0,010	5,2x86/52
A220530L000S	5,30	86	52	0,010	5,3x86/52
A220540L000S	5,40	93	57	0,011	5,4x93/57
A220550L000S	5,50	93	57	0,012	5,5x93/57
A220560L000S	5,60	93	57	0,013	5,6x93/57
A220570L000S	5,70	93	57	0,013	5,7x93/57
A220580L000S	5,80	93	57	0,014	5,8x93/57
A220590L000S	5,90	93	57	0,015	5,9x93/57
A220600L000S	6,00	93	57	0,016	6x93/57
A220610L000S	6,10	101	63	0,016	6,1x101/63
A220620L000S	6,20	101	63	0,016	6,2x101/63
A220630L000S	6,30	101	63	0,017	6,3x101/63

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm	kg	Code 2910
A220640L000S	6,40	101	63	0,017	6,4x101/63
A220650L000S	6,50	101	63	0,017	6,5x101/63
A220660L000S	6,60	101	63	0,018	6,6x101/63
A220670L000S	6,70	101	63	0,018	6,7x101/63
A220680L000S	6,80	109	69	0,019	6,8x109/69
A220690L000S	6,90	109	69	0,020	6,9x109/69
A220700L000S	7,00	109	69	0,021	7x109/69
A220710L000S	7,10	109	69	0,022	7,1x109/69
A220720L000S	7,20	109	69	0,023	7,2x109/69
A220730L000S	7,30	109	69	0,024	7,3x109/69
A220740L000S	7,40	109	69	0,025	7,4x109/69
A220750L000S	7,50	109	69	0,025	7,5x109/69
A220760L000S	7,60	117	75	0,026	7,6x117/75
A220770L000S	7,70	117	75	0,027	7,7x117/75
A220780L000S	7,80	117	75	0,028	7,8x117/75
A220790L000S	7,90	117	75	0,029	7,9x117/75
A220800L000S	8,00	117	75	0,030	8x117/75
A220810L000S	8,10	117	75	0,031	8,1x117/75
A220820L000S	8,20	117	75	0,032	8,2x117/75
A220830L000S	8,30	117	75	0,033	8,3x117/75
A220840L000S	8,40	117	75	0,034	8,4x117/75
A220850L000S	8,50	117	75	0,035	8,5x117/75
A220860L000S	8,60	125	81	0,037	8,6x125/81
A220870L000S	8,70	125	81	0,038	8,7x125/81
A220880L000S	8,80	125	81	0,039	8,8x125/81
A220890L000S	8,90	125	81	0,040	8,9x125/81
A220900L000S	9,00	125	81	0,042	9x125/81
A220910L000S	9,10	125	81	0,043	9,1x125/81
A220920L000S	9,20	125	81	0,044	9,2x125/81
A220930L000S	9,30	125	81	0,046	9,3x125/81
A220940L000S	9,40	125	81	0,047	9,4x125/81
A220950L000S	9,50	125	81	0,048	9,5x125/81
A220960L000S	9,60	133	87	0,049	9,6x133/87
A220970L000S	9,70	133	87	0,050	9,7x133/87
A220980L000S	9,80	133	87	0,051	9,8x133/87
A220990L000S	9,90	133	87	0,052	9,9x133/87
A221000L000S	10,00	133	87	0,053	10x133/87
A221020L000S	10,20	133	87	0,055	10,2x133/87
A221050L000S	10,50	133	87	0,065	10,5x133/87
A221080L000S	10,80	142	94	0,075	10,8x142/94
A221100L000S	11,00	142	94	0,080	11x142/94
A221120L000S	11,20	142	94	0,083	11,2x142/94
A221150L000S	11,50	142	94	0,085	11,5x142/94
A221180L000S	11,80	142	94	0,088	11,8x142/94
A221200L000S	12,00	151	101	0,090	12x151/101
A221220L000S	12,20	151	101	0,093	12,2x151/101
A221250L000S	12,50	151	101	0,095	12,5x151/101
A221280L000S	12,80	151	101	0,098	12,8x151/101
A221300L000S	13,00	151	101	0,100	13x151/101
A221320L000S	13,20	151	101	0,105	13,2x151/101
A221350L000S	13,50	160	108	0,110	13,5x160/108
A221380L000S	13,80	160	108	0,115	13,8x160/108
A221400L000S	14,00	160	108	0,120	14x160/108

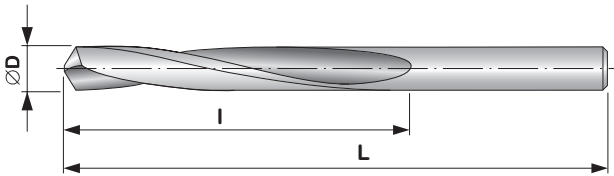
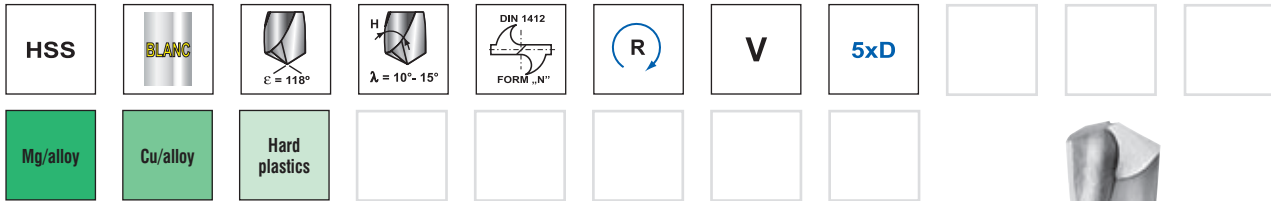



PN 2911


DIN 338 RH



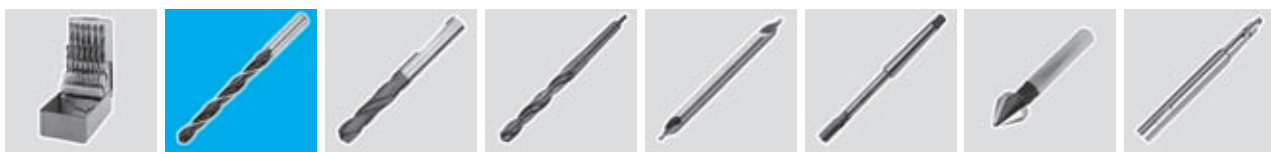
VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU – ŠROUBOVICE 12°
SLOW HELIX JOBBER DRILLS
KURZE SPIRALBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT, HELIX 12° – TYP H



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm		Code 2911
A230100V000S	1,00	34	12	0,0002	1x34/12
A230110V000S	1,10	36	14	0,0002	1,1x36/14
A230120V000S	1,20	38	16	0,0003	1,2x38/16
A230130V000S	1,30	38	16	0,0003	1,3x38/16
A230140V000S	1,40	40	18	0,0003	1,4x40/18
A230150V000S	1,50	40	18	0,0004	1,5x40/18
A230160V000S	1,60	43	20	0,0005	1,6x43/20
A230170V000S	1,70	43	20	0,0006	1,7x43/20
A230180V000S	1,80	46	22	0,0006	1,8x46/22
A230190V000S	1,90	46	22	0,0007	1,9x46/22
A230200V000S	2,00	49	24	0,0007	2x49/24
A230210V000S	2,10	49	24	0,0007	2,1x49/24
A230220V000S	2,20	53	27	0,0009	2,2x53/27
A230230V000S	2,30	53	27	0,001	2,3x53/27
A230240V000S	2,40	57	30	0,001	2,4x57/30
A230250V000S	2,50	57	30	0,001	2,5x57/30
A230260V000S	2,60	57	30	0,001	2,6x57/30
A230270V000S	2,70	61	33	0,001	2,7x61/33
A230280V000S	2,80	61	33	0,001	2,8x61/33
A230290V000S	2,90	61	33	0,002	2,9x61/33
A230300V000S	3,00	61	33	0,002	3x61/33
A230310V000S	3,10	65	36	0,002	3,1x65/36
A230320V000S	3,20	65	36	0,002	3,2x65/36
A230330V000S	3,30	65	36	0,002	3,3x65/36
A230340V000S	3,40	70	39	0,003	3,4x70/39
A230350V000S	3,50	70	39	0,003	3,5x70/39
A230360V000S	3,60	70	39	0,004	3,6x70/39
A230370V000S	3,70	70	39	0,004	3,7x70/39
A230380V000S	3,80	75	43	0,004	3,8x75/43
A230390V000S	3,90	75	43	0,004	3,9x75/43
A230400V000S	4,00	75	43	0,005	4x75/43
A230410V000S	4,10	75	43	0,005	4,1x75/43
A230420V000S	4,20	75	43	0,005	4,2x75/43
A230430V000S	4,30	80	47	0,005	4,3x80/47
A230440V000S	4,40	80	47	0,005	4,4x80/47
A230450V000S	4,50	80	47	0,006	4,5x80/47
A230460V000S	4,60	80	47	0,006	4,6x80/47
A230470V000S	4,70	80	47	0,006	4,7x80/47
A230480V000S	4,80	86	52	0,008	4,8x86/52
A230490V000S	4,90	86	52	0,008	4,9x86/52
A230500V000S	5,00	86	52	0,009	5x86/52
A230510V000S	5,10	86	52	0,010	5,1x86/52
A230520V000S	5,20	86	52	0,010	5,2x86/52
A230530V000S	5,30	86	52	0,010	5,3x86/52
A230540V000S	5,40	93	57	0,011	5,4x93/57
A230550V000S	5,50	93	57	0,012	5,5x93/57
A230560V000S	5,60	93	57	0,013	5,6x93/57
A230570V000S	5,70	93	57	0,013	5,7x93/57
A230580V000S	5,80	93	57	0,014	5,8x93/57
A230590V000S	5,90	93	57	0,015	5,9x93/57
A230600V000S	6,00	93	57	0,016	6x93/57
A230610V000S	6,10	101	63	0,016	6,1x101/63
A230620V000S	6,20	101	63	0,016	6,2x101/63
A230630V000S	6,30	101	63	0,017	6,3x101/63

Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm		Code 2911
A230640V000S	6,40	101	63	0,017	6,4x101/63
A230650V000S	6,50	101	63	0,017	6,5x101/63
A230660V000S	6,60	101	63	0,018	6,6x101/63
A230670V000S	6,70	101	63	0,018	6,7x101/63
A230680V000S	6,80	109	69	0,019	6,8x109/69
A230690V000S	6,90	109	69	0,020	6,9x109/69
A230700V000S	7,00	109	69	0,021	7x109/69
A230710V000S	7,10	109	69	0,022	7,1x109/69
A230720V000S	7,20	109	69	0,023	7,2x109/69
A230730V000S	7,30	109	69	0,024	7,3x109/69
A230740V000S	7,40	109	69	0,025	7,4x109/69
A230750V000S	7,50	109	69	0,025	7,5x109/69
A230760V000S	7,60	117	75	0,026	7,6x117/75
A230770V000S	7,70	117	75	0,027	7,7x117/75
A230780V000S	7,80	117	75	0,028	7,8x117/75
A230790V000S	7,90	117	75	0,029	7,9x117/75
A230800V000S	8,00	117	75	0,030	8x117/75
A230810V000S	8,10	117	75	0,031	8,1x117/75
A230820V000S	8,20	117	75	0,032	8,2x117/75
A230830V000S	8,30	117	75	0,033	8,3x117/75
A230840V000S	8,40	117	75	0,034	8,4x117/75
A230850V000S	8,50	117	75	0,035	8,5x117/75
A230860V000S	8,60	125	81	0,037	8,6x125/81
A230870V000S	8,70	125	81	0,038	8,7x125/81
A230880V000S	8,80	125	81	0,039	8,8x125/81
A230890V000S	8,90	125	81	0,040	8,9x125/81
A230900V000S	9,00	125	81	0,042	9x125/81
A230910V000S	9,10	125	81	0,043	9,1x125/81
A230920V000S	9,20	125	81	0,044	9,2x125/81
A230930V000S	9,30	125	81	0,046	9,3x125/81
A230940V000S	9,40	125	81	0,047	9,4x125/81
A230950V000S	9,50	125	81	0,048	9,5x125/81
A230960V000S	9,60	133	87	0,049	9,6x133/87
A230970V000S	9,70	133	87	0,050	9,7x133/87
A230980V000S	9,80	133	87	0,051	9,8x133/87
A230990V000S	9,90	133	87	0,052	9,9x133/87
A231000V000S	10,00	133	87	0,053	10x133/87
A231020V000S	10,20	133	87	0,055	10,2x133/87
A231050V000S	10,50	133	87	0,065	10,5x133/87
A231080V000S	10,80	142	94	0,075	10,8x142/94
A231100V000S	11,00	142	94	0,080	11x142/94
A231120V000S	11,20	142	94	0,083	11,2x142/94
A231150V000S	11,50	142	94	0,085	11,5x142/94
A231180V000S	11,80	142	94	0,088	11,8x142/94
A231200V000S	12,00	151	101	0,090	12x151/101
A231220V000S	12,20	151	101	0,093	12,2x151/101
A231250V000S	12,50	151	101	0,095	12,5x151/101
A231280V000S	12,80	151	101	0,098	12,8x151/101
A231300V000S	13,00	151	101	0,100	13x151/101
A231320V000S	13,20	151	101	0,105	13,2x151/101
A231350V000S	13,50	160	108	0,110	13,5x160/108
A231380V000S	13,80	160	108	0,115	13,8x160/108
A231400V000S	14,00	160	108	0,120	14x160/108

Poznámka / Note / Notiz: nad Ø14 (14,00÷20,00) na poptávku / greater than Ø14 (14,00÷20,00) on request / ab Ø14 (14,00÷20,00) auf Anfrage



Vrtáky s válcovou stopkou

Straight shank drills





Spiralbohrer mit Zylinderschaft

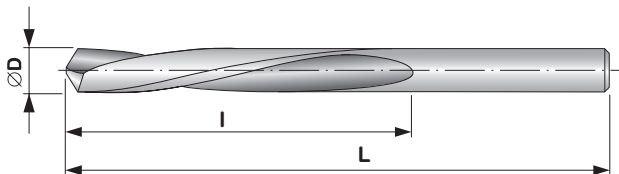



VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU – ŠROUBOVICE 12°, LEVOŘEZNÉ
SLOW HELIX JOBBER DRILLS, LEFT HAND CUTTING
KURZE SPIRALBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT, HELIX 12° – TYP H, LINKSSCHNEIDEND


PN 2912

DIN 338 LH

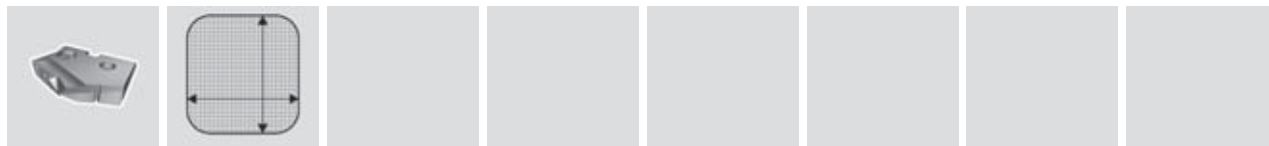
HSS	BLANC	 $\epsilon = 118^\circ$	 $\lambda = 10^\circ - 15^\circ$	 DIN 1412 FORM „N“	 L	V	5xD	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Mg/alloy	Cu/alloy	Hard plastics	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm		Code 2912
A230100L000S	1,00	34	12	0,0002	1x34/12
A230110L000S	1,10	36	14	0,0002	1,1x36/14
A230120L000S	1,20	38	16	0,0003	1,2x38/16
A230130L000S	1,30	38	16	0,0003	1,3x38/16
A230140L000S	1,40	40	18	0,0003	1,4x40/18
A230150L000S	1,50	40	18	0,0004	1,5x40/18
A230160L000S	1,60	43	20	0,0005	1,6x43/20
A230170L000S	1,70	43	20	0,0006	1,7x43/20
A230180L000S	1,80	46	22	0,0006	1,8x46/22
A230190L000S	1,90	46	22	0,0007	1,9x46/22
A230200L000S	2,00	49	24	0,0007	2x49/24
A230210L000S	2,10	49	24	0,0007	2,1x49/24
A230220L000S	2,20	53	27	0,0009	2,2x53/27
A230230L000S	2,30	53	27	0,001	2,3x53/27
A230240L000S	2,40	57	30	0,001	2,4x57/30
A230250L000S	2,50	57	30	0,001	2,5x57/30
A230260L000S	2,60	57	30	0,001	2,6x57/30
A230270L000S	2,70	61	33	0,001	2,7x61/33
A230280L000S	2,80	61	33	0,001	2,8x61/33
A230290L000S	2,90	61	33	0,002	2,9x61/33
A230300L000S	3,00	61	33	0,002	3x61/33
A230310L000S	3,10	65	36	0,002	3,1x65/36
A230320L000S	3,20	65	36	0,002	3,2x65/36
A230330L000S	3,30	65	36	0,002	3,3x65/36
A230340L000S	3,40	70	39	0,003	3,4x70/39
A230350L000S	3,50	70	39	0,003	3,5x70/39
A230360L000S	3,60	70	39	0,004	3,6x70/39
A230370L000S	3,70	70	39	0,004	3,7x70/39
A230380L000S	3,80	75	43	0,004	3,8x75/43
A230390L000S	3,90	75	43	0,004	3,9x75/43
A230400L000S	4,00	75	43	0,005	4x75/43
A230410L000S	4,10	75	43	0,005	4,1x75/43
A230420L000S	4,20	75	43	0,005	4,2x75/43
A230430L000S	4,30	80	47	0,005	4,3x80/47
A230440L000S	4,40	80	47	0,005	4,4x80/47
A230450L000S	4,50	80	47	0,006	4,5x80/47
A230460L000S	4,60	80	47	0,006	4,6x80/47
A230470L000S	4,70	80	47	0,006	4,7x80/47
A230480L000S	4,80	86	52	0,008	4,8x86/52
A230490L000S	4,90	86	52	0,008	4,9x86/52
A230500L000S	5,00	86	52	0,009	5x86/52
A230510L000S	5,10	86	52	0,010	5,1x86/52
A230520L000S	5,20	86	52	0,010	5,2x86/52
A230530L000S	5,30	86	52	0,010	5,3x86/52
A230540L000S	5,40	93	57	0,011	5,4x93/57
A230550L000S	5,50	93	57	0,012	5,5x93/57
A230560L000S	5,60	93	57	0,013	5,6x93/57
A230570L000S	5,70	93	57	0,013	5,7x93/57
A230580L000S	5,80	93	57	0,014	5,8x93/57
A230590L000S	5,90	93	57	0,015	5,9x93/57
A230600L000S	6,00	93	57	0,016	6x93/57
A230610L000S	6,10	101	63	0,016	6,1x101/63
A230620L000S	6,20	101	63	0,016	6,2x101/63
A230630L000S	6,30	101	63	0,017	6,3x101/63

Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm		Code 2912
A230640L000S	6,40	101	63	0,017	6,4x101/63
A230650L000S	6,50	101	63	0,017	6,5x101/63
A230660L000S	6,60	101	63	0,018	6,6x101/63
A230670L000S	6,70	101	63	0,018	6,7x101/63
A230680L000S	6,80	109	69	0,019	6,8x109/69
A230690L000S	6,90	109	69	0,020	6,9x109/69
A230700L000S	7,00	109	69	0,021	7x109/69
A230710L000S	7,10	109	69	0,022	7,1x109/69
A230720L000S	7,20	109	69	0,023	7,2x109/69
A230730L000S	7,30	109	69	0,024	7,3x109/69
A230740L000S	7,40	109	69	0,025	7,4x109/69
A230750L000S	7,50	109	69	0,025	7,5x109/69
A230760L000S	7,60	117	75	0,026	7,6x117/75
A230770L000S	7,70	117	75	0,027	7,7x117/75
A230780L000S	7,80	117	75	0,028	7,8x117/75
A230790L000S	7,90	117	75	0,029	7,9x117/75
A230800L000S	8,00	117	75	0,030	8x117/75
A230810L000S	8,10	117	75	0,031	8,1x117/75
A230820L000S	8,20	117	75	0,032	8,2x117/75
A230830L000S	8,30	117	75	0,033	8,3x117/75
A230840L000S	8,40	117	75	0,034	8,4x117/75
A230850L000S	8,50	117	75	0,035	8,5x117/75
A230860L000S	8,60	125	81	0,037	8,6x125/81
A230870L000S	8,70	125	81	0,038	8,7x125/81
A230880L000S	8,80	125	81	0,039	8,8x125/81
A230890L000S	8,90	125	81	0,040	8,9x125/81
A230900L000S	9,00	125	81	0,042	9x125/81
A230910L000S	9,10	125	81	0,043	9,1x125/81
A230920L000S	9,20	125	81	0,044	9,2x125/81
A230930L000S	9,30	125	81	0,046	9,3x125/81
A230940L000S	9,40	125	81	0,047	9,4x125/81
A230950L000S	9,50	125	81	0,048	9,5x125/81
A230960L000S	9,60	133	87	0,049	9,6x133/87
A230970L000S	9,70	133	87	0,050	9,7x133/87
A230980L000S	9,80	133	87	0,051	9,8x133/87
A230990L000S	9,90	133	87	0,052	9,9x133/87
A231000L000S	10,00	133	87	0,053	10x133/87
A231020L000S	10,20	133	87	0,055	10,2x133/87
A231050L000S	10,50	133	87	0,065	10,5x133/87
A231080L000S	10,80	142	94	0,075	10,8x142/94
A231100L000S	11,00	142	94	0,080	11x142/94
A231120L000S	11,20	142	94	0,083	11,2x142/94
A231150L000S	11,50	142	94	0,085	11,5x142/94
A231180L000S	11,80	142	94	0,088	11,8x142/94
A231200L000S	12,00	151	101	0,090	12x151/101
A231220L000S	12,20	151	101	0,093	12,2x151/101
A231250L000S	12,50	151	101	0,095	12,5x151/101
A231280L000S	12,80	151	101	0,098	12,8x151/101
A231300L000S	13,00	151	101	0,100	13x151/101
A231320L000S	13,20	151	101	0,105	13,2x151/101
A231350L000S	13,50	160	108	0,110	13,5x160/108
A231380L000S	13,80	160	108	0,115	13,8x160/108
A231400L000S	14,00	160	108	0,120	14x160/108

Poznámka / Note / Notiz: nad Ø14 (14,00÷20,00) na poptávku / greater than Ø14 (14,00÷20,00) on request / ab Ø14 (14,00÷20,00) auf Anfrage



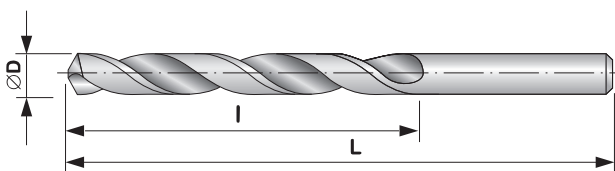
PN 221135

DIN 338 RN



VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU (PALCOVÉ ROZMĚRY)
 JOBBER DRILLS (INCH SIZES)
 KURZE SPIRALBOHRER MIT MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT, ZOLLAUSFÜHRUNG

HSS	BLANC 1/64 ÷ 1/16	PAS	$\epsilon = 118^\circ$	$\lambda = 25^\circ - 30^\circ$			V 0,39 ÷ 1,8	T 1,9 ÷ 20,9	F 21,0 ÷ 25,4	5xD
Steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics						



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD inch	ØD mm	L mm	I mm	kg	Code 221135
A350040V000S	1/64	0,397	20	5	0,0001	1/64
A350079V000S	1/32	0,794	30	10	0,0002	1/32
A350119V000S	3/64	1,191	38	16	0,0003	3/64
A350159V000S	1/16	1,588	43	20	0,0004	1/16
A350198T000S	5/64	1,984	49	24	0,0008	5/64
A350238T000S	3/32	2,381	57	30	0,0009	3/32
A350278T000S	7/64	2,778	61	33	0,001	7/64
A350318T000S	1/8	3,175	65	36	0,002	1/8
A350357T000S	9/64	3,572	70	39	0,003	9/64
A350397T000S	5/32	3,969	75	43	0,004	5/32
A350437T000S	11/64	4,366	80	47	0,005	11/64
A350476T000S	3/16	4,763	86	52	0,007	3/16
A350516T000S	13/64	5,159	86	52	0,010	13/64
A350556T000S	7/32	5,556	93	57	0,012	7/32
A350595T000S	15/64	5,953	93	57	0,014	15/64
A350635T000S	1/4	6,350	101	63	0,017	1/4
A350675T000S	17/64	6,747	109	69	0,020	17/64
A350714T000S	9/32	7,144	109	69	0,023	9/32
A350754T000S	19/64	7,541	117	75	0,026	19/64
A350794T000S	5/16	7,938	117	75	0,030	5/16
A350833T000S	21/64	8,335	117	75	0,036	21/64
A350873T000S	11/32	8,732	125	81	0,040	11/32
A350913T000S	23/64	9,128	125	81	0,043	23/64
A350953T000S	3/8	9,525	133	87	0,046	3/8
A350992T000S	25/64	9,922	133	87	0,052	25/64
A351032T000S	13/32	10,319	133	87	0,062	13/32
A351072T000S	27/64	10,716	142	94	0,067	27/64
A351111T000S	7/16	11,113	142	94	0,070	7/16
A351151T000S	29/64	11,510	142	94	0,076	29/64
A351191T000S	15/32	11,907	151	101	0,088	15/32
A351230T000S	31/64	12,304	151	101	0,095	31/64
A351270T000S	1/2	12,700	151	101	0,098	1/2

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD inch	ØD mm	L mm	I mm	kg	Code 221135
A351310T000S	33/64	13,097	151	101	0,104	33/64
A351349T000S	17/32	13,494	160	108	0,113	17/32
A351389T000S	35/64	13,891	160	108	0,121	35/64
A351429T000S	9/16	14,288	169	114	0,135	9/16
A351468T000S	37/64	14,685	169	114	0,148	37/64
A351508T000S	19/32	15,082	178	120	0,150	19/32
A351548T000S	39/64	15,479	178	120	0,169	39/64
A351588T000S	5/8	15,876	178	120	0,180	5/8
A351627T000S	41/64	16,272	184	125	0,185	41/64
A351667T000S	21/32	16,669	184	125	0,210	21/32
A351707T000S	43/64	17,066	191	130	0,217	43/64
A351746T000S	11/16	17,463	191	130	0,230	11/16
A351786T000S	45/64	17,860	191	130	0,248	45/64
A351826T000S	23/32	18,257	198	135	0,263	23/32
A351865T000S	47/64	18,654	198	135	0,269	47/64
A351905T000S	3/4	19,051	205	140	0,275	3/4
A351945T000S	49/64	19,448	205	140	0,298	49/64
A351984T000S	25/32	19,844	205	140	0,323	25/32
A352024T000S	51/64	20,241	210	145	0,331	51/64
A352064T000S	13/16	20,638	210	145	0,328	13/16
A352103F000S	53/64	21,035	210	145	0,337	53/64
A352143F000S	27/32	21,432	215	150	0,342	27/32
A352183F000S	55/64	21,829	215	150	0,348	55/64
A352223F000S	7/8	22,226	215	150	0,350	7/8
A352262F000S	57/64	22,623	220	155	0,355	57/64
A352302F000S	29/32	23,020	220	155	0,366	29/32
A352342F000S	59/64	23,416	220	155	0,380	59/64
A352381F000S	15/16	23,813	225	160	0,380	15/16
A352421F000S	61/64	24,210	225	160	0,385	61/64
A352461F000S	31/32	24,607	225	160	0,400	31/32
A352500F000S	63/64	25,004	225	160	0,408	63/64
A352540F000S	1	25,400	250	165	0,412	1

Poznámka / Note / Notiz: nad Ø14 (14,00 ÷ 20,00) na požtávku / greater than Ø14 (14,00 ÷ 20,00) on request / ab Ø14 (14,00 ÷ 20,00) auf Anfrage



Vrtáky s válcovou stopkou

Straight shank drills

Spiralbohrer mit Zylinderschaft



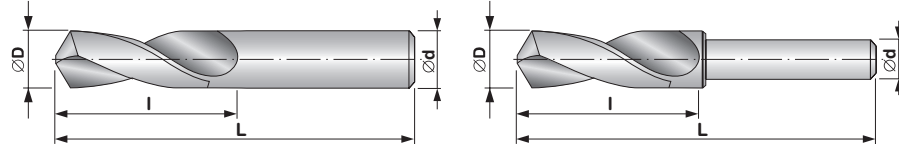
VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU KRÁTKÉ
STUB DRILLS
EXTRA KURZE AUTOMATENBOHRER

PN 221182

DIN 1897 RN

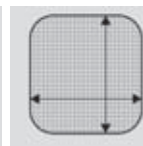
HSS	PAS					V 0,7 ÷ 1,9	T 2,0 ÷ 6,0	V 6,1 ÷ 14,0	F 14,1 ÷ 40,0	3xD
Steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics						

ØD = 0,70-20,0 mm ~ Ød = ØD ØD = 20,00-25,0 mm ~ Ød = 20 mm ØD = 25,25-40,0 mm ~ Ød = 25 mm



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm		Code 221182
A820070V500S	0,70	23	4,5	0,0001	0,7x23/4,5
A820080V500S	0,80	24	5	0,0001	0,8x24/5
A820090V500S	0,90	25	5,5	0,00012	0,9x25/5,5
A820100V500S	1,00	26	6	0,00015	1x26/6
A820110V500S	1,10	28	7	0,0002	1,1x28/7
A820120V500S	1,20	30	8	0,00025	1,2x30/8
A820130V500S	1,30	30	8	0,0003	1,3x30/8
A820140V500S	1,40	32	9	0,00035	1,4x32/9
A820150V500S	1,50	32	9	0,0004	1,5x32/9
A820160V500S	1,60	34	10	0,00045	1,6x34/10
A820170V500S	1,70	34	10	0,00055	1,7x34/10
A820180V500S	1,80	36	11	0,00066	1,8x36/11
A820190V500S	1,90	36	11	0,00077	1,9x36/11
A820200T000S	2,00	38	12	0,00088	2x38/12
A820210T000S	2,10	38	12	0,00099	2,1x38/12
A820220T000S	2,20	40	13	0,0011	2,2x40/13
A820225T000S	2,25	40	13	0,0011	2,25x40/13
A820230T000S	2,30	40	13	0,0012	2,3x40/13
A820240T000S	2,40	43	14	0,0013	2,4x43/14
A820250T000S	2,50	43	14	0,0014	2,5x43/14
A820260T000S	2,60	43	14	0,0016	2,6x43/14
A820270T000S	2,70	46	16	0,0018	2,7x46/16
A820275T000S	2,75	46	16	0,0018	2,75x46/16
A820280T000S	2,80	46	16	0,002	2,8x46/16
A820290T000S	2,90	46	16	0,0021	2,9x46/16
A820300T000S	3,00	46	16	0,0022	3x46/16
A820310T000S	3,10	49	18	0,024	3,1x49/18
A820320T000S	3,20	49	18	0,0026	3,2x49/18
A820325T000S	3,25	49	18	0,0026	3,25x49/18
A820330T000S	3,30	49	18	0,0029	3,3x49/18
A820340T000S	3,40	52	20	0,0033	3,4x52/20
A820350T000S	3,50	52	20	0,0035	3,5x52/20
A820360T000S	3,60	52	20	0,0039	3,6x52/20
A820370T000S	3,70	52	20	0,0042	3,7x52/20
A820375T000S	3,75	52	20	0,0042	3,75x52/20
A820380T000S	3,80	55	22	0,0046	3,8x55/22
A820390T000S	3,90	55	22	0,0048	3,9x55/22
A820400T000S	4,00	55	22	0,005	4x55/22
A820410T000S	4,10	55	22	0,0053	4,1x55/22
A820420T000S	4,20	55	22	0,0055	4,2x55/22
A820425T000S	4,25	55	22	0,0055	4,25x55/22
A820430T000S	4,30	58	24	0,0057	4,3x58/24
A820440T000S	4,40	58	24	0,0059	4,4x58/24
A820450T000S	4,50	58	24	0,0061	4,5x58/24
A820460T000S	4,60	58	24	0,0063	4,6x58/24
A820470T000S	4,70	58	24	0,0067	4,7x58/24
A820475T000S	4,75	58	24	0,0067	4,75x58/24
A820480T000S	4,80	62	26	0,0082	4,8x62/26
A820490T000S	4,90	62	26	0,0085	4,9x62/26
A820500T000S	5,00	62	26	0,009	5x62/26
A820510T000S	5,10	62	26	0,0095	5,1x62/26
A820520T000S	5,20	62	26	0,01	5,2x62/26
A820525T000S	5,25	62	26	0,01	5,25x62/26
A820530T000S	5,30	62	26	0,0103	5,3x62/26
A820540T000S	5,40	66	28	0,0106	5,4x66/28
A820550T000S	5,50	66	28	0,011	5,5x66/28
A820560T000S	5,60	66	28	0,0112	5,6x66/28

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm		Code 221182
A820570T000S	5,70	66	28	0,0113	5,7x66/28
A820575T000S	5,75	66	28	0,0113	5,75x66/28
A820580T000S	5,80	66	28	0,0115	5,8x66/28
A820590T000S	5,90	66	28	0,0118	5,9x66/28
A820600T000S	6,00	66	28	0,012	6x66/28
A820610V500S	6,10	70	31	0,013	6,1x70/31
A820620V500S	6,20	70	31	0,014	6,2x70/31
A820625V500S	6,25	70	31	0,014	6,25x70/31
A820630V500S	6,30	70	31	0,015	6,3x70/31
A820640V500S	6,40	70	31	0,0152	6,4x70/31
A820650V500S	6,50	70	31	0,016	6,5x70/31
A820660V500S	6,60	70	31	0,017	6,6x70/31
A820670V500S	6,70	70	31	0,018	6,7x70/31
A820675V500S	6,75	70	31	0,018	6,75x70/31
A820680V500S	6,80	74	34	0,019	6,8x74/34
A820690V500S	6,90	74	34	0,0193	6,9x74/34
A820700V500S	7,00	74	34	0,0195	7x74/34
A820710V500S	7,10	74	34	0,0198	7,1x74/34
A820720V500S	7,20	74	34	0,02	7,2x74/34
A820725V500S	7,25	74	34	0,02	7,25x74/34
A820730V500S	7,30	74	34	0,0202	7,3x74/34
A820740V500S	7,40	74	34	0,0203	7,4x74/34
A820750V500S	7,50	74	34	0,0205	7,5x74/34
A820760V500S	7,60	79	37	0,0207	7,6x79/37
A820770V500S	7,70	79	37	0,0209	7,7x79/37
A820775V500S	7,75	79	37	0,0209	7,75x79/37
A820780V500S	7,80	79	37	0,0211	7,8x79/37
A820790V500S	7,90	79	37	0,0213	7,9x79/37
A820800V500S	8,00	79	37	0,0215	8x79/37
A820810V500S	8,10	79	37	0,0218	8,1x79/37
A820820V500S	8,20	79	37	0,022	8,2x79/37
A820825V500S	8,25	79	37	0,022	8,25x79/37
A820830V500S	8,30	79	37	0,0222	8,3x79/37
A820840V500S	8,40	79	37	0,0223	8,4x79/37
A820850V500S	8,50	79	37	0,0225	8,5x79/37
A820860V500S	8,60	84	40	0,0227	8,6x84/40
A820870V500S	8,70	84	40	0,0229	8,7x84/40
A820875V500S	8,75	84	40	0,0229	8,75x84/40
A820880V500S	8,80	84	40	0,023	8,8x84/40
A820890V500S	8,90	84	40	0,0232	8,9x84/40
A820900V500S	9,00	84	40	0,0235	9x84/40
A820910V500S	9,10	84	40	0,0238	9,1x84/40
A820920V500S	9,20	84	40	0,024	9,2x84/40
A820925V500S	9,25	84	40	0,024	9,25x84/40
A820930V500S	9,30	84	40	0,026	9,3x84/40
A820940V500S	9,40	84	40	0,028	9,4x84/40
A820950V500S	9,50	84	40	0,03	9,5x84/40
A820960V500S	9,60	89	43	0,0315	9,6x89/43
A820970V500S	9,70	89	43	0,033	9,7x89/43
A820975V500S	9,75	89	43	0,033	9,75x89/43
A820980V500S	9,80	89	43	0,035	9,8x89/43
A820990V500S	9,90	89	43	0,038	9,9x89/43
A821000V500S	10,00	89	43	0,039	10x89/43
A821020V500S	10,20	89	43	0,04	10,2x89/43
A821050V500S	10,50	89	43	0,055	10,5x89/43
A821080V500S	10,80	95	47	0,056	10,8x95/47



PN 221182

DIN 1897 RN

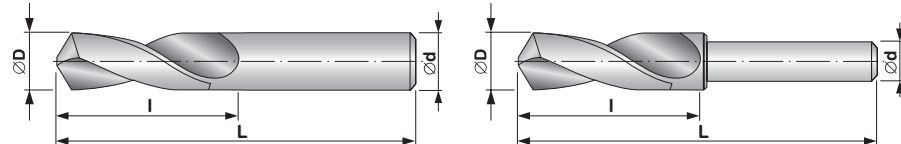


VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU KRÁTKÉ
STUB DRILLS
EXTRA KURZE AUTOMATENBOHRER

HSS	PAS					V 0,7 ÷ 1,9	T 2,0 ÷ 6,0	V 6,1 ÷ 14,0	F 14,1 ÷ 40,0	3xD
------------	------------	--	--	--	--	-----------------------	-----------------------	------------------------	-------------------------	------------

Steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics						
--------------------------	------------------	-----------------	-----------------	-----------------	--	--	--	--	--	--

∅D = 0,70-20,0 mm ~ ∅d=∅D ∅D = 20,00-25,0 mm ~ ∅d=20 mm ∅D = 25,25-40,0 mm ~ ∅d=25 mm



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	∅D mm	L mm	l mm		Code 221182
A821100V500S	11,00	95	47	0,058	11x95/47
A821120V500S	11,20	95	47	0,06	11,2x95/47
A821150V500S	11,50	95	47	0,065	11,5x95/47
A821180V500S	11,80	95	47	0,072	11,8x95/47
A821200V500S	12,00	102	51	0,075	12x102/51
A821220V500S	12,20	102	51	0,08	12,2x102/51
A821250V500S	12,50	102	51	0,085	12,5x102/51
A821280V500S	12,80	102	51	0,09	12,8x102/51
A821300V500S	13,00	102	51	0,095	13x102/51
A821320V500S	13,20	102	51	0,1	13,2x102/51
A821350V500S	13,50	107	54	0,115	13,5x107/54
A821380V500S	13,80	107	54	0,118	13,8x107/54
A821400V500S	14,00	107	54	0,12	14x107/54
A821425F000S	14,25	111	56	0,125	14,25x111/56
A821450F000S	14,50	111	56	0,128	14,5x111/56
A821475F000S	14,75	111	56	0,13	14,75x111/56
A821500F000S	15,00	111	56	0,132	15x111/56
A821525F000S	15,25	115	58	0,135	15,25x115/58
A821550F000S	15,50	115	58	0,138	15,5x115/58
A821575F000S	15,75	115	58	0,14	15,75x115/58
A821600F000S	16,00	115	58	0,145	16x115/58
A821625F000S	16,25	119	60	0,148	16,25x119/60
A821650F000S	16,50	119	60	0,15	16,5x119/60
A821675F000S	16,75	119	60	0,155	16,75x119/60
A821700F000S	17,00	119	60	0,16	17x119/60
A821725F000S	17,25	123	62	0,163	17,25x123/62
A821750F000S	17,50	123	62	0,165	17,5x123/62
A821775F000S	17,75	123	62	0,17	17,75x123/62
A821800F000S	18,00	123	62	0,175	18x123/62
A821825F000S	18,25	127	64	0,18	18,25x127/64
A821850F000S	18,50	127	64	0,185	18,5x127/64
A821875F000S	18,75	127	64	0,19	18,75x127/64
A821900F000S	19,00	127	64	0,195	19x127/64
A821925F000S	19,25	131	66	0,2	19,25x131/66
A821950F000S	19,50	131	66	0,21	19,5x131/66
A821975F000S	19,75	131	66	0,22	19,75x131/66
A822000F000S	20,00	131	66	0,23	20x131/66
A822025F000S	20,25	135	70	0,235	20,25x135/70
A822050F000S	20,50	135	70	0,235	20,5x135/70
A822075F000S	20,75	135	70	0,235	20,75x135/70
A822100F000S	21,00	135	70	0,24	21x135/70
A822125F000S	21,25	135	70	0,24	21,25x135/70
A822150F000S	21,50	135	70	0,25	21,5x135/70
A822175F000S	21,75	135	70	0,25	21,75x135/70
A822200F000S	22,00	135	70	0,26	22x135/70
A822225F000S	22,25	135	70	0,26	22,25x135/70
A822250F000S	22,50	135	70	0,27	22,5x135/70
A822275F000S	22,75	135	70	0,27	22,75x135/70
A822300F000S	23,00	135	70	0,28	23x135/70
A822325F000S	23,25	135	70	0,28	23,25x135/70
A822350F000S	23,50	135	70	0,29	23,5x135/70
A822375F000S	23,75	135	70	0,29	23,75x135/70

Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	∅D mm	L mm	l mm		Code 221182
A822400F000S	24,00	135	70	0,3	24x135/70
A822425F000S	24,25	135	70	0,3	24,25x135/70
A822450F000S	24,50	135	70	0,32	24,5x135/70
A822475F000S	24,75	135	70	0,32	24,75x135/70
A822500F000S	25,00	135	70	0,34	25x135/70
A822525F000S	25,25	135	70	0,34	25,25x135/70
A822550F000S	25,50	135	70	0,36	25,5x135/70
A822575F000S	25,75	135	70	0,36	25,75x135/70
A822600F000S	26,00	135	70	0,38	26x135/70
A822625F000S	26,25	135	70	0,38	26,25x135/70
A822650F000S	26,50	135	70	0,4	26,5x135/70
A822675F000S	26,75	135	70	0,4	26,75x135/70
A822700F000S	27,00	135	70	0,42	27x135/70
A822725F000S	27,25	135	70	0,43	27,25x135/70
A822750F000S	27,50	135	70	0,43	27,5x135/70
A822775F000S	27,75	135	70	0,43	27,75x135/70
A822800F000S	28,00	135	70	0,44	28x135/70
A822825F000S	28,25	135	70	0,44	28,25x135/70
A822850F000S	28,50	135	70	0,45	28,5x135/70
A822875F000S	28,75	135	70	0,45	28,75x135/70
A822900F000S	29,00	135	70	0,46	29x135/70
A822925F000S	29,25	135	70	0,46	29,25x135/70
A822950F000S	29,50	135	70	0,47	29,5x135/70
A822975F000S	29,75	135	70	0,46	29,75x135/70
A823000F000S	30,00	135	70	0,48	30x135/70
A823025F000S	30,25	135	70	0,48	30,25x135/70
A823050F000S	30,50	135	70	0,48	30,5x135/70
A823075F000S	30,75	135	70	0,48	30,75x135/70
A823100F000S	31,00	135	70	0,49	31x135/70
A823125F000S	31,25	135	70	0,49	31,25x135/70
A823150F000S	31,50	135	70	0,49	31,5x135/70
A823175F000S	31,75	135	70	0,49	31,75x135/70
A823200F000S	32,00	135	70	0,5	32x135/70
A823225F000S	32,25	135	70	0,5	32,25x135/70
A823250F000S	32,50	135	70	0,5	32,5x135/70
A823275F000S	32,75	135	70	0,5	32,75x135/70
A823300F000S	33,00	135	70	0,51	33x135/70
A823350F000S	33,50	135	70	0,51	33,5x135/70
A823400F000S	34,00	135	70	0,52	34x135/70
A823450F000S	34,50	135	70	0,52	34,5x135/70
A823500F000S	35,00	135	70	0,53	35x135/70
A823550F000S	35,50	135	70	0,53	35,5x135/70
A823600F000S	36,00	135	70	0,54	36x135/70
A823650F000S	36,50	135	70	0,54	36,5x135/70
A823700F000S	37,00	135	70	0,55	37x135/70
A823750F000S	37,50	135	70	0,55	37,5x135/70
A823800F000S	38,00	135	70	0,57	38x135/70
A823850F000S	38,50	135	70	0,57	38,5x135/70
A823900F000S	39,00	135	70	0,59	39x135/70
A823950F000S	39,50	135	70	0,59	39,5x135/70
A824000F000S	40,00	135	70	0,6	40x135/70



Vrtáky s válcovou stopkou

Straight shank drills

Spiralbohrer mit Zylinderschaft

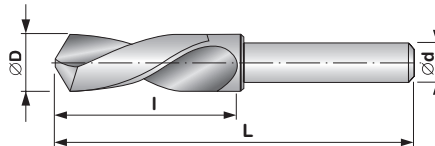
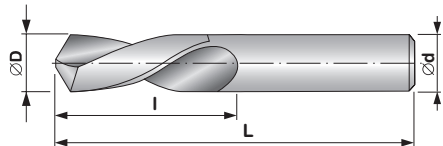
VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU KRÁTKÉ, LEVOŘEZNÉ
STUB DRILLS, LEFT HAND CUTTING
EXTRA KURZE AUTOMATENBOHRER, LINKSSCHNEIDEND

PN 221180

DIN 1897 LN

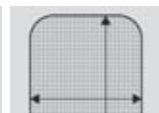
HSS	BLANC Ø14	ε = 118°	N λ = 25° - 30°	DIN 1412 FORM „N“	L	F	3xD
Steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics			

ØD = 14,25-20,0 mm ~ Ød=ØD ØD = 20,00-25,0 mm ~ Ød=20 mm ØD = 25,25-40,0 mm ~ Ød=25 mm



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm	kg	Code 221180
A801425F000S	14,25	111	56	0,125	14,25x111/56
A801450F000S	14,50	111	56	0,128	14,5x111/56
A801475F000S	14,75	111	56	0,13	14,75x111/56
A801500F000S	15,00	111	56	0,132	15x111/56
A801525F000S	15,25	115	58	0,135	15,25x115/58
A801550F000S	15,50	115	58	0,138	15,5x115/58
A801575F000S	15,75	115	58	0,14	15,75x115/58
A801600F000S	16,00	115	58	0,145	16x115/58
A801625F000S	16,25	119	60	0,148	16,25x119/60
A801650F000S	16,50	119	60	0,15	16,5x119/60
A801675F000S	16,75	119	60	0,155	16,75x119/60
A801700F000S	17,00	119	60	0,16	17x119/60
A801725F000S	17,25	123	62	0,163	17,25x123/62
A801750F000S	17,50	123	62	0,165	17,5x123/62
A801775F000S	17,75	123	62	0,17	17,75x123/62
A801800F000S	18,00	123	62	0,175	18x123/62
A801825F000S	18,25	127	64	0,18	18,25x127/64
A801850F000S	18,50	127	64	0,185	18,5x127/64
A801875F000S	18,75	127	64	0,19	18,75x127/64
A801900F000S	19,00	127	64	0,195	19x127/64
A801925F000S	19,25	131	66	0,2	19,25x131/66
A801950F000S	19,50	131	66	0,21	19,5x131/66
A801975F000S	19,75	131	66	0,22	19,75x131/66
A802000F000S	20,00	131	66	0,23	20x131/66
A802025F000S	20,25	135	70	0,235	20,25x135/70
A802050F000S	20,50	135	70	0,235	20,5x135/70
A802075F000S	20,75	135	70	0,235	20,75x135/70
A802100F000S	21,00	135	70	0,24	21x135/70
A802125F000S	21,25	135	70	0,24	21,25x135/70
A802150F000S	21,50	135	70	0,25	21,5x135/70
A802175F000S	21,75	135	70	0,25	21,75x135/70
A802200F000S	22,00	135	70	0,26	22x135/70
A802225F000S	22,25	135	70	0,26	22,25x135/70
A802250F000S	22,50	135	70	0,27	22,5x135/70
A802275F000S	22,75	135	70	0,27	22,75x135/70
A802300F000S	23,00	135	70	0,28	23x135/70
A802325F000S	23,25	135	70	0,28	23,25x135/70
A802350F000S	23,50	135	70	0,29	23,5x135/70
A802375F000S	23,75	135	70	0,29	23,75x135/70
A802400F000S	24,00	135	70	0,3	24x135/70
A802425F000S	24,25	135	70	0,3	24,25x135/70
A802450F000S	24,50	135	70	0,32	24,5x135/70
A802475F000S	24,75	135	70	0,32	24,75x135/70
A802500F000S	25,00	135	70	0,34	25x135/70
A802525F000S	25,25	135	70	0,34	25,25x135/70

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm	kg	Code 221180
A802550F000S	25,50	135	70	0,36	25,5x135/70
A802575F000S	25,75	135	70	0,36	25,75x135/70
A802600F000S	26,00	135	70	0,38	26x135/70
A802625F000S	26,25	135	70	0,38	26,25x135/70
A802650F000S	26,50	135	70	0,4	26,5x135/70
A802675F000S	26,75	135	70	0,4	26,75x135/70
A802700F000S	27,00	135	70	0,42	27x135/70
A802725F000S	27,25	135	70	0,43	27,25x135/70
A802750F000S	27,50	135	70	0,43	27,5x135/70
A802775F000S	27,75	135	70	0,43	27,75x135/70
A802800F000S	28,00	135	70	0,44	28x135/70
A802825F000S	28,25	135	70	0,44	28,25x135/70
A802850F000S	28,50	135	70	0,45	28,5x135/70
A802875F000S	28,75	135	70	0,45	28,75x135/70
A802900F000S	29,00	135	70	0,46	29x135/70
A802925F000S	29,25	135	70	0,46	29,25x135/70
A802950F000S	29,50	135	70	0,47	29,5x135/70
A802975F000S	29,75	135	70	0,46	29,75x135/70
A803000F000S	30,00	135	70	0,48	30x135/70
A803025F000S	30,25	135	70	0,48	30,25x135/70
A803050F000S	30,50	135	70	0,48	30,5x135/70
A803075F000S	30,75	135	70	0,48	30,75x135/70
A803100F000S	31,00	135	70	0,49	31x135/70
A803125F000S	31,25	135	70	0,49	31,25x135/70
A803150F000S	31,50	135	70	0,49	31,5x135/70
A803175F000S	31,75	135	70	0,49	31,75x135/70
A803200F000S	32,00	135	70	0,5	32x135/70
A803225F000S	32,25	135	70	0,5	32,25x135/70
A803250F000S	32,50	135	70	0,5	32,5x135/70
A803275F000S	32,75	135	70	0,5	32,75x135/70
A803300F000S	33,00	135	70	0,51	33x135/70
A803350F000S	33,50	135	70	0,51	33,5x135/70
A803400F000S	34,00	135	70	0,52	34x135/70
A803450F000S	34,50	135	70	0,52	34,5x135/70
A803500F000S	35,00	135	70	0,53	35x135/70
A803550F000S	35,50	135	70	0,53	35,5x135/70
A803600F000S	36,00	135	70	0,54	36x135/70
A803650F000S	36,50	135	70	0,54	36,5x135/70
A803700F000S	37,00	135	70	0,55	37x135/70
A803750F000S	37,50	135	70	0,55	37,5x135/70
A803800F000S	38,00	135	70	0,57	38x135/70
A803850F000S	38,50	135	70	0,57	38,5x135/70
A803900F000S	39,00	135	70	0,59	39x135/70
A803950F000S	39,50	135	70	0,59	39,5x135/70
A804000F000S	40,00	135	70	0,6	40x135/70



Vrtáky s válcovou stopkou

Straight shank drills

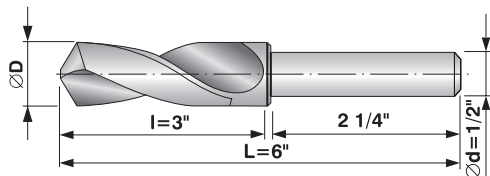
Spiralbohrer mit Zylinderschaft



VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU OSAZENOU
SILVER AND DEMINGS DRILLS
KURZE SPIRALBOHRER MIT ABGESETZTEM ZYLINDRISCHEM SCHAFT

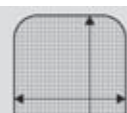
ČSN 221187

HSS	PAS / BLANC	$\epsilon = 118^\circ$	$\lambda = 25^\circ - 30^\circ$	DIN 1412 FORM „N“	R	F	3xD		
Steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics					



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	ØD inch	L mm	I mm	kg	Code 221187
A871300F000S	13,0		6	3	0,13	13
A871349F000S	13,494	17/32	6	3	0,13	17/32
A871350F000S	13,5		6	3	0,13	13,5
A871400F000S	14,0		6	3	0,14	14
A871429F000S	14,288	9/16	6	3	0,14	9/16
A871450F000S	14,5		6	3	0,14	14,5
A871500F000S	15,0		6	3	0,14	15
A871508F000S	15,081	19/32	6	3	0,14	19/32
A871550F000S	15,5		6	3	0,15	15,5
A871588F000S	15,875	5/8	6	3	0,15	5/8
A871600F000S	16,0		6	3	0,15	16
A871650F000S	16,5		6	3	0,16	16,5
A871667F000S	16,669	21/32	6	3	0,16	21/32
A871700F000S	17,0		6	3	0,17	17
A871746F000S	17,463	11/16	6	3	0,17	11/16
A871750F000S	17,5		6	3	0,17	17,5
A871800F000S	18,0		6	3	0,18	18
A871826F000S	18,256	23/32	6	3	0,18	23/32
A871850F000S	18,5		6	3	0,19	18,5
A871900F000S	19,0		6	3	0,19	19
A871905F000S	19,050	3/4	6	3	0,19	3/4
A871950F000S	19,5		6	3	0,21	19,5
A871984F000S	19,844	25/32	6	3	0,21	25/32
A872000F000S	20,0		6	3	0,21	20
A872050F000S	20,5		6	3	0,22	20,5
A872064F000S	20,638	13/16	6	3	0,22	13/16
A872100F000S	21,0		6	3	0,22	21
A872143F000S	21,431	27/32	6	3	0,23	27/32
A872150F000S	21,5		6	3	0,23	21,5
A872200F000S	22,0		6	3	0,24	22
A872223F000S	22,225	7/8	6	3	0,24	7/8
A872250F000S	22,5		6	3	0,25	22,5
A872300F000S	23,0		6	3	0,26	23
A872302F000S	23,019	29/32	6	3	0,26	29/32
A872350F000S	23,5		6	3	0,27	23,5
A872381F000S	23,813	15/16	6	3	0,27	15/16
A872400F000S	24,0		6	3	0,28	24

Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	ØD inch	L mm	I mm	kg	Code 221187
A872450F000S	24,5		6	3	0,29	24,5
A872461F000S	24,606	31/32	6	3	0,29	31/32
A872500F000S	25,0		6	3	0,29	25
A872540F000S	25,400	1	6	3	0,30	1
A872550F000S	25,5		6	3	0,30	25,5
A872600F000S	26,0		6	3	0,31	26
A872650F000S	26,5		6	3	0,32	26,5
A872699F000S	26,988	1 1/16	6	3	0,33	1 1/16
A872700F000S	27,0		6	3	0,33	27
A872750F000S	27,5		6	3	0,34	27,5
A872800F000S	28,0		6	3	0,35	28
A872850F000S	28,5		6	3	0,36	28,5
A872858F000S	28,575	1 1/8	6	3	0,36	1 1/8
A872900F000S	29,0		6	3	0,37	29
A872950F000S	29,5		6	3	0,38	29,5
A873000F000S	30,0		6	3	0,39	30
A873016F000S	30,163	1 3/16	6	3	0,40	1 3/16
A873050F000S	30,5		6	3	0,41	30,5
A873100F000S	31,0		6	3	0,42	31
A873150F000S	31,5		6	3	0,43	31,5
A873175F000S	31,750	1 1/4	6	3	0,44	1 1/4
A873200F000S	32,0		6	3	0,45	32
A873250F000S	32,5		6	3	0,46	32,5
A873300F000S	33,0		6	3	0,47	33
A873350F000S	33,5		6	3	0,49	33,5
A873400F000S	34,0		6	3	0,50	34
A873450F000S	34,5		6	3	0,51	34,5
A873493F000S	34,925	1 3/8	6	3	0,52	1 3/8
A873500F000S	35,0		6	3	0,52	35
A873550F000S	35,5		6	3	0,53	35,5
A873600F000S	36,0		6	3	0,54	36
A873650F000S	36,5		6	3	0,56	36,5
A873700F000S	37,0		6	3	0,57	37
A873750F000S	37,5		6	3	0,58	37,5
A873800F000S	38,0		6	3	0,59	38
A873810F000S	38,100	1 1/2	6	3	0,60	1 1/2



ČSN 221191

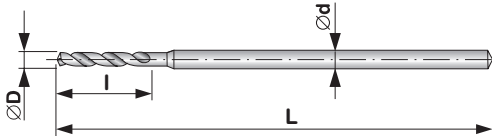
DIN 1899A RN



VRTÁKY SE ZESÍLENOU VÁLCOVOU STOPKOU
MICRO DRILLS
KLEINSTBOHRER MIT VERSTÄRKTEM SCHAFT

HSS	BLANC					V	3xD			
Steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics						

∅D < 0,8 mm ~ ∅d=1,0 mm ∅D ≥ 0,8 mm ~ ∅d=1,5 mm



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	∅D mm	L mm	l mm		Code 221191
A910025F000S	0,25	25	1,8	0,0001	0,25x25/1,8
A910026F000S	0,26	25	1,8	0,0001	0,26x25/1,8
A910027F000S	0,27	25	1,8	0,0001	0,27x25/1,8
A910028F000S	0,28	25	2,0	0,0001	0,28x25/2
A910029F000S	0,29	25	2,0	0,0001	0,29x25/2
A910030F000S	0,30	25	2,0	0,0001	0,3x25/2
A910031F000S	0,31	25	2,4	0,0001	0,31x25/2,4
A910032F000S	0,32	25	2,4	0,0001	0,32x25/2,4
A910033F000S	0,33	25	2,4	0,0001	0,33x25/2,4
A910034F000S	0,34	25	2,8	0,0001	0,34x25/2,8
A910035F000S	0,35	25	2,8	0,0001	0,35x25/2,8
A910036F000S	0,36	25	2,8	0,0001	0,36x25/2,8
A910037F000S	0,37	25	3,1	0,0001	0,37x25/3,1
A910038F000S	0,38	25	3,1	0,0001	0,38x25/3,1
A910039F000S	0,39	25	3,1	0,0001	0,39x25/3,1
A910040F000S	0,40	25	3,1	0,0001	0,4x25/3,1
A910041F000S	0,41	25	3,5	0,0001	0,41x25/3,5
A910042F000S	0,42	25	3,5	0,0001	0,42x25/3,5
A910043F000S	0,43	25	3,5	0,0001	0,43x25/3,5
A910044F000S	0,44	25	3,5	0,0001	0,44x25/3,5
A910045F000S	0,45	25	3,8	0,0001	0,45x25/3,8
A910046F000S	0,46	25	3,8	0,0001	0,46x25/3,8
A910047F000S	0,47	25	3,8	0,0001	0,47x25/3,8
A910048F000S	0,48	25	3,8	0,0001	0,48x25/3,8
A910049F000S	0,49	25	3,8	0,0001	0,49x25/3,8
A910050F000S	0,50	25	4,0	0,0001	0,5x25/4
A910051F000S	0,51	25	4,0	0,0001	0,51x25/4
A910052F000S	0,52	25	4,0	0,0001	0,52x25/4
A910053F000S	0,53	25	4,0	0,0001	0,53x25/4
A910054F000S	0,54	25	4,0	0,0001	0,54x25/4
A910055F000S	0,55	25	4,3	0,0001	0,55x25/4,3
A910056F000S	0,56	25	4,3	0,0001	0,56x25/4,3
A910057F000S	0,57	25	4,3	0,0001	0,57x25/4,3
A910058F000S	0,58	25	4,3	0,0001	0,58x25/4,3
A910059F000S	0,59	25	4,3	0,0001	0,59x25/4,3
A910060F000S	0,60	25	4,5	0,0001	0,6x25/4,5
A910061F000S	0,61	25	4,5	0,0001	0,61x25/4,5
A910062F000S	0,62	25	4,5	0,0001	0,62x25/4,5
A910063F000S	0,63	25	4,5	0,0001	0,63x25/4,5
A910064F000S	0,64	25	4,5	0,0001	0,64x25/4,5
A910065F000S	0,65	25	4,8	0,0001	0,65x25/4,8
A910066F000S	0,66	25	4,8	0,0001	0,66x25/4,8
A910067F000S	0,67	25	4,8	0,0001	0,67x25/4,8

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	∅D mm	L mm	l mm		Code 221191
A910068F000S	0,68	25	4,8	0,0001	0,68x25/4,8
A910069F000S	0,69	25	4,8	0,0001	0,69x25/4,8
A910070F000S	0,70	25	5,0	0,0001	0,7x25/5
A910071F000S	0,71	25	5,0	0,0001	0,71x25/5
A910072F000S	0,72	25	5,0	0,0001	0,72x25/5
A910073F000S	0,73	25	5,0	0,0001	0,73x25/5
A910074F000S	0,74	25	5,0	0,0001	0,74x25/5
A910075F000S	0,75	25	5,5	0,0001	0,75x25/5,5
A910076F000S	0,76	25	5,5	0,0001	0,76x25/5,5
A910077F000S	0,77	25	5,5	0,0001	0,77x25/5,5
A910078F000S	0,78	25	5,5	0,0001	0,78x25/5,5
A910079F000S	0,79	25	5,5	0,0001	0,79x25/5,5
A910080F000S	0,80	25	6,0	0,0003	0,8x25/6
A910081F000S	0,81	25	6,0	0,0003	0,81x25/6
A910082F000S	0,82	25	6,0	0,0003	0,82x25/6
A910083F000S	0,83	25	6,0	0,0003	0,83x25/6
A910084F000S	0,84	25	6,0	0,0003	0,84x25/6
A910085F000S	0,85	25	6,0	0,0003	0,85x25/6
A910086F000S	0,86	25	6,0	0,0003	0,86x25/6
A910087F000S	0,87	25	6,0	0,0003	0,87x25/6
A910088F000S	0,88	25	6,0	0,0003	0,88x25/6
A910089F000S	0,89	25	6,0	0,0003	0,89x25/6
A910090F000S	0,90	25	6,0	0,0003	0,9x25/6
A910091F000S	0,91	25	6,0	0,0003	0,91x25/6
A910092F000S	0,92	25	6,0	0,0003	0,92x25/6
A910093F000S	0,93	25	6,0	0,0003	0,93x25/6
A910094F000S	0,94	25	6,0	0,0003	0,94x25/6
A910095F000S	0,95	25	6,0	0,0003	0,95x25/6
A910096F000S	0,96	25	6,0	0,0003	0,96x25/6
A910097F000S	0,97	25	6,0	0,0003	0,97x25/6
A910098F000S	0,98	25	6,0	0,0003	0,98x25/6
A910099F000S	0,99	25	6,0	0,0003	0,99x25/6
A910100F000S	1,00	25	9,0	0,0003	1x25/9
A910105F000S	1,05	25	9,0	0,0003	1,05x25/9
A910110F000S	1,10	25	9,0	0,0003	1,1x25/9
A910115F000S	1,15	25	9,0	0,0003	1,15x25/9
A910120F000S	1,20	25	9,0	0,0003	1,2x25/9
A910125F000S	1,25	25	9,0	0,0003	1,25x25/9
A910130F000S	1,30	25	9,0	0,0003	1,3x25/9
A910135F000S	1,35	25	9,0	0,0003	1,35x25/9
A910140F000S	1,40	25	9,0	0,0003	1,4x25/9
A910145F000S	1,45	25	9,0	0,0003	1,45x25/9



Vrtáky s válcovou stopkou

Straight shank drills

Spiralbohrer mit Zylinderschaft



2



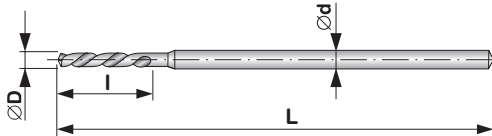
VRTÁKY SE ZESÍLENOU VÁLCOVOU STOPKOU, LEVOŘEZNÉ
MICRO DRILLS, LEFT HAND CUTTING
KLEINSTBOHRER MIT VERSTÄRKTEM SCHAFT, LINKSSCHNEIDEND

ČSN 221192

DIN 1899A LN

HSS	BLANC					V	3xD			
Steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics						

∅D < 0,8 mm ~ ∅d=1,0 mm ∅D ≥ 0,8 mm ~ ∅d=1,5 mm



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	∅D mm	L mm	I mm		Code 221192
A920025F000S	0,25	25	1,8	0,0001	0,25x25/1,8
A920026F000S	0,26	25	1,8	0,0001	0,26x25/1,8
A920027F000S	0,27	25	1,8	0,0001	0,27x25/1,8
A920028F000S	0,28	25	2,0	0,0001	0,28x25/2
A920029F000S	0,29	25	2,0	0,0001	0,29x25/2
A920030F000S	0,30	25	2,0	0,0001	0,3x25/2
A920031F000S	0,31	25	2,4	0,0001	0,31x25/2,4
A920032F000S	0,32	25	2,4	0,0001	0,32x25/2,4
A920033F000S	0,33	25	2,4	0,0001	0,33x25/2,4
A920034F000S	0,34	25	2,8	0,0001	0,34x25/2,8
A920035F000S	0,35	25	2,8	0,0001	0,35x25/2,8
A920036F000S	0,36	25	2,8	0,0001	0,36x25/2,8
A920037F000S	0,37	25	3,1	0,0001	0,37x25/3,1
A920038F000S	0,38	25	3,1	0,0001	0,38x25/3,1
A920039F000S	0,39	25	3,1	0,0001	0,39x25/3,1
A920040F000S	0,40	25	3,1	0,0001	0,4x25/3,1
A920041F000S	0,41	25	3,5	0,0001	0,41x25/3,5
A920042F000S	0,42	25	3,5	0,0001	0,42x25/3,5
A920043F000S	0,43	25	3,5	0,0001	0,43x25/3,5
A920044F000S	0,44	25	3,5	0,0001	0,44x25/3,5
A920045F000S	0,45	25	3,8	0,0001	0,45x25/3,8
A920046F000S	0,46	25	3,8	0,0001	0,46x25/3,8
A920047F000S	0,47	25	3,8	0,0001	0,47x25/3,8
A920048F000S	0,48	25	3,8	0,0001	0,48x25/3,8
A920049F000S	0,49	25	3,8	0,0001	0,49x25/3,8
A920050F000S	0,50	25	4,0	0,0001	0,5x25/4
A920051F000S	0,51	25	4,0	0,0001	0,51x25/4
A920052F000S	0,52	25	4,0	0,0001	0,52x25/4
A920053F000S	0,53	25	4,0	0,0001	0,53x25/4
A920054F000S	0,54	25	4,0	0,0001	0,54x25/4
A920055F000S	0,55	25	4,3	0,0001	0,55x25/4,3
A920056F000S	0,56	25	4,3	0,0001	0,56x25/4,3
A920057F000S	0,57	25	4,3	0,0001	0,57x25/4,3
A920058F000S	0,58	25	4,3	0,0001	0,58x25/4,3
A920059F000S	0,59	25	4,3	0,0001	0,59x25/4,3
A920060F000S	0,60	25	4,5	0,0001	0,6x25/4,5
A920061F000S	0,61	25	4,5	0,0001	0,61x25/4,5
A920062F000S	0,62	25	4,5	0,0001	0,62x25/4,5
A920063F000S	0,63	25	4,5	0,0001	0,63x25/4,5
A920064F000S	0,64	25	4,5	0,0001	0,64x25/4,5
A920065F000S	0,65	25	4,8	0,0001	0,65x25/4,8
A920066F000S	0,66	25	4,8	0,0001	0,66x25/4,8
A920067F000S	0,67	25	4,8	0,0001	0,67x25/4,8

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	∅D mm	L mm	I mm		Code 221192
A920068F000S	0,68	25	4,8	0,0001	0,68x25/4,8
A920069F000S	0,69	25	4,8	0,0001	0,69x25/4,8
A920070F000S	0,70	25	5,0	0,0001	0,7x25/5
A920071F000S	0,71	25	5,0	0,0001	0,71x25/5
A920072F000S	0,72	25	5,0	0,0001	0,72x25/5
A920073F000S	0,73	25	5,0	0,0001	0,73x25/5
A920074F000S	0,74	25	5,0	0,0001	0,74x25/5
A920075F000S	0,75	25	5,5	0,0001	0,75x25/5,5
A920076F000S	0,76	25	5,5	0,0001	0,76x25/5,5
A920077F000S	0,77	25	5,5	0,0001	0,77x25/5,5
A920078F000S	0,78	25	5,5	0,0001	0,78x25/5,5
A920079F000S	0,79	25	5,5	0,0001	0,79x25/5,5
A920080F000S	0,80	25	6,0	0,0003	0,8x25/6
A920081F000S	0,81	25	6,0	0,0003	0,81x25/6
A920082F000S	0,82	25	6,0	0,0003	0,82x25/6
A920083F000S	0,83	25	6,0	0,0003	0,83x25/6
A920084F000S	0,84	25	6,0	0,0003	0,84x25/6
A920085F000S	0,85	25	6,0	0,0003	0,85x25/6
A920086F000S	0,86	25	6,0	0,0003	0,86x25/6
A920087F000S	0,87	25	6,0	0,0003	0,87x25/6
A920088F000S	0,88	25	6,0	0,0003	0,88x25/6
A920089F000S	0,89	25	6,0	0,0003	0,89x25/6
A920090F000S	0,90	25	6,0	0,0003	0,9x25/6
A920091F000S	0,91	25	6,0	0,0003	0,91x25/6
A920092F000S	0,92	25	6,0	0,0003	0,92x25/6
A920093F000S	0,93	25	6,0	0,0003	0,93x25/6
A920094F000S	0,94	25	6,0	0,0003	0,94x25/6
A920095F000S	0,95	25	6,0	0,0003	0,95x25/6
A920096F000S	0,96	25	6,0	0,0003	0,96x25/6
A920097F000S	0,97	25	6,0	0,0003	0,97x25/6
A920098F000S	0,98	25	6,0	0,0003	0,98x25/6
A920099F000S	0,99	25	6,0	0,0003	0,99x25/6
A920100F000S	1,00	25	9,0	0,0003	1x25/9
A920105F000S	1,05	25	9,0	0,0003	1,05x25/9
A920110F000S	1,10	25	9,0	0,0003	1,1x25/9
A920115F000S	1,15	25	9,0	0,0003	1,15x25/9
A920120F000S	1,20	25	9,0	0,0003	1,2x25/9
A920125F000S	1,25	25	9,0	0,0003	1,25x25/9
A920130F000S	1,30	25	9,0	0,0003	1,3x25/9
A920135F000S	1,35	25	9,0	0,0003	1,35x25/9
A920140F000S	1,40	25	9,0	0,0003	1,4x25/9
A920145F000S	1,45	25	9,0	0,0003	1,45x25/9

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Vrtáky s válcovou stopkou

Straight shank drills

Spiralbohrer mit Zylinderschaft

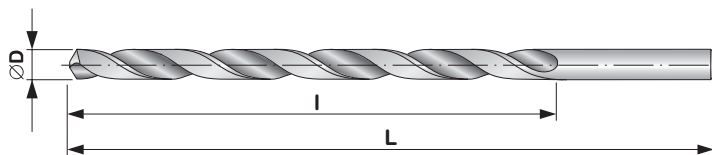


VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU DLOUHÉ
LONG SERIES STRAIGHT SHANK DRILLS
LANGE SPIRALBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT

ČSN 221125

DIN 340 RN

HSS	PAS	$\epsilon = 118^\circ$	$\lambda = 25^\circ - 30^\circ$	DIN 1412 FORM „N“		V	10xD			
Steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics						



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm		Code 221125
A251150V500S	11,5	195	128	0,111	11,5x195/128
A251160V500S	11,6	195	128	0,115	11,6x195/128
A251170V500S	11,7	195	128	0,118	11,7x195/128
A251175V500S	11,75	195	128	0,12	11,75x195/128
A251180V500S	11,8	195	128	0,125	11,8x195/128
A251190V500S	11,9	205	134	0,13	11,9x205/134
A251200V500S	12	205	134	0,132	12x205/134
A251210V500S	12,1	205	134	0,134	12,1x205/134
A251220V500S	12,2	205	134	0,136	12,2x205/134
A251225V500S	12,25	205	134	0,137	12,25x205/134
A251230V500S	12,3	205	134	0,138	12,3x205/134
A251240V500S	12,4	205	134	0,14	12,4x205/134
A251250V500S	12,5	205	134	0,142	12,5x205/134
A251260V500S	12,6	205	134	0,144	12,6x205/134
A251270V500S	12,7	205	134	0,146	12,7x205/134
A251275V500S	12,75	205	134	0,147	12,75x205/134
A251280V500S	12,8	205	134	0,148	12,8x205/134
A251290V500S	12,9	205	134	0,15	12,9x205/134
A251300V500S	13	205	134	0,152	13x205/134
A251310V500S	13,1	205	134	0,154	13,1x205/134
A251320V500S	13,2	205	134	0,155	13,2x205/134
A251325V500S	13,25	214	140	0,16	13,25x214/140
A251330V500S	13,3	214	140	0,165	13,3x214/140
A251340V500S	13,4	214	140	0,168	13,4x214/140
A251350V500S	13,5	214	140	0,172	13,5x214/140
A251360V500S	13,6	214	140	0,175	13,6x214/140
A251370V500S	13,7	214	140	0,177	13,7x214/140
A251375V500S	13,75	214	140	0,178	13,75x214/140

Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm		Code 221125
A251380V500S	13,8	214	140	0,18	13,8x214/140
A251390V500S	13,9	214	140	0,183	13,9x214/140
A251400V500S	14	214	140	0,185	14x214/140
A251425V500S	14,25	220	144	0,19	14,25x220/144
A251450V500S	14,5	220	144	0,192	14,5x220/144
A251475V500S	14,75	220	144	0,195	14,75x220/144
A251500V500S	15	220	144	0,197	15x220/144
A251525V500S	15,25	227	149	0,21	15,25x227/149
A251550V500S	15,5	227	149	0,22	15,5x227/149
A251575V500S	15,75	227	149	0,225	15,75x227/149
A251600V500S	16	227	149	0,23	16x227/149
A251625V500S	16,25	235	154	0,24	16,25x235/154
A251650V500S	16,5	235	154	0,245	16,5x235/154
A251675V500S	16,75	235	154	0,25	16,75x235/154
A251700V500S	17	235	154	0,255	17x235/154
A251725V500S	17,25	241	158	0,28	17,25x241/158
A251750V500S	17,5	241	158	0,29	17,5x241/158
A251775V500S	17,75	241	158	0,3	17,75x241/158
A251800V500S	18	241	158	0,31	18x241/158
A251825V500S	18,25	247	162	0,32	18,25x247/162
A251850V500S	18,5	247	162	0,33	18,5x247/162
A251875V500S	18,75	247	162	0,34	18,75x247/162
A251900V500S	19	247	162	0,35	19x247/162
A251925V500S	19,25	254	166	0,37	19,25x254/166
A251950V500S	19,5	254	166	0,38	19,5x254/166
A251975V500S	19,75	254	166	0,385	19,75x254/166
A252000V500S	20	254	166	0,39	20x254/166

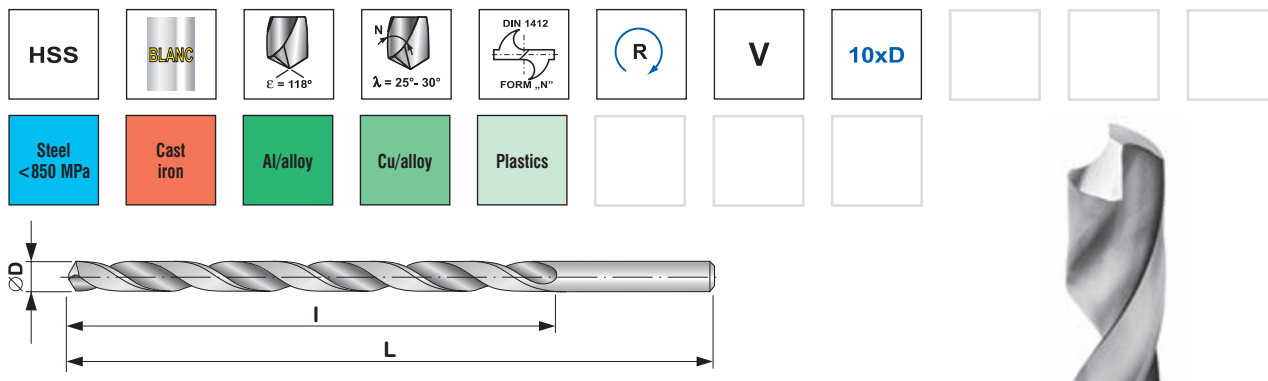
--	--	--	--	--	--	--	--


PN 2916


DIN 340 RN



VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU DLOUHÉ
LONG SERIES STRAIGHT SHANK DRILLS
LANGE SPIRALBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	∅D mm	L mm	I mm		Code 2916
A250090V000S	0,90	52	30	0,001	0,9x52/30
A250100V000S	1,00	56	33	0,001	1x56/33
A250110V000S	1,10	60	37	0,001	1,1x60/37
A250120V000S	1,20	65	41	0,001	1,2x65/41
A250130V000S	1,30	65	41	0,001	1,3x65/41
A250140V000S	1,40	70	45	0,001	1,4x70/45
A250150V000S	1,50	70	45	0,001	1,5x70/45
A250160V000S	1,60	76	50	0,002	1,6x76/50
A250170V000S	1,70	76	50	0,002	1,7x76/50
A250180V000S	1,80	80	53	0,002	1,8x80/53
A250190V000S	1,90	80	53	0,002	1,9x80/53
A250200V000S	2,00	85	56	0,002	2x85/56
A250210V000S	2,10	85	56	0,002	2,1x85/56
A250220V000S	2,20	90	59	0,002	2,2x90/59
A250230V000S	2,30	90	59	0,002	2,3x90/59
A250240V000S	2,40	95	62	0,0025	2,4x95/62
A250250V000S	2,50	95	62	0,0025	2,5x95/62
A250260V000S	2,60	95	62	0,0025	2,6x95/62
A250270V000S	2,70	100	66	0,0030	2,7x100/66
A250280V000S	2,80	100	66	0,0030	2,8x100/66
A250290V000S	2,90	100	66	0,0035	2,9x100/66
A250300V000S	3,00	100	66	0,0035	3x100/66
A250310V000S	3,10	106	69	0,0040	3,1x106/69
A250320V000S	3,20	106	69	0,0045	3,2x106/69
A250330V000S	3,30	106	69	0,0050	3,3x106/69
A250340V000S	3,40	112	73	0,0055	3,4x112/73
A250350V000S	3,50	112	73	0,0060	3,5x112/73
A250360V000S	3,60	112	73	0,0065	3,6x112/73
A250370V000S	3,70	112	73	0,0070	3,7x112/73
A250380V000S	3,80	119	78	0,0075	3,8x119/78
A250390V000S	3,90	119	78	0,0080	3,9x119/78
A250400V000S	4,00	119	78	0,0085	4x119/78
A250410V000S	4,10	119	78	0,0090	4,1x119/78
A250420V000S	4,20	119	78	0,0095	4,2x119/78
A250430V000S	4,30	126	82	0,010	4,3x126/82
A250440V000S	4,40	126	82	0,011	4,4x126/82
A250450V000S	4,50	126	82	0,012	4,5x126/82
A250460V000S	4,60	126	82	0,013	4,6x126/82
A250470V000S	4,70	126	82	0,014	4,7x126/82
A250480V000S	4,80	132	87	0,015	4,8x132/87
A250490V000S	4,90	132	87	0,015	4,9x132/87
A250500V000S	5,00	132	87	0,016	5x132/87
A250510V000S	5,10	132	87	0,016	5,1x132/87
A250520V000S	5,20	132	87	0,017	5,2x132/87
A250530V000S	5,30	132	87	0,017	5,3x132/87
A250540V000S	5,40	139	91	0,018	5,4x139/91
A250550V000S	5,50	139	91	0,019	5,5x139/91
A250560V000S	5,60	139	91	0,020	5,6x139/91
A250570V000S	5,70	139	91	0,021	5,7x139/91
A250580V000S	5,80	139	91	0,021	5,8x139/91
A250590V000S	5,90	139	91	0,022	5,9x139/91
A250600V000S	6,00	139	91	0,023	6x139/91
A250610V000S	6,10	148	97	0,025	6,1x148/97
A250620V000S	6,20	148	97	0,026	6,2x148/97
A250630V000S	6,30	148	97	0,027	6,3x148/97
A250640V000S	6,40	148	97	0,028	6,4x148/97
A250650V000S	6,50	148	97	0,029	6,5x148/97

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	∅D mm	L mm	I mm		Code 2916
A250660V000S	6,60	148	97	0,030	6,6x148/97
A250670V000S	6,70	148	97	0,031	6,7x148/97
A250680V000S	6,80	156	102	0,032	6,8x156/102
A250690V000S	6,90	156	102	0,033	6,9x156/102
A250700V000S	7,00	156	102	0,034	7x156/102
A250710V000S	7,10	156	102	0,035	7,1x156/102
A250720V000S	7,20	156	102	0,036	7,2x156/102
A250730V000S	7,30	156	102	0,037	7,3x156/102
A250740V000S	7,40	156	102	0,038	7,4x156/102
A250750V000S	7,50	156	102	0,039	7,5x156/102
A250760V000S	7,60	165	109	0,040	7,6x165/109
A250770V000S	7,70	165	109	0,041	7,7x165/109
A250780V000S	7,80	165	109	0,042	7,8x165/109
A250790V000S	7,90	165	109	0,043	7,9x165/109
A250800V000S	8,00	165	109	0,044	8x165/109
A250810V000S	8,10	165	109	0,045	8,1x165/109
A250820V000S	8,20	165	109	0,046	8,2x165/109
A250830V000S	8,30	165	109	0,047	8,3x165/109
A250840V000S	8,40	165	109	0,048	8,4x165/109
A250850V000S	8,50	165	109	0,049	8,5x165/109
A250860V000S	8,60	175	115	0,053	8,6x175/115
A250870V000S	8,70	175	115	0,055	8,7x175/115
A250880V000S	8,80	175	115	0,060	8,8x175/115
A250890V000S	8,90	175	115	0,061	8,9x175/115
A250900V000S	9,00	175	115	0,063	9x175/115
A250910V000S	9,10	175	115	0,064	9,1x175/115
A250920V000S	9,20	175	115	0,065	9,2x175/115
A250930V000S	9,30	175	115	0,066	9,3x175/115
A250940V000S	9,40	175	115	0,067	9,4x175/115
A250950V000S	9,50	175	115	0,068	9,5x175/115
A250960V000S	9,60	184	121	0,069	9,6x184/121
A250970V000S	9,70	184	121	0,070	9,7x184/121
A250980V000S	9,80	184	121	0,075	9,8x184/121
A250990V000S	9,90	184	121	0,076	9,9x184/121
A251000V000S	10,00	184	121	0,077	10x184/121
A251010V000S	10,10	184	121	0,078	10,1x184/121
A251020V000S	10,20	184	121	0,079	10,2x184/121
A251030V000S	10,30	184	121	0,080	10,3x184/121
A251040V000S	10,40	184	121	0,081	10,4x184/121
A251050V000S	10,50	184	121	0,082	10,5x184/121
A251060V000S	10,60	184	121	0,083	10,6x184/121
A251070V000S	10,70	195	128	0,085	10,7x195/128
A251080V000S	10,80	195	128	0,088	10,8x195/128
A251090V000S	10,90	195	128	0,090	10,9x195/128
A251100V000S	11,00	195	128	0,093	11x195/128
A251110V000S	11,10	195	128	0,095	11,1x195/128
A251120V000S	11,20	195	128	0,098	11,2x195/128
A251130V000S	11,30	195	128	0,100	11,3x195/128
A251140V000S	11,40	195	128	0,105	11,4x195/128
A251150V000S	11,50	195	128	0,111	11,5x195/128
A251160V000S	11,60	195	128	0,115	11,6x195/128
A251170V000S	11,70	195	128	0,120	11,7x195/128
A251180V000S	11,80	195	128	0,125	11,8x195/128
A251190V000S	11,90	205	134	0,130	11,9x205/134
A251200V000S	12,00	205	134	0,132	12x205/134
A251210V000S	12,10	205	134	0,134	12,1x205/134



Vrtáky s válcovou stopkou

Straight shank drills

Spiralbohrer mit Zylinderschaft

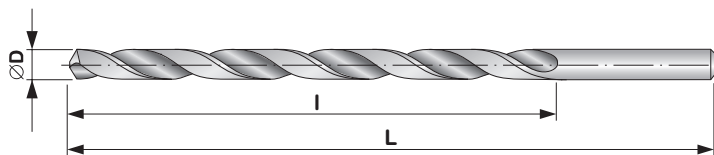


VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU DLOUHÉ
LONG SERIES STRAIGHT SHANK DRILLS
LANGE SPIRALBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT

PN 2916

DIN 340 RN

HSS	BLANC	$\epsilon = 118^\circ$	$\lambda = 25^\circ - 30^\circ$	DIN 1412 FORM „N“	R	V	10xD			
Steel < 850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics						



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm	kg	Code 2916
A251220V000S	12,20	205	134	0,136	12,2x205/134
A251230V000S	12,30	205	134	0,138	12,3x205/134
A251240V000S	12,40	205	134	0,140	12,4x205/134
A251250V000S	12,50	205	134	0,142	12,5x205/134
A251260V000S	12,60	205	134	0,144	12,6x205/134
A251270V000S	12,70	205	134	0,146	12,7x205/134
A251280V000S	12,80	205	134	0,148	12,8x205/134
A251290V000S	12,90	205	134	0,150	12,9x205/134
A251300V000S	13,00	205	134	0,152	13x205/134
A251310V000S	13,10	205	134	0,154	13,1x205/134
A251320V000S	13,20	205	134	0,155	13,2x205/134
A251330V000S	13,30	214	140	0,165	13,3x214/140
A251340V000S	13,40	214	140	0,168	13,4x214/140
A251350V000S	13,50	214	140	0,172	13,5x214/140
A251360V000S	13,60	214	140	0,175	13,6x214/140
A251370V000S	13,70	214	140	0,177	13,7x214/140
A251380V000S	13,80	214	140	0,180	13,8x214/140
A251390V000S	13,90	214	140	0,183	13,9x214/140
A251400V000S	14,00	214	140	0,185	14x214/140
A251425V000S	14,25	220	144	0,19	14,25x220/144
A251450V000S	14,50	220	144	0,192	14,5x220/144
A251475V000S	14,75	220	144	0,195	14,75x220/144

Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm	kg	Code 2916
A251500V000S	15,00	220	144	0,197	15x220/144
A251525V000S	15,25	227	149	0,21	15,25x227/149
A251550V000S	15,50	227	149	0,22	15,5x227/149
A251575V000S	15,75	227	149	0,225	15,75x227/149
A251600V000S	16,00	227	149	0,23	16x227/149
A251625V000S	16,25	235	154	0,24	16,25x235/154
A251650V000S	16,50	235	154	0,245	16,5x235/154
A251675V000S	16,75	235	154	0,25	16,75x235/154
A251700V000S	17,00	235	154	0,255	17x235/154
A251725V000S	17,25	241	158	0,28	17,25x241/158
A251750V000S	17,50	241	158	0,29	17,5x241/158
A251775V000S	17,75	241	158	0,3	17,75x241/158
A251800V000S	18,00	241	158	0,31	18x241/158
A251825V000S	18,25	247	162	0,32	18,25x247/162
A251850V000S	18,50	247	162	0,33	18,5x247/162
A251875V000S	18,75	247	162	0,34	18,75x247/162
A251900V000S	19,00	247	162	0,35	19x247/162
A251925V000S	19,25	254	166	0,37	19,25x254/166
A251950V000S	19,50	254	166	0,38	19,5x254/166
A251975V000S	19,75	254	166	0,385	19,75x254/166
A252000V000S	20,00	254	166	0,39	20x254/166

Poznámka / Note / Notiz: nad Ø14 (14,00÷20,00) na poptávku / greater than Ø14 (14,00÷20,00) on request / ab Ø14 (14,00÷20,00) auf Anfrage

--	--	--	--	--	--	--

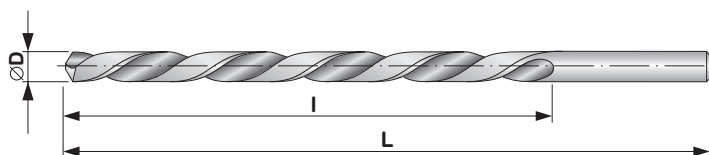
***PN 2921**

DIN 340 LN



VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU DLOUHÉ, LEVOŘEZNÉ
LONG SERIES STRAIGHT SHANK DRILLS, LEFT HAND CUTTING
LANGE SPIRALBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT, LINKSSCHNEIDEND

HSS	BLANC	$\epsilon = 118^\circ$	$\lambda = 25^\circ - 30^\circ$	DIN 1412 FORM „N“	L	V	10xD			
Steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics						



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	∅D mm	L mm	I mm	kg	Code 2921
A251220L000S	12,20	205	134	0,136	12,2x205/134
A251230L000S	12,30	205	134	0,138	12,3x205/134
A251240L000S	12,40	205	134	0,140	12,4x205/134
A251250L000S	12,50	205	134	0,142	12,5x205/134
A251260L000S	12,60	205	134	0,144	12,6x205/134
A251270L000S	12,70	205	134	0,146	12,7x205/134
A251280L000S	12,80	205	134	0,148	12,8x205/134
A251290L000S	12,90	205	134	0,150	12,9x205/134
A251300L000S	13,00	205	134	0,152	13x205/134
A251310L000S	13,10	205	134	0,154	13,1x205/134

Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	∅D mm	L mm	I mm	kg	Code 2921
A251320L000S	13,20	205	134	0,155	13,2x205/134
A251330L000S	13,30	214	140	0,165	13,3x214/140
A251340L000S	13,40	214	140	0,168	13,4x214/140
A251350L000S	13,50	214	140	0,172	13,5x214/140
A251360L000S	13,60	214	140	0,175	13,6x214/140
A251370L000S	13,70	214	140	0,177	13,7x214/140
A251380L000S	13,80	214	140	0,180	13,8x214/140
A251390L000S	13,90	214	140	0,183	13,9x214/140
A251400L000S	14,00	214	140	0,185	14x214/140

Poznámka / Note / Notiz: * na poptávku / on request / auf Anfrage



PN 2915

DIN 340 RN



**VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU DLOUHÉ, PRO TĚŽKO OBROBITELNÉ MATERIÁLY
COBALT LONG SERIES STRAIGHT SHANK DRILLS
LANGE SPIRALBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT, FÜR SCHWER ZERSPANBARE WERKSTOFFE**

HSSCo5	BLANC	$\epsilon = 128^\circ$	$\lambda = 25^\circ - 30^\circ$	DIN 1412 FORM „N“ 0,9 - 1,95	DIN 1412 FORM „C“	R	V	10xD		
Steel <1200 MPa	Stainless steel	Cast iron	Cu/alloy	Heat- resistant						

Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	∅D mm	L mm	I mm		Code 2915
A251230V400S	12,30	205	134	0,138	12,3x205/134
A251240V400S	12,40	205	134	0,140	12,4x205/134
A251250V400S	12,50	205	134	0,142	12,5x205/134
A251260V400S	12,60	205	134	0,144	12,6x205/134
A251270V400S	12,70	205	134	0,146	12,7x205/134
A251280V400S	12,80	205	134	0,148	12,8x205/134
A251290V400S	12,90	205	134	0,150	12,9x205/134
A251300V400S	13,00	205	134	0,152	13x205/134
A251310V400S	13,10	205	134	0,154	13,1x205/134

Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	∅D mm	L mm	I mm		Code 2915
A251320V400S	13,20	205	134	0,155	13,2x205/134
A251330V400S	13,30	214	140	0,165	13,3x214/140
A251340V400S	13,40	214	140	0,168	13,4x214/140
A251350V400S	13,50	214	140	0,172	13,5x214/140
A251360V400S	13,60	214	140	0,175	13,6x214/140
A251370V400S	13,70	214	140	0,177	13,7x214/140
A251380V400S	13,80	214	140	0,180	13,8x214/140
A251390V400S	13,90	214	140	0,183	13,9x214/140
A251400V400S	14,00	214	140	0,185	14x214/140

Poznámka / Note / Notiz: nad Ø14 (14,00÷20,00) na poptávku / greater than Ø14 (14,00÷20,00) on request / ab Ø14 (14,00÷20,00) auf Anfrage



Vrtáky s válcovou stopkou

Straight shank drills

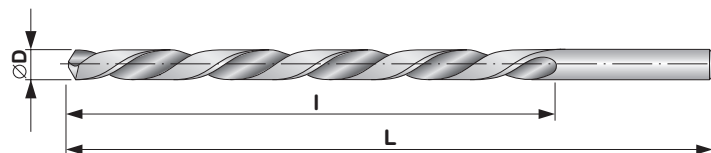
Spiralbohrer mit Zylinderschaft

VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU DLOUHÉ, PRO TĚŽKO OBROBITELNÉ MATERIÁLY, LEVOŘEZNÉ
COBALT LONG SERIES STRAIGHT SHANK DRILLS, LEFT HAND CUTTING
LANGE SPIRALBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT, FÜR SCHWER ZERSPANBARE WERKSTOFFE, LINKSSCHNEIDEND

***PN 2920**

DIN 340 LN

HSSCo5	BLANC	$\epsilon = 128^\circ$	$\lambda = 25^\circ - 30^\circ$	DIN 1412 FORM „N“	L	V	10xD			
Steel <1200 MPa	Stainless steel	Cast iron	Cu/alloy	Heat- resistant						



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	∅D mm	L mm	I mm	kg	Code 2920
A251220L400S	12,20	205	134	0,136	12,2x205/134
A251230L400S	12,30	205	134	0,138	12,3x205/134
A251240L400S	12,40	205	134	0,140	12,4x205/134
A251250L400S	12,50	205	134	0,142	12,5x205/134
A251260L400S	12,60	205	134	0,144	12,6x205/134
A251270L400S	12,70	205	134	0,146	12,7x205/134
A251280L400S	12,80	205	134	0,148	12,8x205/134
A251290L400S	12,90	205	134	0,150	12,9x205/134
A251300L400S	13,00	205	134	0,152	13x205/134
A251310L400S	13,10	205	134	0,154	13,1x205/134

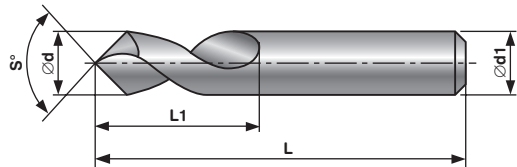
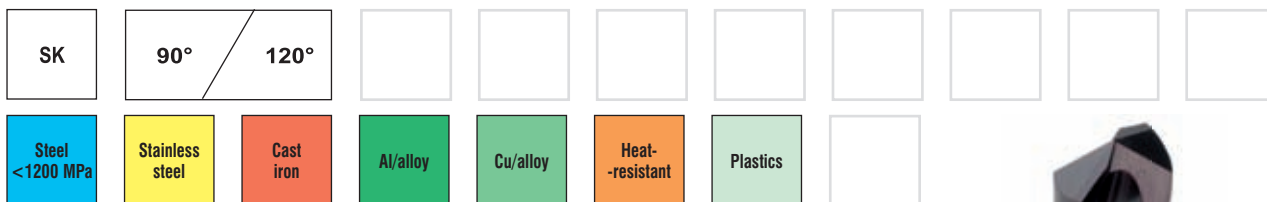
Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	∅D mm	L mm	I mm	kg	Code 2920
A251320L400S	13,20	205	134	0,155	13,2x205/134
A251330L400S	13,30	214	140	0,165	13,3x214/140
A251340L400S	13,40	214	140	0,168	13,4x214/140
A251350L400S	13,50	214	140	0,172	13,5x214/140
A251360L400S	13,60	214	140	0,175	13,6x214/140
A251370L400S	13,70	214	140	0,177	13,7x214/140
A251380L400S	13,80	214	140	0,180	13,8x214/140
A251390L400S	13,90	214	140	0,183	13,9x214/140
A251400L400S	14,00	214	140	0,185	14x214/140

Poznámka / Note / Notiz: * neskladová položka - dodává se pouze na poptávku / out of stock item - supplied on request only / Nichtlagerstand - wird nur auf Anfrage geliefert

--	--	--	--	--	--	--	--

VRTÁK SK

SK-NC NAVRTÁVÁKY 90°/120°
SINTERED CARBIDE NC SPOTTING DRILL 90°/120°
VHM-NC-ANBOHRER 90°/120°



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	S° Vrcholový úhel / Drill point angle / Spitzenwinkel	Ød mm	Ød1 h6 mm	L mm	L1 mm	Code NC SK
F370050V000S	90°	0,5	3	38	1,0	0,5x38/1
F370100V000S	90°	1,0	3	38	1,5	1,0x38/1,5
F370150V000S	90°	1,5	3	38	2,5	1,5x38/2,5
F370200V000S	90°	2,0	3	38	4,0	2,0x38/4
F370300V000S	90°	3,0	3	38	6,0	3,0x38/6
F370400V000S	90°	4,0	4	46	8,0	4,0x46/8
F370600V000S	90°	6,0	6	65	10,0	6,0x65/10
F370800V000S	90°	8,0	8	65	15,0	8,0x65/15
F371000V000S	90°	10,0	10	72	20,0	10,0x72/20
F371200V000S	90°	12,0	12	85	25,0	12,0x85/25
F371400V000S	90°	14,0	14	100	30,0	14,0x100/30
F371600V000S	90°	16,0	16	100	35,0	16,0x100/35

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	S° Vrcholový úhel / Drill point angle / Spitzenwinkel	Ød mm	Ød1 h6 mm	L mm	L1 mm	Code NC SK
F370051V000S	120°	0,5	3	38	1,0	0,5x38/1
F370101V000S	120°	1,0	3	38	1,5	1,0x38/1,5
F370151V000S	120°	1,5	3	38	2,5	1,5x38/2,5
F370201V000S	120°	2,0	3	38	4,0	2,0x38/4
F370301V000S	120°	3,0	3	38	6,0	3,0x38/6
F370401V000S	120°	4,0	4	46	8,0	4,0x46/8
F370601V000S	120°	6,0	6	65	10,0	6,0x65/10
F370801V000S	120°	8,0	8	65	15,0	8,0x65/15
F371001V000S	120°	10,0	10	72	20,0	10,0x72/20
F371201V000S	120°	12,0	12	85	25,0	12,0x85/25
F371401V000S	120°	14,0	14	100	30,0	14,0x100/30
F371601V000S	120°	16,0	16	100	35,0	16,0x100/35

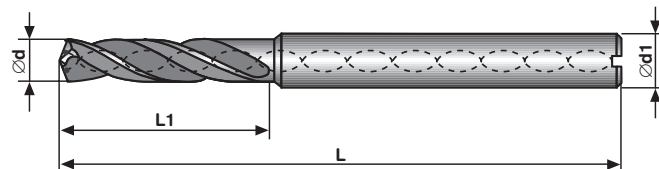
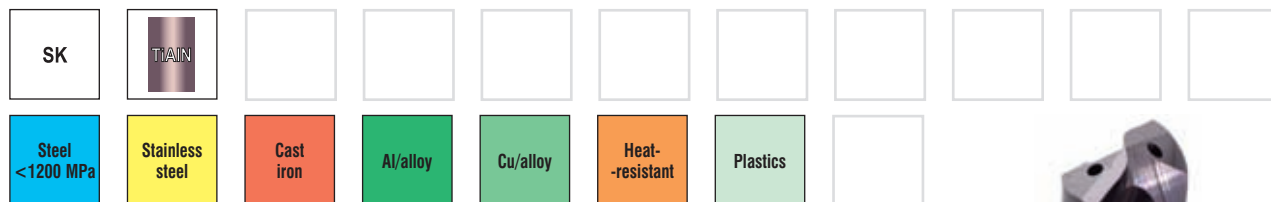


Tvrđokovové vrtáky s válcovou stopkou

Solid carbide straight shank drills
VHM Spiralbohrer mit Zylinderschaft

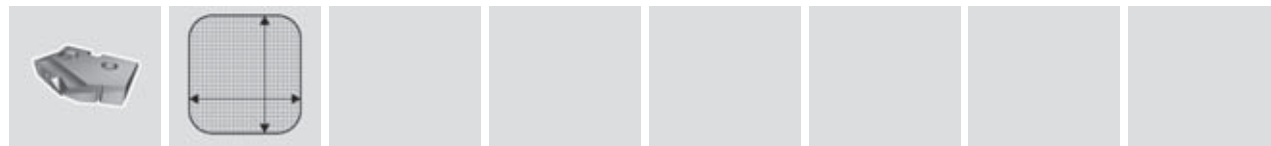
TVRĎOKOVÉ VRTÁKY 8xD S VNITŘNÍM CHLAZENÍM
SINTERED CARBIDE 8xD DRILL WITH INTERNAL COOLING
VHM BOHRER, 8xD, MIT INNERER KÜHLUNG

VRTÁK SK



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	Ød h6 mm	Ød1 h6 mm	L mm	L1 mm	Code VRTÁK SK
F530300V700S	3,00	6	72	32	3,00x72/32
F530310V700S	3,10	6	72	32	3,10x72/32
F530320V700S	3,20	6	72	32	3,20x72/32
F530330V700S	3,30	6	72	32	3,30x72/32
F530340V700S	3,40	6	72	32	3,40x72/32
F530350V700S	3,50	6	72	32	3,50x72/32
F530360V700S	3,60	6	72	32	3,60x72/32
F530370V700S	3,70	6	72	32	3,70x72/32
F530380V700S	3,80	6	78	40	3,80x78/40
F530390V700S	3,90	6	78	40	3,90x78/40
F530400V700S	4,00	6	78	40	4,00x78/40
F530410V700S	4,10	6	78	40	4,10x78/40
F530420V700S	4,20	6	78	40	4,20x78/40
F530430V700S	4,30	6	78	40	4,30x78/40
F530440V700S	4,40	6	78	40	4,40x78/40
F530450V700S	4,50	6	78	40	4,50x78/40
F530460V700S	4,60	6	95	52	4,60x95/52
F530470V700S	4,70	6	95	52	4,70x95/52
F530480V700S	4,80	6	95	52	4,80x95/52
F530490V700S	4,90	6	95	52	4,90x95/52
F530500V700S	5,00	6	95	52	5,00x95/52
F530510V700S	5,10	6	95	52	5,10x95/52
F530520V700S	5,20	6	95	52	5,20x95/52
F530530V700S	5,30	6	95	52	5,30x95/52
F530540V700S	5,40	6	95	52	5,40x95/52
F530550V700S	5,50	6	95	52	5,50x95/52
F530560V700S	5,60	6	95	52	5,60x95/52
F530570V700S	5,70	6	95	52	5,70x95/52
F530580V700S	5,80	6	95	52	5,80x95/52
F530590V700S	5,90	6	95	52	5,90x95/52
F530600V700S	6,00	6	95	52	6,00x95/52
F530610V700S	6,10	8	105	70	6,10x105/70
F530620V700S	6,20	8	105	70	6,20x105/70
F530630V700S	6,30	8	105	70	6,30x105/70
F530640V700S	6,40	8	105	70	6,40x105/70
F530650V700S	6,50	8	105	70	6,50x105/70
F530660V700S	6,60	8	105	70	6,60x105/70
F530670V700S	6,70	8	105	70	6,70x105/70
F530680V700S	6,80	8	105	70	6,80x105/70

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	Ød h6 mm	Ød1 h6 mm	L mm	L1 mm	Code VRTÁK SK
F530690V700S	6,90	8	105	70	6,90x105/70
F530700V700S	7,00	8	105	70	7,00x105/70
F530710V700S	7,10	8	105	70	7,10x105/70
F530720V700S	7,20	8	105	70	7,20x105/70
F530730V700S	7,30	8	105	70	7,30x105/70
F530740V700S	7,40	8	105	70	7,40x105/70
F530750V700S	7,50	8	105	70	7,50x105/70
F530760V700S	7,60	8	105	70	7,60x105/70
F530770V700S	7,70	8	105	70	7,70x105/70
F530780V700S	7,80	8	105	70	7,80x105/70
F530790V700S	7,90	8	105	70	7,90x105/70
F530800V700S	8,00	8	105	70	8,00x105/70
F530810V700S	8,10	10	145	90	8,10x145/90
F530820V700S	8,20	10	145	90	8,20x145/90
F530830V700S	8,30	10	145	90	8,30x145/90
F530840V700S	8,40	10	145	90	8,40x145/90
F530850V700S	8,50	10	145	90	8,50x145/90
F530860V700S	8,60	10	145	90	8,60x145/90
F530870V700S	8,70	10	145	90	8,70x145/90
F530880V700S	8,80	10	145	90	8,80x145/90
F530890V700S	8,90	10	145	90	8,90x145/90
F530900V700S	9,00	10	145	90	9,00x145/90
F530920V700S	9,20	10	145	90	9,20x145/90
F530930V700S	9,30	10	145	90	9,30x145/90
F530940V700S	9,40	10	145	90	9,40x145/90
F530950V700S	9,50	10	145	90	9,50x145/90
F530970V700S	9,70	10	145	90	9,70x145/90
F530980V700S	9,80	10	145	90	9,80x145/90
F530990V700S	9,90	10	145	90	9,90x145/90
F531000V700S	10,00	10	145	90	10,00x145/90
F531020V700S	10,20	12	158	108	10,20x158/108
F531050V700S	10,50	12	158	108	10,50x158/108
F531080V700S	10,80	12	158	108	10,80x158/108
F531100V700S	11,00	12	158	108	11,00x158/108
F531120V700S	11,20	12	158	108	11,20x158/108
F531150V700S	11,50	12	158	108	11,50x158/108
F531180V700S	11,80	12	158	108	11,80x158/108
F531200V700S	12,00	12	158	108	12,00x158/108



ČSN 221140

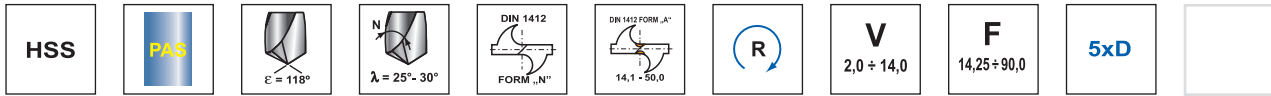
DIN 345 RN



VRTÁKY S KUŽELOVOU STOPKOU

TAPER SHANK DRILLS

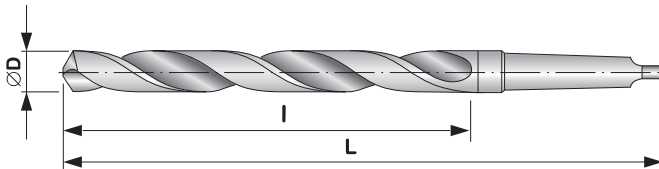
KURZE SPIRALBOHRER MIT MORSEKEGELSCHAFT

Steel
<850 MPaCast
iron

Al/alloy

Cu/alloy

Plastics

 $\varnothing D = 2,00 \div 14,00 \sim \text{MORSE 1}$
 $\varnothing D = 14,25 \div 23,00 \sim \text{MORSE 2}$
 $\varnothing D = 23,25 \div 31,75 \sim \text{MORSE 3}$
 $\varnothing D = 32,00 \div 50,50 \sim \text{MORSE 4}$
 $\varnothing D = 51,00 \div 76,00 \sim \text{MORSE 5}$
 $\varnothing D = 77,00 \div 90,00 \sim \text{MORSE 6}$


Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm		Code 221140
A404500F000S	45,0	359	210	2,3	45x359/210
A404550F000S	45,5	364	215	2,335	45,5x364/215
A404600F000S	46,0	364	215	2,41	46x364/215
A404650F000S	46,5	364	215	2,498	46,5x364/215
A404700F000S	47,0	364	215	2,58	47x364/215
A404750F000S	47,5	364	215	2,65	47,5x364/215
A404800F000S	48,0	369	220	2,695	48x369/220
A404850F000S	48,5	369	220	2,778	48,5x369/220
A404900F000S	49,0	369	220	2,85	49x369/220
A404950F000S	49,5	369	220	2,91	49,5x369/220
A405000F000S	50,0	369	220	3,25	50x369/220
A405050F000S	50,5	374	225	3,48	50,5x374/225
A405100F000S	51,0	412	225	3,85	51x412/225
A405200F000S	52,0	412	225	4,25	52x412/225
A405300F000S	53,0	412	225	4,295	53x412/225
A405400F000S	54,0	417	230	4,32	54x417/230
A405500F000S	55,0	417	230	4,38	55x417/230
A405600F000S	56,0	417	230	4,415	56x417/230
A405700F000S	57,0	422	235	4,55	57x422/235
A405800F000S	58,0	422	235	4,645	58x422/235
A405900F000S	59,0	422	235	4,76	59x422/235
A406000F000S	60,0	422	235	4,995	60x422/235
A406100F000S	61,0	427	240	5,3	61x427/240
A406200F000S	62,0	427	240	5,36	62x427/240
A406300F000S	63,0	427	240	5,41	63x427/240
A406400F000S	64,0	432	245	5,51	64x432/245

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm		Code 221140
A406500F000S	65,0	432	245	5,595	65x432/245
A406600F000S	66,0	432	245	5,72	66x432/245
A406700F000S	67	432	245	5,85	67x432/245
A406800F000S	68	437	250	5,98	68x437/250
A406900F000S	69	437	250	6,12	69x437/250
A407000F000S	70	437	250	6,215	70x437/250
A407100F000S	71	437	250	6,305	71x437/250
A407200F000S	72	442	255	6,61	72x442/255
A407300F000S	73	442	255	6,645	73x442/255
A407400F000S	74	442	255	6,78	74x442/255
A407500F000S	75	442	255	6,91	75x442/255
A407600F000S	76	447	260	7,1	76x447/260
A407700F000S	77	514	260	7,85	77x514/260
A407800F000S	78	514	260	8,45	78x514/260
A407900F000S	79	514	260	8,62	79x514/260
A408000F000S	80	514	260	8,88	80x514/260
A408100F000S	81	519	265	8,95	81x519/265
A408200F000S	82	519	265	9,11	82x519/265
A408300F000S	83	519	265	9,3	83x519/265
A408400F000S	84	519	265	9,32	84x519/265
A408500F000S	85	519	265	9,34	85x519/265
A408600F000S	86	524	270	9,36	86x524/270
A408700F000S	87	524	270	9,38	87x524/270
A408800F000S	88	524	270	10,4	88x524/270
A408900F000S	89	524	270	10,42	89x524/270
A409000F000S	90	524	270	10,46	90x524/270

Poznámka / Note / Notiz: Ø2,0-4,8 - neskladová položka na poptávku / Ø2,0-4,8 - out of stock item on request / Ø2,0-4,8 - Nichtlagerbestände, nur auf Anfrage
do Ø100 na poptávku / to Ø100 on request / bis zu Ø100 auf anfrage



ZVSE 221146

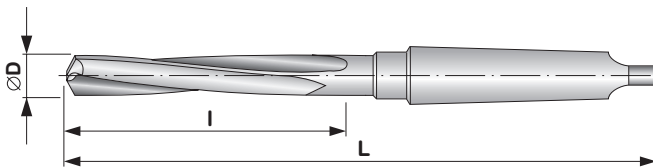


VRTÁKY S KUŽELOVOU STOPKOU PRO VRTÁNÍ V TĚŽCE OBROBITELNÝCH MATERIÁLECH
 COBALT TAPER SHANK DRILLS (HSS Co8)
 KURZE SPIRALBOHRER MIT MORSEKEGELSCHAFT FÜR SCHWER ZERSPANBARE WERKSTOFFE

HSSCo8	PAS						F	3xD		
HARDOX 400	HARDOX 500									

∅D = 10,00 ÷ 18,00 ~ MORSE 2
 ∅D = 19,00 ÷ 26,00 ~ MORSE 3

∅D = 27,00 ÷ 47,00 ~ MORSE 4
 ∅D = 48,00 ÷ 50,00 ~ MORSE 5



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	∅D mm	L mm	I mm	 kg	Code 221146
A461000F111S	10	190	90	0,17	10x190/90
A461100F111S	11	190	90	0,18	11x190/90
A461200F111S	12	190	90	0,19	12x190/90
A461300F111S	13	190	90	0,2	13x190/90
A461400F111S	14	190	90	0,21	14x190/90
A461500F111S	15	190	90	0,215	15x190/90
A461600F111S	16	190	90	0,235	16x190/90
A461700F111S	17	190	90	0,25	17x190/90
A461800F111S	18	190	90	0,265	18x190/90
A461900F111S	19	225	105	0,46	19x225/105
A462000F111S	20	225	105	0,48	20x225/105
A462100F111S	21	225	105	0,5	21x225/105
A462200F111S	22	225	105	0,52	22x225/105
A462300F111S	23	225	105	0,54	23x225/105
A462400F111S	24	225	105	0,56	24x225/105
A462500F111S	25	225	105	0,58	25x225/105
A462600F111S	26	225	105	0,6	26x225/105
A462700F111S	27	265	120	0,95	27x265/120
A462800F111S	28	265	120	1	28x265/120
A462900F111S	29	265	120	1,03	29x265/120
A463000F111S	30	265	120	1,07	30x265/120

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	∅D mm	L mm	I mm	 kg	Code 221146
A463100F111S	31	265	120	1,1	31x265/120
A463200F111S	32	265	120	1,13	32x265/120
A463300F111S	33	265	120	1,17	33x265/120
A463400F111S	34	265	120	1,2	34x265/120
A463500F111S	35	265	120	1,23	35x265/120
A463600F111S	36	265	120	1,27	36x265/120
A463700F111S	37	265	120	1,3	37x265/120
A463800F111S	38	265	120	1,34	38x265/120
A463900F111S	39	265	120	1,47	39x265/120
A464000F111S	40	265	120	1,51	40x265/120
A464100F111S	41	265	120	1,56	41x265/120
A464200F111S	42	265	120	1,68	42x265/120
A464300F111S	43	265	120	1,80	43x265/120
A464400F111S	44	265	120	1,95	44x265/120
A464500F111S	45	265	120	2,10	45x265/120
A464600F111S	46	265	120	2,25	46x265/120
A464700F111S	47	265	120	2,40	47x265/120
A464800F111S	48	340	150	3,10	48x340/150
A464900F111S	49	340	150	3,30	49x340/150
A465000F111S	50	340	150	3,50	50x340/150



PN 221155

DIN 345 RN

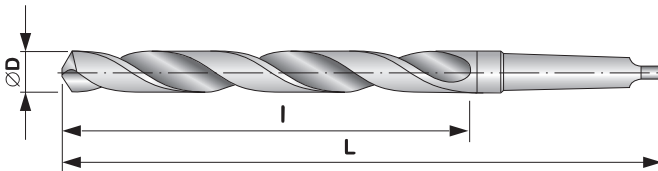


VRTÁKY S KUŽELOVOU STOPKOU (PALCOVÉ ROZMĚRY)
TAPER SHANK DRILLS (INCH SIZES)
KURZE SPIRALBOHRER MIT MORSEKEGELSCHAFT, ZOLLAUSFÜHRUNG

HSS	PAS	$\epsilon = 118^\circ$	$\lambda = 25^\circ - 30^\circ$		14,1 - 50,5		V 5,1 + 6,35	T 6,75 + 23,02	F 13,1 + 88,9	5xD
------------	------------	------------------------	---------------------------------	--	-------------	--	------------------------	--------------------------	-------------------------	------------

Steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics						
--------------------------	------------------	-----------------	-----------------	-----------------	--	--	--	--	--	--

$\varnothing D = 13/64" \div 35/64" \sim$ MORSE 1
 $\varnothing D = 9/16" \div 29/32" \sim$ MORSE 2
 $\varnothing D = 59/64" \div 1 1/4" \sim$ MORSE 3
 $\varnothing D = 1 17/64" \div 2" \sim$ MORSE 4
 $\varnothing D = 2 1/32" \div 3" \sim$ MORSE 5
 $\varnothing D = 3 1/8" \div 3 1/2" \sim$ MORSE 6



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	$\varnothing D$ inch	$\varnothing D$ mm	L inch	l inch	kg	Code 221155
A554842F000S	1 29/32	48,421	14 1/2	8 5/8	2,825	1 29/32
A554882F000S	1 59/64	48,871	14 1/2	8 5/8	2,950	1 59/64
A554921F000S	1 15/16	49,214	14 1/2	8 5/8	2,980	1 15/16
A554961F000S	1 61/64	49,611	14 1/2	8 5/8	3,100	1 61/64
A555001F000S	1 31/32	50,008	14 3/4	8 7/8	3,250	1 31/32
A555040F000S	1 63/64	50,405	14 3/4	8 7/8	3,480	1 63/64
A555080F000S	2	50,800	14 3/4	8 7/8	4,220	2
A555159F000S	2 1/32	51,596	16 1/4	8 7/8	4,230	2 1/32
A555239F000S	2 1/16	52,387	16 1/4	8 7/8	4,240	2 1/16
A555318F000S	2 3/32	53,183	16 3/8	9	4,280	2 3/32
A555398F000S	2 1/8	53,977	16 3/8	9	4,300	2 1/8
A555477F000S	2 5/32	54,768	16 3/8	9	4,330	2 5/32
A555556F000S	2 3/16	55,565	16 3/8	9	4,370	2 3/16
A555636F000S	2 7/32	56,358	16 5/8	9 1/4	4,480	2 7/32
A555715F000S	2 1/4	57,152	16 5/8	9 1/4	4,730	2 1/4
A555794F000S	2 9/32	57,946	16 5/8	9 1/4	4,840	2 9/32
A555874F000S	2 5/16	58,740	16 5/8	9 1/4	5,060	2 5/16
A555953F000S	2 11/32	59,533	16 5/8	9 1/4	5,090	2 11/32
A556033F000S	2 3/8	60,327	16 7/8	9 1/2	5,160	2 3/8
A556112F000S	2 13/32	61,121	16 7/8	9 1/2	5,180	2 13/32
A556191F000S	2 7/16	61,915	16 7/8	9 1/2	5,260	2 7/16
A556271F000S	2 15/32	62,708	16 7/8	9 1/2	5,420	2 15/32

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	$\varnothing D$ inch	$\varnothing D$ mm	L inch	l inch	kg	Code 221155
A556350F000S	2 1/2	63,502	17	9 5/8	5,430	2 1/2
A556429F000S	2 17/32	64,296	17	9 5/8	5,450	2 17/32
A556509F000S	2 9/16	65,090	17	9 5/8	5,570	2 9/16
A556588F000S	2 19/32	65,884	17	9 5/8	5,700	2 19/32
A556668F000S	2 5/8	66,667	17	9 5/8	5,720	2 5/8
A556747F000S	2 21/32	67,471	17 1/4	9 7/8	5,740	2 21/32
A556826F000S	2 11/16	68,265	17 1/4	9 7/8	5,940	2 11/16
A556906F000S	2 23/32	69,056	17 1/4	9 7/8	6,090	2 23/32
A556985F000S	2 3/4	69,853	17 1/4	9 7/8	6,220	2 3/4
A557064F000S	2 25/32	70,646	17 1/4	9 7/8	6,250	2 25/32
A557144F000S	2 13/16	71,440	17 3/8	10	6,300	2 13/16
A557223F000S	2 27/32	72,234	17 3/8	10	6,390	2 27/32
A557303F000S	2 7/8	73,028	17 3/8	10	6,410	2 7/8
A557382F000S	2 29/32	73,821	17 3/8	10	6,500	2 29/32
A557461F000S	2 15/16	74,615	17 3/8	10	6,600	2 15/16
A557541F000S	2 31/32	75,409	17 5/8	10 1/4	6,900	2 31/32
A557620F000S	3	76,200	17 5/8	10 1/4	7,100	3
A557938F000S	3 1/8	79,375	20 1/4	10 1/4	8,700	3 1/8
A558255F000S	3 1/4	82,550	20 1/2	10 1/2	9,100	3 1/4
A558573F000S	3 3/8	85,725	20 5/8	10 5/8	9,700	3 3/8
A558890F000S	3 1/2	88,900	20 5/8	10 5/8	10,550	3 1/2

Poznámka / Note / Notiz: $\varnothing D = 13,097 - 23,02$ v provedení F na poptávku / $\varnothing D = 13,097 - 23,02$ version F on request / $\varnothing D = 13,097 - 23,02$ im Ausführung F nur auf Anfrage



Vrtáky s kuželovou stopkou

Taper shank drills

Spiralbohrer mit Morsekegel



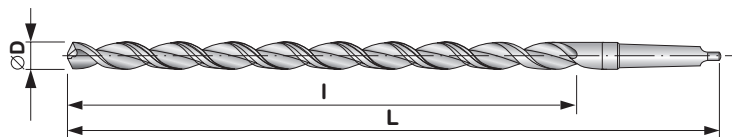
VRTÁKY S KUŽELOVOU STOPKOU ZVLÁŠTĚ DLOUHÉ, PRO TĚŽKO OBROBITELNÉ MATERIÁLY
COBALT EXTRA LONG TAPER SHANK DRILLS
SPIRALBOHRER, EXTRA LANG, FÜR SCHWER ZERSPANBARE WERKSTOFFE, MIT MORSEKEGELSCHAFT

ZV 5001 - T 1000

DIN 341 GT100
DIN 1870 GT100

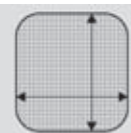
HSSCo5	BLANC	$\epsilon = 128^\circ$	T1000 (GT 100)	DIN 1412 FORM „C“	R	V	10xD			
Steel <1200 MPa	Stainless steel	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy						

$\varnothing D = 8,00 \div 14,00 \sim$ MORSE 1



$\varnothing D$ mm	délkové provedení 1 / DIN 341				Code ZV 5001 T1000	délkové provedení 2 / DIN 1870 series 1 / Reihe 1				Code ZV 5001 T1000
	Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	L mm	l mm	kg		Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	L mm	l mm	kg	
8,0	A990801G400S	181	100	0,087	8x181/100	A990802G400S	265	165	0,093	8x265/165
8,5	A990851G400S	181	100	0,09	8,5x181/100	A990852G400S	265	165	0,095	8,5x265/165
9,0	A990901G400S	188	107	0,093	9x188/107	A990902G400S	275	175	0,102	9x275/175
9,5	A990951G400S	188	107	0,096	9,5x188/107	A990952G400S	275	175	0,107	9,5x275/175
10,0	A991001G400S	197	116	0,099	10x197/116	A991002G400S	285	185	0,117	10x285/185
10,5	A991051G400S	197	116	0,1	10,5x197/116	A991052G400S	285	185	0,124	10,5x285/185
11,0	A991101G400S	206	125	0,109	11x206/125	A991102G400S	300	195	0,136	11x300/195
11,5	A991151G400S	206	125	0,115	11,5x206/125	A991152G400S	300	195	0,145	11,5x300/195
12,0	A991201G400S	215	134	0,125	12x215/134	A991202G400S	310	205	0,158	12x310/205
12,5	A991251G400S	215	134	0,132	12,5x215/134	A991252G400S	310	205	0,158	12,5x310/205
13,0	A991301G400S	215	134	0,139	13x215/134	A991302G400S	310	205	0,178	13x310/205
13,5	A991351G400S	223	142	0,151	13,5x223/142	A991352G400S	325	220	0,197	13,5x325/220
14,0	A991401G400S	223	142	0,159	14x223/142	A991402G400S	325	220	0,209	14x325/220
14,5	A991451G400S	245	147	0,250	14,5x245/147	A991452G400S	340	220	0,300	14,5x340/220
15,0	A991501G400S	245	147	0,259	15x245/147	A991502G400S	340	220	0,312	15x340/220
15,5	A991551G400S	251	153	0,273	15,5x251/153	A991552G400S	355	230	0,332	15,5x355/230
16,0	A991601G400S	251	153	0,283	16x251/153	A991602G400S	355	230	0,346	16x355/230
16,5	A991651G400S	257	159	0,297	16,5x257/159	A991652G400S	355	230	0,360	16,5x355/230
17,0	A991701G400S	257	159	0,309	17x257/159	A991702G400S	355	230	0,375	17x355/230
17,5	A991751G400S	263	165	0,326	17,5x263/165	A991752G400S	370	245	0,405	17,5x370/245
18,0	A991801G400S	263	165	0,337	18x263/165	A991802G400S	370	245	0,421	18x370/245
18,5	A991851G400S	269	171	0,356	18,5x269/171	A991852G400S	370	245	0,437	18,5x370/245
19,0	A991901G400S	269	171	0,369	19x269/171	A991902G400S	370	245	0,455	19x370/245
19,5	A991951G400S	275	177	0,389	19,5x275/177	A991952G400S	385	260	0,491	19,5x385/260
20,0	A992001G400S	275	177	0,403	20x275/177	A992002G400S	385	260	0,510	20x385/260

$\varnothing D$ mm	délkové provedení 3 / DIN 1870 series 2 / Reihe 2				Code ZV 5001 T1000
	Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	L mm	l mm	kg	
14,0	A991403G400S	410	275	0,234	14x410/275
14,5	A991453G400S	425	275	0,337	14,5x425/275
15,0	A991503G400S	425	275	0,352	15x425/275
15,5	A991553G400S	445	295	0,383	15,5x445/295
16,0	A991603G400S	445	295	0,400	16x445/295
16,5	A991653G400S	445	295	0,417	16,5x445/295
17,0	A991703G400S	445	295	0,435	17x445/295
17,5	A991753G400S	465	310	0,469	17,5x465/310
18,0	A991803G400S	465	310	0,489	18x465/310
18,5	A991853G400S	465	310	0,510	18,5x465/310
19,0	A991903G400S	465	310	0,530	19x465/310
19,5	A991953G400S	490	325	0,570	19,5x490/325
20,0	A992003G400S	490	325	0,594	20x490/325

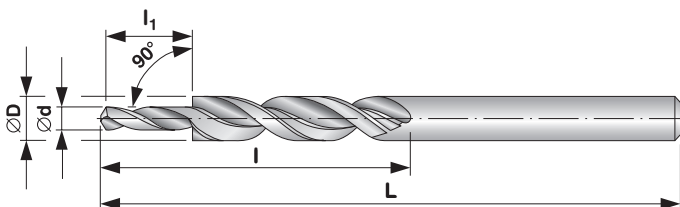
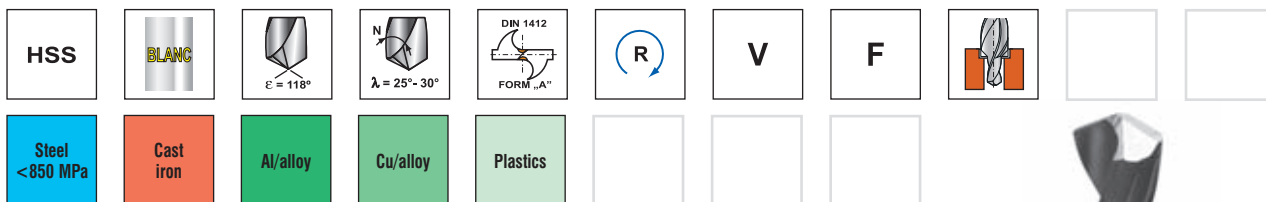


PN 221252

DIN 8376



VRTÁKY STUPŇOVITÉ S VÁLCOVOU STOPKOU NA DÍRY PRO DŘÍK A HLAVU ŠROUBU 180°
 STRAIGHT SHANK SUBLAND DRILLS, FOR DRILLING OF CLEARANCE HOLES, 180°
 MEHRFASENSTUFENBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT, FÜR DURCHGANGSBOHRUNGEN, 180°



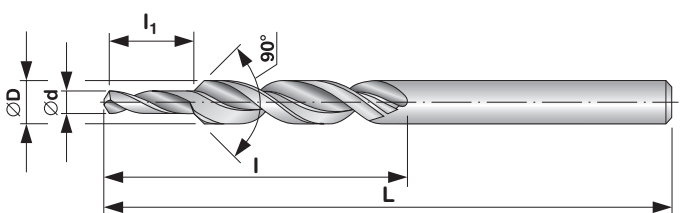
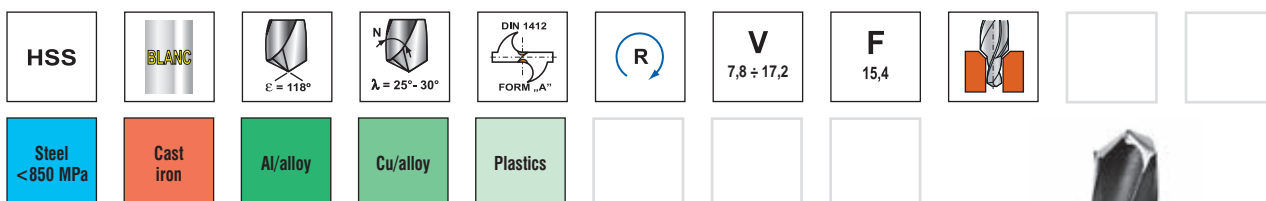
Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	Ød mm	L mm	l mm	l ₁ mm	Pro závit For thread Für Gewinde	kg	Code 221252
DIN 8376								
K520600V000S	6,0	3,4	93	57	9	M3	0,013	6x3,4 /M3-180°/
K520800V000S	8,0	4,5	117	75	11	M4	0,026	8x4,5 /M4-180°/
K521000V000S	10,0	5,5	133	87	13	M5	0,051	10x5,5 /M5-180°/
K521100V000S	11,0	6,6	142	94	15	M6	0,066	11x6,6 /M6-180°/
K521500V000S	15,0	9,0	169	114	19	M8	0,134	15x9,0 /M8-180°/
K521800V000S	18,0	11,0	191	130	23	M10	0,22	18x11,0 /M10-180°/
PN 221252								
K520801V000S	8,0	4,3	117	75	11	M4	0,027	8x4,3 /M4-180°/
K521001V000S	10,0	5,3	133	87	13	M5	0,052	10x5,3 /M5-180°/
K521101V000S	11,0	6,4	142	94	15	M6	0,068	11x6,4 /M6-180°/
K521501V000S	15,0	8,4	169	114	19	M8	0,137	15x8,4 /M8-180°/

PN 221254

DIN 8374



VRTÁKY STUPŇOVITÉ S VÁLCOVOU STOPKOU NA DÍRY PRO DŘÍK A HLAVU ŠROUBU 90°
 STRAIGHT SHANK SUBLAND DRILLS, FOR DRILLING OF CLEARANCE HOLES, 90°
 MEHRFASENSTUFENBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT FÜR DURCHGANGSBOHRUNGEN, 90°



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	Ød mm	L mm	l mm	l ₁ mm	Pro závit For thread Für Gewinde	kg	Code 221254
DIN 8374								
K540660V000S	6,6	3,4	101	63	9	M3	0,018	6,6x3,4 /M3-90°/
K540900V000S	9,0	4,5	125	81	11	M4	0,037	9x4,5 /M4-90°/
K541100V000S	11,0	5,5	142	94	13	M5	0,067	11x5,5 /M5-90°/
K541300V000S	13	6,6	151	101	15	M6	0,092	13x6,6 /M6-90°/
K541720V000S	17,2	9	191	130	19	M8	0,210	17,2x9 /M8-90°/
PN 221254								
K540780V000S	7,8	4,3	117	75	11	M4	0,024	7,8x4,3 /M4-90°/
K540950V000S	9,5	5,3	125	81	13	M5	0,039	9,5x5,3 /M5-90°/
K541140V000S	11,4	6,4	142	94	15	M6	0,069	11,4x6,4 /M6-90°/
K541540V000S	15,4	8,4	178	120	19	M8	0,15	15,4x8,4 /M8-90°/



Vrtáky pro speciální použití

Special use drills

Bohrer für spezielle Anwendungen



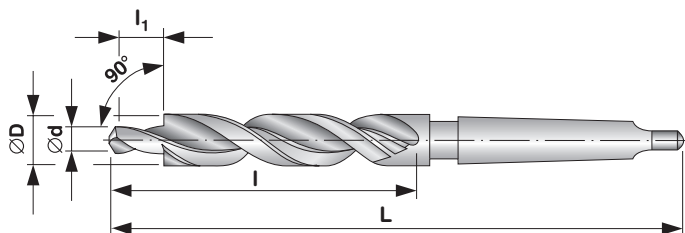
VRTÁKY STUPŇOVITÉ S KUŽELOVOU STOPKOU NA DÍRY PRO DŘÍK A HLAVU ŠROUBU, 180°
 TAPER SHANK SUBLAND DRILLS, FOR DRILLING OF CLEARANCE HOLES, 180°
 MEHRFASENSTUFENBOHRER MIT MORSEKEGELSCHAFT, FÜR DURCHGANGSBOHRUNGEN, 180°

PN 221253

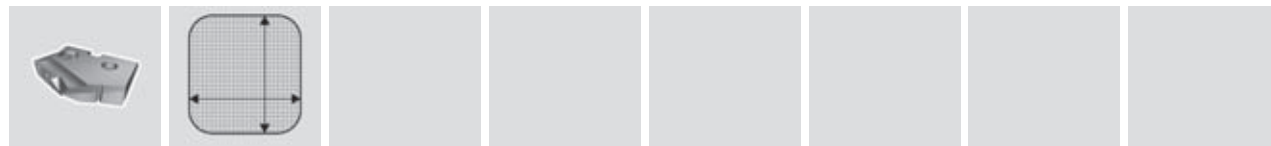
DIN 8377

HSS	BLANC	$\epsilon = 118^\circ$	$\lambda = 25^\circ - 30^\circ$	DIN 1412 FORM „A“	R	V	F			
Steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics						

$\varnothing D = 8,00 \div 11,00 \sim$ MORSE 1
 $\varnothing D = 15,00 \div 20,00 \sim$ MORSE 2
 $\varnothing D = 24,00 \div 30,00 \sim$ MORSE 3
 $\varnothing D = 34,00 \sim$ MORSE 4



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	$\varnothing D$ mm	$\varnothing d$ mm	L mm	I mm	l_1 mm	Pro závit For thread Für Gewinde	MK		Code 221253
DIN 8377									
K531000V000S	10,0	5,5	168	87	13	M5	1	0,084	10x5,5 /M5-180°/
K531100V000S	11,0	6,6	175	94	15	M6	1	0,094	11x6,6 /M6-180°/
K531500V000S	15,0	9,0	212	114	19	M8	2	0,098	15x9 /M8-180°/
K531800F000S	18,0	11,0	228	130	23	M10	2	0,295	18x11 /M10-180°/
K532000F000S	20,0	13,5	238	140	27	M12	2	0,344	20x13,5 /M12-180°/
K532400F000S	24,0	15,5	281	160	31	M14	3	0,651	24x15,5 /M14-180°/
K532600F000S	26,0	17,5	286	165	35	M16	3	0,726	26x17,5 /M16-180°/
K533000F000S	30,0	20,0	296	175	39	M18	3	0,923	30x20 /M18-180°/
K533300F000S	33,0	22,0	334	185	43	M20	4	1,304	34x22 /M20-180°/
PN 221253									
K531001V000S	10,0	5,3	168	87	13	M5	1	0,084	10x5,3 /M5-180°/
K531101V000S	11,0	6,4	175	94	15	M6	1	0,094	11x6,4 /M6-180°/
K531501V000S	15,0	8,4	212	114	19	M8	2	0,098	15x8,4 /M8-180°/
K531801V000S	18,0	10,5	228	130	23	M10	2	0,295	18x10,5 /M10-180°/
K532001F000S	20,0	13,0	238	140	27	M12	2	0,344	20x13 /M12-180°/
K532401F000S	24,0	15,0	281	160	31	M14	3	0,651	24x15 /M14-180°/
K532601F000S	26,0	17,0	286	165	35	M16	3	0,726	26x17 /M16-180°/
K533001F000S	30,0	19,0	296	175	39	M18	3	0,923	30x19 /M18-180°/
K533401F000S	34,0	21,0	339	190	43	M20	3	1,304	34x21 /M20-180°/

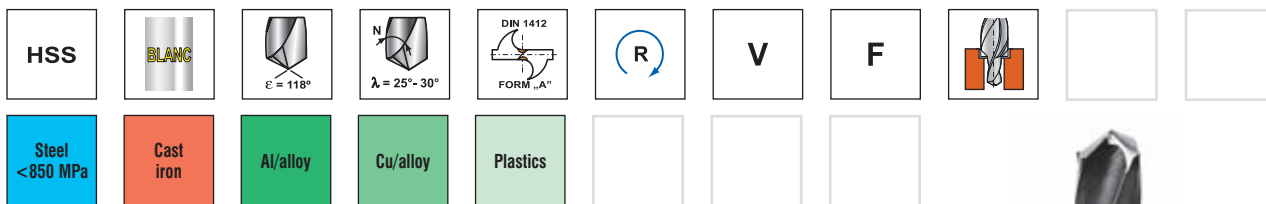


PN 221255

DIN 8375

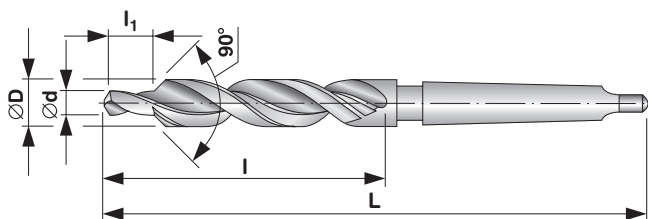


VRTÁKY STUPŇOVITÉ S KUŽELOVOU STOPKOU NA DÍRY PRO DŘÍK A HLAVU ŠROUBU, 90°
 TAPER SHANK SUBLAND DRILLS, FOR DRILLING OF CLEARANCE HOLES, 90°
 MEHRFASENSTUFENBOHRER, MIT MORSEKEGELSCHAFT, FÜR DURCHGANGSBOHRUNGEN, 90°



∅D = 9,50 ÷ 14,00 ~ MORSE 1
 ∅D = 15,40 ÷ 22,50 ~ MORSE 2

∅D = 25,00 ÷ 28,00 ~ MORSE 3
 ∅D = 33,00 ÷ 37,00 ~ MORSE 4



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	∅D mm	∅d mm	L mm	l mm	l ₁ mm	Pro závit For thread Für Gewinde	MK	kg	Code 221255
DIN 8375									
K551100V000S	11,0	5,5	175	94	13	M5	1	0,094	11x5,5 /M5-90°/
K551300V000S	13,0	6,6	182	101	15	M6	1	0,096	13x6,6 /M6-90°/
K551720V000S	17,2	9,0	228	130	19	M8	2	0,283	17,2x9 /M8-90°/
K552150F000S	21,5	11,0	248	150	23	M10	2	0,421	21,5x11 /M10-90°/
K552600F000S	26,0	14,0	286	165	27	M12	3	0,728	26x14 /M12-90°/
K552900F000S	29,0	16,0	296	175	31	M14	3	0,871	29x16 /M14-90°/
PN 221255									
K550950V000S	9,5	5,3	162	81	13	M5	1	0,077	9,5x5,3 /M5-90°/
K551140V000S	11,4	6,4	175	94	15	M6	1	0,103	11,4x6,4 /M6-90°/
K551540V000S	15,4	8,4	218	120	19	M8	2	0,18	15,4x8,4 /M8-90°/
K551850V000S	18,5	10,5	233	135	23	M10	2	0,314	18,5x10,5 /M10-90°/
K552250F000S	22,5	13,0	253	155	27	M12	2	0,56	22,5x13 /M12-90°/
K552500F000S	25,0	15,0	281	160	31	M14	3	0,715	25x15 /M14-90°/
K552800F000S	28,0	17,0	291	170	35	M16	3	0,82	28x17 /M16-90°/
K553300F000S	33,0	19,0	334	185	39	M18	4	1,195	33x19 /M18-90°/
K553700F000S	37,0	21,0	344	195	43	M20	4	1,71	37x21 /M20-90°/



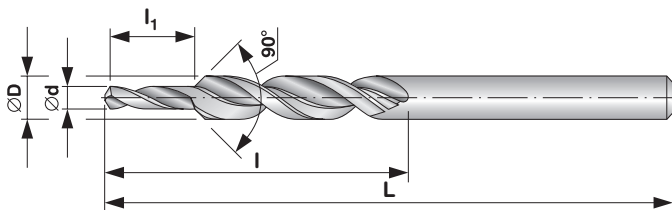


VRTÁKY STUPŇOVITÉ S VÁLCOVOU STOPKOU NA DÍRY PRO ZÁVIT A HLAVU ŠROUBU 90°
STRAIGHT SHANK SUBLAND DRILLS, FOR DRILLING OF TAPPING SIZED HOLES, 90°
MEHRFASENSTUFENBOHRER, MIT ZYLINDERISCHEM SCHAFT, FÜR GEWINDEKERNBOHRUNGEN, 90°

PN 221258

DIN 8378

HSS	BLANC	$\epsilon = 118^\circ$	$\lambda = 25^\circ - 30^\circ$	DIN 1412 FORM „A“	R	V				
Steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics						



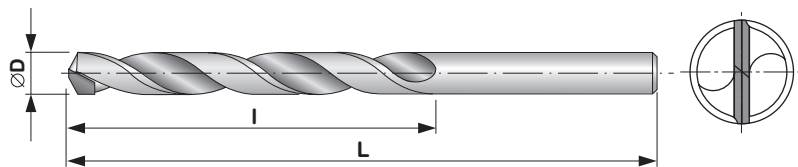
Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	Ød mm	L mm	l mm	l ₁ mm	Pro závit For thread Für Gewinde	kg	Code 221258
DIN 8378								
K580340V000S	3,4	2,5	70	39	8,8	M3	0,003	3,4x2,5 /M3-90°/
K580450V000S	4,5	3,3	80	47	11,4	M4	0,006	4,5x3,3 /M4-90°/
K580550V000S	5,5	4,2	93	57	13,6	M5	0,098	5,5x4,2 /M5-90°/
K580660V000S	6,6	5,0	101	63	16,5	M6	0,018	6,6x5 /M6-90°/
K580900V000S	9,0	6,8	125	81	21	M8	0,037	9x6,8 /M8-90°/
K581100V000S	11,0	8,50	142	94	25,5	M10	0,067	11x8,5 /M10-90°/
K581350V000S	13,5	10,2	160	108	30	M12	0,108	13,5x10,2 /M12-90°/
K581600V000S	16,0	12,0	178	120	35	M14	0,17	16x12 /M14-90°/
PN 221258								
K580451V000S	4,5	3,3	80	47	12	M4	0,006	4,5x3,3 /M4-90°/
K580551V000S	5,5	4,2	93	57	14,5	M5	0,098	5,5x4,2 /M5-90°/
K580661V000S	6,6	5,0	101	63	17	M6	0,018	6,6x5 /M6-90°/
K580901V000S	9,0	6,8	125	81	21,5	M8	0,038	9x6,8 /M8-90°/
K581101V000S	11,0	8,5	142	94	26	M10	0,068	11x8,5 /M10-90°/
K581401V000S	14,0	10,2	160	108	30,5	M12	0,125	14x10,2 /M12-90°/
K581601V000S	16,0	12,0	178	120	35	M14	0,17	16x12 /M14-90°/

--	--	--	--	--	--	--	--	--

VRTÁKY DO KOVU S VÁLCOVOU STOPKOU S OSTRÍM ZE SLINUTÉHO KARBIDU
 CARBIDE TIPPED TWIST DRILLS WITH STRAIGHT SHANK
 SPIRALBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT UND HARTMETALLBESTÜCKT

ZVSE 221322, TP 320




SK-K10	BLANC	$\epsilon = 118^\circ$	$\lambda = 25^\circ - 30^\circ$	DIN 1412 FORM „N“	R	F	5xD			
Steel <1200 MPa	Cast iron	Heat-resistant	Titanium alloy							

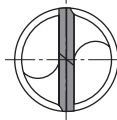
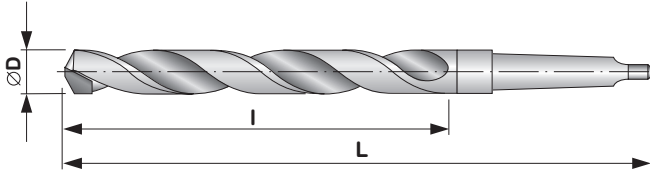



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	l mm	kg	Code TP 320
F220250F000S	2,5	45	18	0,001	2,5
F220280F000S	2,8	47	18	0,002	2,8
F220300F000S	3	51	19	0,003	3
F220310F000S	3,1	51	19	0,003	3,1
F220320F000S	3,2	51	19	0,003	3,2
F220340F000S	3,4	51	20	0,004	3,4
F220350F000S	3,5	57	24	0,004	3,5
F220380F000S	3,8	57	24	0,004	3,8
F220400F000S	4	57	24	0,005	4
F220420F000S	4,2	57	24	0,006	4,2
F220450F000S	4,5	63	27	0,007	4,5
F220480F000S	4,8	64	28	0,009	4,8
F220500F000S	5	72	36	0,010	5
F220520F000S	5,2	72	36	0,012	5,2
F220550F000S	5,5	76	39	0,013	5,5
F220580F000S	5,8	76	40	0,016	5,8
F220600F000S	6	76	40	0,017	6
F220620F000S	6,2	81	41	0,019	6,2
F220650F000S	6,5	87	47	0,022	6,5
F220680F000S	6,8	87	47	0,025	6,8
F220700F000S	7	87	47	0,027	7
F220720F000S	7,2	87	47	0,029	7,2
F220750F000S	7,5	87	47	0,032	7,5
F220780F000S	7,8	97	51	0,036	7,8
F220800F000S	8	97	51	0,038	8
F220820F000S	8,2	97	51	0,040	8,2
F220850F000S	8,5	97	51	0,043	8,5
F220880F000S	8,8	102	55	0,047	8,8
F220900F000S	9	102	55	0,054	9
F220920F000S	9,2	102	55	0,053	9,2
F221950F000S	9,5	102	55	0,058	9,5
F220980F000S	9,8	107	59	0,062	9,8
F221000F000S	10	107	59	0,065	10
F221050F000S	10,5	107	59	0,070	10,5
F221100F000S	11	113	66	0,080	11
F221150F000S	11,5	113	66	0,087	11,5
F221200F000S	12	123	70	0,095	12
F221300F000S	13	123	70	0,102	13
F221400F000S	14	123	70	0,113	14
F221500F000S	15	125	71	0,148	15
F221600F000S	16	140	81	0,173	16
F221700F000S	17	140	81	0,202	17
F221800F000S	18	160	88	0,243	18
F221900F000S	19	160	88	0,279	19
F222000F000S	20	160	88	0,319	20

--	--	--	--	--	--	--	--

ZVSE 221332, TP 330
VRTÁKY DO KOVU S KUŽELOVOU STOPKOU S OSTRÍM ZE SLINUTÉHO KARBIDU
CARBIDE TIPPED TWIST DRILLS WITH TAPER SHANK
SPIRALBOHRER MIT MORSEKEGELSCHAFT UND HARTMETALLBESTÜCKT

SK-K10	BLANC	 $\epsilon = 118^\circ$	 $\lambda = 25^\circ - 30^\circ$	DIN 1412 FORM „N“	R	F	5xD			
Steel <1200 MPa	Cast iron	Heat-resistant	Titanium alloy							



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	∅D mm	L mm	l mm	MORSE		Code TP 330
F321000F000S	10	140	65	1	0,085	10
F321050F000S	10,5	145	70	1	0,090	10,5
F321100F000S	11	145	70	1	0,092	11
F321150F000S	11,5	150	75	1	0,095	11,5
F321200F000S	12	150	75	1	0,095	12
F321300F000S	13	170	80	2	0,210	13
F321400F000S	14	175	92	2	0,220	14
F321500F000S	15	180	90	2	0,234	15
F321600F000S	16	185	95	2	0,237	16
F321700F000S	17	190	100	2	0,248	17
F321800F000S	18	195	105	2	0,252	18
F321900F000S	19	215	105	3	0,453	19
F322000F000S	20	220	110	3	0,472	20
F322100F000S	21	225	115	3	0,483	21
F322200F000S	22	230	120	3	0,498	22
F322300F000S	23	255	155	3	0,502	23
F322400F000S	24	255	155	3	0,531	24
F322500F000S	25	285	160	3	0,558	25
F322600F000S	26	285	160	3	0,598	26
F322700F000S	27	295	175	4	1,025	27
F322800F000S	28	280	145	4	1,040	28
F322900F000S	29	285	150	4	1,062	29
F323000F000S	30	320	190	4	1,083	30
F323100F000S	31	320	200	4	1,164	31
F323200F000S	32	300	160	4	1,186	32
F323300F000S	33	360	215	4	1,216	33
F323400F000S	34	370	220	4	1,304	34
F323500F000S	35	370	220	4	1,544	35
F323600F000S	36	320	180	4	1,586	36
F323700F000S	37	330	180	4	1,767	37
F323800F000S	38	380	230	4	1,808	38
F323900F000S	39	350	230	4	1,972	39
F324000F000S	40	380	230	4	2,043	40



Vrtáky pro speciální použití

Special use drills

Bohrer für spezielle Anwendungen

5

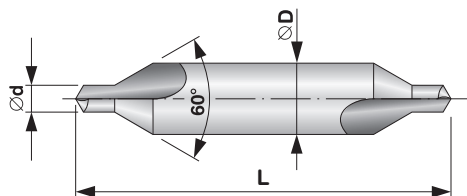


VRTÁKY STŘEDICÍ 60° – TVAR A
CENTER DRILLS, RIGHT HAND CUTTING – FORM A
ZENTRIERBOHRER 60°, RECHTSSCHNEIDEND – FORM A

ČSN 221110

DIN 333A

HSS	HSSCo	BLANC	DIN 1412 FORM „N“	R	V					
HSS Steel <850 MPa	HSS Co Steel <1000 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics					



HSS

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	Ød mm	L mm	ØD mm	Code 221110
A100050V000S	0,5	25,00	3,15	0,5
A100080V000S	0,8	25,00	3,15	0,8
A100100V000S	1,0	31,5	3,15	1
A100125V000S	1,25	31,5	3,15	1,25
A100160V000S	1,6	35,5	4,00	1,6
A100200V000S	2,0	40,0	5,00	2
A100250V000S	2,5	45,0	6,30	2,5
A100315V000S	3,15	50,0	8,00	3,15
A100400V000S	4,0	56,0	10,00	4
A100500V000S	5,0	63,0	12,50	5
A100630V000S	6,3	71,0	16,00	6,3
A100800V000S	8,0	80,0	20,00	8
A101000V000S	10,0	100,00	25,00	10

HSS Co

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	Ød mm	L mm	ØD mm	Code 221110
A100050V400S	0,5	25,00	3,15	0,5
A100080V400S	0,8	25,00	3,15	0,8
A100100V400S	1,0	31,5	3,15	1
A100125V400S	1,25	31,5	3,15	1,25
A100160V400S	1,6	35,5	4,00	1,6
A100200V400S	2,0	40,0	5,00	2
A100250V400S	2,5	45,0	6,30	2,5
A100315V400S	3,15	50,0	8,00	3,15
A100400V400S	4,0	56,0	10,00	4
A100500V400S	5,0	63,0	12,50	5
A100630V400S	6,3	71,0	16,00	6,3
A100800V400S	8,0	80,0	20,00	8
A101000V400S	10,0	100,00	25,00	10

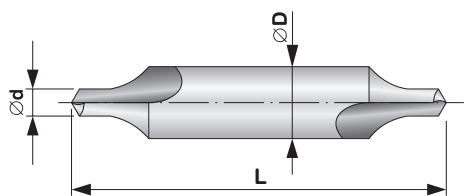


VRTÁKY STŘEDICÍ 60° – TVAR R
CENTER DRILLS, RIGHT HAND CUTTING – FORM R
ZENTRIERBOHRER 60°, RECHTSSCHNEIDEND – FORM R

ČSN 221116

DIN 333R

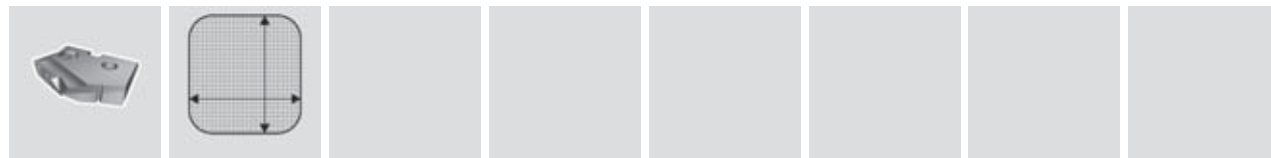
HSS	BLANC	DIN 1412 FORM „N“	R	V						
Steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics						



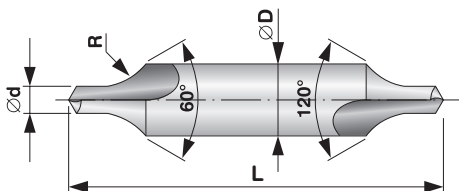
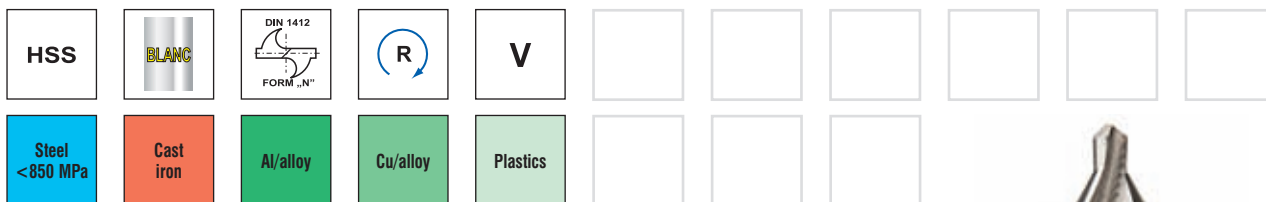
Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	Ød mm	L mm	ØD mm	Code 221116
A160100V000S	1,0	31,5	3,15	1
A160125V000S	1,25	31,5	3,15	1,25
A160160V000S	1,6	35,5	4,00	1,6
A160200V000S	2,0	40,0	5,00	2
A160250V000S	2,5	45,0	6,30	2,5
A160315V000S	3,15	50,0	8,00	3,15

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	Ød mm	L mm	ØD mm	Code 221116
A160400V000S	4,0	56,0	10,00	4
A160500V000S	5,0	63,0	12,50	5
A160630V000S	6,3	71,0	16,00	6,3
A160800V000S	8,0	80,0	20,00	8
A160100V000S	10,0	100,0	25,00	10

Poznámka / Note / Notiz: HSS Co – na poptávku / HSS Co – on demand / HSS Co – auf Anfrage



ČSN 221112
DIN 333B

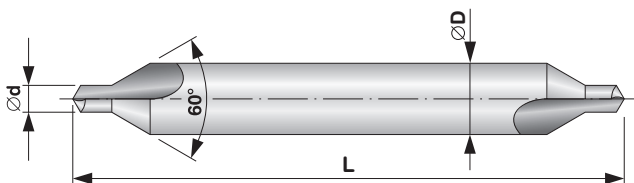
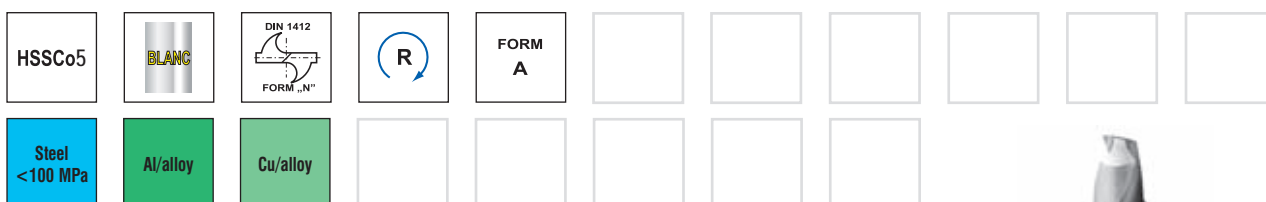
VRTÁKY STŘEDICÍ 60° – TVAR B
CENTER DRILLS, RIGHT HAND CUTTING – FORM B
ZENTRIERBOHRER 60°, RECHTSSCHNEIDEND – FORM B


Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	$\varnothing d$ mm	L mm	$\varnothing D$ mm	Code 221116
A160100V000S	1,0	31,5	3,15	1
A160125V000S	1,25	31,5	3,15	1,25
A160160V000S	1,6	35,5	4,00	1,6
A160200V000S	2,0	40,0	5,00	2
A160250V000S	2,5	45,0	6,30	2,5
A160315V000S	3,15	50,0	8,00	3,15

Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	$\varnothing d$ mm	L mm	$\varnothing D$ mm	Code 221116
A160400V000S	4,0	56,0	10,00	4
A160500V000S	5,0	63,0	12,50	5
A160630V000S	6,3	71,0	16,00	6,3
A160800V000S	8,0	80,0	20,0	8
A160100V000S	10,0	100,0	25,0	10

Poznámka / Note / Notiz: HSS Co – na poptávku / HSS Co – on demand / HSS Co – auf Anfrage

ČSN 221110.1
DIN 333

VRTÁKY STŘEDICÍ 60° – DLOUHÉ VYBRUŠOVANÉ – TVAR A
CENTER DRILLS, RIGHT HAND CUTTING – LONG, GROUND – FORM A
ZENTRIERBOHRER 60°, RECHTSSCHNEIDEND – LANG, GESCHLIFFEN – FORM A


Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	$\varnothing d$ mm	L mm	$\varnothing D$ mm	Code 221110.1
A100101V400S	1,00	120	4	1
A100161V400S	1,6	120	5	1,6
A100201V400S	2,0	120	6	2
A100251V400S	2,5	120	8	2,5

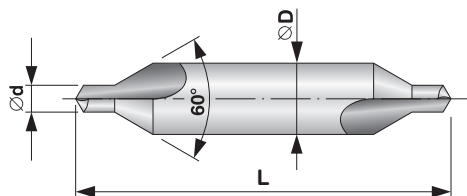
Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	$\varnothing d$ mm	L mm	$\varnothing D$ mm	Code 221110.1
A100316V400S	3,15	120	10	3,15
A100401V400S	4,0	120	10	4
A100501V400S	5,0	120	14	5

Poznámka / Note / Notiz: FORM B – na poptávku / FORM B – on demand / FORM B – auf Anfrage


TVRDOKOVÉ VRTÁKY STŘEDICÍ 60° – TVAR A
CARBIDE CENTER DRILLS, RIGHT HAND CUTTING – FORM A
VHM-ZENTRIERBOHRER 60°, RECHTSSCHNEIDEND – FORM A

ČSN 22110.2

SK	BLANC	DIN 1412 FORM „N“	R	FORM A						
Steel <1400 MPa	Stainless steel	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics					



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	Ød mm	L mm	ØD mm	Code 22110.2
A100100K000S	1,00	38	3,15	1
A100125K000S	1,25	38	3,15	1,25
A100160K000S	1,6	45	4	1,6
A100200K000S	2,0	45	5	2
A100250K000S	2,5	50	6,3	2,5

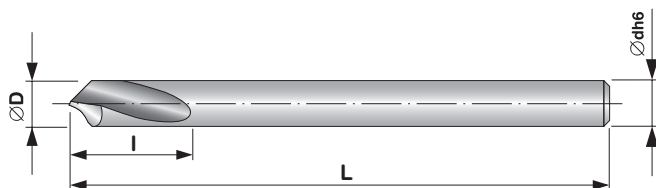
Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	Ød mm	L mm	ØD mm	Code 22110.2
A100315K000S	3,15	60	8	3,15
A100400K000S	4,0	66	10	4
A100500K000S	5,0	70	12,5	5
A100630K000S	6,3	85	16	6,3

Poznámka / Note / Notiz: FORM B – na poptávku / FORM B – on demand / FORM B – auf Anfrage

NC NAVRTÁVÁKY 90°
SPOTTING DRILLS 90°
NC-ANBOHRER 90°

ZVSE 221185

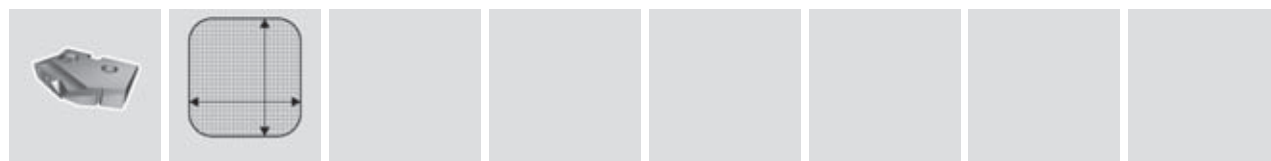
HSSCo5	BLANC	H λ = 20°	ε = 90°	DIN 1412 FORM „N“	R	V				
Steel <1200 MPa	Stainless steel	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Heat- resistant					



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm	kg	Code 221185
A850300V400S	3	46	12	0,002	3x46/12
A850400V400S	4	55	12	0,005	4x55/16
A850500V400S	5	62	14	0,009	5x62/18
A850600V400S	6	66	16	0,014	6x66/20
A850800V400S	8	79	21	0,030	8x79/26

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm	kg	Code 221185
A851000V400S	10	89	25	0,050	10x89/30
A851200V400S	12	102	30	0,070	12x102/35
A851600V400S	16	115	38	0,150	16x115/40
A852000V400S	20	131	45	0,270	20x131/47
*A852500V400S	25	151	53	0,481	25x151/53

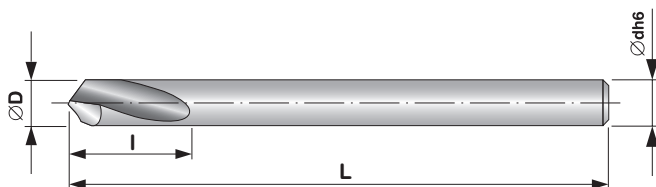
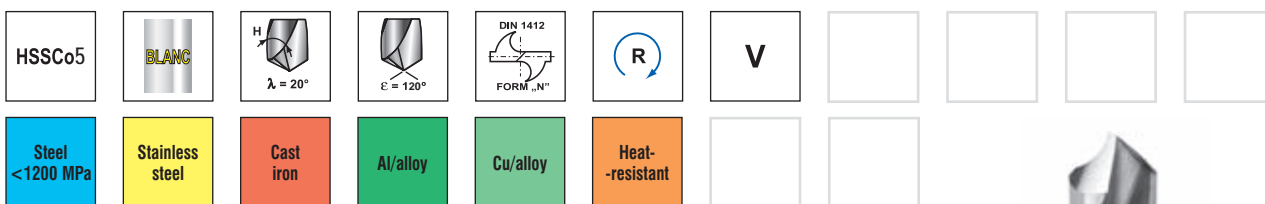
Poznámka / Note / Notiz: * na poptávku / on demand / auf Anfrage



ZVSE 221189



NC NAVRTÁVÁKY 120°
SPOTTING DRILLS 120°
NC-ANBOHRER 120°



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	∅D mm	L mm	I mm		Code 221189
A890300V400S	3	46	12	0,002	3x46/12
A890400V400S	4	55	12	0,005	4x55/16
A890500V400S	5	62	14	0,009	5x62/18
A890600V400S	6	66	16	0,014	6x66/20
A890800V400S	8	79	21	0,030	8x79/26
A891000V400S	10	89	25	0,050	10x89/25

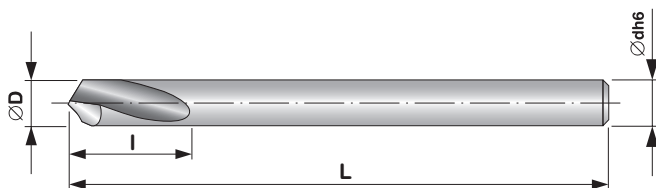
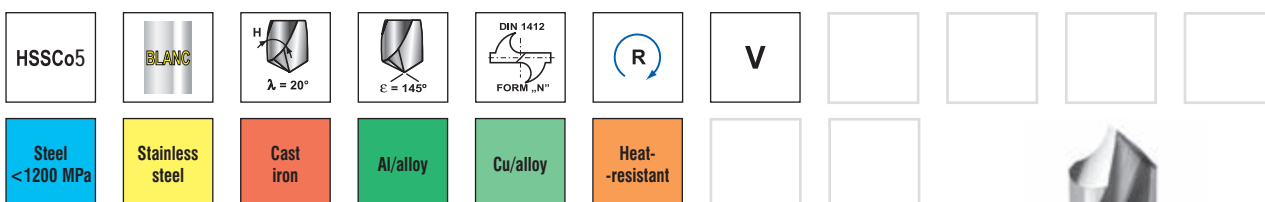
Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	∅D mm	L mm	I mm		Code 221189
A891200V400S	12	102	30	0,070	12x102/30
A891400V400S	14	107	34	0,110	14x107/34
A891600V400S	16	115	38	0,150	16x115/38
A892000V400S	20	131	45	0,270	20x131/45
*A892500V400S	25	151	53	0,481	25x151/53

Poznámka / Note / Notiz: * na požádání / on demand / auf Anfrage

ZVSE 221186



NC NAVRTÁVÁKY 145°
SPOTTING DRILLS 145°
NC-ANBOHRER 145°



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	∅D mm	L mm	I mm		Code 221186
A860300V400S	3	46	12	0,002	3x46/12
A860400V400S	4	55	12	0,005	4x55/16
A860500V400S	5	62	14	0,009	5x62/18
A860600V400S	6	66	16	0,014	6x66/20
A860800V400S	8	79	21	0,030	8x79/26

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	∅D mm	L mm	I mm		Code 221186
A861000V400S	10	89	25	0,050	10x89/30
A861200V400S	12	102	30	0,070	12x102/35
A861600V400S	16	115	38	0,150	16x115/40
A862000V400S	20	131	45	0,270	20x131/47
*A862500V400S	25	151	53	0,481	25x151/53

Poznámka / Note / Notiz: * na požádání / on demand / auf Anfrage

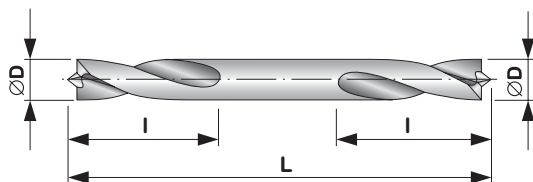




VRTÁKY OBOUSTRANNÉ NA BODOVÉ SVARY DOUBLE-ENDED TWIST DRILLS FOR WELDING SPOTS SCHWEISSPUNKT BOHRER

ZVSE 221138.1

HSSCo5	BLANC	DIN 1412 FORM „E“	$\lambda = 25^\circ - 30^\circ$	R	V						
Steel <1200 MPa											



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm	kg	Code 221138.1
A380500V400S	5	62	20	0,009	5x62/20
A380600V400S	6	66	22	0,012	6x66/22

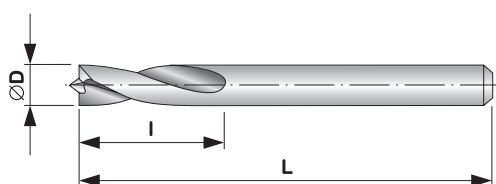
Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm	kg	Code 221138.1
A380800V400S	8	79	27	0,0215	8x79/27
A381000V400S	10	89	30	0,039	10x89/30



VRTÁKY NA BODOVÉ SVARY TWIST DRILLS FOR WELDING SPOTS SCHWEISSPUNKT BOHRER

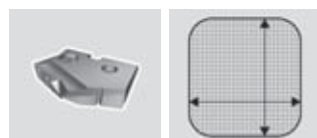
ZVSE 221138.2

HSSCo5	BLANC	DIN 1412 FORM „E“	$\lambda = 25^\circ - 30^\circ$	R	V						
Steel <1200 MPa											



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm	kg	Code 221138.2
A380501V400S	5	62	26	0,009	5x62/26
A380601V400S	6	66	28	0,012	6x66/28

Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm	kg	Code 221138.2
A380801V400S	8	79	37	0,0215	8x79/37
A381001V400S	10	89	43	0,039	10x89/43

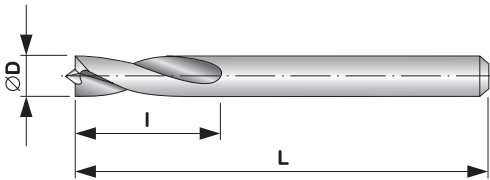


ZVSE 221138.3



VRTÁKY NA BODOVÉ SVARY
TWIST DRILLS FOR WELDING SPOTS
SCHWEISSPUNK BOHRER

HSSCo5	BLANC	DIN 1412 FORM „E“	N $\lambda = 25^\circ - 30^\circ$	R	V						
Steel <1200 MPa											



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	$\varnothing D$ mm	L mm	I mm		Code 221138.3
A380502V400S	5	86	52	0,009	5x86/52
A380602V400S	6	93	57	0,016	6x93/57

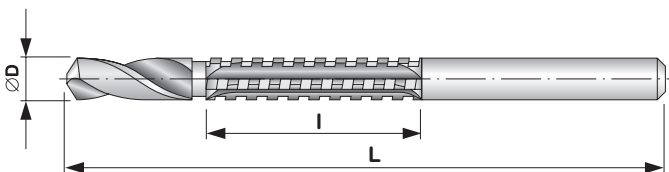
Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	$\varnothing D$ mm	L mm	I mm		Code 221138.3
A380802V400S	8	117	75	0,033	8x117/75
A381002V400S	10	133	87	0,057	10x133/87

ZVSE 221270



VRTÁKY FRÉZOVACÍ S VÁLCOVOU STOPKOU
DRILL SAW
FRÄSBOHRER

HSS	BLANC	$\epsilon = 118^\circ$	R	V							
Steel <500 MPa	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics								



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	$\varnothing D$ mm	L mm	I mm		Code 221270
K700600V000S	6	86	31	0,012	6

Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	$\varnothing D$ mm	L mm	I mm		Code 221270
K700800V000S	8	86	31	0,0215	8

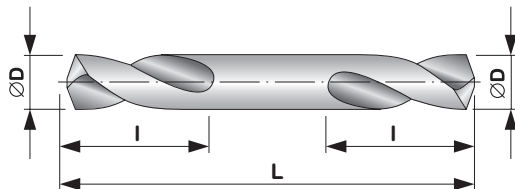




VRTÁKY OBOUSTRANNÉ (KAROSÁŘSKÉ) DOUBLE-ENDED BODY DRILLS KAROSERIEBOHRER-BEIDSEITIG

ZVSE 221137

HSS	BLANC	$\epsilon = 118^\circ$	$\lambda = 25^\circ - 30^\circ$	DIN 1412 FORM „C“	R	V	1xD			
Steel < 850 MPa	Al/alloy	Cu/alloy								



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm	kg	Code 221137
A370250V000S	2,5	43	9,5	0,0014	2,5
A370260V000S	2,6	43	9,5	0,00158	2,6
A370270V000S	2,7	46	10,6	0,00168	2,7
A370280V000S	2,8	46	10,6	0,002	2,8
A370290V000S	2,9	46	10,6	0,0021	2,9
A370300V000S	3,0	46	10,6	0,0022	3
A370310V000S	3,1	49	11,2	0,0024	3,1
A370320V000S	3,2	49	11,2	0,0026	3,2
A370325V000S	3,25	49	11,2	0,0029	3,25
A370330V000S	3,3	49	11,2	0,0032	3,3
A370340V000S	3,4	52	12,5	0,0034	3,4
A370350V000S	3,5	52	12,5	0,0036	3,5
A370360V000S	3,6	52	12,5	0,0039	3,6
A370370V000S	3,7	52	12,5	0,0041	3,7
A370380V000S	3,8	55	14	0,0046	3,8
A370390V000S	3,9	55	14	0,0048	3,9
A370400V000S	4,0	55	14	0,005	4
A370410V000S	4,1	55	14	0,0053	4,1
A370420V000S	4,2	55	14	0,0055	4,2
A370430V000S	4,3	58	15,5	0,0058	4,3
A370440V000S	4,4	58	15,5	0,0059	4,4
A370450V000S	4,5	58	15,5	0,0063	4,5
A370460V000S	4,6	58	15,5	0,0068	4,6
A370470V000S	4,7	58	15,5	0,0073	4,7
A370480V000S	4,8	62	19	0,0082	4,8
A370490V000S	4,9	62	19	0,0086	4,9
A370500V000S	5,0	62	19	0,009	5

Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm	kg	Code 221137
A370510V000S	5,1	62	19	0,0095	5,1
A370520V000S	5,2	62	19	0,01	5,2
A370530V000S	5,3	62	19	0,0105	5,3
A370540V000S	5,4	66	24	0,0107	5,4
A370550V000S	5,5	66	24	0,011	5,5
A370560V000S	5,6	66	24	0,0111	5,6
A370570V000S	5,7	66	24	0,0113	5,7
A370580V000S	5,8	66	24	0,0115	5,8
A370590V000S	5,9	66	24	0,0117	5,9
A370600V000S	6,0	66	24	0,012	6
A370610V000S	6,1	70	24	0,013	6,1
A370620V000S	6,2	70	24	0,014	6,2
A370630V000S	6,3	70	24	0,0145	6,3
A370640V000S	6,4	70	24	0,0152	6,4
A370650V000S	6,5	70	24	0,016	6,5
A370680V000S	6,8	74	24	0,019	6,8
A370700V000S	7,0	74	24	0,0195	7
A370710V000S	7,1	74	24	0,0198	7,1
A370750V000S	7,5	74	24	0,0205	7,5
A370800V000S	8,0	79	25	0,0215	8
A370850V000S	8,5	79	25	0,0225	8,5
A370860V000S	8,6	84	25	0,0226	8,6
A370900V000S	9,0	84	25	0,0235	9
A370950V000S	9,5	84	25	0,03	9,5
A371000V000S	10,0	89	25	0,039	10
A371050V000S	10,5	89	25	0,045	10,5

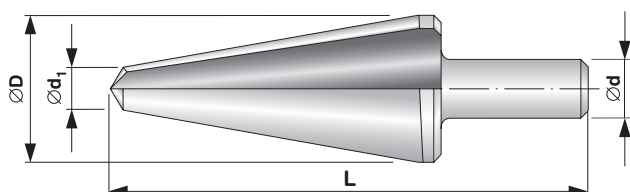
Poznámka / Note / Notiz: HSSCo na zvláštní požadavek / version HSSCo on the request / Ausführung HSSCo auf besondere Anforderung



VRTÁKY KUŽELOVÉ S VÁLCOVOU STOPKOU NA DÍRY DO PLECHU SHEET AND TUBE DRILLS BLECHSCHÄLBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT

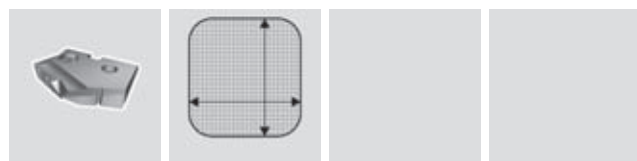
ZVSE 221260

HSS	BLANC	$\epsilon = 118^\circ$	DIN 1412 FORM „N“	R	F					
Steel < 850 MPa	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics							



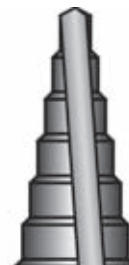
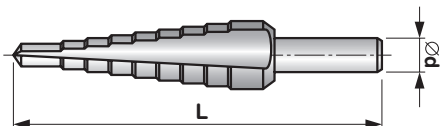
Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	Ød mm	Ød1 mm	L mm	kg	Code 221260
K601400F000S	14	3	6	55	0,018	1 / 3-14/
K602000F000S	20	6	8	65	0,045	2 / 6-20/

Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	Ød mm	Ød1 mm	L mm	kg	Code 221260
K603050F000S	30,5	15	10	80	0,135	3 / 15-30,5/



221260.4
VRTÁKY STUPŇOVITÉ
STEPPED DRILLS
STUFENBOHRER

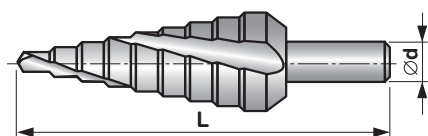
HSSCo5	HSS									
Steel <850 MPa	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics							



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	Velikost Size Grösse	ØD mm	Ød mm	Materiál Material	L mm	Code 221260.4
K644122V000S	4/12-2	4; 6; 8; 10; 12	6	HSS	65	4/12-2 /641 005/
K644121V000S	4/12-1	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12;	6	HSS	65	4/12-1 /641 009/
K644200V000S	4/20	4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	8	HSS	75	4/20 /641 010/
K646300V000S	6/30	6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30	10	HSS	100	6/30 /641 020/
K646380V000S	6/38	6; 9; 13; 16; 19; 21; 23; 26; 29; 32; 35; 38	10	HSS	100	6/38 /641 030/
K644122V400S	4/12-2	4; 6; 8; 10; 12	6	HSS Co	65	4/12-2 /691 005/
K644121V400S	4/12-1	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12;	6	HSS Co	65	4/12-1 /691 009/
K644200V400S	4/20	4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	8	HSS Co	75	4/20 /691 010/
K646300V400S	6/30	6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30	10	HSS Co	100	6/30 /691 020/
K646380V400S	6/38	6; 9; 13; 16; 19; 21; 23; 26; 29; 32; 35; 38	10	HSS Co	100	6/38 /691 030/

221260.4
VRTÁKY STUPŇOVITÉ S DRÁŽKOU VE ŠROUBOVICI
STEPPED PEELING DRILLS - SPIRAL FLUTE
STUFENBOHRER - RECHTSSPIRALNUTE

HSSCo5	HSS									
Steel <850 MPa	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics							



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	Velikost Size Grösse	ØD mm	Materiál Material	Ød mm	L mm	Code 221260.4
K640001V000S	PG 1	6; 9; 11,4; 14; 17,25; 19; 21,25; 26,25	HSS	10	77	PG1/645 010/HSS
K640002V000S	PG 2	6; 9; 12,5; 15,2; 18,6; 20,4; 22,5; 28,3	HSS	10	77	PG2/645 020/HSS
K640003V000S	PG 3	6; 9; 11,4; 14; 17,25; 19; 21,25; 24; 26,75; 30; 33; 35,7	HSS	10	100	PG3/645 030/HSS
K640004V000S	PG 4	6; 9; 12,5; 15,2; 18,6; 20,4; 22,5; 26; 28,3; 30,5; 34; 37	HSS	10	100	PG4/645 040/HSS
K640001V400S	PG 1	6; 9; 11,4; 14; 17,25; 19; 21,25; 26,25	HSS Co	10	77	PG1/695 010/HSSE
K640002V400S	PG 2	6; 9; 12,5; 15,2; 18,6; 20,4; 22,5; 28,3	HSS Co	10	77	PG2/695 020/HSSE
K640003V400S	PG 3	6; 9; 11,4; 14; 17,25; 19; 21,25; 24; 26,75; 30; 33; 35,7	HSS Co	10	100	PG3/695 030/HSSE
K640004V400S	PG 4	6; 9; 12,5; 15,2; 18,6; 20,4; 22,5; 26; 28,3; 30,5; 34; 37	HSS Co	10	100	PG4/695 040/HSSE

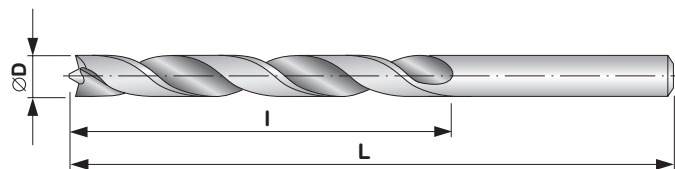




VRTÁKY S VÁLCOVOU STOPKOU PRO VRTÁNÍ DO DŘEVA DOWEL DRILLS DÜBELBOHRER

PN 225677

HSS	PAS	$\lambda = 25^\circ - 30^\circ$	DIN 1412 FORM „E“		T						
Wood											



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm		Code 225677
H770300T000S	3	61	33	0,0025	3
H770400T000S	4	75	43	0,004	4
H770500T000S	5	86	52	0,0085	5
H770600T000S	6	93	57	0,013	6
H770700T000S	7	109	69	0,02	7

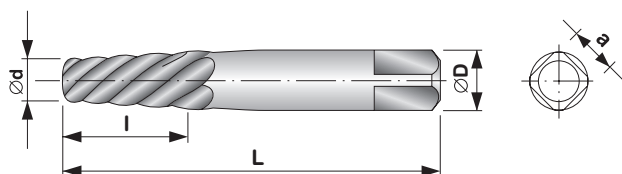
Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm		Code 225677
H770800T000S	8	117	75	0,027	8
H770900T000S	9	125	81	0,038	9
H771000T000S	10	133	87	0,052	10
H771100T000S	11	142	94	0,068	11
H771200T000S	12	151	101	0,086	12



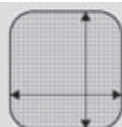
VYTAHOVAČE ŠROUBŮ, VELIKOST Č. 1 ÷ 6 SCREW EXTRACTORS NO. 1 ÷ 6 SCHRAUBENEXTRAKTOREN NR. 1 ÷ 6

231680 (238980)

HTS	PAS										



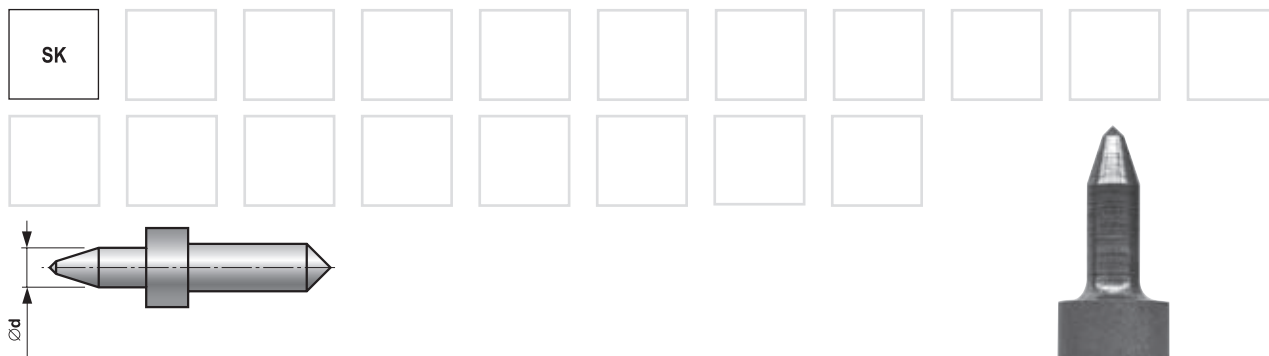
Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	Číslo Number Nummer	Pro šrouby Screw Schrauben M	Pro šrouby Screw Schrauben inch	Ød mm	I mm	L mm	ØD mm	a mm	Ø předvrt. otvoru Rough-drilled hole Vorgebohrte Bohrung mm	Code 231680
E831000T000S	1	3 ÷ 4,5	1/8" ÷ 3/16"	1,75	17,5	40	3,5	2,8	2	Č.1
E832000T000S	2	5 ÷ 7	1/4"	2,65	18,5	46	4,5	3,55	3	Č.2
E833000T000S	3	8 ÷ 10	5/16" ÷ 3/8"	4,2	23	53	6,5	5	4,5	Č.3
E834000T000S	4	11 ÷ 14	7/16" ÷ 9/16"	6,5	25	63	9,0	7	7	Č.4
E835000T000S	5	15 ÷ 18	5/8" ÷ 3/4"	9,2	28	75	12,0	10	10	Č.5
E846000F000S	6	20 ÷ 30	7/8" ÷ 1 1/8"	12,5	33	90	15,5	12,5	13	Č.6




ZVSE 221313A



VRTÁKY TVÁŘECÍ BEZ ŘEZNÉHO ZAROVNÁVACÍHO BŘITU
FORMING DRILLS FOR DRILLING OF TAPPING HOLES IN SHEETS AND SECTIONS
UMFORMBOHRER FÜR GEWINDEKERNBOHRUNGEN IN BLECH UND IN STAHLPROFILIEN, OHNE STIRNSENKER




Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	Pro závit For thread Für Gewinde	Ød mm	Doporučené otáčky / Revolutions per minute / Drehzahlrichtwerte n/min	 kg	Code 221313A
F130301F000S	M 3	2,5	2500-4800	0,0053	M3
F130401F000S	M 4	3,3	2200-4200	0,0125	M4
F130501F000S	M 5	4,2	1800-4000	0,013	M5
F130601F000S	M 6	5	1600-3500	0,016	M6
F130801F000S	M 8	6,8	1200-3000	0,028	M8
F131001F000S	M 10	8,5	1000-2500	0,040	M10
F131201F000S	M 12	10,2	800-1800	0,055	M12

ZVSE 221313B



VRTÁKY TVÁŘECÍ S ŘEZNÝM ZAROVNÁVACÍM BŘITEM
FORMING DRILLS FOR DRILLING OF TAPPING HOLES IN SHEETS AND SECTIONS
UMFORMBOHRER FÜR GEWINDEKERNBOHRUNGEN IN BLECH UND IN STAHLPROFILIEN, MIT STIRNSENKER



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	Pro závit For thread Für Gewinde	Ød mm	Doporučené otáčky / Revolutions per minute / Drehzahlrichtwerte n/min	 kg	Code 221313B
F130302F000S	M 3	2,5	2500-4800	0,0053	M3
F130402F000S	M 4	3,3	2200-4200	0,0125	M4
F130502F000S	M 5	4,2	1800-4000	0,013	M5
F130602F000S	M 6	5	1600-3500	0,016	M6
F130802F000S	M 8	6,8	1200-3000	0,028	M8
F131002F000S	M 10	8,5	1000-2500	0,04	M10
F131202F000S	M 12	10,2	800-1800	0,055	M12



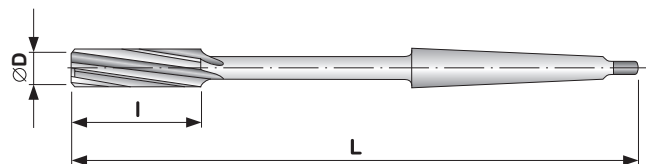


VÝHRUBNÍKY S KUŽELOVOU STOPKOU
REAMER DRILLS WITH TAPER SHANK
AUFBOHRER MIT MORSEKEGELSCHAFT

ČSN 221411

DIN 222

HSS	BLANC								
Steel <1000 MPa	Stainless steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics	Ti/alloy <850 MPa			



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	l mm	MORSE			Code 241411
B110980F000S	9,80	168	38	1	4	0,090	9,8x168/38
B111001F000S	10 H11	168	38	1	4	0,090	10 H11 168/38
B111075F000S	10,75	175	41	1	4	0,100	10,75x175/41
B111101F000S	11 H11	175	41	1	4	0,100	11 H11 175/41
B111175F000S	11,75	182	44	1	4	0,120	11,75x182/44
B111201F000S	12 H11	182	44	1	4	0,120	12 H11 182/44
B111275F000S	12,75	182	44	1	4	0,130	12,75x182/44
B111301F000S	13 H11	182	44	1	4	0,130	13 H11 182/44
B111375F000S	13,75	189	47	1	4	0,140	13,75x189/47
B111401F000S	14 H11	189	47	1	4	0,140	14 H11 189/47
B111475F000S	14,75	204	50	2	4	0,240	14,75x204/50
B111501F000S	15 H11	204	50	2	4	0,240	15 H11 204/50
B111575F000S	15,75	210	52	2	4	0,275	15,75x210/52
B111601F000S	16 H11	210	52	2	4	0,280	16 H11 210/52
B111675F000S	16,75	214	54	2	4	0,310	16,75x214/54
B111701F000S	17 H11	214	54	2	4	0,315	17 H11 214/54
B111775F000S	17,75	219	56	2	4	0,340	17,75x219/56
B111801F000S	18 H11	219	56	2	4	0,345	18 H11 219/56
B111870F000S	18,70	223	58	2	4	0,355	18,7x223/58
B111901F000S	19 H11	223	58	2	4	0,360	19 H11 223/58
B111970F000S	19,70	228	60	2	4	0,370	19,7x228/60
B112001F000S	20 H11	228	60	2	4	0,375	20 H11 228/60
B112070F000S	20,7	232	62	2	4	0,380	20,7x232/62
B112101F000S	21 H11	232	62	2	4	0,380	21 H11 232/62
B112170F000S	21,70	237	64	2	4	0,400	21,7x237/64
B112201F000S	22 H11	237	64	2	4	0,405	22 H11 237/64
B112270F000S	22,70	241	66	2	4	0,580	22,7x241/66
B112301F000S	23 H11	241	66	2	4	0,610	23 H11 241/66
B112370F000S	23,70	268	68	3	4	0,730	23,7x268/68
B112401F000S	24 H11	268	68	3	4	0,738	24 H11 268/68
B112470F000S	24,70	268	68	3	4	0,740	24,7x268/68
B112501F000S	25 H11	268	68	3	4	0,750	25 H11 268/68
B112570F000S	25,70	273	70	3	4	0,790	25,7x273/70
B112601F000S	26 H11	273	70	3	4	0,795	26 H11 273/70
B112770F000S	27,70	277	71	3	4	0,850	27,7x277/71
B112801F000S	28 H11	277	71	3	4	0,855	28 H11 277/71
B112970F000S	29,70	281	73	3	4	0,905	29,7x281/73
B113001F000S	30 H11	281	73	3	4	0,910	30 H11 281/73
B113160F000S	31,60	317	77	4	4	1,490	31,6x317/77
B113201F000S	32 H11	317	77	4	4	1,500	32 H11 317/77

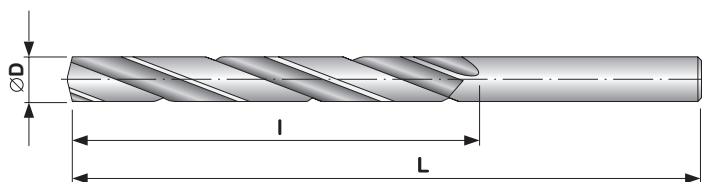
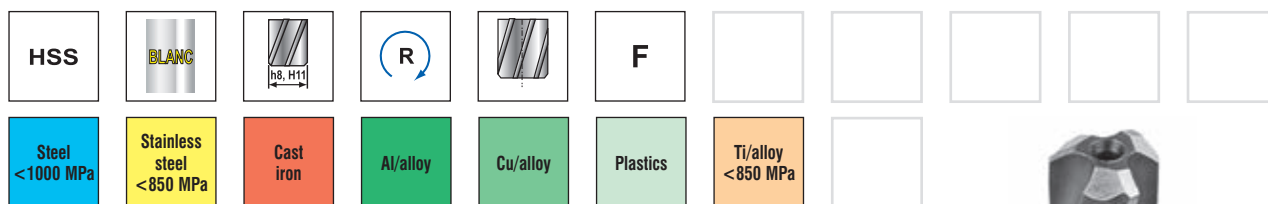
--	--	--	--	--	--	--	--



ČSN 221480

DIN 344



VÝHRUBNÍKY ŠROUBOVITÉ TŘÍBŘITÉ S VÁLCOVOU STOPKOU
 REAMER DRILLS WITH THREE FLUTES AND STRAIGHT SHANK
 AUFBOHRER MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT, DREISCHNEIDIG



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	l mm			Code 221480
B800480F000S	4,8	86	52	3	0,011	4,8x86/52
B800500F000S	5	86	52	3	0,013	5x86/52
B800501F000S	5 H11	86	52	3	0,013	5 H11 86/52
B800580F000S	5,80	93	57	3	0,017	5,8x93/57
B800600F000S	6	93	57	3	0,020	6x93/57
B800601F000S	6 H11	93	57	3	0,020	6 H11 93/57
B800680F000S	6,80	109	69	3	0,022	6,8x109/69
B800700F000S	7	109	69	3	0,026	7x109/69
B800701F000S	7 H11	109	69	3	0,026	7 H11 109/69
B800780F000S	7,80	117	75	3	0,032	7,8x117/75
B800800F000S	8	117	75	3	0,037	8x117/75
B800801F000S	8 H11	117	75	3	0,037	8 H11 117/75
B800880F000S	8,80	125	81	3	0,050	8,8x125/81
B800900F000S	9	125	81	3	0,056	9x125/81
B800901F000S	9 H11	125	81	3	0,056	9 H11 125/81
B800980F000S	9,80	133	87	3	0,066	9,8x133/87
B801000F000S	10	133	87	3	0,071	10x133/87
B801001F000S	10 H11	133	87	3	0,071	10 H11 133/87
B801075F000S	10,75	142	94	3	0,079	10,75x142/94
B801100F000S	11	142	94	3	0,084	11x142/94
B801101F000S	11 H11	142	94	3	0,084	11 H11 142/94
B801175F000S	11,75	142	94	3	0,095	11,75x142/94
B801200F000S	12	151	101	3	0,104	12x151/101
B801201F000S	12 H11	151	101	3	0,104	12 H11 151/101
B801275F000S	12,75	151	101	3	0,115	12,75x151/101
B801300F000S	13	151	101	3	0,120	13x151/101
B801301F000S	13 H11	151	101	3	0,120	13 H11 151/101
B801375F000S	13,75	160	108	3	0,139	13,75x160/108
B801400F000S	14	160	108	3	0,144	14x160/108
B801401F000S	14 H11	160	108	3	0,144	14 H11 160/108
B801475F000S	14,75	169	114	3	0,169	14,75x169/114
B801500F000S	15	169	114	3	0,174	15x169/114
B801501F000S	15 H11	169	114	3	0,174	15 H11 169/114
B801575F000S	15,75	178	120	3	0,199	15,75x178/120
B801600F000S	16	178	120	3	0,204	16x178/120
B801601F000S	16 H11	178	120	3	0,204	16 H11 178/120



Výhrubníky a výstružníky

Core drills and reamers

Aufbohrer und Reibahlen

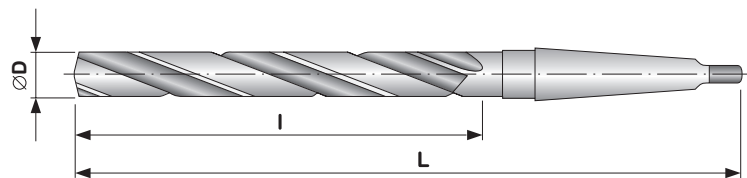


VÝHRUBNÍKY ŠROUBOVITÉ TŘÍBŘITÉ S KUŽELOVOU STOPKOU
REAMER DRILLS WITH THREE FLUTES AND TAPER SHANK
AUFBOHRER MIT MORSEKEGELSCHAFT, DREISCHNEIDIG

ČSN 221482

DIN 343

HSS	BLANC				F					
Steel <1000 MPa	Stainless steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics	Ti/alloy <850 MPa				



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	l mm	MORSE			Code 221482
B820880F000S	8,8	162	81	1	3	0,085	8,8x162/81
B820900F000S	9	162	81	1	3	0,090	9x162/81
B820901F000S	9 H11	162	81	1	3	0,090	9 H11 162/81
B820980F000S	9,8	168	87	1	3	0,105	9,8x168/87
B821000F000S	10	168	87	1	3	0,110	10x168/87
B821001F000S	10 H11	168	87	1	3	0,110	10 H11 168/87
B821075F000S	10,75	175	94	1	3	0,115	10,75x175/94
B821100F000S	11	175	94	1	3	0,120	11x175/94
B821101F000S	11 H11	175	94	1	3	0,120	11 H11 175/94
B821175F000S	11,75	175	94	1	3	0,122	11,75x175/94
B821200F000S	12	182	101	1	3	0,130	12x182/101
B821201F000S	12 H11	182	101	1	3	0,130	12 H11 182/101
B821275F000S	12,75	182	101	1	3	0,135	12,75x182/101
B821300F000S	13	182	101	1	3	0,140	13x182/101
B821301F000S	13 H11	182	101	1	3	0,140	13 H11 182/101
B821375F000S	13,75	189	108	1	3	0,155	13,75x189/108
B821400F000S	14	189	108	1	3	0,160	14x189/108
B821401F000S	14 H11	189	108	1	3	0,160	14 H11 189/108
B821475F000S	14,75	212	114	2	3	0,255	14,75x212/114
B821500F000S	15	212	114	2	3	0,260	15x212/114
B821501F000S	15 H11	212	114	2	3	0,260	15 H11 212/114
B821575F000S	15,75	218	120	2	3	0,285	15,75x218/120
B821600F000S	16	218	120	2	3	0,290	16x218/120
B821601F000S	16 H11	218	120	2	3	0,290	16 H11 218/120
B821675F000S	16,75	223	125	2	3	0,305	16,75x223/125
B821700F000S	17	223	125	2	3	0,310	17x223/125
B821701F000S	17 H11	223	125	2	3	0,310	17 H11 223/125
B821775F000S	17,75	228	130	2	3	0,332	17,75x228/130
B821800F000S	18	228	130	2	3	0,338	18x228/130
B821801F000S	18 H11	228	130	2	3	0,338	18 H11 228/130
B821870F000S	18,7	233	135	2	3	0,352	18,7x233/135
B821900F000S	19	233	135	2	3	0,358	19x233/135
B821901F000S	19 H11	233	135	2	3	0,358	19 H11 233/135
B821970F000S	19,7	238	140	2	3	0,384	19,7x238/140
B822000F000S	20	238	140	2	3	0,390	20x238/140
B822001F000S	20 H11	238	140	2	3	0,390	20 H11 238/140
B822170F000S	21,7	248	150	2	3	0,420	21,7x248/150
B822200F000S	22	248	150	2	3	0,427	22x248/150
B822201F000S	22 H11	248	150	2	3	0,427	22 H11 248/150
B822370F000S	23,7	281	160	3	3	0,460	23,7x281/160
B822400F000S	24	281	160	3	3	0,470	24x281/160
B822401F000S	24 H11	281	160	3	3	0,470	24 H11 281/160
B822470F000S	24,7	281	160	3	3	0,475	24,7x281/160
B822500F000S	25	281	160	3	3	0,485	25x281/160
B822501F000S	25 H11	281	160	3	3	0,485	25 H11 281/160
B822570F000S	25,7	286	165	3	3	0,710	25,7x286/165
B822600F000S	26	286	165	3	3	0,720	26x286/165
B822601F000S	26 H11	286	165	3	3	0,720	26 H11 286/165
B822770F000S	27,7	291	170	3	3	0,850	27,7x291/170
B822800F000S	28	291	170	3	3	0,860	28x291/170
B822801F000S	28 H11	291	170	3	3	0,860	28 H11 291/170
B822970F000S	29,7	296	175	3	3	0,955	29,7x296/175
B823000F000S	30	296	175	3	3	0,960	30x296/175
B823001F000S	30 H11	296	175	3	3	0,960	30 H11 296/175
B823160F000S	31,6	306	185	3	3	1,152	31,6x306/185
B823200F000S	32	334	185	4	3	1,490	32x334/185



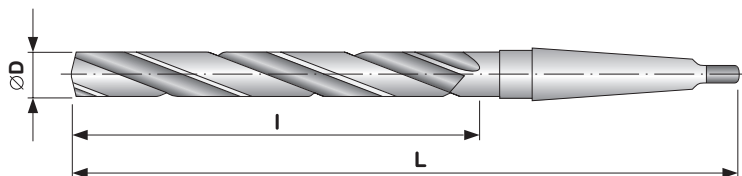
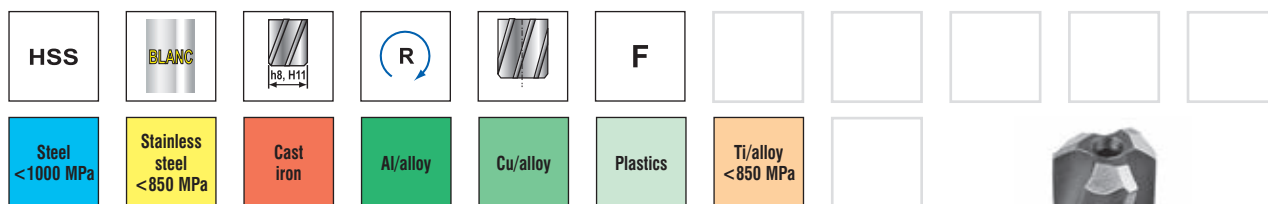
--	--	--	--	--	--	--	--



ČSN 221482

DIN 343



VÝHRUBNÍKY ŠROUBOVITÉ TŘÍBŘITÉ S KUŽELOVOU STOPKOU
 REAMER DRILLS WITH THREE FLUTES AND TAPER SHANK
 AUFBOHRER MIT MORSEKEGELSCHAFT, DREISCHNEIDIG



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	I mm	MORSE			Code 221482
B823201F000S	32 H11	334	185	4	3	1,490	32 H11 334/185
B823360F000S	33,6	339	190	4	3	1,555	33,6x339/190
B823400F000S	34	339	190	4	3	1,560	34x339/190
B823401F000S	34 H11	339	190	4	3	1,560	34 H11 339/190
B823460F000S	34,6	339	190	4	3	1,650	34,6x339/190
B823500F000S	35	339	190	4	3	1,660	35x339/190
B823501F000S	35 H11	339	190	4	3	1,660	35 H11 339/190
B823560F000S	35,6	344	195	4	3	1,740	35,6x344/195
B823600F000S	36	344	195	4	3	1,750	36x344/195
B823601F000S	36 H11	344	195	4	3	1,750	36 H11 344/195
B823760F000S	37,6	349	200	4	3	1,860	37,6x349/200
B823800F000S	38	349	200	4	3	1,870	38x349/200
B823801F000S	38 H11	349	200	4	3	1,870	38 H11 349/200
B823960F000S	39,6	349	200	4	3	2,030	39,6x349/200
B824000F000S	40	349	200	4	3	2,040	40x349/200
B824001F000S	40 H11	349	200	4	3	2,040	40 H11 349/200
B824160F000S	41,6	354	205	4	3	2,210	41,6x354/205
B824200F000S	42	354	205	4	3	2,220	42x354/205
B824201F000S	42 H11	354	205	4	3	2,220	42 H11 354/205
B824360F000S	43,6	359	210	4	3	2,380	43,6x359/210
B824400F000S	44	359	210	4	3	2,390	44x359/210
B824401F000S	44 H11	359	210	4	3	2,390	44 H11 359/210
B824460F000S	44,6	359	210	4	3	2,500	44,6x359/210
B824500F000S	45	359	210	4	3	2,510	45x359/210
B824501F000S	45 H11	359	210	4	3	2,510	45 H11 359/210
B824560F000S	45,6	364	215	4	3	2,575	45,6x364/215
B824600F000S	46	364	215	4	3	2,585	46x364/215
B824601F000S	46 H11	364	215	4	3	2,585	46 H11 364/215
B824760F000S	47,6	369	220	4	3	2,830	47,6x369/220
B824800F000S	48	369	220	4	3	2,840	48x369/220
B824801F000S	48 H11	369	220	4	3	2,840	48 H11 369/220
B824960F000S	49,6	369	220	4	3	3,015	49,6x369/220
B825000F000S	50	369	220	4	3	3,025	50x369/220
B825001F000S	50 H11	369	220	4	3	3,025	50 H11 369/220



Výhrubníky a výstružníky

Core drills and reamers

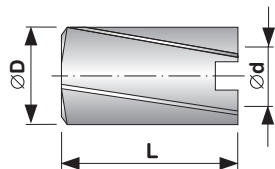
Aufbohrer und Reibahlen

VÝHRUBNÍKY NÁSTRČNÉ
SHELL REAMER DRILLS
AUFSTECK-AUFBOHRER

ČSN 221414

DIN 222

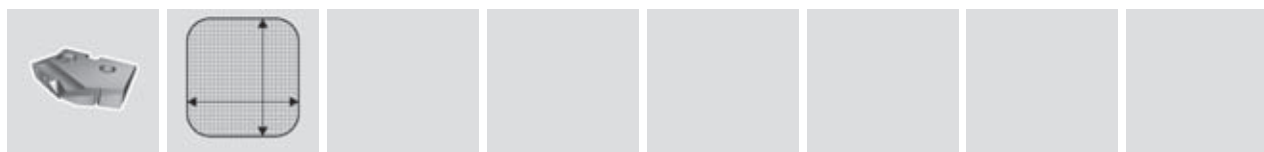
HSS	BLANC				F					
Steel <1000 MPa	Stainless steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics	Ti/alloy <850 MPa				



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	Ød mm			Code 221414
B142470F000S	24,7	45	13	4	0,080	24,7
B142501F000S	25 H11	45	13	4	0,085	25 H11
B142570F000S	25,7	45	13	4	0,090	25,7
B142601F000S	26 H11	45	13	4	0,095	26 H11
B142770F000S	27,7	45	13	4	0,110	27,7
B142801F000S	28 H11	45	13	4	0,115	28 H11
B142870F000S	28,7	45	13	4	0,118	28,7
B142901F000S	29 H11	45	13	4	0,120	29 H11
B142970F000S	29,7	45	13	4	0,125	29,7
B143001F000S	30 H11	45	13	4	0,130	30 H11
B143060F000S	30,6	45	13	4	0,140	30,6
B143101F000S	31 H11	45	13	4	0,145	31 H11
B143160F000S	31,6	45	13	4	0,155	31,6
B143201F000S	32 H11	45	13	4	0,160	32 H11
B143260F000S	32,6	45	13	4	0,168	32,6
B143301F000S	33 H11	45	13	4	0,170	33 H11
B143360F000S	33,6	45	13	4	0,175	33,6
B143401F000S	34 H11	45	13	4	0,180	34 H11
B143460F000S	34,6	45	13	4	0,190	34,6
B143501F000S	35 H11	45	13	4	0,195	35 H11
B143560F000S	35,6	50	16	4	0,200	35,6
B143601F000S	36 H11	50	16	4	0,205	36 H11
B143660F000S	36,6	50	16	4	0,215	36,6
B143701F000S	37 H11	50	16	4	0,220	37 H11
B143760F000S	37,6	50	16	4	0,225	37,6
B143801F000S	38 H11	50	16	4	0,230	38 H11
B143860F000S	38,6	50	16	4	0,245	38,6
B143901F000S	39 H11	50	16	4	0,250	39 H11
B143960F000S	39,6	50	16	4	0,260	39,6
B144001F000S	40 H11	50	16	4	0,265	40 H11
B144060F000S	40,6	50	16	4	0,275	40,6
B144101F000S	41 H11	50	16	4	0,280	41 H11
B144160F000S	41,6	50	16	4	0,300	41,6
B144201F000S	42 H11	50	16	4	0,305	42 H11
B144260F000S	42,6	50	16	4	0,315	42,6
B144301F000S	43 H11	50	16	4	0,320	43 H11
B144360F000S	43,6	50	16	4	0,330	43,6
B144401F000S	44 H11	50	16	4	0,335	44 H11
B144460F000S	44,6	50	16	4	0,360	44,6
B144501F000S	45 H11	50	16	4	0,365	45 H11
B144560F000S	45,6	56	19	4	0,380	45,6
B144601F000S	46 H11	56	19	4	0,385	46 H11
B144660F000S	46,6	56	19	4	0,405	46,6
B144701F000S	47 H11	56	19	4	0,410	47 H11
B144760F000S	47,6	56	19	4	0,420	47,6
B144801F000S	48 H11	56	19	4	0,425	48 H11
B144860F000S	48,6	56	19	4	0,435	48,6

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	Ød mm			Code 221414
B144901F000S	49 H11	56	19	4	0,440	49 H11
B144960F000S	49,6	56	19	4	0,455	49,6
B145001F000S	50 H11	56	19	4	0,460	50 H11
B145150F000S	51,5	56	19	4	0,525	51,5
B145201F000S	52 H11	56	19	4	0,530	52 H11
B145450F000S	54,5	63	22	4	0,640	54,5
B145501F000S	55 H11	63	22	4	0,690	55 H11
B145550F000S	55,5	63	22	4	0,690	55,5
B145601F000S	56 H11	63	22	4	0,700	56 H11
B145750F000S	57,5	63	22	4	0,735	57,5
B145801F000S	58 H11	63	22	4	0,735	58 H11
B145950F000S	59,5	63	22	4	0,790	59,5
B146001F000S	60 H11	63	22	4	0,795	60 H11
B146150F000S	61,5	63	22	4	0,840	61,5
B146201F000S	62 H11	63	22	4	0,845	62 H11
B146250F000S	62,5	63	22	4	0,930	62,5
B146301F000S	63 H11	63	22	4	0,940	63 H11
B146450F000S	64,5	71	27	4	1,003	64,5
B146501F000S	65 H11	71	27	4	1,008	65 H11
B146750F000S	67,5	71	27	4	1,160	67,5
B146801F000S	68 H11	71	27	4	1,165	68 H11
B146950F000S	69,5	71	27	4	1,300	69,5
B147001F000S	70 H11	71	27	4	1,305	70 H11
B147150F000S	71,5	71	27	4	1,450	71,5
B147201F000S	72 H11	71	27	4	1,455	72 H11
B147450F000S	74,5	71	27	4	1,570	74,5
B147501F000S	75 H11	71	27	4	1,575	75 H11
B147750F000S	77,5	80	32	6	1,790	77,5
B147801F000S	78 H11	80	32	6	1,820	78 H11
B147950F000S	79,5	80	32	6	1,950	79,5
B148001F000S	80 H11	80	32	6	1,955	80 H11
B148150F000S	81,5	80	32	6	2,130	81,5
B148201F000S	82 H11	80	32	6	2,135	82 H11
B148450F000S	84,5	80	32	6	2,250	84,5
B148501F000S	85 H11	80	32	6	2,255	85 H11
B148750F000S	87,5	80	32	6	2,480	87,5
B148801F000S	88 H11	80	32	6	2,520	88 H11
B148950F000S	89,5	80	32	6	2,750	89,5
B149001F000S	90 H11	80	32	6	2,755	90 H11
B149150F000S	91,5	90	40	6	2,850	91,5
B149201F000S	92 H11	90	40	6	2,855	92 H11
B149450F000S	94,5	90	40	6	2,980	94,5
B149501F000S	95 H11	90	40	6	2,985	95 H11
B149750F000S	97,5	90	40	6	3,280	97,5
B149801F000S	98 H11	90	40	6	3,325	98 H11
B149950F000S	99,5	90	40	6	3,625	99,5
B149991F000S	100 H11	90	40	6	3,630	100 H11

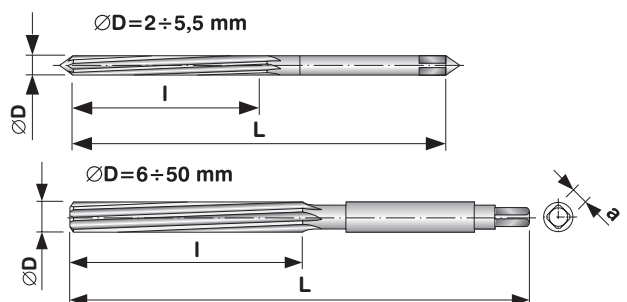
Poznámka / Note / Notiz: pro upínání slouží držáky ČSN 241210 (DIN 217) / arboris ČSN 241210 (DIN 217) are used for clamping / für das Spannen sind die Halter ČSN 241210 (DIN 217) zu verwenden



ČSN 221420
DIN 206

VÝSTRUŽNÍKY RUČNÍ S VÁLCOVOU STOPKOU
HAND REAMERS WITH STRAIGHT SHANK
HANDREIBAHLEN MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT

HSS	BLANC	FORM B								
Steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics						



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	l mm	a mm			Code 221420
B20020XF000S	2,0	50	25	1,60	4	0,001	2 HX 50/25
B20022XF000S	2,2	54	27	1,80	4	0,001	2,2 HX 54/27
B20025XF000S	2,5	58	29	2,00	4	0,002	2,5 HX 58/29
B20028XF000S	2,8	62	31	2,24	4	0,002	2,8 HX 62/31
B20030XF000S	3,0	62	31	2,24	4	0,003	3 HX 62/31
B20035XF000S	3,5	71	35	2,80	4	0,004	3,5 HX 71/35
B20040XF000S	4,0	76	38	3,15	4	0,005	4 HX 76/38
B20045XF000S	4,5	81	41	3,55	4	0,007	4,5 HX 81/41
B20050XF000S	5,0	87	44	4,00	4	0,010	5 HX 87/44
B20055XF000S	5,5	93	47	4,50	4	0,013	5,5 HX 93/47
B20060XF000S	6,0	93	47	4,50	6	0,017	6 HX 93/47
B20065XF000S	6,5	100	50	5,00	6	0,023	6,5 HX 100/50
B20070XF000S	7,0	107	54	5,60	6	0,028	7 HX 107/54
B20075XF000S	7,5	107	54	5,60	6	0,031	7,5 HX 107/54
B20080XF000S	8,0	115	58	6,30	6	0,036	8 HX 115/58
B20085XF000S	8,5	115	58	6,30	6	0,041	8,5 HX 115/58
B20090XF000S	9,0	124	62	7,10	6	0,051	9 HX 124/62
B20100XF000S	10,0	133	66	8,00	6	0,067	10 HX 133/66
B20110XF000S	11,0	142	71	9,00	6	0,087	11 HX 142/71
B20120XF000S	12,0	152	76	10,00	8	0,110	12 HX 152/76
B20130XF000S	13,0	152	76	10,00	8	0,130	13 HX 152/76
B20140XF000S	14,0	163	81	11,20	8	0,160	14 HX 163/81
B20150XF000S	15,0	163	81	11,20	8	0,190	15 HX 163/81
B20160XF000S	16,0	175	87	12,50	8	0,230	16 HX 175/87
B20170XF000S	17,0	175	87	12,50	8	0,260	17 HX 175/87
B20180XF000S	18,0	188	93	14,00	8	0,320	18 HX 188/93
B20190XF000S	19,0	188	93	14,00	8	0,370	19 HX 188/93
B20200XF000S	20,0	201	100	16,00	8	0,410	20 HX 201/100
B20210XF000S	21,0	201	100	16,00	8	0,460	21 HX 201/100
B20220XF000S	22,0	215	107	18,00	8	0,540	22 HX 215/107
B20230XF000S	23,0	215	107	18,00	8	0,570	23 HX 215/107
B20240XF000S	24,0	231	115	20,00	8	0,690	24 HX 231/115
B20250XF000S	25,0	231	115	20,00	8	0,730	25 HX 231/115
B20260XF000S	26,0	231	115	20,00	8	0,830	26 HX 231/115
B20270XF000S	27,0	247	124	22,40	10	0,940	27 HX 247/124
B20280XF000S	28,0	247	124	22,40	10	1,150	28 HX 247/124
B20300XF000S	30,0	247	124	22,40	10	1,210	30 HX 247/124
B20320XF000S	32,0	265	133	25,00	10	1,410	32 HX 265/133
B20340XF000S	34,0	284	142	28,00	10	1,710	34 HX 284/142
B20360XF000S	36,0	284	142	28,00	10	1,900	36 HX 284/142
B20380XF000S	38,0	305	152	31,50	10	2,345	38 HX 305/152
B20400XF000S	40,0	305	152	31,50	10	2,530	40 HX 305/152
B20420XF000S	42,0	305	152	31,50	12	2,980	42 HX 305/152
B20440XF000S	44,0	326	163	35,50	12	3,380	44 HX 326/163
B20450XF000S	45,0	326	163	35,50	12	3,630	45 HX 326/163
B20460XF000S	46,0	326	163	35,50	12	3,850	46 HX 326/163
B20480XF000S	48,0	347	174	40,00	12	4,340	48 HX 347/174
B20500XF000S	50,0	347	174	40,00	12	4,650	50 HX 347/174

Poznámka / Note / Notiz: X = lícování výstružníku (7 = H7; 8 = H8; 1 = H11) / X = tolerances of reamer (7 = H7; 8 = H8; 1 = H11) /

X = Reibahlenpassung (7 = H7; 8 = H8; 1 = H11)

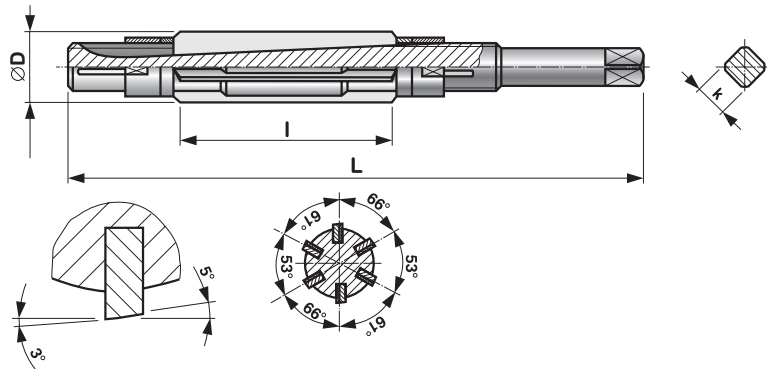
FORM A na zvláštní požadavek / Version FORM A on the special request / Ausführung FORM A auf besondere Anforderung



VÝSTRUŽNÍKY STAVITELNÉ BEZ VODÍCÍHO POUZDRA
ADJUSTABLE HAND REAMERS WITHOUT GUIDE BUSH
VERSTELLBARE HANDBEIHLEN OHNE FÜHRUNGSFUTTER

ČSN 221424

HSS	BLANC	h₆, H7/f7	R		F						
Steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics							



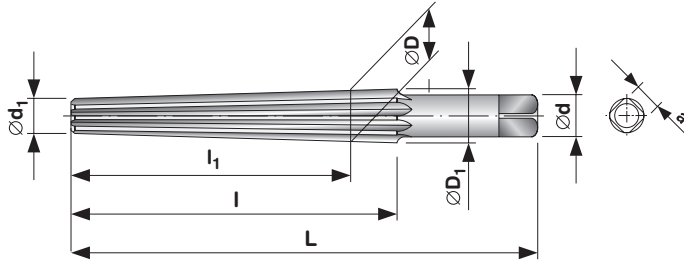
Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	Rozsah / Range Bereich mm	Rozsah / Range Verstellbereich inch	I mm	L mm	k mm	ØD mm	kg	Code 221424
B240850F000S	7,60 - 8,50	19/64 - 21/64	26	90	4	5	0,03	7,60 - 8,50
B240940F000S	8,40 - 9,40	21/64 - 3/8	30	95	4	5	0,03	8,40 - 9,40
B241040F000S	9,30 - 10,40	3/8 - 13/32	33	105	4,5	5,6	0,04	9,30 - 10,40
B241145F000S	10,25 - 11,45	13/32 - 29/64	36	110	5	6,3	0,05	10,25 - 11,45
B241265F000S	11,30 - 12,65	29/64 - 1/2	41	120	5,6	7,1	0,07	11,30 - 12,65
B241400F000S	12,50 - 14,00	1/2 - 35/64	46	135	6,3	8	0,10	12,50 - 14,00
B241525F000S	13,75 - 15,25	35/64 - 19/32	50	145	7,1	9	0,15	13,75 - 15,25
B241670F000S	15,00 - 16,70	19/32 - 21/32	54	155	8	10	0,17	15,00 - 16,70
B241840F000S	16,50 - 18,40	21/32 - 23/32	59	170	9	11,2	0,23	16,50 - 18,40
B242025F000S	18,25 - 20,25	23/32 - 25/32	64	185	10	12,5	0,31	18,25 - 20,25
B242200F000S	19,75 - 22,00	25/32 - 27/32	71	200	11,2	14	0,42	19,75 - 22,00
B242400F000S	21,50 - 24,00	27/32 - 15/16	76	215	11,2	14	0,51	21,50 - 24,00
B242660F000S	23,75 - 26,60	15/16 - 1 3/64	84	240	12,5	16	0,71	23,75 - 26,60
B242975F000S	26,50 - 29,75	1 3/64 - 1 11/64	93	265	14	18	0,97	26,50 - 29,75
B243300F000S	29,50 - 33,00	1 11/64 - 1 9/32	105	295	16	20	1,32	29,50 - 33,00
B243650F000S	32,50 - 36,50	1 9/32 - 1 7/16	116	320	18	22,4	1,89	32,50 - 36,50
B244040F000S	36,00 - 40,40	1 7/16 - 1 19/32	127	355	20	25	2,39	36,00 - 40,40
B244500F000S	40,00 - 45,00	1 19/32 - 1 3/4	143	390	22,4	28	3,96	40,00 - 45,00
B245000F000S	44,50 - 50,00	1 3/4 - 1 31/32	161	435	25	31,5	4,76	44,50 - 50,00
B245500F000S	49,50 - 55,00	1 31/32 - 2 5/32	161	435	28	33,5	5,64	49,50 - 55,00
B246000F000S	54,50 - 60,00	2 5/32 - 2 11/32	161	435	31,5	40	6,75	54,50 - 60,00

--	--	--	--	--	--	--	--	--

ČSN 221460

VÝSTRUŽNÍKY RUČNÍ KUŽELOVÉ 1 : 10 S PŘÍMÝMI ZUBY
HAND TAPER REAMERS 1 : 10 STRAIGHT FLUTED
HANDKEGELREIBAHLEN 1 : 10 GERADEGENUTET

HSS	BLANC	FORM A	R		F						
Steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics							



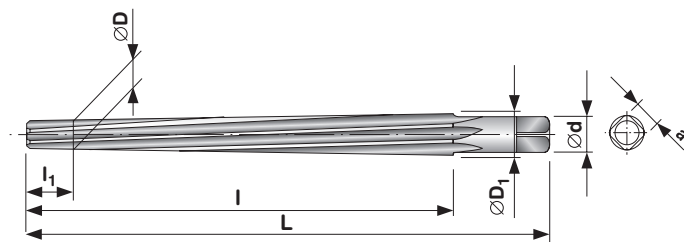
Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	$\varnothing D$ mm	L mm	l_1 mm	l mm	$\varnothing d$ mm	a mm	$(\varnothing D_1)$ mm	$(\varnothing d_1)$ mm			Code 221460
B601000F000S	10	100	60	70	10,0	8	11	4	4	0,035	10x100/60
B601600F000S	16	120	70	80	12,5	10	17	9	6	0,092	16x120/70
B602400F000S	24	160	100	110	20,0	16	25	14	6	0,304	24x160/100
B603200F000S	32	200	120	140	25,0	20	34	20	8	0,690	32x200/120

ZVSE 221469

DIN 9


VÝSTRUŽNÍKY RUČNÍ KUŽELOVÉ 1 : 50 SE ZUBY VE ŠROUBOVICI
HAND TAPER REAMERS 1 : 50 SPIRAL FLUTED
HAND-KEGELREIBAHLEN 1 : 50 DRALLGENUTET

HSS	BLANC	FORM B	R		F						
Steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics							



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	$\varnothing D$ mm	L mm	l_1 mm	l mm	$\varnothing d$ mm	a mm	$(\varnothing D_1)$ mm	$(\varnothing d_1)$ mm			Code 221469
B690300F000S	3	80	5	58	4,0	3,15	4,06	4	4	0,004	3x80/58
B690400F000S	4	93	5	68	5,0	4,00	5,26	4	4	0,008	4x93/68
B690500F000S	5	100	5	73	6,3	5,00	6,36	5	5	0,017	5x100/73
B690600F000S	6	135	5	105	8,0	6,30	8,00	6	6	0,027	6x135/105
B690800F000S	8	180	5	145	10,0	8,00	10,80	6	6	0,060	8x180/145
B691000F000S	10	215	5	175	12,5	10,00	13,40	6	6	0,102	10x215/175
B691200F000S	12	255	10	210	14,0	11,20	16,00	8	8	0,245	12x255/210
B691400F000S	14	255	10	210	14,0	11,20	18,00	8	8	0,300	14x255/210
B691600F000S	16	280	10	230	18,0	14,00	20,40	8	8	0,430	16x280/230
B692000F000S	20	310	10	250	22,4	18,00	24,80	8	8	0,715	20x310/250
B692500F000S	25	370	15	300	28,0	22,40	30,70	10	10	1,418	25x370/300
B693000F000S	30	400	15	320	31,5	25,00	36,10	10	10	2,040	30x400/320
B693200F000S	32	400	15	320	31,5	25,00	38,10	10	10	2,48	32x400/320
B694000F000S	40	430	15	340	40,0	31,50	46,50	12	12	3,60	40x430/340
B695000F000S	50	460	15	360	50,0	40,00	56,90	12	12	5,80	50x460/360

Poznámka / Note / Notiz: FORM A na zvláštní požadavek / Version FORM A on the special request / Ausführung FORM A auf besondere Anforderung

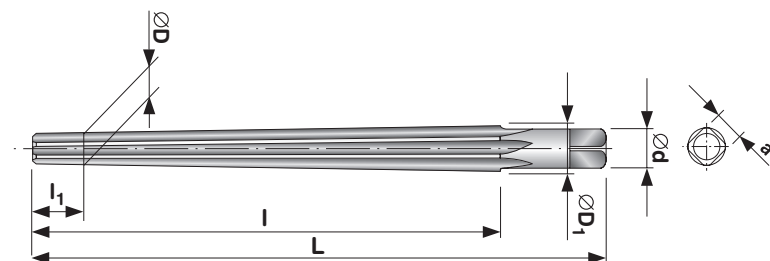



VÝSTRUŽNÍKY RUČNÍ KUŽELOVÉ 1 : 50 S PŘÍMÝMI ZUBY
HAND TAPER REAMERS 1 : 50 STRAIGHT FLUTED
HANDKEGELREIBAHLEN 1 : 50 GERADEGENUTET

ZVSE 221469

DIN 9

HSSCo	BLANC	FORM A	R		F						
Steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics							



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	l ₁ mm	l mm	Ød mm	a mm	(ØD ₁) mm			Code 221469
B690301F400S	3	80	5	58	4,0	3,15	4,06	4	0,004	3x80/58
B690401F400S	4	93	5	68	5,0	4,00	5,26	4	0,008	4x93/68
B690501F400S	5	100	5	73	6,3	5,00	6,36	5	0,017	5x100/73
B690601F400S	6	135	5	105	8,0	6,30	8,00	6	0,027	6x135/105
B690801F400S	8	180	5	145	10,0	8,00	10,80	6	0,060	8x180/145
B691001F400S	10	215	5	175	12,5	10,00	13,40	6	0,102	10x215/175
B691201F400S	12	255	10	210	14,0	11,20	16,00	8	0,245	12x255/210
B691401F400S	14	255	10	210	14,0	11,20	18,00	8	0,300	14x255/210
B691601F400S	16	280	10	230	18,0	14,00	20,40	8	0,430	16x280/230
B692001F400S	20	310	10	250	22,4	18,00	24,80	8	0,715	20x310/250
B692501F400S	25	370	15	300	28,0	22,40	30,70	10	1,418	25x370/300
B693001F400S	30	400	15	320	31,5	25,00	36,10	10	2,040	30x400/320
B693201F400S	32	400	15	320	31,5	25,00	38,10	10	2,48	32x400/320
B694001F400S	40	430	15	340	40,0	31,50	46,50	12	3,60	40x430/340
B695001F400S	50	460	15	360	50,0	40,00	56,90	12	5,80	50x460/360

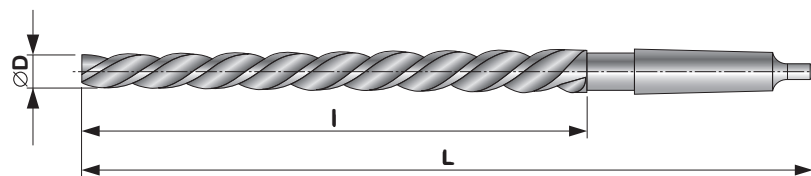


STROJNÍ VÝSTRUŽNÍKY S KUŽEL. STOPKOU NA DÍRY PRO KOLÍKY S KUŽELOVOSTÍ 1:50
MACHINE TAPER PIN REAMERS 1:50 WITH TAPER SHANK
MASCHINEN-REIBAHLEN MIT MORSEKEGELSCHAFT FÜR KEGELSTIFTEN 1:50

ČSN 221471

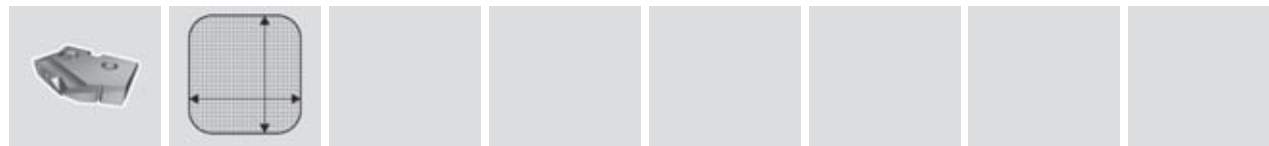
DIN 2180

HSS	R	V								
Steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics						



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	l mm	MORSE			Code 221471
B710800V000S	8	215	135	1	3	0,120	8
B711000V000S	10	240	155	1	3	0,160	10
B711200V000S	12	290	185	2	3	0,200	12
B711400F000S	14	310	200	2	3	0,600	14

Poznámka / Note / Notiz: nad Ø14 (14,00÷20,00) na poptávku / greater than Ø14 (14,00÷20,00) on request / ab Ø14 (14,00÷20,00) auf Anfrage



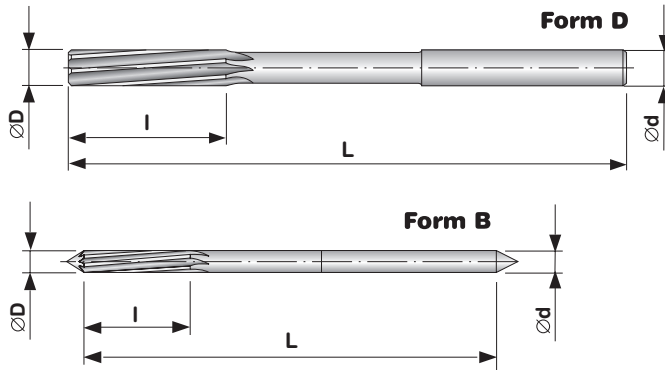
ČSN 221430

DIN 212



VÝSTRUŽNÍKY STROJNÍ SE ZUBY VE ŠROUBOVICI S VÁLCOVOU STOPKOU
 MACHINE REAMERS WITH STRAIGHT SHANK, SPIRAL-FLUTED
 MASCHINEN-REIBAHLEN MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT, DRALLGENUTET

HSS	BLANC	FORM B 2,0 ÷ 5,5	FORM D 6,0 ÷ 16,0				V 2,0 ÷ 5,5	F 6,0 ÷ 16,0		
Steel <1000 MPa	Stainless steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics	Ti/alloy <850 MPa				



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	l mm	Ød h9 mm			Code 221430
B30020XV000S	2	49	11	2,0	4	0,001	2 HX 49/11
B30022XV000S	2,2	53	12	2,2	4	0,001	2,2 HX 53/12
B30025XV000S	2,5	57	14	2,5	4	0,002	2,5 HX 57/14
B30028XV000S	2,8	61	15	2,8	6	0,003	2,8 HX 61/15
B30030XV000S	3	61	15	3,0	6	0,003	3 HX 61/15
B30032XV000S	3,2	65	16	3,2	6	0,004	3,2 HX 65/16
B30035XV000S	3,5	70	18	3,5	6	0,005	3,5 HX 70/18
B30040XV000S	4	75	19	4,0	6	0,006	4 HX 75/19
B30045XV000S	4,5	80	21	4,5	6	0,009	4,5 HX 80/21
B30050XV000S	5	86	23	5,0	6	0,011	5 HX 86/23
B30055XV000S	5,5	93	26	5,5	6	0,016	5,5 HX 93/26
B30060XF000S	6	93	26	6,0	6	0,020	6 HX 93/26
B30070XF000S	7	109	31	7,0	6	0,028	7 HX 109/31
B30080XF000S	8	117	33	8,0	6	0,035	8 HX 117/33
B30090XF000S	9	125	36	9,0	6	0,050	9 HX 125/36
B30100XF000S	10	133	38	10,0	6	0,064	10 HX 133/38
B30110XF000S	11	142	41	10,0	6	0,085	11 HX 142/41
B30120XF000S	12	151	44	10,0	8	0,100	12 HX 151/44
B30130XF000S	13	151	44	10,0	8	0,120	13 HX 151/44
B30140XF000S	14	160	47	12,5	8	0,160	14 HX 160/47
B30150XF000S	15	162	50	12,5	8	0,168	15 HX 162/50
B30160XF000S	16	170	52	12,5	8	0,180	16 HX 170/52

Poznámka / Note / Notiz: X = lícování výstružníku (7 = H7; 8 = H8; 1 = H11) / X = tolerances of reamer (7 = H7; 8 = H8; 1 = H11) /
 X = Reibahlenpassung (7 = H7; 8 = H8; 1 = H11)



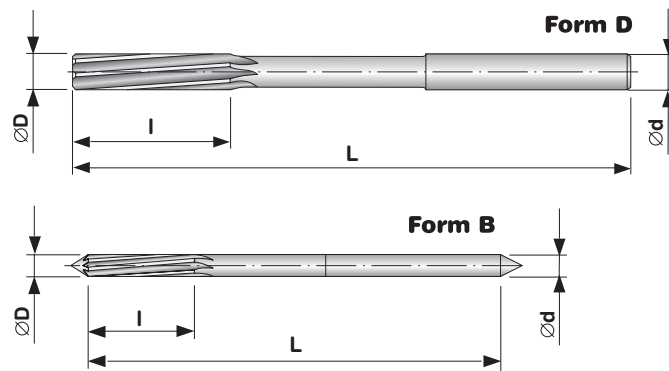


VÝSTRUŽNÍKY STROJNÍ SE ZUBY VE ŠROUBOVICI S VÁLCOVOU STOPKOU
MACHINE REAMERS WITH STRAIGHT SHANK, SPIRAL-FLUTED
MASCHINEN-REIBAHLEN MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT, DRALLGENUTET

ČSN 221430

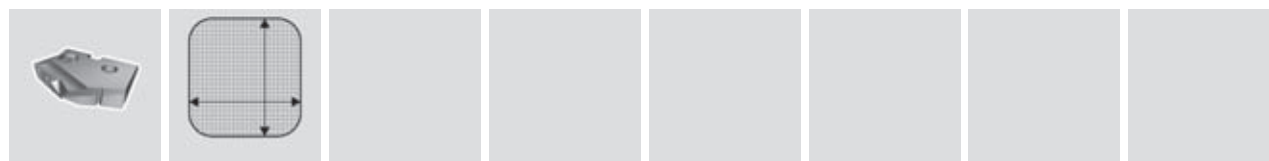
DIN 212

HSSCo5	BLANC	FORM B 2,0 ± 5,5	FORM D 6,0 ± 20,0	H7, H8, H11	R	V 2,0 ± 5,5	F 6,0 ± 20,0		
Steel <1200 MPa	Stainless steel <850 MPa	Cast iron	Heat-resistant	Ti/alloy <850 MPa					



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	l mm	Ød h9 mm			Code 221430
B30020XV400S	2	49	11	2,0	4	0,001	2 HX 49/11 Co5
B30022XV400S	2,2	53	12	2,2	4	0,001	2,2 HX 53/12 Co5
B30025XV400S	2,5	57	14	2,5	4	0,002	2,5 HX 57/14 Co5
B30028XV400S	2,8	61	15	2,8	6	0,003	2,8 HX 61/15 Co5
B30030XV400S	3	61	15	3,0	6	0,003	3 HX 61/15 Co5
B30032XV400S	3,2	65	16	3,2	6	0,004	3,2 HX 65/16 Co5
B30035XV400S	3,5	70	18	3,5	6	0,005	3,5 HX 70/18 Co5
B30040XV400S	4	75	19	4,0	6	0,006	4 HX 75/19 Co5
B30045XV400S	4,5	80	21	4,5	6	0,009	4,5 HX 80/21 Co5
B30050XV400S	5	86	23	5,0	6	0,011	5 HX 86/23 Co5
B30055XV400S	5,5	93	26	5,5	6	0,016	5,5 HX 93/26 Co5
B30060XF400S	6	93	26	6,0	6	0,020	6 HX 93/26 Co5
B30070XF400S	7	109	31	7,0	6	0,028	7 HX 109/31 Co5
B30080XF400S	8	117	33	8,0	6	0,035	8 HX 117/33 Co5
B30090XF400S	9	125	36	9,0	6	0,050	9 HX 125/36 Co5
B30100XF400S	10	133	38	10,0	6	0,064	10 HX 133/38 Co5
B30110XF400S	11	142	41	10,0	6	0,085	11 HX 142/41 Co5
B30120XF400S	12	151	44	10,0	8	0,100	12 HX 151/44 Co5
B30130XF400S	13	151	44	10,0	8	0,120	13 HX 151/44 Co5
B30140XF400S	14	160	47	12,5	8	0,160	14 HX 160/47 Co5
B30150XF400S	15	162	50	12,5	8	0,168	15 HX 162/50 Co5
B30160XF400S	16	170	52	12,5	8	0,180	16 HX 170/52 Co5
B30170XF400S	17	175	54	14,0	8	0,192	17 HX 175/54 Co5
B30180XF400S	18	182	56	14,0	8	0,203	18 HX 182/56 Co5
B30190XF400S	19	189	58	16,0	8	0,215	19 HX 189/58 Co5
B30200XF400S	20	195	60	16,0	8	0,230	20 HX 195/60 Co5

Poznámka / Note / Notiz: X = licování výstružníku (7 = H7; 8 = H8; 1 = H11) / X = tolerances of reamer (7 = H7; 8 = H8; 1 = H11) / X = Reibahlenpassung (7 = H7; 8 = H8; 1 = H11)

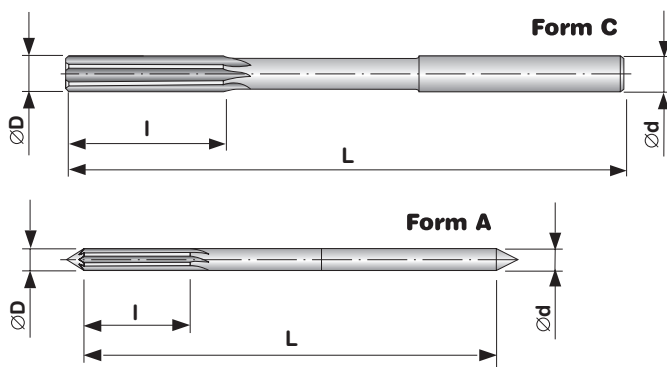
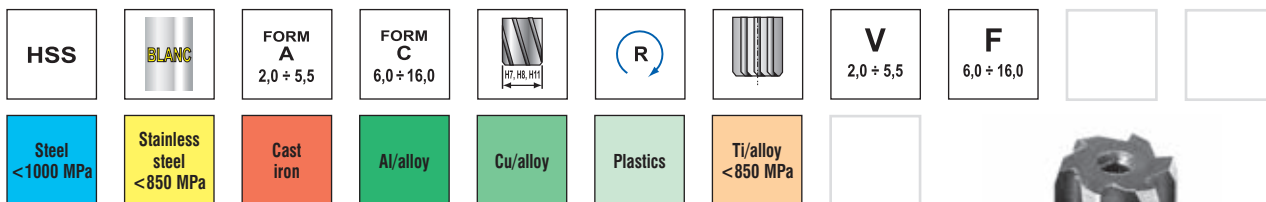


ČSN 221445

DIN 212



VÝSTRUŽNÍKY STROJNÍ S VÁLCOVOU STOPKOU S PŘÍMÝMI ZUBY
MACHINE REAMERS WITH STRAIGHT SHANK, STRAIGHT FLUTED
MASCHINEN-REIBAHLEN MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT, GERADEGENUTET



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	l mm	Ød h9 mm		kg	Code 221445
B45020XV000S	2	49	11	2,0	4	0,001	2 HX 49/11
B45022XV000S	2,2	53	12	2,2	4	0,001	2,2 HX 53/12
B45025XV000S	2,5	57	14	2,5	4	0,002	2,5 HX 57/14
B45028XV000S	2,8	61	15	2,8	6	0,003	2,8 HX 61/15
B45030XV000S	3	61	15	3,0	6	0,003	3 HX 61/15
B45032XV000S	3,2	65	16	3,2	6	0,004	3,2 HX 65/16
B45035XV000S	3,5	70	18	3,5	6	0,005	3,5 HX 70/18
B45040XV000S	4	75	19	4,0	6	0,006	4 HX 75/19
B45045XV000S	4,5	80	21	4,5	6	0,009	4,5 HX 80/21
B45050XV000S	5	86	23	5,0	6	0,011	5 HX 86/23
B45055XV000S	5,5	93	26	5,5	6	0,016	5,5 HX 93/26
B45060XF000S	6	93	26	6,0	6	0,020	6 HX 93/26
B45070XF000S	7	109	31	7,0	6	0,028	7 HX 109/31
B45080XF000S	8	117	33	8,0	6	0,035	8 HX 117/33
B45090XF000S	9	125	36	9,0	6	0,050	9 HX 125/36
B45100XF000S	10	133	38	10,0	6	0,064	10 HX 133/38
B45110XF000S	11	142	41	10,0	6	0,085	11 HX 142/41
B45120XF000S	12	151	44	10,0	8	0,100	12 HX 151/44
B45130XF000S	13	151	44	10,0	8	0,120	13 HX 151/44
B45140XF000S	14	160	47	12,5	8	0,160	14 HX 160/47
B45150XF000S	15	162	50	12,5	8	0,168	15 HX 162/50
B45160XF000S	16	170	52	12,5	8	0,180	16 HX 170/52

Poznámka / Note / Notiz: HSS Co na zvláštní požadavek / Version HSS Co on the special request / Ausführung HSS Co auf besonderer Forderung
X = lícování výstružníku (7 = H7; 8 = H8; 1 = H11) / X = tolerances of reamer (7 = H7; 8 = H8; 1 = H11) /
X = Reibahlenpassung (7 = H7; 8 = H8; 1 = H11)



Výhrubníky a výstružníky




Core drills and reamers

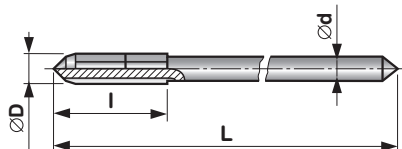
Aufbohrer und Reibahlen




VÝSTRUŽNÍKY NA MALÉ OTVORY S PŘÍMÝMI ZUBY
STRAIGHT-FLUTED REAMERS FOR SMALL HOLES
MACHINEN-REIBAHLEN FÜR KLEINE ÖFFNUNGEN, GERADEGENUTET

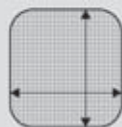
***221417**

HSS	BLANC				V					
Steel <1200 MPa	Stainless steel <850 MPa	Cast iron	Heat- resistant	Ti/alloy <850 MPa						



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	I mm	L mm	Ød h10 mm		Code 221417
B17010XV000S	1,0	6,5	40	0,99	0,0005	1 HX 6,5/40
B17011XV000S	1,1	6,5	40	1,09	0,0008	1,1 HX 6,5/40
B17012XV000S	1,2	6,5	40	1,19	0,0008	1,2 HX 6,5/40
B17013XV000S	1,3	6,5	40	1,29	0,0008	1,3 HX 6,5/40
B17014XV000S	1,4	6,5	40	1,39	0,001	1,4 HX 8/50
B17015XV000S	1,5	8	50	1,48	0,0012	1,5 HX 8/50
B17016XV000S	1,6	8	50	1,58	0,0015	1,6 HX 8/50
B17017XV000S	1,7	8	50	1,68	0,0015	1,7 HX 8/50
B17018XV000S	1,8	8	50	1,78	0,0018	1,8 HX 8/50
B17019XV000S	1,9	8	50	1,88	0,0018	1,9 HX 8/50
B17020XV000S	2,0	8	50	1,98	0,002	2 HX 8/50

Poznámka / Note / Notiz: **X** Výstružníky se vyrábějí pro díry s mezními úchytkami H7 (H7 = 7) a H8 (H8 = 8), případně dle požadavku zákazníka / **X** Reamers are produced for holes in size tolerances H7 (H7 = 7) and H8 (H8 = 8), contingently according customer's wish / **X** Die Reibahlen werden für die Bohrungen mit der Toleranz H7 (H7 = 7) und H8 (H8 = 8), bzw. nach der Anforderung der Kunde, hergestellt
Do CODE uvést mezní úchytku H7 nebo H8 apod. / Amend the tolerance symbol H7 or H8 etc. in CODE / In CODE ist die Passung H7 oder H8 u. ä. anzugeben
* na poptávku / on request / auf Anfrage

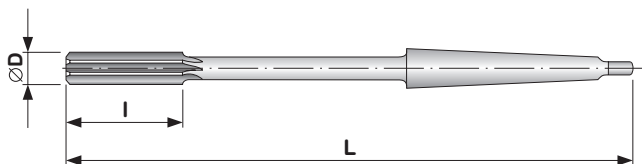
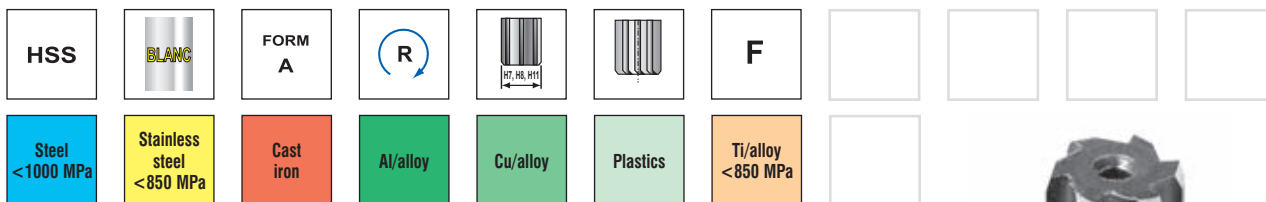


ČSN 221446

DIN 208



VÝSTRUŽNÍKY STROJNÍ S KUŽELOVOU STOPKOU S PŘÍMÝMI ZUBY
 MACHINE REAMERS WITH TAPER SHANK, STRAIGHT FLUTED
 MASCHINEN-REIBAHLEN MIT MORSEKEGELSCHAFT, GERADEGENUTET



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	l mm	MORSE			Code 221446
B46060XF000S	6	138	26	1	6	0,063	6 HX 138/26
B46070XF000S	7	150	31	1	6	0,068	7 HX 150/31
B46080XF000S	8	156	33	1	6	0,076	8 HX 156/33
B46090XF000S	9	162	36	1	6	0,085	9 HX 162/36
B46100XF000S	10	168	38	1	6	0,095	10 HX 168/38
B46110XF000S	11	175	41	1	6	0,107	11 HX 175/41
B46120XF000S	12	182	44	1	8	0,125	12 HX 182/44
B46130XF000S	13	182	44	1	8	0,133	13 HX 182/44
B46140XF000S	14	189	47	1	8	0,145	14 HX 189/47
B46150XF000S	15	204	50	2	8	0,265	15 HX 204/50
B46160XF000S	16	210	52	2	8	0,295	16 HX 210/52
B46170XF000S	17	214	54	2	8	0,325	17 HX 214/54
B46180XF000S	18	219	56	2	8	0,350	18 HX 219/56
B46190XF000S	19	223	58	2	8	0,370	19 HX 223/58
B46200XF000S	20	228	60	2	8	0,385	20 HX 228/60
B46210XF000S	21	232	62	2	8	0,415	21 HX 232/62
B46220XF000S	22	237	64	2	8	0,435	22 HX 237/64
B46230XF000S	23	241	66	2	8	0,455	23 HX 241/66
B46240XF000S	24	268	68	3	8	0,730	24 HX 268/68
B46250XF000S	25	268	68	3	8	0,790	25 HX 268/68
B46260XF000S	26	273	70	3	10	0,830	26 HX 273/70
B46270XF000S	27	277	71	3	10	0,850	27 HX 277/71
B46280XF000S	28	277	71	3	10	0,880	28 HX 277/71
B46290XF000S	29	281	73	3	10	0,920	29 HX 281/73
B46300XF000S	30	281	73	3	10	0,940	30 HX 281/73
B46310XF000S	31	285	75	3	10	0,965	31 HX 285/75
B46320XF000S	32	317	77	4	10	1,565	32 HX 317/77

Poznámka / Note / Notiz: HSS Co na poptávku / version HSS Co on request / Ausführung HSS Co auf Forderung

X = lícování výstružníku (7 = H7; 8 = H8; 1 = H11) / X = tolerances of reamer (7 = H7; 8 = H8; 1 = H11) /

X = Reibahlenpassung (7 = H7; 8 = H8; 1 = H11)



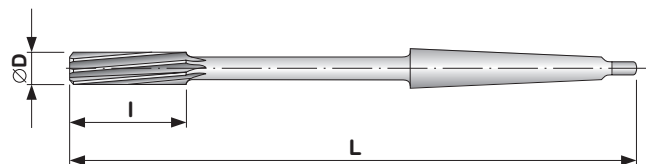


VÝSTRUŽNÍKY STROJNÍ SE ZUBY VE ŠROUBOVICI S KUŽELOVOU STOPKOU
MACHINE REAMERS WITH TAPER SHANK, SPIRAL-FLUTED
MASCHINEN-REIBAHLEN MIT MORSEKEGELSCHAFT, DRALLGENUTET

ČSN 221431

DIN 208

HSS	BLANC	FORM B	R	H7, H8, H11		F				
Steel <1000 MPa	Stainless steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics	Ti/alloy <850 MPa				



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	l mm	MORSE			Code 221431
B31050XF000S	5	133	23	1	6	0,058	5 HX 133/23
B31060XF000S	6	138	26	1	6	0,063	6 HX 138/26
B31070XF000S	7	150	31	1	6	0,068	7 HX 150/31
B31080XF000S	8	156	33	1	6	0,076	8 HX 156/33
B31090XF000S	9	162	36	1	6	0,085	9 HX 162/36
B31100XF000S	10	168	38	1	6	0,095	10 HX 168/38
B31110XF000S	11	175	41	1	6	0,107	11 HX 175/41
B31120XF000S	12	182	44	1	8	0,125	12 HX 182/44
B31130XF000S	13	182	44	1	8	0,133	13 HX 182/44
B31140XF000S	14	189	47	1	8	0,145	14 HX 189/47
B31150XF000S	15	204	50	2	8	0,265	15 HX 204/50
B31160XF000S	16	210	52	2	8	0,295	16 HX 210/52
B31170XF000S	17	214	54	2	8	0,325	17 HX 214/54
B31180XF000S	18	219	56	2	8	0,350	18 HX 219/56
B31190XF000S	19	223	58	2	8	0,370	19 HX 223/58
B31200XF000S	20	228	60	2	8	0,385	20 HX 228/60
B31210XF000S	21	232	62	2	8	0,415	21 HX 232/62
B31220XF000S	22	237	64	2	8	0,435	22 HX 237/64
B31230XF000S	23	241	66	2	8	0,455	23 HX 241/66
B31240XF000S	24	268	68	3	8	0,73	24 HX 268/68
B31250XF000S	25	268	68	3	8	0,79	25 HX 268/68
B31260XF000S	26	273	70	3	10	0,83	26 HX 273/70
B31270XF000S	27	277	71	3	10	0,85	27 HX 277/71
B31280XF000S	28	277	71	3	10	0,88	28 HX 277/71
B31290XF000S	29	281	73	3	10	0,92	29 HX 281/73
B31300XF000S	30	281	73	3	10	0,94	30 HX 281/73
B31310XF000S	31	285	75	3	10	0,965	31 HX 285/75
B31320XF000S	32	317	77	4	10	1,565	32 HX 317/77

Poznámka / Note / Notiz: nad Ø30 (30,00-50,00) na poptávku / over Ø30 (30,00-50,00) on request / über Ø30 (30,00-50,00) auf Anfrage
X = lícování výstružníku (7 = H7; 8 = H8; 1 = H11) / **X** = tolerances of reamer (7 = H7; 8 = H8; 1 = H11) /
X = Reibahlenpassung (7 = H7; 8 = H8; 1 = H11)

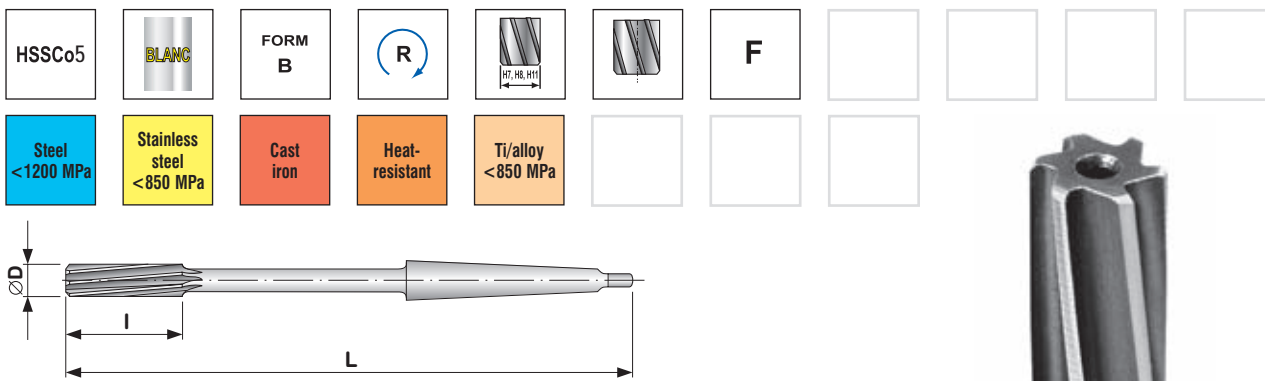
--	--	--	--	--	--	--	--

ČSN 221431

DIN 208



VÝSTRUŽNÍKY STROJNÍ SE ZUBY VE ŠROUBOVICI S KUŽELOVOU STOPKOU
MACHINE REAMERS WITH TAPER SHANK, SPIRAL-FLUTED
MASCHINEN-REIBAHLEN MIT MORSEKEGELSCHAFT, DRALLGENUTET



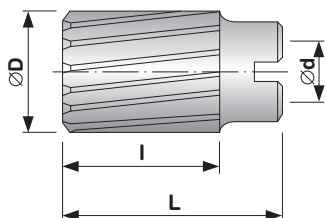
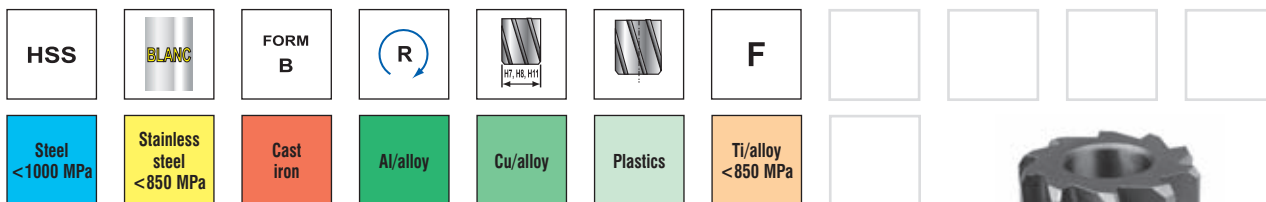
Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	l mm	MORSE			Code 221431
B31050XF400S	5	133	23	1	6	0,058	5 HX 133/23 Co5
B31060XF400S	6	138	26	1	6	0,063	6 HX 138/26 Co5
B31070XF400S	7	150	31	1	6	0,068	7 HX 150/31 Co5
B31080XF400S	8	156	33	1	6	0,076	8 HX 156/33 Co5
B31090XF400S	9	162	36	1	6	0,085	9 HX 162/36 Co5
B31100XF400S	10	168	38	1	6	0,095	10 HX 168/38 Co5
B31110XF400S	11	175	41	1	6	0,107	11 HX 175/41 Co5
B31120XF400S	12	182	44	1	8	0,125	12 HX 182/44 Co5
B31130XF400S	13	182	44	1	8	0,133	13 HX 182/44 Co5
B31140XF400S	14	189	47	1	8	0,145	14 HX 189/47 Co5
B31150XF400S	15	204	50	2	8	0,265	15 HX 204/50 Co5
B31160XF400S	16	210	52	2	8	0,295	16 HX 210/52 Co5
B31170XF400S	17	214	54	2	8	0,325	17 HX 214/54 Co5
B31180XF400S	18	219	56	2	8	0,35	18 HX 219/56 Co5
B31190XF400S	19	223	58	2	8	0,37	19 HX 223/58 Co5
B31200XF400S	20	228	60	2	8	0,385	20 HX 228/60 Co5
B31210XF400S	21	232	62	2	8	0,415	21 HX 232/62 Co5
B31220XF400S	22	237	64	2	8	0,435	22 HX 237/64 Co5
B31230XF400S	23	241	66	2	8	0,455	23 HX 241/66 Co5
B31240XF400S	24	268	68	3	8	0,73	24 HX 268/68 Co5
B31250XF400S	25	268	68	3	8	0,79	25 HX 268/68 Co5
B31260XF400S	26	273	70	3	10	0,83	26 HX 273/70 Co5
B31270XF400S	27	277	71	3	10	0,85	27 HX 277/71 Co5
B31280XF400S	28	277	71	3	10	0,88	28 HX 277/71 Co5
B31290XF400S	29	281	73	3	10	0,92	29 HX 281/73 Co5
B31300XF400S	30	281	73	3	10	0,94	30 HX 281/73 Co5
B31310XF400S	31	285	75	3	10	0,965	31 HX 285/75 Co5
B31320XF400S	32	317	77	4	10	1,565	32 HX 317/77 Co5
B31330XF400S	33	317	77	4	10	1,565	33 HX 317/77 Co5
B31340XF400S	34	321	78	4	10	1,565	34 HX 321/78 Co5
B31350XF400S	35	321	78	4	10	1,565	35 HX 321/78 Co5
B31360XF400S	36	325	79	4	10	1,565	36 HX 325/79 Co5
B31370XF400S	37	325	79	4	10	1,565	37 HX 325/79 Co5
B31380XF400S	38	329	81	4	10	1,565	38 HX 329/81 Co5
B31390XF400S	39	329	81	4	10	1,565	39 HX 329/81 Co5
B31400XF400S	40	329	81	4	10	1,565	40 HX 329/81 Co5
B31410XF400S	41	333	82	4	12	1,565	41 HX 333/82 Co5
B31420XF400S	42	333	82	4	12	1,565	42 HX 333/82 Co5
B31430XF400S	43	333	82	4	12	1,565	43 HX 333/82 Co5
B31440XF400S	44	336	83	4	12	1,565	44 HX 336/83 Co5
B31450XF400S	45	336	83	4	12	2,285	45 HX 336/83 Co5
B31460XF400S	46	340	84	4	12	2,29	46 HX 340/84 Co5
B31470XF400S	47	340	84	4	12	3	47 HX 340/84 Co5
B31480XF400S	48	344	86	4	12	3,08	48 HX 344/86 Co5
B31490XF400S	49	344	86	4	12	3,15	49 HX 344/86 Co5
B31500XF400S	50	344	86	4	12	3,25	50 HX 344/86 Co5



Poznámka / Note / Notiz: X = lícování výstružníku (7 = H7; 8 = H8; 1 = H11) / X = tolerances of reamer (7 = H7; 8 = H8; 1 = H11) /
X = Reibahlenpassung (7 = H7; 8 = H8; 1 = H11)



ČSN 221432

DIN 219


VÝSTRUŽNÍKY NÁSTRČNÉ SE ZUBY VE ŠROUBOVICI
SHELL REAMERS, SPIRAL-FLUTED
AUFSTECK-REIBAHLEN, DRALLGENUTET


Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	l mm	Ød mm			Code 221432
B32025XF000S	25	45	32	13	10	0,090	25X
B32026XF000S	26	45	32	13	10	0,100	26X
B32027XF000S	27	45	32	13	10	0,110	27X
B32028XF000S	28	45	32	13	10	0,120	28X
B32029XF000S	29	45	32	13	10	0,130	29X
B32030XF000S	30	45	32	13	10	0,140	30X
B32031XF000S	31	50	36	16	10	0,160	31X
B32032XF000S	32	50	36	16	10	0,170	32X
B32034XF000S	34	50	36	16	10	0,185	34X
B32035XF000S	35	50	36	16	10	0,200	35X
B32036XF000S	36	56	40	19	10	0,230	36X
B32038XF000S	38	56	40	19	10	0,260	38X
B32040XF000S	40	56	40	19	10	0,290	40X
B32042XF000S	42	56	40	19	12	0,330	42X
B32044XF000S	44	63	45	22	12	0,435	44X
B32045XF000S	45	63	45	22	12	0,455	45X
B32046XF000S	46	63	45	22	12	0,475	46X
B32048XF000S	48	63	45	22	12	0,495	48X
B32050XF000S	50	63	45	22	12	0,515	50X
B32052XF000S	52	71	50	27	12	0,640	52X
B32055XF000S	55	71	50	27	12	0,760	55X
B32058XF000S	58	71	50	27	12	0,830	58X
B32060XF000S	60	71	50	27	14	0,900	60X
B32062XF000S	62	80	56	32	14	0,970	62X
B32063XF000S	63	80	56	32	14	1,100	63X
B32065XF000S	65	80	56	32	14	1,160	65X
B32068XF000S	68	80	56	32	14	1,340	68X
B32070XF000S	70	80	56	32	14	1,500	70X
B32072XF000S	72	90	63	40	14	1,670	72X
B32075XF000S	75	90	63	40	14	1,810	75X
B32078XF000S	78	90	63	40	14	2,150	78X
B32080XF000S	80	90	63	40	14	2,240	80X
B32082XF000S	82	90	63	40	14	2,450	82X
B32085XF000S	85	90	63	40	14	2,590	85X
B32088XF000S	88	100	71	50	16	3,100	88X
B32090XF000S	90	100	71	50	16	3,170	90X
B32092XF000S	92	100	71	50	16	3,280	92X
B32095XF000S	95	100	71	50	16	3,430	95X
B32098XF000S	98	100	71	50	16	4,150	98X
B32100XF000S	100	100	71	50	16	4,170	100X

Poznámka / Note / Notiz: pro upínání slouží držáky ČSN 241210 (DIN 217) / arbors ČSN 241210 (DIN 217) are used for clamping / für das Spannen die Halter ČSN 241210 (DIN 217)

X = lícování výstružníku (7 = H7; 8 = H8; 1 = H11) / X = tolerances of reamer (7 = H7; 8 = H8; 1 = H11) /

X = Reibahlenpassung (7 = H7; 8 = H8; 1 = H11)



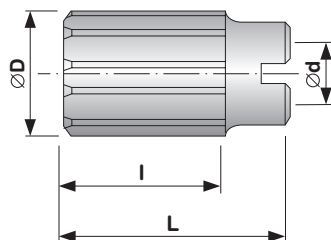


VÝSTRUŽNÍKY NÁSTRČNÉ S PŘÍMÝMI ZUBY
SHELL REAMERS, STRAIGHT FLUTED
AUFSTECK-REIBAHLEN, GERADEGENUTET

ČSN 221447

DIN 219

HSS	BLANC	FORM A	R	H7, H8, H11		F				
Steel <1000 MPa	Stainless steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics	Ti/alloy <850 MPa				

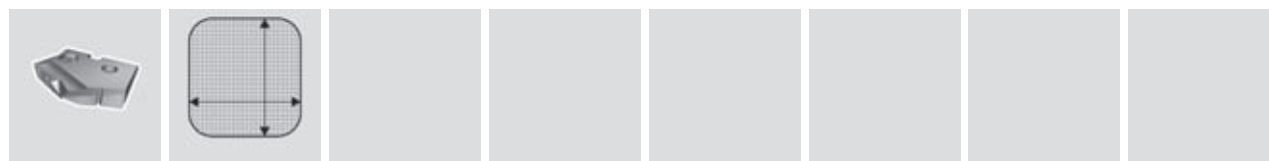


Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	l mm	Ød mm			Code 221447
B47025XF000S	25	45	32	13	10	0,090	25X
B47026XF000S	26	45	32	13	10	0,100	26X
B47027XF000S	27	45	32	13	10	0,110	27X
B47028XF000S	28	45	32	13	10	0,120	28X
B47029XF000S	29	45	32	13	10	0,130	29X
B47030XF000S	30	45	32	13	10	0,140	30X
B47031XF000S	31	50	36	16	10	0,160	31X
B47032XF000S	32	50	36	16	10	0,170	32X
B47034XF000S	34	50	36	16	10	0,185	34X
B47035XF000S	35	50	36	16	10	0,200	35X
B47036XF000S	36	56	40	19	10	0,230	36X
B47038XF000S	38	56	40	19	10	0,260	38X
B47040XF000S	40	56	40	19	10	0,290	40X
B47042XF000S	42	56	40	19	12	0,330	42X
B47044XF000S	44	63	45	22	12	0,435	44X
B47045XF000S	45	63	45	22	12	0,455	45X
B47046XF000S	46	63	45	22	12	0,475	46X
B47048XF000S	48	63	45	22	12	0,495	48X
B47050XF000S	50	63	45	22	12	0,515	50X
B47052XF000S	52	71	50	27	12	0,640	52X
B47055XF000S	55	71	50	27	12	0,760	55X
B47058XF000S	58	71	50	27	12	0,830	58X
B47060XF000S	60	71	50	27	14	0,900	60X
B47062XF000S	62	80	56	32	14	0,970	62X
B47063XF000S	63	80	56	32	14	1,100	63X
B47065XF000S	65	80	56	32	14	1,160	65X
B47068XF000S	68	80	56	32	14	1,340	68X
B47070XF000S	70	80	56	32	14	1,500	70X
B47072XF000S	72	90	63	40	14	1,670	72X
B47075XF000S	75	90	63	40	14	1,810	75X
B47078XF000S	78	90	63	40	14	2,150	78X
B47080XF000S	80	90	63	40	14	2,240	80X
B47082XF000S	82	90	63	40	14	2,450	82X
B47085XF000S	85	90	63	40	14	2,590	85X
B47088XF000S	88	100	71	50	16	3,100	88X
B47090XF000S	90	100	71	50	16	3,170	90X
B47092XF000S	92	100	71	50	16	3,280	92X
B47095XF000S	95	100	71	50	16	3,430	95X
B47098XF000S	98	100	71	50	16	4,150	98X
B47100XF000S	100	100	71	50	16	4,170	100X

Poznámka / Note / Notiz: pro upínání slouží držáky ČSN 241210 (DIN 217) / arbors ČSN 241210 (DIN 217) are used for clamping / für das Spannen die Halter ČSN 241210 (DIN 217)

X = lícování výstružníku (7 = H7; 8 = H8; 1 = H11) / X = tolerances of reamer (7 = H7; 8 = H8; 1 = H11) /

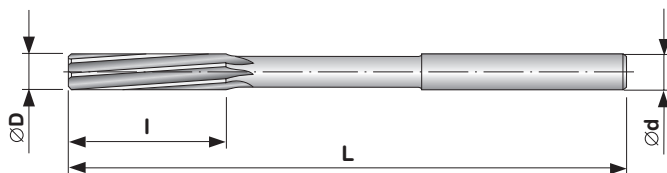
X = Reibahlenpassung (7 = H7; 8 = H8; 1 = H11)



*VÝSTRUŽNÍK - SK

DIN 8093

VÝSTRUŽNÍKY STROJNÍ S VÁLCOVOU STOPKOU Z SK
HARDMETAL MACHINE REAMERS WITH STRAIGHT SHANK
VHM-NC-REIBAHLEN MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	l mm	Ød h6 mm			Code VÝSTRUŽNÍK SK
B30010XK000S	1	34	6	1	3	0,003	1 HX 34/6
B30015XK000S	1,5	40	8	2	3	0,003	1,5 HX 40/8
B30020XK000S	2	49	11	2	4	0,003	2 HX 49/11
B30025XK000S	2,5	57	14	3	4	0,004	2,5 HX 57/14
B30030XK000S	3	61	15	3	6	0,005	3 HX 61/15
B30035XK000S	3,5	70	18	4	6	0,006	3,5 HX 70/18
B30040XK000S	4	75	19	4	6	0,006	4 HX 75/19
B30045XK000S	4,5	80	21	6	6	0,009	4,5 HX 80/21
B30050XK000S	5	86	23	6	6	0,011	5 HX 86/23
B30055XK000S	5,5	93	26	6	6	0,016	5,5 HX 93/26
B30060XK000S	6	93	26	6	6	0,020	6 HX 93/26
B30065XK000S	6,5	101	28	6	6	0,024	6,5 HX 101/28
B30070XK000S	7	109	31	8	6	0,028	7 HX 109/31
B30075XK000S	7,5	109	31	8	6	0,031	7,5 HX 109/31
B30080XK000S	8	117	33	8	6	0,035	8 HX 117/33
B30090XK000S	9	125	36	10	6	0,050	9 HX 125/36
B30095XK000S	9,5	125	36	10	6	0,057	9,5 HX 125/36
B30100XK000S	10	133	38	10	6	0,064	10 HX 133/38
B30110XK000S	11	142	41	12	6	0,085	11 HX 142/41
B30120XK000S	12	151	44	12	6	0,100	12 HX 151/44
B30130XK000S	13	151	44	12	6	0,120	13 HX 151/44
B30140XK000S	14	160	47	16	8	0,160	14 HX 160/47
B30150XK000S	15	162	50	16	8	0,168	15 HX 162/50
B30160XK000S	16	170	52	16	8	0,180	16 HX 170/52
B30170XK000S	17	175	52	18	8	0,192	17 HX 175/52
B30180XK000S	18	182	52	18	8	0,203	18 HX 182/52
B30190XK000S	19	189	52	20	8	0,215	19 HX 189/52
B30200XK000S	20	195	52	20	8	0,230	20 HX 195/52

Poznámka / Note / Notiz: X = licování výstružníku (7 = H7) / X = tolerances of reamer (7 = H7) / X = Reibahlenpassung (7 = H7)
* na požádání / on request / auf Anfrage



Výhrubníky a výstružníky

Core drills and reamers

Aufbohrer und Reibahlen

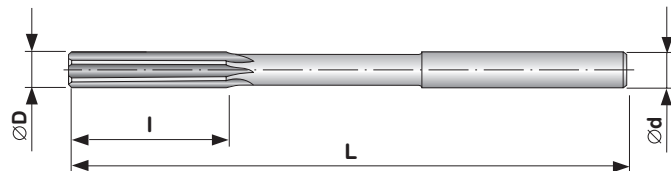
VÝSTRUŽNÍKY STROJNÍ S ŘEZNÝMI BŘÍTY SK
HARDMETAL MACHINE REAMERS WITH STRAIGHT SHANK
MASCHINEN-REIBAHLEN, HARTMETALLBESTÜCKT

6301, 221370

DIN 8050

SK-K10

Steel <1000 MPa	Stainless steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics	Ti/alloy <850 MPa				
--------------------	-----------------------------	-----------	----------	----------	----------	----------------------	--	--	--	--



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	l mm	Ød h9 mm		 kg	Code 6301
B70050XK000S	5,0	90	16	5	4	0,011	5
B70060XK000S	6,0	100	16	6	4	0,019	6
B70070XK000S	7,0	100	16	7	4	0,025	7
B70080XK000S	8,0	100	16	8	4	0,031	8
B70090XK000S	9,0	110	19	9	4	0,044	9
B70100XK000S	10,0	110	19	10	4	0,055	10
B70110XK000S	11,0	125	19	10	4	0,075	11
B70120XK000S	12,0	125	19	10	6	0,085	12
B70130XK000S	13,0	135	19	10	6	0,105	13
B70140XK000S	14,0	145	19	12,5	6	0,140	14
B70150XK000S	15,0	150	22	12,5	6	0,148	15
B70160XK000S	16,0	150	22	12,5	6	0,157	16
B70170XK000S	17,0	150	22	14	6	0,165	17
B70180XK000S	18,0	160	22	14	6	0,176	18
B70190XK000S	19,0	165	22	16	6	0,185	19
B70200XK000S	20,0	165	22	16	6	0,196	20

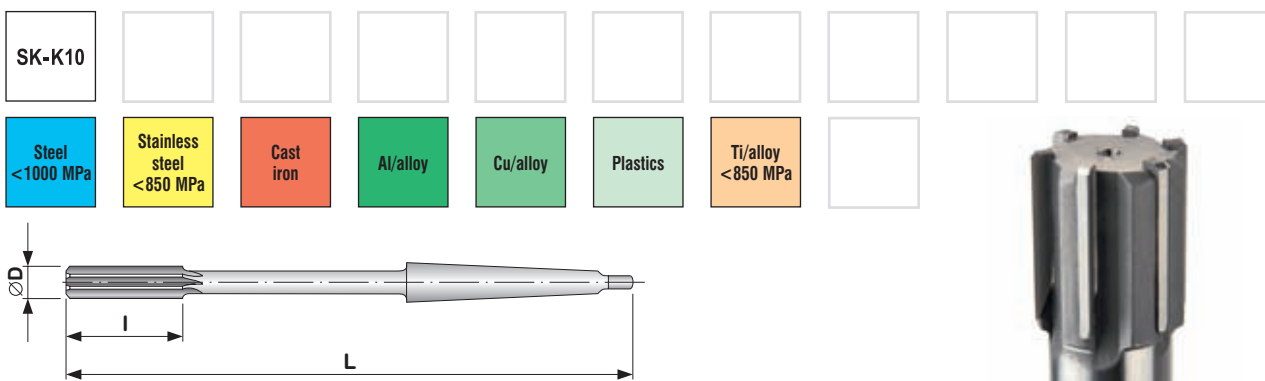
Poznámka / Note / Notiz: X = lícování výstružníku (7 = H7) / X = tolerances of reamer (7 = H7) / X = Reibahlenpassung (7 = H7)



--	--	--	--	--	--	--	--

6311, 221371

DIN 8051

VÝSTRUŽNÍKY STROJNÍ S ŘEZNÝMI BŘÍTY SK
HARDMETAL MACHINE REAMERS WITH TAPER SHANK
MASCHINEN-REIBAHLEN, HARTMETALLBESTÜCKT



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	L mm	l mm	MORSE			Code 6311
B46050XK000S	5,0	130	16	1	4	0,058	5
B46060XK000S	6,0	130	16	1	4	0,060	6
B46070XK000S	7,0	130	16	1	4	0,062	7
B46080XK000S	8,0	130	16	1	4	0,068	8
B46090XK000S	9,0	140	19	1	4	0,077	9
B46100XK000S	10,0	140	19	1	4	0,085	10
B46110XK000S	11,0	150	19	1	6	0,096	11
B46120XK000S	12,0	150	19	1	6	0,110	12
B46130XK000S	13,0	160	19	1	6	0,120	13
B46140XK000S	14,0	160	19	1	6	0,129	14
B46150XK000S	15,0	180	22	1	6	0,241	15
B46160XK000S	16,0	180	22	2	6	0,264	16
B46170XK000S	17,0	180	22	2	6	0,289	17
B46180XK000S	18,0	190	22	2	6	0,308	18
B46190XK000S	19,0	190	22	2	6	0,330	19
B46200XK000S	20,0	190	22	2	6	0,339	20
B46220XK000S	22,0	200	22	2	6	0,385	22
B46240XK000S	24,0	230	22	2	6	0,649	24
B46250XK000S	25,0	230	22	3	6	0,738	25
B46260XK000S	26,0	240	25	3	6	0,765	26
B46280XK000S	28,0	240	25	3	6	0,805	28
B46300XK000S	30,0	250	25	3	6	0,850	30
B46320XK000S	32,0	250	25	3	6	1,098	32
B46330XK000S	33,0	250	30	3	8	1,345	33
B46340XK000S	34,0	250	30	3	8	1,400	34
B46350XK000S	35,0	250	30	3	8	1,440	35
B46360XK000S	36,0	250	30	3	8	1,488	36
B46380XK000S	38,0	250	30	3	8	1,527	38
B46400XK000S	40,0	250	30	3	10	1,604	40
B46420XK000S	42,0	250	30	3	10	1,691	42
B46440XK000S	44,0	300	30	4	12	1,775	44
B46450XK000S	45,0	300	30	4	12	1,858	45
B46460XK000S	46,0	300	30	4	12	2,049	46
B46470XK000S	47,0	300	30	4	12	2,054	47
B46480XK000S	48,0	300	30	4	12	2,690	48
B46500XK000S	50,0	300	30	4	12	2,762	50
B46520XK000S	52,0	300	30	4	12	2,915	52

Poznámka / Note / Notiz: X = lícování výstružníku (7 = H7) / X = tolerances of reamer (7 = H7) / X = Reibahlenpassung (7 = H7)

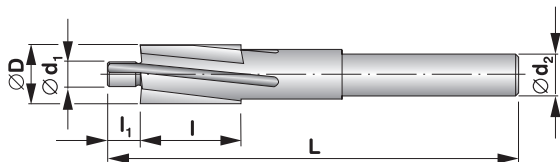
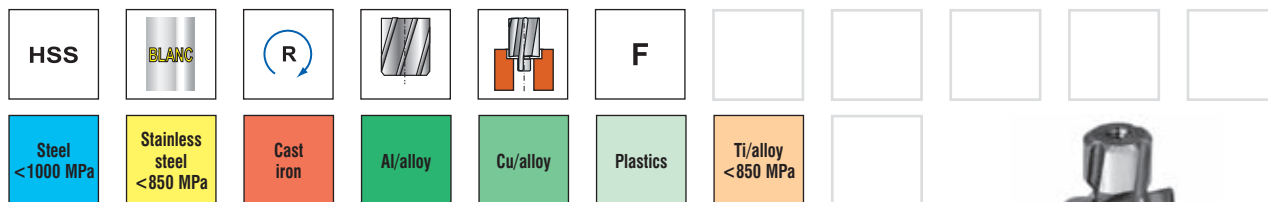


ČSN 221604

DIN 373



ZÁHLUBNÍKY S VÁLCOVOU STOPKOU A VODICÍM ČEPEM
PILOT COUNTERBORES WITH STRAIGHT SHANK
FLACHSENKER MIT ZYLINDRENSCHAFT UND FESTEM FÜHRUNGSZAPFEN



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØDz9 mm	Ød1e8 mm	Ød2h9 mm	L mm	l mm	l1 mm	Závit šroubu Screw thread Für Schrauben			Code 221604
C040022F000S	4,3	2,2	4,3	56	10	3	M2	4	0,005	4,3x2,2
C040016F000S	4,3	*1,6	4,3	56	10	3	M2	4	0,005	4,3x1,6
C041027F000S	5,0	2,7	5,0	56	10	3	M2,5	4	0,006	5x2,7
C041020F000S	5,0	*2,05	5,0	56	10	3	M2,5	4	0,006	5x2,05
C042032F000S	6,0	3,2	5,0	71	14	4	M3	4	0,010	6x3,2
C042025F000S	6,0	*2,5	5,0	71	14	4	M3	4	0,010	6x2,5
C043037F000S	6,5	3,7	5,0	71	14	4	M3,5	4	0,011	6,5x3,7
C043029F000S	6,5	*2,9	5,0	71	14	4	M3,5	4	0,011	6,5x2,9
C044043F000S	8,0	4,3	5,0	71	14	4	M4	4	0,012	8x4,3
C044033F000S	8,0	*3,3	5,0	71	14	4	M4	4	0,012	8x3,3
C045053F000S	10,0	5,3	8,0	80	18	6	M5	4	0,028	10x5,3
C045042F000S	10,0	*4,2	8,0	80	18	6	M5	4	0,028	10x4,2
C046064F000S	11,0	6,4	8,0	80	18	6	M6	4	0,034	11x6,4
C046050F000S	11,0	*5,0	8,0	80	18	6	M6	4	0,034	11x5
C047084F000S	15,0	8,4	12,5	100	22	8	M8	4	0,086	15x8,4
C047068F000S	15,0	*6,8	12,5	100	22	8	M8	4	0,086	15x6,8
C048105F000S	18,0	10,5	12,5	100	22	10	M10	4	0,114	18x10,5
C048085F000S	18,0	*8,5	12,5	100	22	10	M10	4	0,114	18x8,5
C049130F000S	20,0	13,0	12,5	100	22	12	M12	4	0,122	20x13
C049102F000S	20,0	*10,2	12,5	100	22	12	M12	4	0,122	20x10,2

Poznámka / Note / Notiz: provedení označená * mají rozměry vodicích čepů přizpůsobené předvrtaným dířům pro závit / pilot diameter of * marked versions is adapted for tapping sized holes / die mit *bezeichnete Ausführungen haben Dimensionen der Führungszapfen den vorgebohrten Löcher für gewinde angepasst



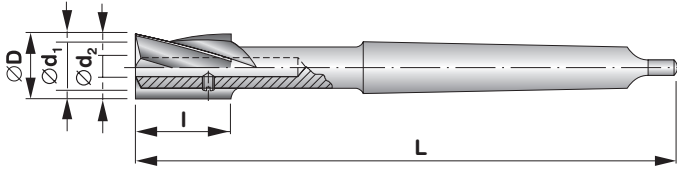


ZÁHLUBNÍKY S KUŽELOVOU STOPKOU A VÝMĚNNÝMI VODICÍMI ČEPY
COUNTERBORES WITH HOLE FOR DETACHABLE PILOT AND TAPER SHANK
FLACHSENKER MIT AUSWECHSELBAREM FÜHRUNGSZAPFEN UND MORSEKEGELSCHAFT

ČSN 221606

DIN 375

HSS	BLANC	R			F					
Steel <1000 MPa	Stainless steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics	Ti/alloy <850 MPa				



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØDz9 mm	Ød ₁ čep / pin / Zapfen mm	Ød ₂ mm	L mm	l mm	MORSE	Závít šroubu Screw thread Für Schrauben			Code 221606
C061302F000S	13	4,3; 4,5	4,0	132	22	2		4	0,160	13
C061502F000S	15	5,3; 5,5; 6,8; 8,4	4,0	132	22	2		4	0,160	15
C061802F000S	18	6,4; 6,6; 8,5; 10,5	5,0	140	25	2	M10	4	0,210	18
C062002F000S	20	7,4; 7,6; 10,2; 13	5,0	140	25	2	M12	4	0,210	20
C062402F000S	24	8,4; 9; 12; 15	6,0	150	30	2	M14	4	0,300	24
C062603F000S	26	14; 17	8,0	180	35	3	M16	4	0,480	26
C062803F000S	28	10,5; 11	8,0	180	35	3		4	0,540	28
C063003F000S	30	15,5; 19	8,0	180	35	3	M18	4	0,580	30
C063403F000S	34	13; 14; 17,5; 21	10,0	190	40	3	M20	4	0,730	34
C063603F000S	36	15; 16	10,0	190	40	3		4	0,770	36
C064003F000S	40	17; 18; 21; 25	10,0	190	40	3	M24	4	0,820	40
C064304F000S	43	19; 20	12,0	236	50	4		4	1,500	43
C064804F000S	48	21; 22; 26,5; 31	12,0	236	50	4	M30	4	1,800	48
C065304F000S	53	23; 24	16,0	250	63	4		4	2,200	53
C065704F000S	57	25; 26; 33; 37	16,0	250	63	4	M36x3	4	2,250	57
C066004F000S	60	28; 30	16,0	250	63	4		4	2,400	60

Poznámka / Note / Notiz: pro záhlubníky jsou určeny vodící čepy dle ČSN 221608 (DIN 1868) - viz strana 126 / counterbores have to be used with pilots acc. to ČSN 221608 (DIN 1868) - see page 126 / die Senker werden Führungszapfen gemäss ČSN 221608 (DIN 1868) verordnet - siehe Seite 126

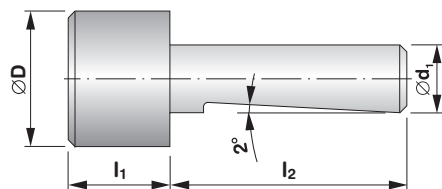
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--


ČSN 221608

DIN 1868



VODÍČÍ ČEPY PRO ZÁHLUBNÍKY ČSN 221606 (DIN 375)
 PILOTS FOR COUNTERBORES ČSN 221606 (DIN 375)
 FÜHRUNGSPAFFEN FÜR SENKER GEMÄSS ČSN 221606 (DIN 375)



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØDe8 mm	Ød1 mm	l1 mm	l2 mm	Pro záhlubník For counterbores Für Senker	Závit šroubu Screw thread Für Schrauben		Code 221608
C080431F000S	4,3	4	5	20	13,0		0,003	4,3x4
C080451F000S	4,5	4	5	20	13,0		0,003	4,5x4
C080531F000S	5,3	4	5	20	15,0		0,003	5,3x4
C080551F000S	5,5	4	5	20	15,0	M8	0,004	5,5x4
C080681F000S	*6,8	4	6	20	15,0	M8	0,005	6,8x4
C080841F000S	8,4	4	7	20	15,0		0,008	8,4x4
C080642F000S	6,4	5	6	23	18,0		0,006	6,4x5
C080662F000S	6,6	5	6	23	18,0		0,005	6,6x5
C080742F000S	7,4	5	6	23	20,0		0,007	7,4x5
C080762F000S	7,6	5	6	23	20,0		0,007	7,6x5
C080852F000S	*8,5	5	7	23	18,0	M10	0,008	8,5x5
C081022F000S	*10,2	5	8	23	20,0	M12	0,008	10,2x5
C081052F000S	*10,5	5	8	23	18,0	M10	0,008	10,5x5
C081302F000S	13,0	5	10	23	20,0	M12	0,012	13x5
C080843F000S	8,4	6	7	28	24,0		0,009	8,4x6
C080903F000S	9,0	6	7	28	24,0		0,010	9x6
C081203F000S	*12,0	6	8	28	24,0	M14	0,014	12x6
C081503F000S	15,0	6	10	28	24,0	M14	0,017	15x6
C081054F000S	10,5	8	8	32	28,0		0,010	10,5x8
C081104F000S	11,0	8	8	32	28,0		0,016	11x8
C081404F000S	*14,0	8	10	32	26,0	M16	0,020	14x8
C081554F000S	*15,5	8	10	32	30,0	M18	0,025	15,5x8
C081704F000S	17,0	8	12	32	26,0	M16	0,035	17x8
C081904F000S	19,0	8	12	32	30,0	M18	0,038	19x8
C081305F000S	13,0	10	10	40	34,0		0,032	13x10
C081405F000S	14,0	10	10	40	34,0		0,032	14x10
C081505F000S	15,0	10	10	40	36,0		0,035	15x10
C081605F000S	16,0	10	10	40	36,0		0,038	16x10
C081705F000S	17,0	10	12	40	40,0		0,040	17x10
C081755F000S	*17,5	10	12	40	34,0	M20	0,040	17,5x10
C081805F000S	18,0	10	12	40	40,0		0,045	18x10
C082105F000S	21,0	10	15	40	34,0	M20	0,060	21x10
C082105F000S	*21,0	10	15	40	40,0	M24	0,060	21x10
C082505F000S	25,0	10	15	40	40,0	M24	0,080	25x10
C081906F000S	19,0	12	12	50	43,0		0,070	19x12
C082006F000S	20,0	12	12	50	43,0		0,070	20x12
C082106F000S	21,0	12	15	50	48,0		0,075	21x12
C082206F000S	22,0	12	15	50	48,0		0,085	22x12
C082656F000S	*26,5	12	18	50	48,0	M30	0,120	26,5x12
C083106F000S	31,0	12	18	50	48,0	M30	0,140	31x12
C082307F000S	23,0	16	15	60	53,0		0,120	23x16
C082407F000S	24,0	16	15	60	53,0		0,130	24x16
C082507F000S	25,0	16	15	60	57,0		0,150	25x16
C082607F000S	26,0	16	18	60	57,0		0,160	26x16
C082807F000S	28,0	16	18	60	60,0		0,190	28x16
C083007F000S	30,0	16	18	60	60,0		0,200	30x16
C083307F000S	*33,0	16	22	60	57,0	M36x3	0,230	33x16
C083707F000S	37,0	16	22	60	57,0	M36x3	0,280	37x16

Poznámka / Note / Notiz: Velikosti označené * jsou určeny do předvrtané díry pro závit. Ostatní čepy jsou určeny k záhlubníkům pro opracování méně obvyklých velikostí záhlubení. / Dimensions marked * are for prebored thread holes. Other pins are intended for counterbores to machine less usual dimensions of boring. / Die mit * sind bezeichnete Ausführungen passen für die vorgebohrte Löcher der Gewinde. Andere Führungszapfen sind für Senker für die Bearbeitung der nicht so üblichen Größen von Senkungen geeignet.





ZÁHLUBNÍKY S VÁLCOVOU STOPKOU A VODICÍM ČEPEM PILOT COUNTERSINKS WITH STRAIGHT SHANK KEGELSENKER 90° MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT UND FESTEM FÜHRUNGSPAPPEN

ČSN 221605

DIN 1866

HSS	BLANC	R				F				
Steel <1000 MPa	Stainless steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics	Ti/alloy <850 MPa				

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØDz9 mm	Ød1e8 mm	Ød2h9 mm	L mm	l mm	l1 mm	Závit šroubu Screw thread Für Schrauben			Code 221605
C050220F000S	4,0	2,2	4	56	10	3	M2	4	0,005	4x2,2
C050160F000S	4,0	*1,6	4	56	10	3	M2	4	0,005	4x1,6
C050270F000S	4,9	2,7	5	56	10	3	M2,5	4	0,006	4,9x2,7
C050205F000S	4,9	*2,05	5	56	10	3	M2,5	4	0,006	4,9x2,05
C050320F000S	5,7	3,2	5	71	14	4	M3	4	0,012	5,7x3,2
C050250F000S	5,7	*2,5	5	71	14	4	M3	4	0,012	5,7x2,5
C050370F000S	6,7	3,7	5	71	14	4	M3,5	4	0,013	6,7x3,7
C050290F000S	6,7	*2,9	5	71	14	4	M3,5	4	0,013	6,7x2,9
C050430F000S	7,8	4,3	5	71	14	4	M4	4	0,025	7,8x4,3
C050330F000S	7,8	*3,3	5	71	14	4	M4	4	0,025	7,8x3,3
C050530F000S	9,5	5,3	8	80	18	6	M5	4	0,030	9,5x5,3
C050420F000S	9,5	*4,2	8	80	18	6	M5	4	0,030	9,5x4,2
C050640F000S	11,4	6,4	8	80	18	6	M6	4	0,036	11,4x6,4
C050500F000S	11,4	*5,0	8	80	18	6	M6	4	0,036	11,4x5

Poznámka / Note / Notiz: Rozměry d₁ označené * jsou určeny do předvrtaných děr pro závit (ostatní jsou do díry pro drík šroubu). / Pilot diameter d₁ of * marked versions is adapted for tapping sized holes (other for clearance holes). / Die mit * bezeichnete Ausführungen sind für vorgebohrte Löcher der Gewinde bestimmt (die andere sind in das Loch für die Schraubenschaft bestimmt).



ZÁHLUBNÍKY S KUŽELOVOU STOPKOU A VODICÍM ČEPEM PILOT COUNTERSINKS WITH TAPER SHANK KEGELSENKER 90° MIT KEGELSCHAFT UND FESTEM FÜHRUNGSPAPPEN

ČSN 221607

DIN 1867

HSS	BLANC	R				F				
Steel <1000 MPa	Stainless steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics	Ti/alloy <850 MPa				

Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	Ød1e8 mm	L mm	l mm	l1 mm	MORSE	Závit šroubu Screw thread Für Schrauben			Code 221607
C070840F000S	15,4	8,4	140	22	8	2	M8	4	0,180	15,4x8,4
C070680F000S	15,4	*6,8	140	22	8	2	M8	4	0,180	15,4x6,8
C071050F000S	18,5	10,5	148	25	10	2	M10	4	0,270	18,5x10,5
C070850F000S	18,5	*8,5	148	25	10	2	M10	4	0,270	18,5x8,5
C071300F000S	22,5	13,0	160	30	12	2	M12	4	0,330	22,5x13
C071020F000S	22,5	*10,2	160	30	12	2	M12	4	0,330	22,5x10,2
C071700F000S	28,0	17,0	192	35	15	3	M16	4	0,430	28x17
C071400F000S	28,0	*14,0	192	35	15	3	M16	4	0,430	28x14
C072100F000S	37,0	21,0	205	40	19	3	M20	4	0,830	37x21
C071750F000S	37,0	*17,5	205	40	19	3	M20	4	0,870	37x17,5

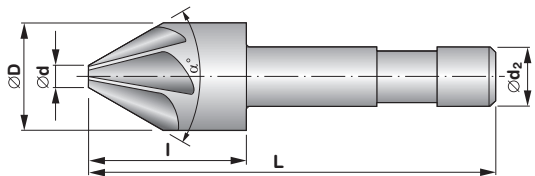
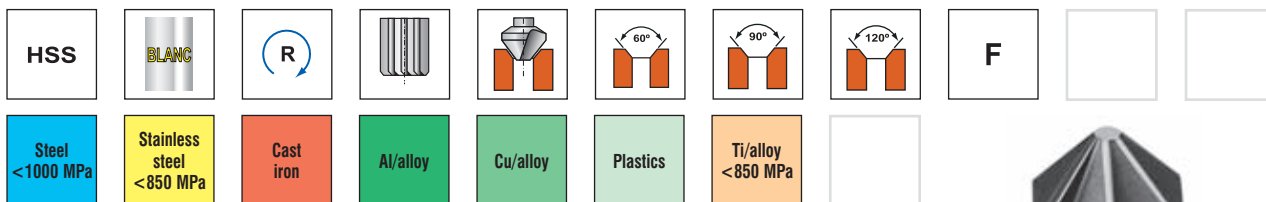
Poznámka / Note / Notiz: Rozměry d₁ označené * jsou určeny do předvrtaných děr pro závit (ostatní jsou do díry pro drík šroubu). / Pilot diameter d₁ of * marked versions is adapted for tapping sized holes (other for clearance holes). / Die mit * bezeichnete Ausführungen sind für vorgebohrte Löcher der Gewinde bestimmt (die andere sind in das Loch für die Schraubenschaft bestimmt).

ČSN 221627

DIN 334
DIN 335
DIN 347



ZÁHLUBNÍKY KUŽELOVÉ 60°, 90°, 120° S VÁLCOVOU STOPKOU
COUNTERSINKS 60°, 90°, 120° WITH STRAIGHT SHANK
KEGELSENKER 60°, 90°, 120° MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT



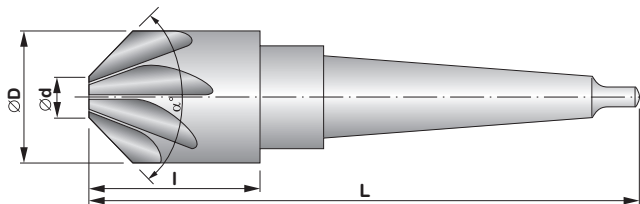
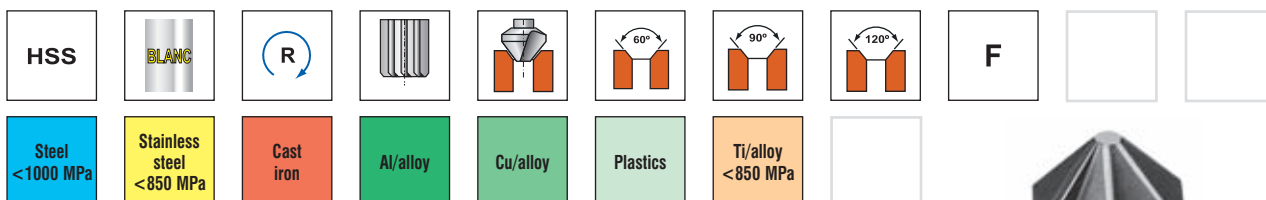
Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	α°	Ød mm	Ød₂h9 mm	L mm	I mm			Code 221627
C270608F000S	8,0	60	1,6	8	48	-	5	0,018	60x8
C270908F000S	8,0	90	1,6	8	44	-	5	0,016	90x8
C271208F000S	8,0	120	1,6	8	44	-	5	0,017	120x8
C270610F000S	10,0	60	2,0	8	50	18	5	0,025	60x10
C270910F000S	10,0	90	2,0	8	46	14	5	0,027	90x10
C271210F000S	10,0	120	2,0	8	46	14	5	0,030	120x10
C270612F000S	12,5	60	2,5	8	52	20	5	0,030	60x12,5
C270912F000S	12,5	90	2,5	8	48	16	5	0,025	90x12,5
C271216F000S	16,0	120	3,2	10	56	20	7	0,054	120x16
C270920F000S	20,0	90	4,0	10	60	24	7	0,074	90x20

ČSN 221628

DIN 334
DIN 335
DIN 347



ZÁHLUBNÍKY KUŽELOVÉ 60°, 90°, 120° S KUŽELOVOU STOPKOU
COUNTERSINKS 60°, 90°, 120° WITH TAPER SHANK
KEGELSENKER 60°, 90°, 120° MIT KEGELSCHAFT



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	α°	Ød mm	L mm	I mm	MORSE			Code 221628
C280616F000S	16,0	60	3,2	97	24	1	7	0,076	60x16
C280916F000S	16,0	90	3,2	93	20	1	7	0,080	90x16
C280625F000S	25,0	60	7,0	125	33	2	7	0,250	60x25
C280925F000S	25,0	90	7,0	121	29	2	7	0,250	90x25
C280931F000S	31,5	90	9,0	124	32	2	7	0,325	90x31,5
C281231F000S	31,5	120	9,0	124	32	2	7	0,315	120x31,5
C280640F000S	40,0	60	12,5	160	45	3	9	0,700	60x40
C280940F000S	40,0	90	12,5	150	35	3	9	0,660	90x40
C280950F000S	50,0	90	16,0	153	38	3	9	0,750	90x50
C280663F000S	63,0	60	20,0	200	58	4	9	1,530	60x63
C280963F000S	63,0	90	20,0	185	43	4	9	1,150	90x63
C281263F000S	63,0	120	20,0	185	43	4	9	1,150	120x63



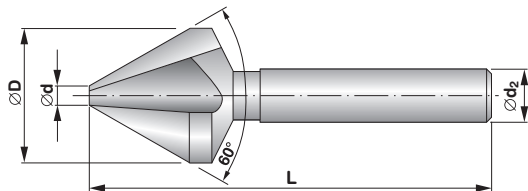


ZÁHLUBNÍKY KUŽELOVÉ 60° S VÁLCOVOU STOPKOU
COUNTERSINKS 60° WITH STRAIGHT SHANK
KEGELSENKER 60° MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT

ZVSE 221623

DIN 334

HSS	BLANC	FORM C	R				V 6,3 ± 10,0	F 12,5 ± 25,0		
Steel <1000 MPa	Stainless steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics	Ti/alloy <850 MPa				



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	Ød ₂ mm	Ød mm	L mm			Code 221623
C236063V000S	6,3	5	1,6	45	3	0,007	6,3x60
C236080V000S	8,0	6	2,0	50	3	0,011	8x60
C236125F000S	12,5	8	3,2	56	3	0,028	12,5x60
C236160F000S	16,0	10	4,0	63	3	0,038	16x60
C236200F000S	20,0	10	5,0	67	3	0,046	20x60
C236250F000S	25,0	10	6,3	71	3	0,060	25x60

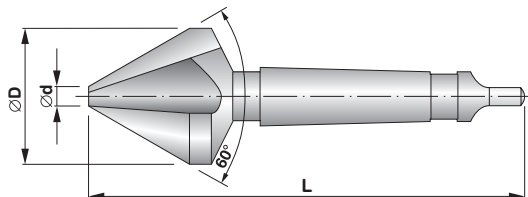


ZÁHLUBNÍKY KUŽELOVÉ 60° S KUŽELOVOU STOPKOU
COUNTERSINKS 60° WITH TAPER SHANK
KEGELSENKER 60° MIT KEGELSCHAFT

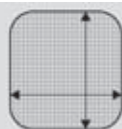
ZVSE 221624

DIN 334

HSS	BLANC	FORM D	R				F			
Steel <1000 MPa	Stainless steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics	Ti/alloy <850 MPa				



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	Ød mm	L mm	MORSE			Code 221624
C246160F000S	16,0	4,0	90	1	3	0,060	16x60
C246200F000S	20,0	5,0	106	2	3	0,150	20x60
C246250F000S	25,0	6,3	112	2	3	0,165	25x60
C246310F000S	31,5	10	118	2	3	0,200	31,5x60
C246400F000S	40,0	12,5	150	3	3	0,450	40x60
C246500F000S	50,0	16,0	160	3	3	0,650	50x60
C246630F000S	63,0	20,0	190	4	3	1,050	63x60

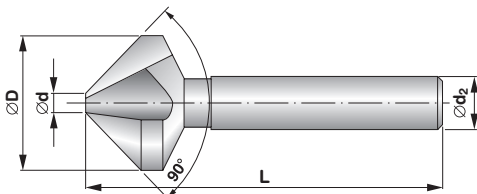
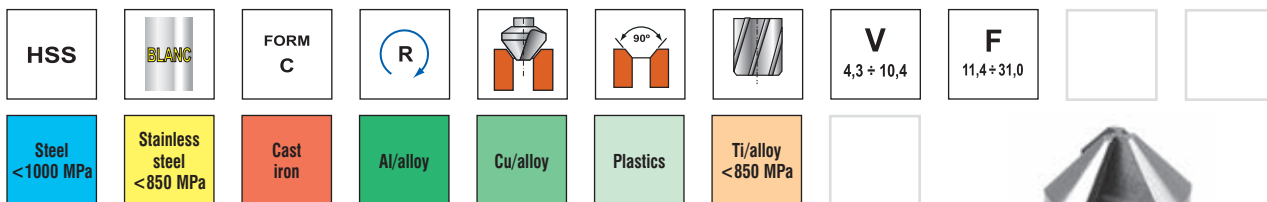


ZVSE 221625

DIN 335



ZÁHLUBNÍKY KUŽELOVÉ 90° S VÁLCOVOU STOPKOU
COUNTERSINKS 90° WITH STRAIGHT SHANK
KEGELSENKER 90° MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	$\varnothing D$ mm	$\varnothing d_2$ mm	$\varnothing d$ mm	L mm			Code 221625
C259043V000S	4,3	4	1,3	40	3	0,004	4,3x90
C259049V000S	4,9	4	1,5	40	3	0,004	4,9x90
C259050V000S	5,0	4	1,5	40	3	0,004	5x90
C259053V000S	5,3	4	1,5	40	3	0,005	5,3x90
C259057V000S	5,7	5	1,5	45	3	0,006	5,7x90
C259058V000S	5,8	5	1,5	45	3	0,007	5,8x90
C259060V000S	6,0	5	1,5	45	3	0,007	6x90
C259063V000S	6,3	5	1,5	45	3	0,007	6,3x90
C259070V000S	7,0	6	1,8	50	3	0,007	7x90
C259073V000S	7,3	6	1,8	50	3	0,007	7,3x90
C259078V000S	7,8	6	2,0	50	3	0,011	7,8x90
C259080V000S	8,0	6	2,0	50	3	0,011	8x90
C259083V000S	8,3	6	2,0	50	3	0,011	8,3x90
C259094V000S	9,4	6	2,2	50	3	0,012	9,4x90
C259095V000S	9,5	6	2,2	50	3	0,012	9,5x90
C259100V000S	10,0	6	2,5	50	3	0,012	10x90
C259104V000S	10,4	6	2,5	50	3	0,012	10,4x90
C259114F000S	11,4	8	2,8	56	3	0,022	11,4x90
C259115F000S	11,5	8	2,8	56	3	0,022	11,5x90
C259124F000S	12,4	8	2,8	56	3	0,028	12,4x90
C259134F000S	13,4	8	2,9	56	3	0,024	13,4x90
C259150F000S	15,0	10	3,2	60	3	0,038	15x90
C259154F000S	15,4	10	3,2	60	3	0,038	15,4x90
C259165F000S	16,5	10	3,2	60	3	0,038	16,5x90
C259185F000S	18,5	10	3,5	63	3	0,044	18,5x90
C259190F000S	19,0	10	3,5	63	3	0,044	19x90
C259205F000S	20,5	10	3,5	63	3	0,046	20,5x90
C259225F000S	22,5	10	3,8	67	3	0,055	22,5x90
C259230F000S	23,0	10	3,8	67	3	0,055	23x90
C259250F000S	25,0	10	3,8	67	3	0,060	25x90
C259260F000S	26,0	10	3,8	67	3	0,070	26x90
C259280F000S	28,0	12	4,0	71	3	0,100	28x90
C259300F000S	30,0	12	4,2	71	3	0,100	30x90
C259310F000S	31,0	12	4,2	71	3	0,100	31x90

Poznámka / Note / Notiz: HSS Co5 a povlaky na poptávku / HSS Co5 and coatings on demand / HSS Co5 und Beschichtungen auf Anfrage

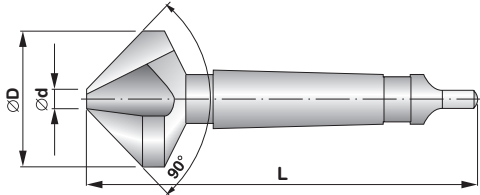


**ZÁHLUBNÍKY KUŽELOVÉ 90° S KUŽELOVOU STOPKOU
COUNTERSINKS 90° WITH TAPER SHANK
KEGELSENKER 90° MIT KEGELSCHAFT**

ZVSE 221626

DIN 335

HSS	BLANC	FORM D	R							
Steel <1000 MPa	Stainless steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics	Ti/alloy <850 MPa				

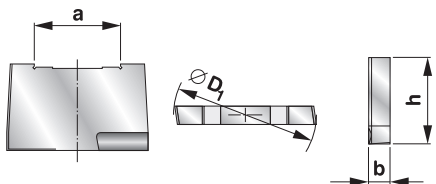
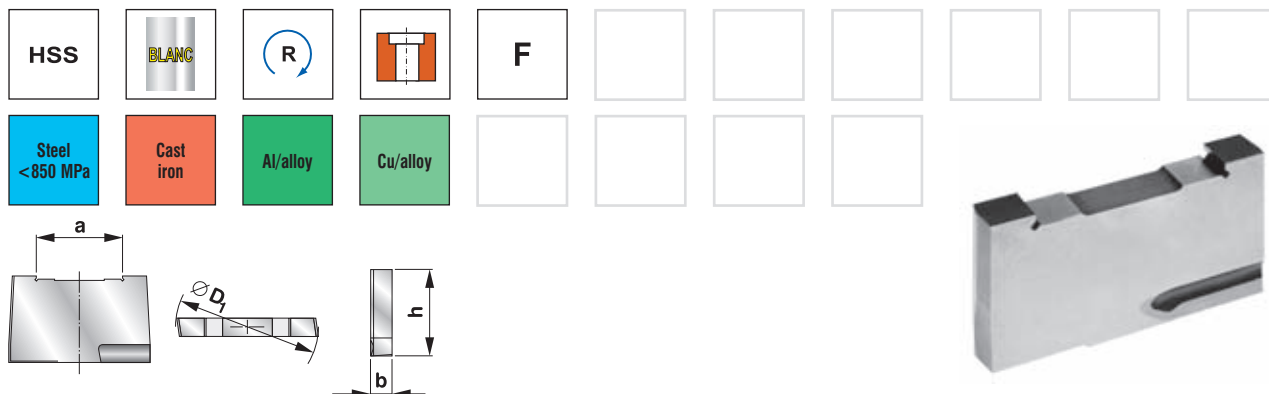


Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	Ød mm	L mm	MORSE			Code 221626
C269015F00S	15,0	3,2	85	1	3	0,055	15x90
C269016F00S	16,5	3,2	85	1	3	0,060	16,5x90
C269019F00S	19,0	3,5	100	2	3	0,140	19x90
C269020F00S	20,5	3,5	100	2	3	0,150	20,5x90
C269023F00S	23,0	3,8	106	2	3	0,160	23x90
C269025F00S	25,0	3,8	106	2	3	0,165	25x90
C269026F00S	26,0	3,8	106	2	3	0,170	26x90
C269028F00S	28,0	4,0	112	2	3	0,200	28x90
C269030F00S	30,0	4,2	112	2	3	0,200	30x90
C269031F00S	31,0	4,2	112	2	3	0,200	31x90
C269034F00S	34,0	4,5	118	2	3	0,220	34x90
C269037F00S	37,0	4,8	118	2	3	0,250	37x90
C269040F00S	40,0	10,0	140	3	3	0,450	40x90
C269050F00S	50,0	14,0	150	3	3	0,650	50x90
C269063F00S	63,0	16,0	180	4	3	1,050	63x90

ČSN 221655



ZÁHLUBOVACÍ NOŽE COUNTERBOHRING CUTTERS SENMESSER

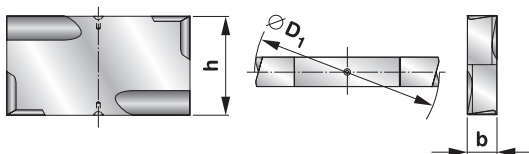
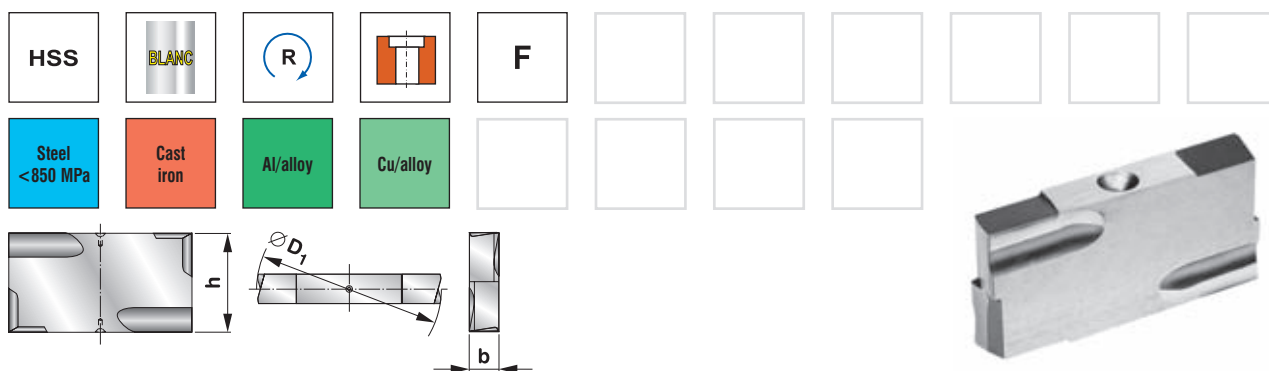


Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	∅D ₁ mm	b mm	h mm	a H7 mm			Doplňuje držák ČSN 241213 Completes arbor ČSN 241213 Mit Halter ČSN 241213 ein- setzen	Vodicí pouzdro Guiding bush Führungshülse ČSN 241214	Code 221655
C550685F000S	68	10	40	45	2	0,202	22	31 x 22 až 45 x 22	68x10
C550755F000S	75	10	40	45	2	0,224	22		75x10
C550825F000S	82	10	40	45	2	0,244	22		82x10
C550905F000S	90	10	40	45	2	0,269	22		90x10
C550985F000S	98	10	40	45	2	0,292	22	37 x 27 až 56 x 27	98x10
C550826F000S	82	12	45	56	2	0,330	27		82x12
C550906F000S	90	12	45	56	2	0,363	27		90x12
C550986F000S	98	12	45	56	2	0,395	27		98x12
C551076F000S	107	12	45	56	2	0,431	27		107x12
C551126F000S	112	12	45	56	2	0,451	27		112x12
C551186F000S	118	12	45	56	2	0,475	27		118x12

ČSN 221657



ZAROVNÁVACÍ NOŽE OBOUSTRANNÉ TWO-SIDED SPOT-FACING CUTTERS BEIDSEITIGE MESSER FÜR STIRNSENKER



Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	∅D ₁ mm	b mm	h mm			Doplňuje držák ČSN 241217 Completes arbor ČSN 241217 Mit Halter ČSN 241217	Code 221657
C570615F000S	61	10	30	2 + 2	0,80	33	61x10
C570675F000S	67	10	30	2 + 2	0,85	36	67x10
C570715F000S	71	10	30	2 + 2	0,90	39	71x10
C570755F000S	75	10	30	2 + 2	0,90	42	75x10
C570806F000S	80	12	36	2 + 2	0,91	45	80x12
C570906F000S	90	12	36	2 + 2	0,93	48	90x12
C570956F000S	95	12	36	2 + 2	0,95	52	95x12
C571056F000S	105	12	36	2 + 2	1,00	56	105x12
C571126F000S	112	12	36	2 + 2	1,00	62	112x12

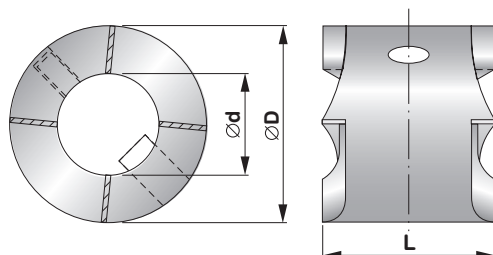




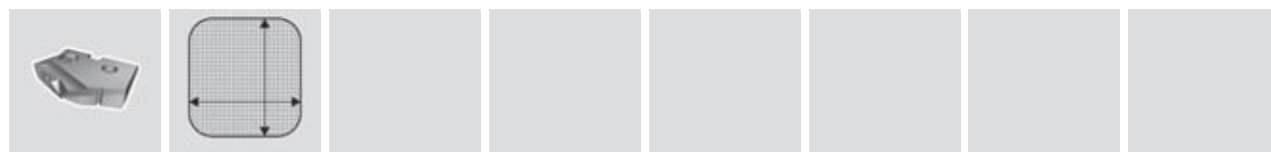
ZAROVNÁVAČE NÁSTRČNÉ OBOUSTRANNÉ
SHELL TWO-SIDED SPOT-FACING TOOLS
AUFSTECK-STIRNSENKER, BEIDSEITIG

ČSN 221650

HSS	BLANC	R	F							
Steel <1000 MPa	Stainless steel <850 MPa	Cast iron	Al/alloy	Cu/alloy	Plastics	Ti/alloy <850 MPa				

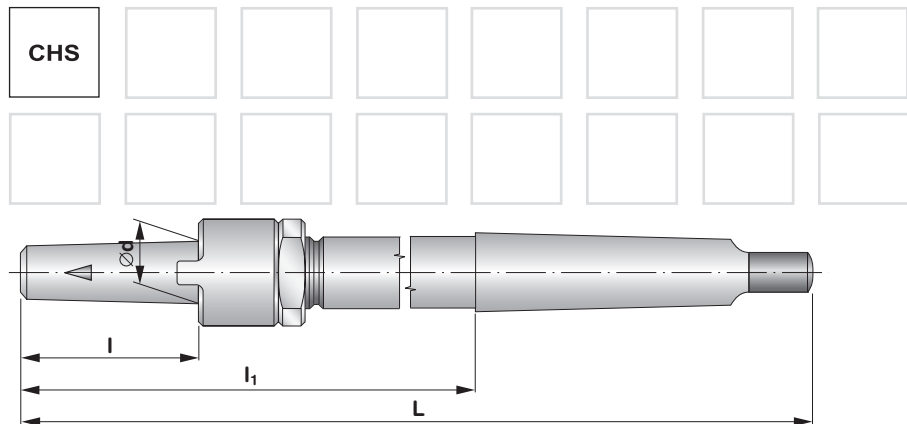
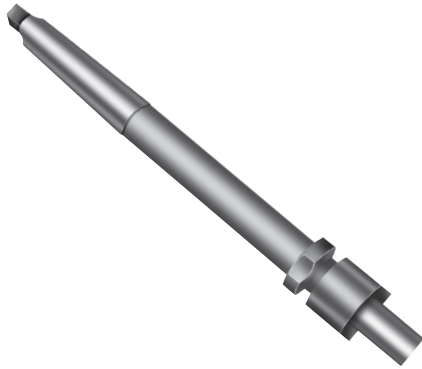



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	ØD mm	Ød mm	L mm	kg	Doplňuje držák ČSN 241216 Completes arbor ČSN 241216 Mit Halter ČSN 241216 ein- setzen	Code 221650
C501802F000S	18	9	20	0,030	9	18x9
C502206F000S	22	11	22	0,045	11	22x11
C502610F000S	26	14	25	0,075	14	26x14
C503012F000S	30	16	28	0,090	16	30x16
C503314F000S	33	18	32	0,130	18	33x18
C503616F000S	36	20	32	0,150	20	36x20
C504018F000S	40	22	36	0,210	22	40x22
C504320F000S	43	24	40	0,270	24	43x24
C504822F000S	48	26	45	0,390	26	48x26
C505225F000S	52	30	50	0,500	30	52x30



ČSN 241210

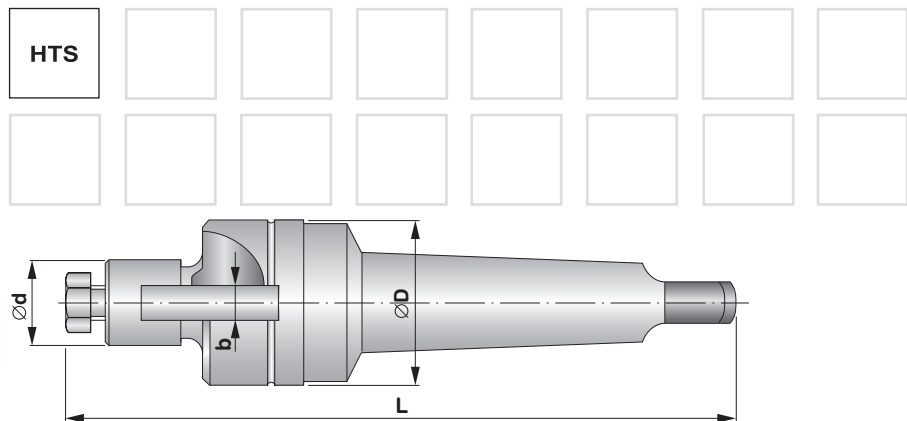
DIN 217



DRŽÁKY NÁSTRČNÝCH VÝHRUBNÍKŮ A VÝSTRUŽNÍKŮ
ARBORS FOR SHELL REAMER DRILLS AND REAMERS
HALTER FÜR AUFSTECK-AUFBOHRER UND -REIBAHLEN


Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	Ød h6 mm	l h16 mm	l ₁ mm	L js16 mm	MORSE	 kg	Code 241210
D101303F000S	13	45	151	250	3	0,470	13 M3 DRŽÁKY
D101603F000S	16	50	162	261	3	0,750	16 M3 DRŽÁKY
D101904F000S	19	56	174	298	4	1,180	19 M4 DRŽÁKY
D102204F000S	22	63	188	312	4	2,100	22 M4 DRŽÁKY
D102705F000S	27	71	203	359	5	4,800	27 M5 DRŽÁKY
D103205F000S	32	80	220	376	5	5,050	32 M5 DRŽÁKY
D104005F000S	40	90	240	396	5	5,400	40 M5 DRŽÁKY
D104004F000S	*40	90	316	440	4	5,300	40 M4 DRŽÁKY
D105005F000S	50	100	260	416	5	7,350	50 M5 DRŽÁKY

Poznámka / Note / Notiz: k upínání výstružníků ČSN 221432, ČSN 221447, ČSN 221435 a výhrubníků ČSN 221414 / for clamping of reamers ČSN 221432, ČSN 221447, ČSN 221435 and reamer drills ČSN 221414 / zum Spannen der Reibahlen ČSN 221432, ČSN 221447, ČSN 221435 und der Aufbohrer ČSN 221414
 * staré provedení / old version / alte Ausführung

ČSN 241213

DRŽÁKY PRO ZAHLUBOVACÍ NŮŽE
ARBORS FOR COUNTERBORING CUTTERS
HALTER FÜR STIRNSENKMESSE


Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	Ød h6 mm	ØD h6 mm	b H8 mm	L js16 mm	MORSE	Upínací šroub Clamping screw Klemmschraube	 kg	Vodící pouzdro Guiding bush Führungshülse ČSN 241214	Zahlubovací nůž Counterboring cutter Senkmesser ČSN 221655	Code 241213
D132204F000S	22	45	10	210	4	M10 x 20	1,050	31 x 22 až 45 x 22	68 x 10 až 98 x 10	22
D132705F000S	27	56	12	250	5	M12 x 22	2,550	37 x 27 až 56 x 27	82 x 12 až 118 x 12	27

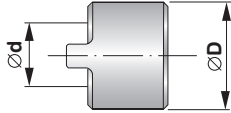




SAMOSTATNÉ UNAŠEČE PRO DRŽÁK DLE ČSN 241210
DRIVER RINGS FOR ARBOR ACCORDING TO ČSN 241210
MITNEHMERRINGE FÜR HALTER GEMÄSS ČSN 241210

ČSN 241210.1

CHS							



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	$\varnothing d$ H7 mm	$\varnothing D$ mm	kg	Code 241210.1
D101303N030S	13	23	0,040	13 M3
D101603N030S	16	27	0,050	16 M3
D101904N030S	19	32	0,090	19 M4
D102204N030S	22	39	0,150	22 M4

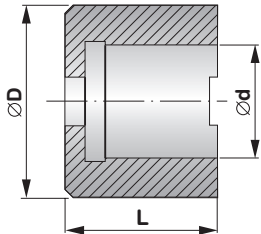
Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	$\varnothing d$ H7 mm	$\varnothing D$ mm	kg	Code 241210.1
D102705N030S	27	46	0,280	27 M5
D103205N030S	32	56	0,560	32 M5
D104005N030S	40	65	0,700	40 M5
D105005N030S	50	80	1,300	50 M5



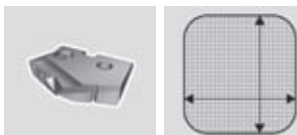
VODÍCÍ POUZDRA K DRŽÁKŮM PRO ZAHLUBOVACÍ NOŽE
GUIDE BUSHES FOR ARBORS FOR COUNTERBORING CUTTERS
FÜHRUNGSHÜLSEN FÜR HALTER DER STIRNSENKMESSER

ČSN 241214

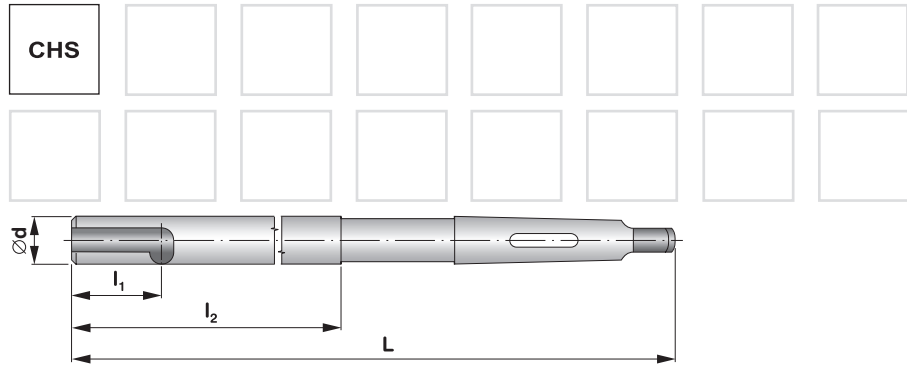
CHS							



Objednáací číslo Order No. Bestell-Nr.	$\varnothing D$ e8 mm	$\varnothing d$ H7 mm	L js16 mm	Držák Arbor Halter ČSN 241213	kg	Code 241214
D143122F000S	31	22	28	22	0,090	31/22
D143322F000S	33	22	28	22	0,115	33/22
D143422F000S	34	22	28	22	0,130	34/22
D143622F000S	36	22	28	22	0,150	36/22
D143722F000S	37	22	28	22	0,168	37/22
D143922F000S	39	22	28	22	0,203	39/22
D144022F000S	40	22	28	22	0,216	40/22
D144222F000S	42	22	28	22	0,248	42/22
D144322F000S	43	22	28	22	0,266	43/22
D144522F000S	45	22	28	22	0,302	45/22
D143727F000S	37	27	30	27	0,120	37/27
D143927F000S	39	27	30	27	0,150	39/27
D144027F000S	40	27	30	27	0,175	40/27
D144227F000S	42	27	30	27	0,205	42/27
D144327F000S	43	27	30	27	0,220	43/27
D144527F000S	45	27	30	27	0,257	45/27
D144627F000S	46	27	30	27	0,280	46/27
D144827F000S	48	27	30	27	0,315	48/27
D145027F000S	50	27	30	27	0,410	50/27
D145227F000S	52	27	30	27	0,450	52/27
D145427F000S	54	27	30	27	0,490	54/27
D145627F000S	56	27	30	27	0,530	56/27

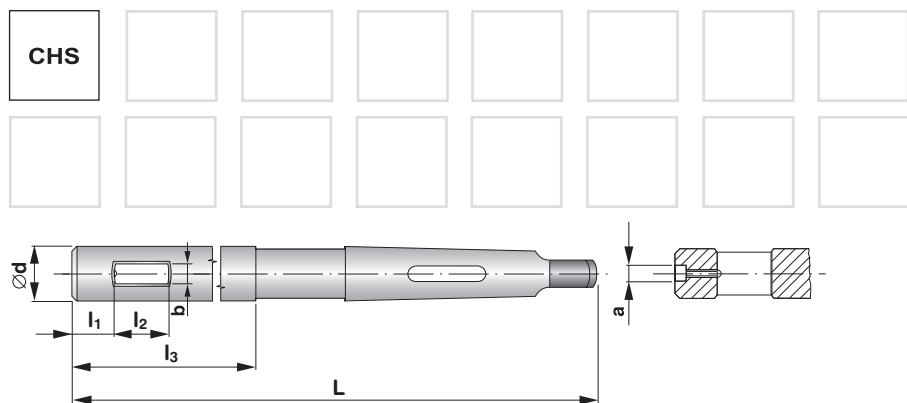


ČSN 241216

DRŽÁKY PRO ZAROVNÁVAČE NÁSTRČNÉ OBOUSTRANNÉ
ARBORS FOR TWO-SIDED SHELL SPOT-FACING TOOLS
HALTER FÜR BEIDSEITIGE AUFSTECK-STIRN SENKER


Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	Ød f8 mm	l ₁ mm	l ₂ mm	L mm	MORSE	kg	Doplňuje nástrčný zarovnávač ČSN 221650 Completes shell spot-facing tool ČSN 221650 Mit aufsteckbarem Senker ČSN 221650 ein- setzen	Code 241216
D160902F000S	9	20	80	200	2	0,25	18	9 M2
D161102F000S	11	22	85	212	2	0,29	22	11 M2
D161403F000S	14	25	90	236	3	0,42	26	14 M3
D161603F000S	16	28	100	250	3	0,44	30	16 M3
D161803F000S	18	32	112	265	3	0,59	33	18 M3
D162003F000S	20	34	125	280	3	0,72	36	20 M3
D162203F000S	22	38	132	300	3	0,89	40	22 M3
D162403F000S	24	42	140	315	3	1,07	43	24 M3
D162604F000S	26	45	150	335	4	1,51	48	26 M4
D163004F000S	30	50	160	355	4	1,95	52	30 M4

ČSN 241217

DRŽÁKY PRO ZAROVNÁVAČÍ NOŽE
ARBORS FOR FACING CUTTERS
HALTER FÜR STIRNSENKMESSER


Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	Ød f9 mm	l ₁ mm	l ₂ H10 mm	b H9 mm	a H6 mm	l ₃ mm	L mm	MORSE	kg	Doplňuje zarovnávač nůž ČSN 221657 Completes facing cutter ČSN 221657 Mit Stirnsenkmeser ČSN 221657 einsetzen	Code 241217
D173304F000S	33	30	30	10	M10	150	355	4	2,20	61	33
D173604F000S	36	34	30	10	M10	160	365	4	2,50	67	36
D173904F000S	39	36	30	10	M10	170	375	4	3,05	71	39
D174205F000S	42	40	30	10	M10	180	400	5	4,45	75	42
D174505F000S	45	42	36	12	M12	190	425	5	5,30	80	45
D174805F000S	48	45	36	12	M12	200	450	5	5,75	90	48
D175205F000S	52	48	36	12	M12	212	475	5	6,90	95	52
D175605F000S	56	53	36	12	M12	236	500	5	8,10	105	56
D176205F000S	62	60	36	12	M12	250	530	5	11,50	112	62



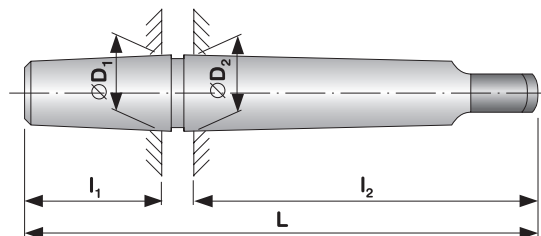



TRNY PRO VRTAČKOVÁ SKLÍČIDLA
ARBORS FOR DRILL CHUCKS
AUFNAHMEDORNE FÜR BOHRFUTTER

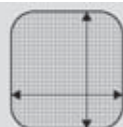
ČSN 241329

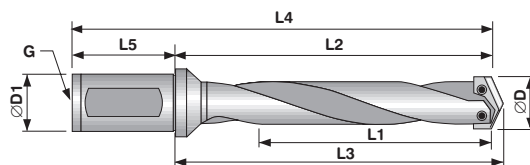
DIN 238

CHS	BLANC							

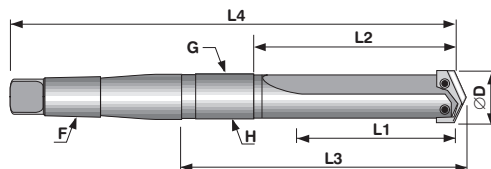


Objednací číslo Order No. Bestell-Nr.	Stopka Shank Schaft ČSN 220444	Přiřazená stopka MORSE Attached MORSE Shank Zugeordnete Morseschaft ČSN 220424	ØD ₁ mm	ØD ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	L mm	 kg	Code 241329
D291000F000S	B 10	0	10,094	9,045	14,5	56,5	80	0,055	B 10x0
D291001F000S	B 10	1	10,094	12,065	14,5	62,0	86	0,060	B 10x1
D291201F000S	B 12	1	12,065	12,065	18,5	62,0	90	0,062	B 12x1
D291601F000S	B 16	1	15,733	12,065	24,0	62,0	97	0,087	B 16x1
D291801F000S	B 18	1	17,780	12,065	32,0	62,0	106	0,115	B 18x1
D291002F000S	B 10	2	10,094	17,780	14,5	75,0	102	0,150	B 10x2
D291202F000S	B 12	2	12,065	17,780	18,5	75,0	105	0,128	B 12x2
D291602F000S	B 16	2	15,733	17,780	24,0	75,0	112	0,161	B 16x2
D291802F000S	B 18	2	17,780	17,780	32,0	75,0	120	0,188	B 18x2
D292202F000S	B 22	2	21,793	17,780	40,5	75,0	128	0,234	B 22x2
D291203F000S	B 12	3	12,065	23,825	18,5	94,0	124	0,286	B 12x3
D291603F000S	B 16	3	15,733	23,825	24,0	94,0	133	0,320	B 16x3
D291803F000S	B 18	3	17,780	23,825	32,0	94,0	140	0,341	B 18x3
D292203F000S	B 22	3	21,793	23,825	40,5	94,0	147	0,343	B 22x3
D292403F000S	B 24	3	23,825	23,825	50,5	94,0	157	0,513	B 24x3
D292204F000S	B 22	4	21,793	31,267	40,5	117,5	175	0,702	B 22x4
D292404F000S	B 24	4	23,825	31,267	50,5	117,5	186	0,790	B 24x4
D292405F000S	B 24	5	23,825	44,399	50,5	149,5	221	1,680	B 24x5



AMEC
DRŽÁKY T-A[®] SÉRIE Y S VÁLCOVOU STOPKOU
Y SERIES T-A[®] HOLDERS WITH STRAIGHT SHANK
T-A[®] HALTER SERIE Y MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT


Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	Drážka Flute Spankammerausführung	Typ držáku Holder type Werkzeuflänge	ØD mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	ØD1 mm	L5 mm	Závit Thread Gewinde	Code AMEC
210Y0S-16FMHS	Přímá Straight Geradegenutet	Extra krátký Stub Extra kurz	9,50–11,00	19	47,6	50,0	95,6	16	48,0	1/16"	210Y0S-16FMHS
220Y0S-20FMHS	Přímá Straight Geradegenutet	Krátký Short Kurz	9,50–11,00	32	61,1	63,5	111,1	20	50,0	1/8"	220Y0S-20FMHS
240Y0H-20FMHS	Šroubovice Helical Spiralgenutet	Standard	9,50–11,00	60	89,7	92,1	139,7	20	50,0	1/8"	240Y0H-20FMHS
250Y0H-20FMHS	Šroubovice Helical Spiralgenutet	Prodloužený Extended Überlang	9,50–11,00	111	140,5	142,9	190,5	20	50,0	1/8"	250Y0H-20FMHS
270Y0S-20FMHS	Přímá Straight Geradegenutet	XL	9,50–11,00	222	251,7	254,1	301,7	20	50,0	1/8"	270Y0S-20FMHS
290Y0S-20FMHS	Přímá Straight Geradegenutet	3XL	9,50–11,00	290	319,9	322,3	369,9	20	50,0	1/8"	290Y0S-20FMHS

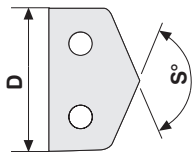
AMEC
DRŽÁKY T-A[®] SÉRIE Y S KUŽELOVOU STOPKOU
Y SERIES T-A[®] HOLDERS WITH TAPER SHANK
T-A[®] HALTER SERIE Y MIT MORSEKEGELSCHAFT


Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	Drážka Flute Spankammerausführung	Typ držáku Holder type Werkzeuflänge	ØD mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	F Morse	H RCA	Závit G Thread Gewinde	Code AMEC
220Y0S-002MHS	Přímá Straight Geradegenutet	Krátký Short Kurz	9,50–11,00	32	51,5	88	160,3	2	2SRM	1/16"	220Y0S-002MHS
240Y0H-002MHS	Šroubovice Helical Spiralgenutet	Standard	9,50–11,00	60	80,2	116,7	188,9	2	2SRM	1/16"	240Y0H-002MHS
250Y0H-002MHS	Šroubovice Helical Spiralgenutet	Prodloužený Extended Überlang	9,50–11,00	111	130,9	167,4	239,7	2	2SRM	1/16"	250Y0H-002MHS



VYMĚNITELNÉ BŘITOVÉ DESTIČKY T-A[®] SÉRIE Y
 Y SERIES T-A[®] DRILL INSERTS
 BOHRUNG WENDESCHNEIDPLATTEN T-A[®], SERIE Y

AMEC

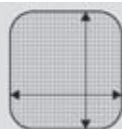


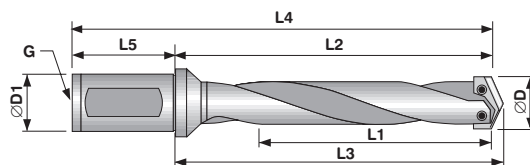
Serie Y HSS Super Cobalt

Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	∅D mm	∅ desetinný decimal dezimal	S °	Balení Packing Verpackung	Code AMEC
45YH-9.5	9,50	.3740"	132	2	45YH-9.5
45YH-10	10,00	.3937"	132	2	45YH-10
45YH-10.2	10,20	.4016"	132	2	45YH-10.2
45YH-10.5	10,50	.4134"	132	2	45YH-10.5
45YH-10.8	10,80	.4252"	132	2	45YH-10.8
45YH-11	11,00	.4331"	132	2	45YH-11

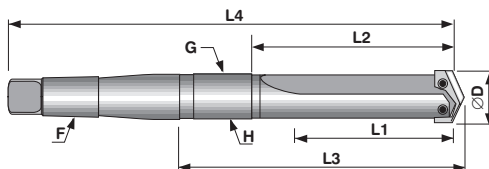
Serie Y C1 K35 Carbide

Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	∅D mm	∅ desetinný decimal dezimal	S °	Balení Packing Verpackung	Code AMEC
4C1YH-9.5	9,50	.3740"	132	2	4C1YH-9.5
4C1YH-10	10,00	.3937"	132	2	4C1YH-10
4C1YH-10.2	10,20	.4016"	132	2	4C1YH-10.2
4C1YH-10.5	10,50	.4134"	132	2	4C1YH-10.5
4C1YH-10.8	10,80	.4252"	132	2	4C1YH-10.8
4C1YH-11	11,00	.4331"	132	2	4C1YH-11



AMEC
DRŽÁKY T-A® SÉRIE Z S VÁLCOVOU STOPKOU
Z SERIES T-A® HOLDERS WITH STRAIGHT SHANK
T-A® HALTER SERIE Z MIT MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT


Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	Drážka Flute Spankammerausführung	Typ držáku Holder type Werkzeuiglänge	ØD mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	ØD1 mm	L5 mm	Závit Thread Gewinde	Code AMEC
210ZOS-16FMHS	Přímá Straight Geradegenutet	Extra krátký Stub Extra kurz	11,10–12,95	19,1	45,6	48,0	93,6	16	48,0	1/16**	210ZOS-16FMHS
220ZOS-20FMHS	Přímá Straight Geradegenutet	Krátký Short Kurz	11,10–12,95	32,0	61,1	63,5	111,1	20	50,0	1/8"	220ZOS-20FMHS
240ZOH-20FMHS	Šroubovice Helical Spiralgenutet	Standard	11,10–12,95	60,0	89,7	92,1	139,7	20	50,0	1/8"	240ZOH-20FMHS
250ZOH-20FMHS	Šroubovice Helical Spiralgenutet	Prodloužený Extended Überlang	11,10–12,95	111,0	140,5	142,9	190,5	20	50,0	1/8"	250ZOH-20FMHS
270ZOS-20FMHS	Přímá Straight Geradegenutet	XL	11,10–12,95	222,3	251,7	254,1	301,7	20	50,0	1/8"	270ZOS-20FMHS
290ZOS-20FMHS	Přímá Straight Geradegenutet	3XL	11,10–12,95	290,5	319,9	322,3	369,9	20	50,0	1/8"	290ZOS-20FMHS

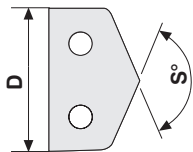
AMEC
DRŽÁKY T-A® SÉRIE Z S KUŽELOVOU STOPKOU
Z SERIES T-A® HOLDERS WITH TAPER SHANK
T-A® HALTER SERIE Z MIT MORSEKEGELSCHAFT


Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	Drážka Flute Spankammerausführung	Typ držáku Holder type Werkzeuiglänge	ØD mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	F Morse	H RCA	Závit G Thread Gewinde	Code AMEC
220ZOS-002MHS	Přímá Straight Geradegenutet	Krátký Short Kurz	11,10–12,95	32	51,5	88	160,3	2	2SRM	1/16"	220ZOS-002MHS
240ZOH-002MHS	Šroubovice Helical Spiralgenutet	Standard	11,10–12,95	60	80,2	116,7	188,9	2	2SRM	1/16"	240ZOH-002MHS
250ZOH-002MHS	Šroubovice Helical Spiralgenutet	Prodloužený Extended Überlang	11,10–12,95	111	130,9	167,4	239,7	2	2SRM	1/16"	250ZOH-002MHS



VYMĚNITELNÉ BŘITOVÉ DESTIČKY T-A® SÉRIE Z
Z SERIES T-A® DRILL INSERTS
BOHRUNG WENDESCHNEIDPLATTEN T-A®, SERIE Z

AMEC

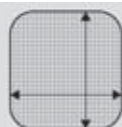


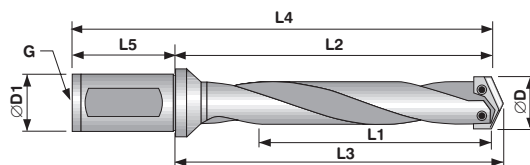
Serie Z HSS Super Cobalt

Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	∅D mm	∅ desetinný decimal dezimal	S °	Balení Packing Verpackung	Code AMEC
45ZH-11.5	11,50	.4528"	132	2	45ZH-11.5
45ZH-12	12,00	.4724"	132	2	45ZH-12
45ZH-12.5	12,50	.4921"	132	2	45ZH-12.5

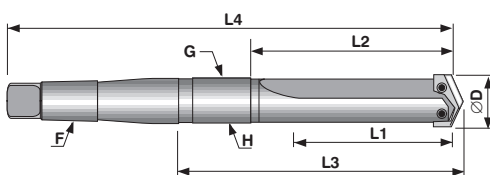
Serie Z C1 K35 Carbide

Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	∅D mm	∅ desetinný decimal dezimal	S °	Balení Packing Verpackung	Code AMEC
4C1ZH-11.5	11,50	.4528"	132	2	4C1ZH-11.5
4C1ZH-12	12,00	.4724"	132	2	4C1ZH-12
4C1ZH-12.5	12,50	.4921"	132	2	4C1ZH-12.5



AMEC
DRŽÁKY T-A® SÉRIE 0 S VÁLCOVOU STOPKOU
0 SERIES T-A® HOLDERS WITH STRAIGHT SHANK
T-A® HALTER SERIE 0 MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT


Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	Drážka Flute Spankammerausführung	Typ držáku Holder type Werkzeuflänge	ØD mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	ØD1 mm	L5 mm	Závit Thread Gewinde	Code AMEC
21000S-20FMHS	Přímá / Straight / Geradegenutet	Extra krátký / Stub / Extra kurz	12,98–17,65	22,0	47,6	50,4	97,6	20	50,0	1/8"	21000S-20FMHS
21005S-20FMHS	Přímá / Straight / Geradegenutet	Extra krátký / Stub / Extra kurz	15,50–17,65	22,0	47,6	50,4	97,6	20	50,0	1/8"	21005S-20FMHS
22000S-20FMHS	Přímá / Straight / Geradegenutet	Krátký / Short / Kurz	12,98–17,65	35,0	63,5	66,3	113,5	20	50,0	1/8"	22000S-20FMHS
22005S-20FMHS	Přímá / Straight / Geradegenutet	Krátký / Short / Kurz	15,50–17,65	35,0	63,5	66,3	113,5	20	50,0	1/8"	22005S-20FMHS
24000H-20FMHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Standard	12,98–17,65	64,0	92,1	94,9	142,1	20	50,0	1/8"	24000H-20FMHS
24005H-20FMHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Standard	15,50–17,65	64,0	92,1	94,9	142,1	20	50,0	1/8"	24005H-20FMHS
25000H-20FMHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Prodloužený / Extended / Überlang	12,98–17,65	114,0	142,9	145,7	192,9	20	50,0	1/8"	25000H-20FMHS
25005H-20FMHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Prodloužený / Extended / Überlang	15,50–17,65	114,0	142,9	145,7	192,9	20	50,0	1/8"	25005H-20FMHS
26000H-20FMHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Extrémně dlouhý / Long / Extremlang	12,98–17,65	177,0	206,4	209,1	256,4	20	50,0	1/8"	26000H-20FMHS
26005H-20FMHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Extrémně dlouhý / Long / Extremlang	15,50–17,65	177,0	206,4	209,1	256,4	20	50,0	1/8"	26005H-20FMHS
27000S-20FMHS	Přímá / Straight / Geradegenutet	XL	12,98–17,65	295,0	323,9	326,7	373,9	20	50,0	1/8"	27000S-20FMHS
29000S-20FMHS	Přímá / Straight / Geradegenutet	3XL	12,98–17,65	387,0	416,0	418,8	466,0	20	50,0	1/8"	29000S-20FMHS

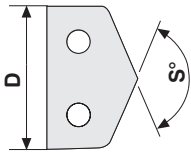
AMEC
DRŽÁKY T-A® SÉRIE 0 S KUŽELOVOU STOPKOU
0 SERIES T-A® HOLDERS WITH TAPER SHANK
T-A® HALTER SERIE 0 MIT MORSEKEGELSCHAFT


Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	Drážka Flute Spankammerausführung	Typ držáku Holder type Werkzeuflänge	ØD mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	F Morse	H RCA	Závit G Thread Gewinde	Code AMEC
22000S-002MHS	Přímá / Straight / Geradegenutet	Krátký / Short / Kurz	12,98–17,65	35	55,5	92,4	164,3	2	2SRM	1/16"	22000S-002MHS
22005S-002MHS	Přímá / Straight / Geradegenutet	Krátký / Short / Kurz	15,50–17,65	35	55,5	92,4	164,3	2	2SRM	1/16"	22005S-002MHS
24000H-002MHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Standard	12,98–17,65	64	84,1	121	192,9	2	2SRM	1/16"	24000H-002MHS
24005H-002MHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Standard	15,50–17,65	64	84,1	121	192,9	2	2SRM	1/16"	24005H-002MHS
25000H-002MHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Prodloužený / Extended / Überlang	12,98–17,65	114	135	171,8	243,7	2	2SRM	1/16"	25000H-002MHS
25005H-002MHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Prodloužený / Extended / Überlang	15,50–17,65	114	135	171,8	243,7	2	2SRM	1/16"	25005H-002MHS
26000H-002MHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Extrémně dlouhý / Long / Extremlang	12,98–17,65	177	198,5	235,3	307,2	2	2SRM	1/16"	26000H-002MHS
26005H-002MHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Extrémně dlouhý / Long / Extremlang	15,50–17,65	177	198,5	235,3	307,2	2	2SRM	1/16"	26005H-002MHS



VYMĚNITELNÉ BŘITOVÉ DESTIČKY T-A[®] SÉRIE 0
0 SERIES T-A[®] DRILL INSERTS
BOHRUNG WENDESCHNEIDPLATTEN T-A[®], SERIE 0

AMEC

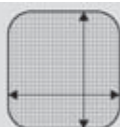


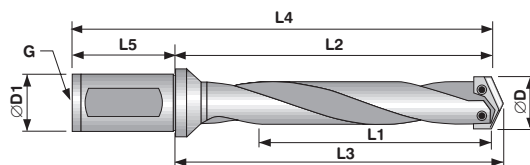
Serie 0 HSS Super Cobalt

Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	∅D mm	∅ desetinný decimal dezimal	S °	Balení Packing Verpackung	Code AMEC
450H-13	13,00	.5118"	132	2	450H-13
450H-13.5	13,50	.5315"	132	2	450H-13.5
450H-14	14,00	.5512"	132	2	450H-14
450H-14.5	14,50	.5709"	132	2	450H-14.5
450H-15	15,00	.5902"	132	2	450H-15
450H-15.5	15,50	.6102"	132	2	450H-15.5
450H-16	16,00	.6299"	132	2	450H-16
450H-16.5	16,50	.6496"	132	2	450H-16.5
450H-17	17,00	.6693"	132	2	450H-17
450H-17.5	17,50	.6890"	132	2	450H-17.5

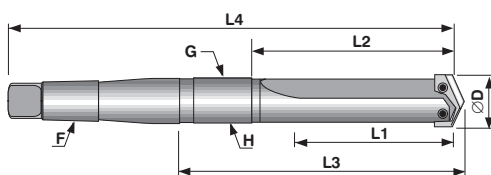
Serie 0 C1 K35 Carbide

Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	∅D mm	∅ desetinný decimal dezimal	S °	Balení Packing Verpackung	Code AMEC
4C10H-13	13,00	.5118"	132	2	4C10H-13
4C10H-13.5	13,50	.5315"	132	2	4C10H-13.5
4C10H-14	14,00	.5512"	132	2	4C10H-14
4C10H-14.5	14,50	.5709"	132	2	4C10H-14.5
4C10H-15	15,00	.5902"	132	2	4C10H-15
4C10H-15.5	15,50	.6102"	132	2	4C10H-15.5
4C10H-16	16,00	.6299"	132	2	4C10H-16
4C10H-16.5	16,50	.6496"	132	2	4C10H-16.5
4C10H-17	17,00	.6693"	132	2	4C10H-17
4C10H-17.5	17,50	.6890"	132	2	4C10H-17.5



AMEC
DRŽÁKY T-A® SÉRIE 1 S VÁLCOVOU STOPKOU
1 SERIES T-A® HOLDERS WITH STRAIGHT SHANK
T-A® HALTER SERIE 1 MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT


Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	Drážka Flute Spankammerausführung	Typ držáku Holder type Werkzeuflänge	ØD mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	ØD1 mm	L5 mm	Závit Thread Gewinde	Code AMEC
21010S-25FMHS	Přímá / Straight / Geradegenutet	Extra krátký / Stub / Extra kurz	17,53–24,38	47	75,8	79,4	131,8	25	56,0	1/8"	21010S-25FMHS
21015S-25FMHS	Přímá / Straight / Geradegenutet	Extra krátký / Stub / Extra kurz	22,00–24,38	57	88,5	92,1	144,5	25	56,0	1/8"	21015S-25FMHS
22010S-25FMHS	Přímá / Straight / Geradegenutet	Krátký / Short / Kurz	17,53–24,38	67	107,2	110,7	163,2	25	56,0	1/8"	22010S-25FMHS
22015S-25FMHS	Přímá / Straight / Geradegenutet	Krátký / Short / Kurz	22,00–24,38	67	107,2	110,7	163,2	25	56,0	1/8"	22015S-25FMHS
23010H-25FMHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Středně dlouhý / Intermediate / Mittellang	17,53–24,38	118	154,8	158,4	210,8	25	56,0	1/8"	23010H-25FMHS
23015H-25FMHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Středně dlouhý / Intermediate / Mittellang	22,00–24,38	118	154,8	158,4	210,8	25	56,0	1/8"	23015H-25FMHS
24010H-25FMHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Standard	17,53–24,38	168	205,6	209,2	261,6	25	56,0	1/8"	24010H-25FMHS
24015H-25FMHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Standard	22,00–24,38	168	205,6	209,2	261,6	25	56,0	1/8"	24015H-25FMHS
25010H-25FMHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Prodloužený / Extended / Überlang	17,53–24,38	270	307,2	310,8	363,2	25	56,0	1/8"	25010H-25FMHS
25015H-25FMHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Prodloužený / Extended / Überlang	22,00–24,38	270	307,2	310,8	363,2	25	56,0	1/8"	25015H-25FMHS
27010S-25FMHS	Přímá / Straight / Geradegenutet	XL	17,53–24,38	457	494,5	498,1	550,5	25	56,0	1/8"	27010S-25FMHS
29010S-25FMHS	Přímá / Straight / Geradegenutet	3XL	17,53–24,38	565	602,5	606,1	658,5	25	56,0	1/8"	29010S-25FMHS

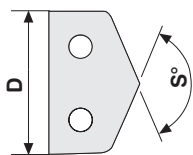
AMEC
DRŽÁKY T-A® SÉRIE 1 S KUŽELOVOU STOPKOU
1 SERIES T-A® HOLDERS WITH TAPER SHANK
T-A® HALTER SERIE 1 MIT MORSEKEGELSCHAFT


Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	Drážka Flute Spankammerausführung	Typ držáku Holder type Werkzeuflänge	ØD mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	F Morse	H RCA	Závit G Thread Gewinde	Code AMEC
22010S-003MHS	Přímá / Straight / Geradegenutet	Krátký / Short / Kurz	17,53–24,38	70	98,4	142,5	232,5	3	3SRM	1/8"	22010S-003MHS
22015S-003MHS	Přímá / Straight / Geradegenutet	Krátký / Short / Kurz	22,00–24,38	70	98,4	142,5	232,5	3	3SRM	1/8"	22015S-003MHS
23010H-003MHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Středně dlouhý / Intermediate / Mittellang	17,53–24,38	121	149,2	193,3	283,3	3	3SRM	1/8"	23010H-003MHS
23015H-003MHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Středně dlouhý / Intermediate / Mittellang	22,00–24,38	121	149,2	193,3	283,3	3	3SRM	1/8"	23015H-003MHS
24010H-003MHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Standard	17,53–24,38	172	200,0	244,1	334,2	3	3SRM	1/8"	24010H-003MHS
24015H-003MHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Standard	22,00–24,38	172	200,0	244,1	334,2	3	3SRM	1/8"	24015H-003MHS
25010H-003MHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Prodloužený / Extended / Überlang	17,53–24,38	273	301,6	345,7	435,8	3	3SRM	1/8"	25010H-003MHS
25015H-003MHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Prodloužený / Extended / Überlang	22,00–24,38	273	301,6	345,7	435,8	3	3SRM	1/8"	25015H-003MHS



VYMĚNITELNÉ BŘITOVÉ DESTIČKY T-A[®] SÉRIE 1
1 SERIES T-A[®] DRILL INSERTS
BOHRUNG WENDESCHNEIDPLATTEN T-A[®], SERIE 1

AMEC

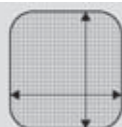


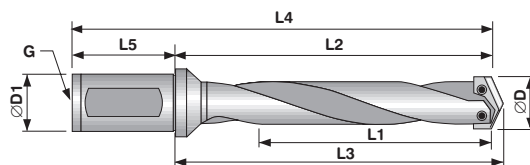
Serie 1 HSS Super Cobalt

Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	∅D mm	∅ desetinný decimal dezimal	S °	Balení Packing Verpackung	Code AMEC
451H-18	18,00	.7087"	132	2	451H-18
451H-18.5	18,50	.7283"	132	2	451H-18.5
451H-19	19,00	.7480"	132	2	451H-19
451H-19.5	19,50	.7677"	132	2	451H-19.5
451H-20	20,00	.7874"	132	2	451H-20
451H-20.5	20,50	.8071"	132	2	451H-20.5
451H-21	21,00	.8268"	132	2	451H-21
451H-21.5	21,50	.8465"	132	2	451H-21.5
451H-22	22,00	.8661"	132	2	451H-22
451H-22.5	22,50	.8858"	132	2	451H-22.5
451H-23	23,00	.9055"	132	2	451H-23
451H-23.5	23,50	.9252"	132	2	451H-23.5
451H-23.7	23,70	.9331"	132	2	451H-23.7
451H-24	24,00	.9449"	132	2	451H-24

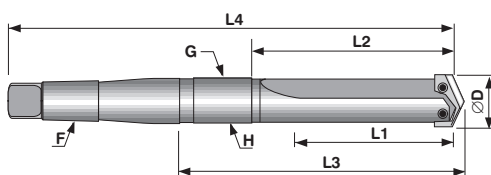
Serie 1 C1 K35 Carbide

Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	∅D mm	∅ desetinný decimal dezimal	S °	Balení Packing Verpackung	Code AMEC
4C11H-18	18,00	.7087"	132	2	4C11H-18
4C11H-18.5	18,50	.7283"	132	2	4C11H-18.5
4C11H-19	19,00	.7480"	132	2	4C11H-19
4C11H-19.5	19,50	.7677"	132	2	4C11H-19.5
4C11H-20	20,00	.7874"	132	2	4C11H-20
4C11H-20.5	20,50	.8071"	132	2	4C11H-20.5
4C11H-21	21,00	.8268"	132	2	4C11H-21
4C11H-21.5	21,50	.8465"	132	2	4C11H-21.5
4C11H-22	22,00	.8661"	132	2	4C11H-22
4C11H-22.5	22,50	.8858"	132	2	4C11H-22.5
4C11H-23	23,00	.9055"	132	2	4C11H-23
4C11H-23.5	23,50	.9252"	132	2	4C11H-23.5
4C11H-24	24,00	.9449"	132	2	4C11H-24



AMEC
DRŽÁKY T-A[®] SÉRIE 2 S VÁLCOVOU STOPKOU
2 SERIES T-A[®] HOLDERS WITH STRAIGHT SHANK
T-A[®] HALTER SERIE 2 MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT


Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	Drážka Flute Spankammerausführung	Typ držáku Holder type Werkzeuflänge	ØD mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	ØD1 mm	L5 mm	Závit Thread Gewinde	Code AMEC
21020S-32FMHS	Přímá / Straight / Geradegenutet	Extra krátký / Stub / Extra kurz	24,41–35,05	57	88,5	92,1	148,5	32	60,0	1/4"	21020S-32FMHS
21025S-32FMHS	Přímá / Straight / Geradegenutet	Extra krátký / Stub / Extra kurz	30,00–35,05	92	123,4	127,0	183,4	32	60,0	1/4"	21025S-32FMHS
22020S-32FMHS	Přímá / Straight / Geradegenutet	Krátký / Short / Kurz	24,41–35,05	86	128,6	132,2	188,6	32	60,0	1/4"	22020S-32FMHS
22025S-32FMHS	Přímá / Straight / Geradegenutet	Krátký / Short / Kurz	30,00–35,05	86	128,6	132,2	188,6	32	60,0	1/4"	22025S-32FMHS
23020H-32FMHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Středně dlouhý / Intermediate / Mittellang	24,41–35,05	137	179,4	183,0	239,4	32	60,0	1/4"	23020H-32FMHS
23025H-32FMHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Středně dlouhý / Intermediate / Mittellang	30,00–35,05	137	179,4	183,0	239,4	32	60,0	1/4"	23025H-32FMHS
24020H-32FMHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Standard	24,41–35,05	187	230,2	233,8	290,2	32	60,0	1/4"	24020H-32FMHS
24025H-32FMHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Standard	30,00–35,05	187	230,2	233,8	290,2	32	60,0	1/4"	24025H-32FMHS
25020H-32FMHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Prodloužený / Extended / Überlang	24,41–35,05	289	331,8	335,4	391,8	32	60,0	1/4"	25020H-32FMHS
25025H-32FMHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Prodloužený / Extended / Überlang	30,00–35,05	289	331,8	335,4	391,8	32	60,0	1/4"	25025H-32FMHS
27020S-32FMHS	Přímá / Straight / Geradegenutet	XL	24,41–35,05	511	554,1	557,7	614,1	32	60,0	1/4"	27020S-32FMHS
29020S-32FMHS	Přímá / Straight / Geradegenutet	3XL	24,41–35,05	692	735,1	738,7	795,1	32	60,0	1/4"	29020S-32FMHS

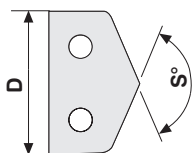
AMEC
DRŽÁKY T-A[®] SÉRIE 2 S KUŽELOVOU STOPKOU
2 SERIES T-A[®] HOLDERS WITH TAPER SHANK
T-A[®] HALTER SERIE 2 MIT MORSEKEGELSCHAFT


Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	Drážka Flute Spankammerausführung	Typ držáku Holder type Werkzeuflänge	ØD mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	F Morse	H RCA	Závit G Thread Gewinde	Code AMEC
22020S-004MHS	Přímá / Straight / Geradegenutet	Krátký / Short / Kurz	24,41–35,05	86	114,3	160,4	273,8	4	3SRM	1/8"	22020S-004MHS
22025S-004MHS	Přímá / Straight / Geradegenutet	Krátký / Short / Kurz	30,00–35,05	86	114,3	167,6	281	4	4SRM	1/4"	22025S-004MHS
23020H-004MHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Středně dlouhý / Intermediate / Mittellang	24,41–35,05	137	165,1	211,2	324,6	4	3SRM	1/8"	23020H-004MHS
23025H-004MHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Středně dlouhý / Intermediate / Mittellang	30,00–35,05	137	165,1	218,4	331,8	4	4SRM	1/4"	23025H-004MHS
24020H-004MHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Standard	24,41–35,05	188	215,9	262	375,4	4	3SRM	1/8"	24020H-004MHS
24025H-004MHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Standard	30,00–35,05	188	215,9	269,2	382,6	4	4SRM	1/4"	24025H-004MHS
25020H-004MHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Prodloužený / Extended / Überlang	24,41–35,05	289	317,5	363,6	477	4	3SRM	1/8"	25020H-004MHS
25025H-004MHS	Šroubovice / Helical / Spiralgenutet	Prodloužený / Extended / Überlang	30,00–35,05	289	317,5	370,8	484,2	4	4SRM	1/4"	25025H-004MHS



VYMĚNITELNÉ BŘITOVÉ DESTIČKY T-A[®] SÉRIE 2
2 SERIES T-A[®] DRILL INSERTS
BOHRUNG WENDESCHNEIDPLATTEN T-A[®], SERIE 2

AMEC

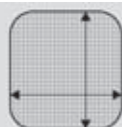


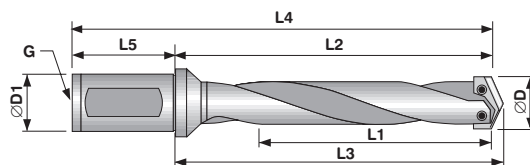
Serie 2 HSS Super Cobalt

Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	∅D mm	∅ desetinný decimal dezimal	S °	Balení Packing Verpackung	Code AMEC
452H-24.5	24,50	.9646"	132	2	452H-24.5
452H-25	25,00	.9843"	132	2	452H-25
452H-25.5	25,50	1.0004"	132	2	452H-25.5
452H-26	26,00	1.0236"	132	2	452H-26
452H-26.5	26,50	1.0433"	132	2	452H-26.5
452H-27	27,00	1.0630"	132	2	452H-27
452H-27.5	27,50	1.0827"	132	2	452H-27.5
452H-28	28,00	1.1024"	132	2	452H-28
452H-28.5	28,50	1.1220"	132	2	452H-28.5
452H-29	29,00	1.1417"	132	2	452H-29
452H-29.5	29,50	1.1614"	132	2	452H-29.5
452H-30	30,00	1.1811"	132	2	452H-30
452H-30.5	30,50	1.2007"	132	2	452H-30.5
452H-31	31,00	1.2205"	132	2	452H-31
452H-31.5	31,50	1.2402"	132	2	452H-31.5
452H-32	32,00	1.2598"	132	2	452H-32
452H-32.5	32,50	1.2795"	132	2	452H-32.5
452H-33	33,00	1.2992"	132	2	452H-33
452H-33.5	33,50	1.3189"	132	2	452H-33.5
452H-34	34,00	1.3386"	132	2	452H-34
452H-34.5	34,50	1.3583"	132	2	452H-34.5
452H-35	35,00	1.3780"	132	2	452H-35

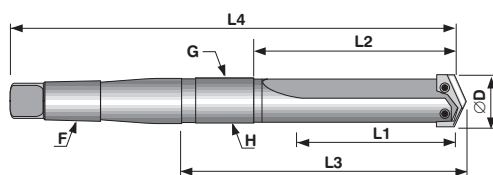
Serie 2 C1 K35 Carbide

Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	∅D mm	∅ desetinný decimal dezimal	S °	Balení Packing Verpackung	Code AMEC
4C12H-24.5	24,50	.9646"	132	2	4C12H-24.5
4C12H-25	25,00	.9843"	132	2	4C12H-25
4C12H-25.5	25,50	1.0004"	132	2	4C12H-25.5
4C12H-26	26,00	1.0236"	132	2	4C12H-26
4C12H-26.5	26,50	1.0433"	132	2	4C12H-26.5
4C12H-27	27,00	1.0630"	132	2	4C12H-27
4C12H-27.5	27,50	1.0827"	132	2	4C12H-27.5
4C12H-28	28,00	1.1024"	132	2	4C12H-28
4C12H-28.5	28,50	1.1220"	132	2	4C12H-28.5
4C12H-29	29,00	1.1417"	132	2	4C12H-29
4C12H-29.5	29,50	1.1614"	132	2	4C12H-29.5
4C12H-30	30,00	1.1811"	132	2	4C12H-30
4C12H-30.5	30,50	1.2007"	132	2	4C12H-30.5
4C12H-31	31,00	1.2205"	132	2	4C12H-31
4C12H-31.5	31,50	1.2402"	132	2	4C12H-31.5
4C12H-32	32,00	1.2598"	132	2	4C12H-32
4C12H-32.5	32,50	1.2795"	132	2	4C12H-32.5
4C12H-33	33,00	1.2992"	132	2	4C12H-33
4C12H-33.5	33,50	1.3189"	132	2	4C12H-33.5
4C12H-34	34,00	1.3386"	132	2	4C12H-34
4C12H-34.5	34,50	1.3583"	132	2	4C12H-34.5
4C12H-35	35,00	1.3780"	132	2	4C12H-35



AMEC
DRŽÁKY T-A® SÉRIE 3 S VÁLCOVOU STOPKOU
3 SERIES T-A® HOLDERS WITH STRAIGHT SHANK
T-A® HALTER SERIE 3 MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT


Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	Drážka Flute Spankammerausführung	Typ držáku Holder type Werkzeuglänge	ØD mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	ØD1 mm	L5 mm	Závit G Thread Gewinde	Code AMEC
21030S-40FM	Přímá Straight Geradegenutet	Extra krátký Stub Extra kurz	34,37–47,80	76,2	125,0	129,8	195,0	40	70,0	1/4"	21030S-40FM
22030S-40FM	Přímá Straight Geradegenutet	Krátký Short Kurz	34,37–47,80	121,0	173,0	177,8	243,0	40	70,0	1/4"	22030S-40FM
23030H-40FM	Šroubovice Helical Spiralgenutet	Středně dlouhý Intermediate Mittellang	34,37–47,80	165,0	217,5	222,3	287,5	40	70,0	1/4"	23030H-40FM
24030H-40FM	Šroubovice Helical Spiralgenutet	Standard	34,37–47,80	210,0	261,9	266,7	331,9	40	70,0	1/4"	24030H-40FM
25030S-40FM	Přímá Straight Geradegenutet	Prodloužený Extended Überlang	34,37–47,80	349,3	401,6	406,4	471,6	40	70,0	1/4"	25030S-40FM
27030S-40FM	Přímá Straight Geradegenutet	XL	34,37–47,80	558,8	611,1	615,9	681,1	40	70,0	1/4"	27030S-40FM
29030S-40FM	Přímá Straight Geradegenutet	3XL	34,37–47,80	787,4	839,7	844,5	909,7	40	70,0	1/4"	29030S-40FM

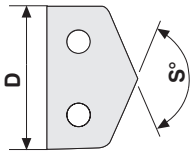
AMEC
DRŽÁKY T-A® SÉRIE 3 S KUŽELOVOU STOPKOU
3 SERIES T-A® HOLDERS WITH TAPER SHANK
T-A® HALTER SERIE 3 MIT MORSEKEGELSCHAFT


Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	Drážka Flute Spankammerausführung	Typ držáku Holder type Werkzeuglänge	ØD mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	F Morse	H RCA	Závit G Thread Gewinde	Code AMEC
22030S-004M	Přímá Straight Geradegenutet	Krátký Short Kurz	34,37–47,80	121,0	152,4	206,4	319,1	4	4SRM	1/4"	22030S-004M
23030H-004M	Šroubovice Helical Spiralgenutet	Středně dlouhý Intermediate Mittellang	34,37–47,80	165,0	196,9	250,9	363,6	4	3SRM	1/4"	23030H-004M
24030H-004M	Šroubovice Helical Spiralgenutet	Standard	34,37–47,80	210,0	241,3	295,3	408,0	4	4SRM	1/4"	24030H-004M
25030S-004M	Přímá Straight Geradegenutet	Prodloužený Extended Überlang	34,37–47,80	349,0	381,0	435,0	547,7	4	3SRM	1/4"	25030S-004M
27030S-004I	Přímá Straight Geradegenutet	XL	34,37–47,80	558,8	590,6	644,6	757,2	4	4SRM	1/4"	27030S-004I
29030S-004I	Přímá Straight Geradegenutet	3XL	34,37–47,80	787,4	819,2	873,2	985,8	4	4SRM	1/4"	29030S-004I



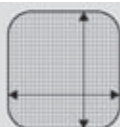
VYMĚNITELNÉ BŘITOVÉ DESTIČKY T-A[®] SÉRIE 3
 3 SERIES T-A[®] DRILL INSERTS
 BOHRUNG WENDESCHNEIDPLATTEN T-A[®], SERIE 3

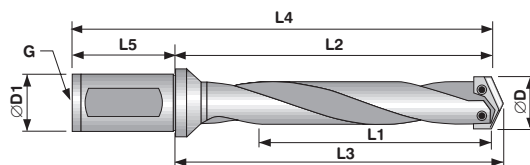
AMEC



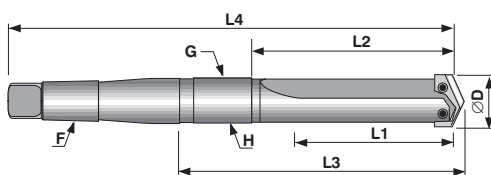
Serie 3 HSS Super Cobalt

Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	∅D mm	∅ desetinný decimal dezimal	S °	Balení Packing Verpackung	Code AMEC
453H-36	36,00	1.4173"	132	1	453H-36
453H-37	37,00	1.4567"	132	1	453H-37
453H-38	38,00	1.4961"	132	1	453H-38
453H-39	39,00	1.5354"	132	1	453H-39
453H-40	40,00	1.5748"	132	1	453H-40
453H-41	41,00	1.6142"	132	1	453H-41
453H-42	42,00	1.6535"	132	1	453H-42
453H-43	43,00	1.6929"	132	1	453H-43
453H-44	44,00	1.7323"	132	1	453H-44
453H-45	45,00	1.7717"	132	1	453H-45
453H-46	46,00	1.8110"	132	1	453H-46
453H-47	47,00	1.8504"	132	1	453H-47



AMEC
DRŽÁKY T-A® SÉRIE 4 S VÁLCOVOU STOPKOU
4 SERIES T-A® HOLDERS WITH STRAIGHT SHANK
T-A® HALTER SERIE 4 MIT ZYLINDRISCHEM SCHAFT


Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	Drážka Flute Spankammerausführung	Typ držáku Holder type Werkzeuflänge	ØD mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	ØD1 mm	L5 mm	Závit Thread Gewinde	Code AMEC
22040S-40FM	Přímá Straight Geradegenutet	Krátký Short Kurz	46,99–65,28	130,0	179,4	184,2	249,4	40	70,0	1/8"	22040S-40FM
24040H-40FM	Šroubovice Helical Spiralgenutet	Standard	46,99–65,28	232,0	281,0	285,8	351,0	40	70,0	1/8"	24040H-40FM
25040S-40FM	Přímá Straight Geradegenutet	Prodloužený Extended Überlang	46,99–65,28	422,0	471,5	476,3	541,5	40	70,0	1/8"	25040S-40FM
27040S-40FM	Přímá Straight Geradegenutet	XL	46,99–65,28	625,0	674,7	679,5	744,7	40	70,0	1/8"	27040S-40FM
29040S-40FM	Přímá Straight Geradegenutet	3XL	46,99–65,28	879,0	928,7	933,5	998,7	40	70,0	1/8"	29040S-40FM

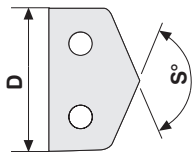
AMEC
DRŽÁKY T-A® SÉRIE 4 S KUŽELOVOU STOPKOU
4 SERIES T-A® HOLDERS WITH TAPER SHANK
T-A® HALTER SERIE 4 MIT MORSEKEGELSCHAFT


Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	Drážka Flute Spankammerausführung	Typ držáku Holder type Werkzeuflänge	ØD mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	F Morse	H RCA	Závit G Thread Gewinde	Code AMEC
22040S-005M	Přímá Straight Geradegenutet	Krátký Short Kurz	46,99–65,28	130,0	165,1	219,1	363,5	5	5SRM	1/4"	22040S-005M
24040H-005M	Šroubovice Helical Spiralgenutet	Standard	46,99–65,28	232,0	266,7	320,7	465,1	5	5SRM	1/4"	24040H-005M
25040S-005M	Přímá Straight Geradegenutet	Prodloužený Extended Überlang	46,99–65,28	422,0	457,0	511,2	655,6	5	5SRM	1/4"	25040S-005M
27040S-005I	Přímá Straight Geradegenutet	XL	46,99–65,28	625,0	660,4	714,4	858,8	5	5SRM	1/4"	27040S-005I
29040S-005I	Přímá Straight Geradegenutet	3XL	46,99–65,28	879,0	914,4	968,4	1112,8	5	5SRM	1/4"	29040S-005I



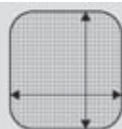
VYMĚNITELNÉ BŘITOVÉ DESTIČKY T-A[®] SÉRIE 4
4 SERIES T-A[®] DRILL INSERTS
BOHRUNG WENDESCHNEIDPLATTEN T-A[®], SERIE 4

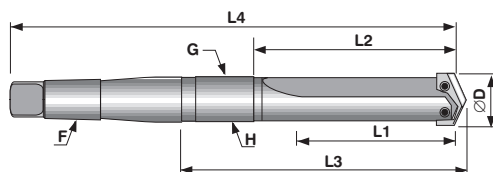
AMEC



Serie 4 HSS Super Cobalt

Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	∅D mm	∅ desetinný decimal dezimal	S °	Balení Packing Verpackung	Code AMEC
454H-48	48,00	1.8898"	132	1	454H-48
454H-49	49,00	1.9291"	132	1	454H-49
454H-50	50,00	1.9685"	132	1	454H-50
454H-51	51,00	2.0079"	132	1	454H-51
454H-52	52,00	2.0472"	132	1	454H-52
454H-53	53,00	2.0866"	132	1	454H-53
454H-54	54,00	2.1260"	132	1	454H-54
454H-55	55,00	2.1654"	132	1	454H-55
454H-56	56,00	2.2047"	132	1	454H-56
454H-57	57,00	2.2441"	132	1	454H-57
454H-58	58,00	2.2835"	132	1	454H-58
454H-59	59,00	2.3228"	132	1	454H-59
454H-60	60,00	2.3622"	132	1	454H-60
454H-61	61,00	2.4016"	132	1	454H-61
454H-62	62,00	2.4409"	132	1	454H-62
454H-63	63,00	2.4803"	132	1	454H-63
454H-64	64,00	2.5197"	132	1	454H-64
454H-65	65,00	2.5591"	132	1	454H-65



AMEC
DRŽÁKY T-A[®] SÉRIE 5/6 A 7/8 S KUŽELOVOU STOPKOU
5/6 AND 7/8 SERIES T-A[®] HOLDERS WITH TAPER SHANK
T-A[®] HALTER SERIE 5/6 UND 7/8 MIT MORSEKEGELSCHAFT

Kuželová stopka | Taper shank | Morsekegelschaft 5/6

Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	Drážka Flute Spankammerausführung	Typ držáku Holder type Werkzeuglänge	ØD mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	F Morse	H RCA	Závit G Thread Gewinde	Code AMEC
22050S-005M	Přímá Straight Geradegenutet	Krátký Short Kurz	62,38–89,08	172,0	215,9	287,3	430,2	5	6SRM	1/2"	22050S-005M
24050H-005M	Šroubovice Helical Spiralgenutet	Standard	62,38–89,08	273,0	317,5	388,9	531,8	5	6SRM	1/2"	24050H-005M
25050S-005M	Přímá Straight Geradegenutet	Prodloužený Extended Überlang	62,38–89,08	464,0	508,0	579,4	722,3	5	6SRM	1/2"	25050S-005M
27050S-005I	Přímá Straight Geradegenutet	XL	62,38–89,08	660,0	704,8	776,2	919,1	5	6SRM	1/2"	27050S-005I
29050S-005I	Přímá Straight Geradegenutet	3XL	62,38–89,08	889,0	933,4	1004,8	1147,7	5	6SRM	1/2"	29050S-005I

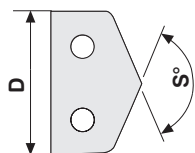
Kuželová stopka | Taper shank | Morsekegelschaft 7/8

Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	Drážka Flute Spankammerausführung	Typ držáku Holder type Werkzeuglänge	ØD mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	F Morse	H RCA	Závit G Thread Gewinde	Code AMEC
22070S-005M	Přímá Straight Geradegenutet	Krátký Short Kurz	87,76–114,48	172,0	225,4	296,8	439,7	5	6SRM	1/2"	22070S-005M
24070H-005M	Šroubovice Helical Spiralgenutet	Standard	87,76–114,48	273,0	327,0	398,5	541,3	5	6SRM	1/2"	24070H-005M
25070S-005M	Přímá Straight Geradegenutet	Prodloužený Extended Überlang	87,76–114,48	556,0	610,0	681,0	823,9	5	6SRM	1/2"	25070S-005M
27070S-005I	Přímá Straight Geradegenutet	XL	87,76–114,48	685,0	739,7	811,2	954,0	5	6SRM	1/2"	27070S-005I
29070S-005I	Přímá Straight Geradegenutet	3XL	87,76–114,48	939,0	993,7	1065,2	1208,0	5	6SRM	1/2"	29070S-005I



VYMĚNITELNÉ BŘÍTOVÉ DESTIČKY T-A[®] SÉRIE 5/6 A 7/8
5, 6, 7 AND 8 SERIES T-A[®] DRILL INSERTS
BOHRUNG WENDESCHNEIDPLATTEN T-A[®], SERIE 5, 6, 7 UND 8

AMEC



Serie 5 HSS Super Cobalt

Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	∅D mm	∅ desetinný decimal dezimal	S °	Balení Packing Verpackung	Code AMEC
455H-64	64.00	2.5197"	144	1	455H-64
455H-66	66.00	2.5984"	144	1	455H-66
455H-68	68.00	2.6772"	144	1	455H-68
455H-70	70.00	2.7559"	144	1	455H-70
455H-72	72.00	2.8346"	144	1	455H-72
455H-74	74.00	2.9134"	144	1	455H-74
455H-76	76.00	2.9921"	144	1	455H-76

Serie 6 HSS Super Cobalt

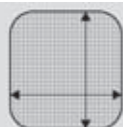
Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	∅D mm	∅ desetinný decimal dezimal	S °	Balení Packing Verpackung	Code AMEC
456H-78	78.00	3.0709"	144	1	456H-78
456H-80	80.00	3.1496"	144	1	456H-80
456H-82	82.00	3.2283"	144	1	456H-82
456H-84	84.00	3.3071"	144	1	456H-84
456H-86	86.00	3.3858"	144	1	456H-86
456H-88	88.00	3.4646"	144	1	456H-88

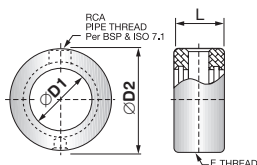
Serie 7 HSS Super Cobalt

Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	∅D mm	∅ desetinný decimal dezimal	S °	Balení Packing Verpackung	Code AMEC
457H-90	90.00	3.5433"	144	1	457H-90
457H-92	92.00	3.6220"	144	1	457H-92
457H-94	94.00	3.7008"	144	1	457H-94
457H-96	96.00	3.7795"	144	1	457H-96
457H-98	98.00	3.8583"	144	1	457H-98
457H-100	100.00	3.9370"	144	1	457H-100

Serie 8 HSS Super Cobalt

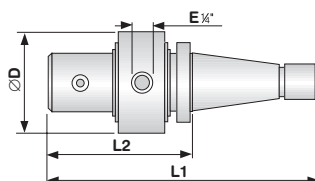
Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	∅D mm	∅ desetinný decimal dezimal	S °	Balení Packing Verpackung	Code AMEC
458H-102	102.00	4.0157"	144	1	458H-102
458H-104	104.00	4.0945"	144	1	458H-104
458H-106	106.00	4.1732"	144	1	458H-106
458H-108	108.00	4.2520"	144	1	458H-108
458H-110	110.00	4.3307"	144	1	458H-110
458H-112	112.00	4.4094"	144	1	458H-112
458H-114	114.00	4.4882"	144	1	458H-114



AMEC
ADAPTÉRY PRO PŘÍVOD CHLADICÍ KAPALINY (RCA)
ROTARY COOLANT ADAPTERS (RCA)
ADAPTER FÜR KÜHLMITTELZUFUHR (RCA)


Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	ØD1 mm	ØD2 mm	L mm	Závit Thread Gewinde	RCA	Code AMEC
2T-2SRM	19,05	44,45	22,23	M8	1/8"	2T-2SRM
2T-3SRM	25,40	53,97	28,57	M8	1/8"	2T-3SRM
2T-4SRM	31,75	63,50	34,92	M10	1/4"	2T-4SRM
2T-5SRM	44,45	76,20	34,92	M10	1/4"	2T-5SRM
2T-6SRM	57,15	95,27	44,45	M12	1/2"	2T-6SRM

Poznámka / Note / Notiz: v položkách jsou zahrnuty: kroužek – 1 ks, O-kroužek – 2 ks, pojistný kroužek – 2 ks, těsnění – 2 ks
 items include: ring – 1 pc, O-ring – 2 pcs, securing ring – 2 pcs, seal – 2 pcs
 die Eintragung umfasst: Ring – 1 Stück, O-Ring – 2 Stücke, Versicherungsring – 2 Stücke, Dichtung – 2 Stücke

AMEC
ISO DRŽÁKY S PŘÍVODEM CHLADICÍ KAPALINY
ISO TAPER SHANK COOLANT FED HOLDERS
ISO SK-AUFNAHME MIT KÜHLMITTELZUFUHR


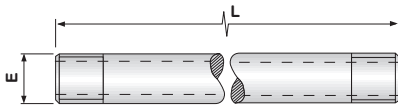
Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	Vnější kužel Outer taper Außer Kegel	Vnitřní Internal Innere Ø mm	L1 mm	L2 mm	ØD mm	Code AMEC
4020-5SRM	ST40	20	187,20	93,80	72,20	4020-5SRM
4025-5SRM	ST40	25	199,00	105,60	72,20	4025-5SRM
5020-5SRM	ST50	20	224,20	97,20	72,20	5020-5SRM
5025-5SRM	ST50	25	236,00	109,00	72,20	5025-5SRM
5032-6SRM	ST50	32	246,00	119,00	95,27	5032-6SRM

Poznámka / Note / Notiz: max. tlak chladicí kapaliny: 40 barů; max. otáčky: 3000 min⁻¹; vhodné pro držáky série: Y, Z, 0, 0.5, 1, 1.5, 2.0, 2.5
 max coolant pressure: 40 bar; max RPM 3000; suitable for holders: Y, Z, 0, 0.5, 1, 1.5, 2.0, 2.5 series
 der maximale Kühlmitteldruck: 40 Bar; Umax 3000; geeignet für der Halter Y, Z, 0, 0.5, 1, 1.5, 2.0, 2.5



PRODLUŽOVACÍ TRUBKY / DORAZY
COOLANT PIPE EXTENSIONS / STEADY BARS
KÜHLMITTELROHRVERLÄNGERUNG / STÜTZSTANGE

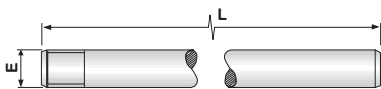
AMEC



Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	E	L mm	Code AMEC
302T-2SRM	1/8"	150	302T-2SRM
302T-3SRM	1/8"	150	302T-3SRM
302T-4SRM	1/4"	200	302T-4SRM
302T-5SRM	1/4"	200	302T-5SRM
302T-6SRM	1/2"	200	302T-6SRM

PEVNÉ TYČE
SOLID STEADY BARS
STÜTZSTANGE, MASSIV

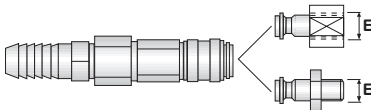
AMEC



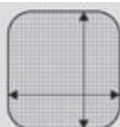
Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	E	L mm	Code AMEC
312T-2SRM	M8	250	312T-2SRM
312T-3SRM	M8	250	312T-3SRM
312T-4SRM	M10	250	312T-4SRM
312T-5SRM	M10	250	312T-5SRM
312T-6SRM	M12	250	312T-6SRM

RYCHLOSPOJKY
QUICK ACTION COUPLING
SCHNELLKUPPLUNG

AMEC



Katalogové číslo Catalogue Number Katalog Nummer	E	∅ hadice ∅ hose ∅ Schlauch Anschluß mm	Code AMEC
322T-2SRM	1/8"	9	322T-2SRM
322T-3SRM	1/8"	9	322T-3SRM
322T-4SRM	1/4"	9	322T-4SRM
322T-5SRM	1/4"	12	322T-5SRM
322T-6SRM	1/2"	12	322T-6SRM



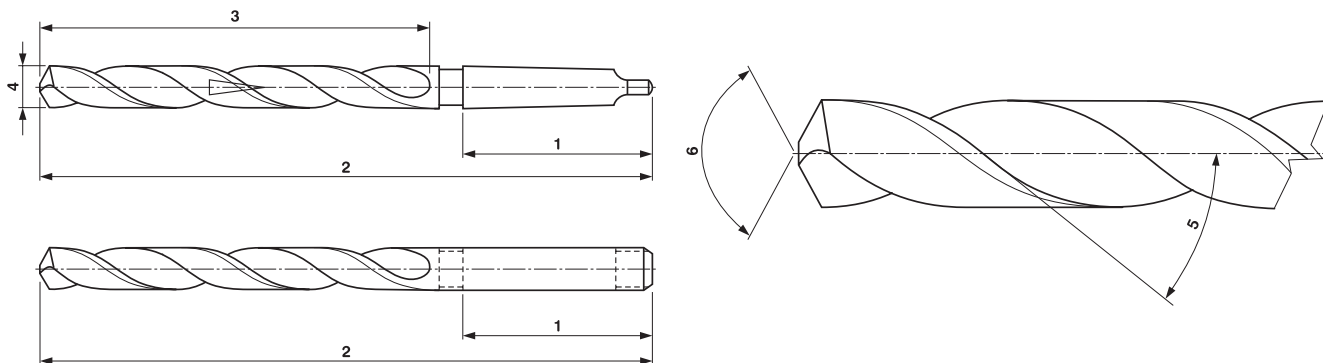
TECHNICKÁ ČÁST
TECHNICAL SECTION
TECHNISCHER TEIL

Název kapitoly / The title of chapter / Titel des Kapitels	Strana / Page / Seite
Technické názvosloví jednotlivých částí vrtáku Twist drills - Terminology Spiralbohrer - Begriffe	159
Upínací Morse stopka Morse taper shank Morsekegelschaft	159
Materiál pro výrobu nástrojů na opracování otvorů Material for drilling tools Schneidstoffe für Bohrwerkzeuge	159
Typy ostření vrtáků (dle DIN 1412) Sharpening (according to DIN 1412) Anschliffart (nach DIN 1412)	160
Stanovení otáček nástroje dle jeho průměru a řezné rychlosti Table of cutting speeds Tabelle von Schnittgeschwindigkeiten	160
Povlakování nástrojů z rychlořezné oceli Coating of HSS tools Beschichtung der HSS Werkzeugen	161
Skupiny materiálů - porovnání Material groups with examples Werkstoffgruppen mit Beispielen	162 – 169
Doporučené řezné podmínky pro vrtání dle vrtaného materiálu Recommended cutting conditions for drilling Einsatzempfehlungen für Spiralbohrer	170 – 175
Tabulka mezních úchylek Table of limit deviations Tabelle der Grenzwerte von Abmasse	176 – 177
Řezné podmínky pro výstružníky strojní s řeznými břity SK Cutting conditions for machine reamers with carbide cutting edges K 10 Empfohlene Schnittbedingungen für Reibahlen, Hartmetall bestückt mit K10	177
Doporučené řezné podmínky pro vystružování, vyhrubování a zahlubování Recommended cutting conditions for reaming, reamer-drilling, counterboring and countersinking Empfohlene Schnittbedingungen fürs Reiben, Aufbohren, Senken	178 – 179
Přidávky na opracování při vyhrubování a vystružování otvorů Stock allowance, recommended values in mm for reamer-drilling and reaming Untermasse für das Aufbohren und Reiben, Richtwerte in mm	180
Délkové rozměry pro vrtáky s válcovou stopkou Length dimensions of drills with straight shank Abmessungen der Bohrer mit Zylindrischem Schaft	181
Délkové rozměry pro vrtáky s kuželovou stopkou Length dimensions of drills with taper shank Abmessungen der Bohrer mit Kegeschaft	182
Vyměnitelné břitové destičky T-A® T-A® drill inserts Bohrung Wendeschneidplatten T-A®	183
Rejstřík norem dle číselné vzestupnosti Quick reference and table of contents Normenregister zahlenmäßig in aufsteigender Reihenfolge geordnet	184



Termíny pro šroubové vrtáky / Twist drills - Terminology / Bezeichnungen und Begriffe für Spiralbohrer:

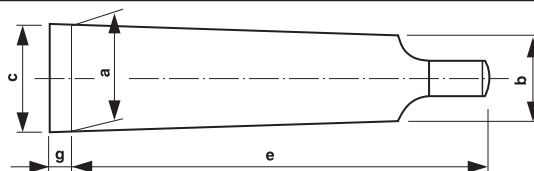
1. stopka; 2. celková délka; 3. délka drážky (šroubovice); 4. průměr vrtáku (h8); 5. úhel šroubovice λ ; 6. úhel špičky ϵ / 1. shaft; 2. overall length; 3. flute length; 4. drill diameter (h8); 5. helix angle λ ; 6. point angle ϵ / 1. Schaft; 2. Gesamtlänge; 3. Nutenlänge; 4. Bohrerdurchmesser/Schneidendurchmesser (h8); 5. Drallwinkel λ / 6. Spitzenwinkel ϵ



Upínací Morse stopka

Morse taper shank

Morsekegelschaft



MORSE	pro ØD nástroje / für ØD Werkzeug / to ØD tool	a	b	c	e	g
1	5 ÷ 14	12,065	9	12,2	62	3,5
2	14,05 ÷ 23	17,780	14	18	75	5
3	23,25 ÷ 31,75	23,825	19,1	24,1	94	5
4	32 ÷ 50,5	31,267	25,2	31,6	117,5	6,5
5	51 ÷ 76	44,399	36,5	44,7	149,5	6,5
6	77 ÷ 100	63,348	52,4	63,8	210	8

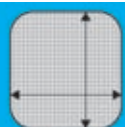
Materiál pro výrobu nástrojů na opracování otvorů

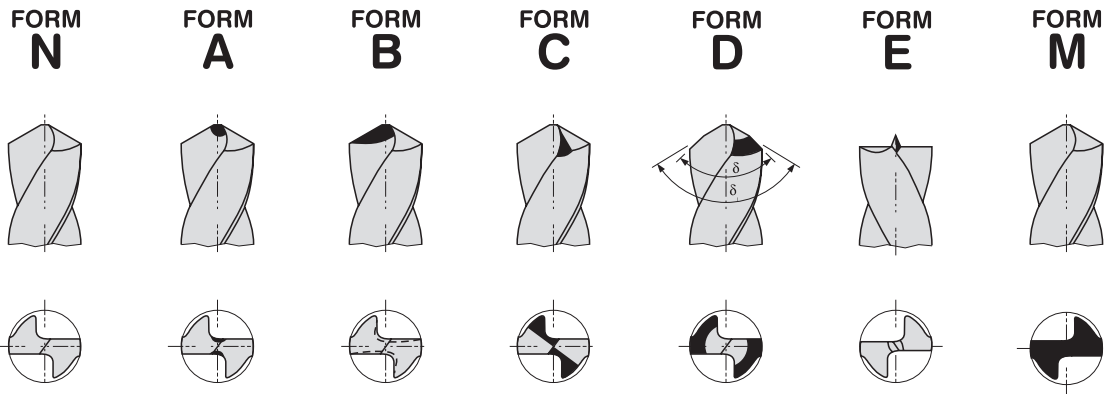
Material for drilling tools

Schneidstoffe für Bohrwerkzeuge



Označení materiálu Mark of material Materialbezeichnung	Norma Standard Norm	Odpovídá According to Nach	C	W	V	Co	Mo	Cr
HSS	POLDI ČSN DIN AISI AFNOR BOHLER GOST B.S.	Maximum Special MO 5 19830 S 6-5-2 WERKSTOFF Nr. 1.3343 M 2 Z 85 WDCV 06 05 04 02 S 600 R 6 M 5 BM2	0,85	6,25	1,85	0,0	5,0	4,15
HSS E (HSS Co)	POLDI ČSN DIN AISI AFNOR BOHLER GOST	Maximum Special 75 MO 19852 S 6-5-2-5 WERKSTOFF Nr. 1.3243 M 35 Z 85 WDKCV 06 05 04 02 S 705 R 6 M 5 K 5	0,85	6,25	1,85	4,75	5,0	4,2
HSS E Co 8% (HSS Co 8%)	DIN AISI BOHLER B.S.	S 2-1-1-8 WERKSTOFF Nr. 1.3247 M 42 S 500 BM42	1,1	1,4	1,2	7,8	9,2	3,9





- N** - podbroušená kuželová plocha
- A** - podbroušená kuželová plocha se zkrácením příčného břitu - typ A
- B** - podbroušená kuželová plocha se zkrácením příčného břitu s korekcí úhlu čela - typ B
- C** - podbroušená kuželová plocha se zkrácením příčného břitu - typ C
- D** - podbroušená kuželová plocha, lomený břit - typ D
- E** - ostření s vrcholovým úhlem 180° a středícím hrotem - typ E
- M** - mikrovrtáky
- S** - speciální ostření

- N** - conical lip relief
- A** - conical lip relief, split point - form A
- B** - conical lip relief, split point with rake correction - form B
- C** - conical lip relief, split point - form C
- D** - conical lip relief with bevelled outer corners - form D
- E** - point angle 180° with centre point - form E
- M** - micro drills
- S** - special grinding

- N** - Kegelmantelschliff
- A** - Kegelmantelschliff mit ausgespitztem Kern - Form A
- B** - Kegelmantelschliff mit ausgespitztem Kern, Spanwinkel korrigiert - Form B
- C** - Kegelmantelschliff mit Kreuzanschliff - Form C
- D** - Kegelmantelschliff, ausgespitzter Kern, Schneidecken facettiert - Form D
- E** - Spitzenwinkel 180° mit Zentrums Spitze - Form E
- M** - Kleinbohrer
- S** - Sonderanschliff

Stanovení otáček nástroje dle jeho průměru a řezné rychlosti Table of cutting speeds Tabelle von Schnittgeschwindigkeiten

Převod řezné rychlosti na otáčky / Conversion of cutting speed to speed of rotation / Umwandlung Schnittgeschwindigkeit/Umdrehungen:

$$v = \frac{\pi D n}{1000} \quad n = \frac{1000 v}{\pi D}$$

D Ø vrtáku v mm / drill diameter (mm) / Bohrerdurchmesser in mm

v řezná rychlost v m/min / cutting speed (m/min) / Schnittgeschwindigkeit in m/min

n otáčky nástroje za minutu / speed of rotation (rev/min) / Drehzahl/des Werkzeuges in n/min

Vrták / Drill / Bohrer D(mm)	Řezná rychlost v (m/min) / Cutting speed (m/min) / Schnittgeschwindigkeit in m/min											
	10	12	15	18	20	25	30	35	40	50	70	100
2,0	1590	1910	2390	2860	3190	3980	4780	5580	6380	7960	11160	15900
2,5	1274	1528	1910	2290	2550	3180	3820	4460	6000	6370	8920	12740
3,15	1010	1210	1520	1820	2020	2530	3030	3540	4040	5060	7080	10100
4,0	796	955	1195	1430	1595	1990	2380	2990	3190	3980	5980	7960
5,0	637	760	955	1145	1275	1590	1910	2230	2550	3180	4460	6370
6,3	506	607	758	910	1010	1265	1520	1770	2020	2530	3540	5060
8,0	398	475	597	715	796	996	1194	1392	1592	1992	2784	3980
10,0	318	381	478	572	637	796	955	1115	1274	1592	2230	3180
12,5	254	305	382	458	508	635	764	890	1016	1270	1780	2540
16,0	199	239	299	358	398	498	597	697	796	995	1390	1990
20,0	159	191	239	286	318	398	478	558	636	795	1115	1590
25,0	127	153	191	229	255	318	382	446	600	637	892	1274
31,5	101	121	152	182	202	253	303	354	404	506	708	1010
40,0	80	95	119	143	159	194	239	278	318	398	557	795
50,0	64	76	96	114	127	159	191	223	255	318	445	636
63,0	51	61	76	91	101	127	152	177	202	253	354	506
80,0	40	48	60	71	80	100	119	139	159	199	278	398
100,0	32	38	48	57	64	80	96	112	127	159	223	318



Nejčastěji používané povlaky:

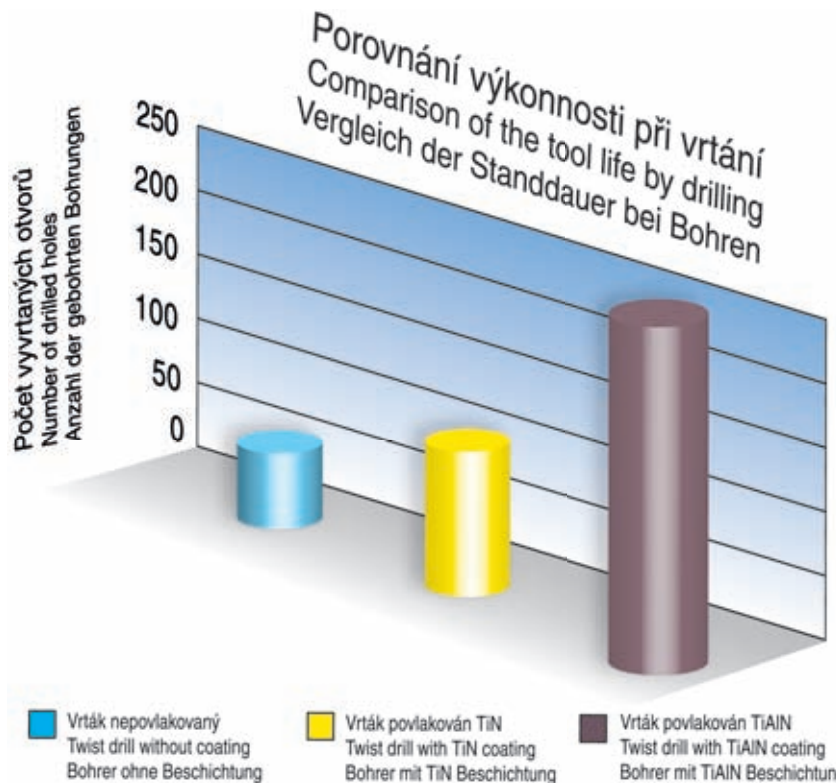
- TiN (nitrid titanu) - základní a nejdéle používaná vrstva. Mikrotvrdost od 20 – 25 GPa, barva zlatá. Je použitelný téměř ve všech aplikacích. Pokud uživatel není schopen přesně popsat, v jakých podmínkách chodí PVD vrstvy nasadit, pak to bývá tento povlak. Výhodou TiN je dobrá elasticita a adheze.
- TiAlN (titan aluminium nitrid) - mikrotvrdost 30 – 33 GPa, barva červenohnědá. Má výbornou odolnost vůči vysokým teplotám. V současné době vhodné pro vysokorychlostní obrábění.

Most frequently used coatings

- TiN (titanium nitride) - basic and long time used coating. Microhardness of 20 - 25 GPa, gold coloured. This coating is usable for nearly all applications. If the customer is not able to define the requirements of using, then this coating may be suitable. Elasticity and adhesion of TiN are satisfactory.
- TiAlN (titanium-aluminium nitride) - microhardness 30 - 33 GPa, red-brown coloured. This coating is high temperature resistant and suitable for high-speed machining.

Meistbenutzte Typen der Beschichtung:

- TiN (Titanitrid) - grundlegende und längstbenutzte Beschichtung. Mikrohärt 20-25 Gpa, gold. Einsetzbar fast in allen Applikationen. Falls der Benutzer nicht fähig ist, unter welchen Bedingungen die PVD Schichten eingesetzt werden, dann ist diese Beschichtung die erste Wahl. Vorzug der TiN Beschichtung ist die gute Elastizität und Adhesion.
- TiAlN (Titanaluminiumnitrid) - Mikrohärt 30-33 Gpa, rotbraun. Die Beschichtung hat die grosse Beständigkeit unter hohen Temperaturen. Derzeit eignet sich für HSC Bearbeitung.



Zkoušený vrták:
vrták HSS DIN 338
průměr vrtáku: 6 mm
vrtaná hloubka: 15 mm
vrtaný materiál: 1.2379
pevnost materiálu: 800 N/mm²
chlazení: emulze 5%

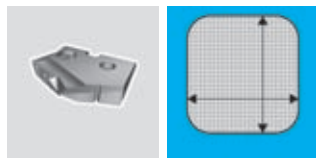
Tested drill:
drill HSS DIN 338
drill diameter: 6 mm
depth of drilling: 15 mm
machined material: 1.2379
strength of material: 800 N/mm²
cooling: emulsion 5%

Geprüfter Bohrer:
HSS Bohrer nach DIN 338
Bohrerdurchmesser: 6 mm
Bohrtiefe: 15 mm
Werkstoff: 1.2379
Werkstofffestigkeit :800 N/mm²
Kühlung: Emulsion 5%

Doporučené PVD vrstvy / Recommended PVD coatings / Empfohlene PVD Schichten

Obráběný materiál / Machining material / Bearbeitende Material	Vrtání / Drilling / Bohren		Závitování / Threading / Gewindebohren		Vystružování / Reaming / Reiben	
	TiN	TiAlN	TiN	nACo	TiN	TiCN-MP
ocel / steel / Stahl < 800 N	TiN	TiAlN	TiN		TiN	TiCN-MP
ocel / steel / Stahl 800 - 1000 N	TiAlN	AlTiN	TiCN-MP		TiN	TiCN-MP
ocel / steel / Stahl > 1000 N	TiAlN	AlTiN	TiCN-MP	nACo	TiN	TiCN-MP
korozivzdorná ocel / stainless steel / rostfreiem Stahl	TiAlN	AlTiN	TiCN-MP		TiCN-MP	
šedá litina / gray cast iron / Grauguss	TiAlN	AlTiN	TiCN-MP		TiCN-MP	
Al	CrN	CBC	CrN	CBC	CrN	CBC
Al slitiny / Aluminium alloys / Alu-Legierungen	TiCN-MP	TiAlN	TiCN-MP	TiAlN	TiCN-MP	TiN
Cu	CrN		CrN		CrN	
Cu slitiny / Cu alloys / Cu-Legierungen	TiCN-MP	TiAlN	TiCN-MP	TiAlN	TiCN-MP	TiN
Ti, Ni slitiny / Ti, Ni alloys / Ti-, Ni-Legierungen	TiAlN	AlTiN	TiAlN	TiCN-MP	TiCN-MP	
plasty / plastics / Kunststoffe	TiCN-MP	CrN	TiCN-MP	CrN	TiCN-MP	CrN

Použity materiály FSI VUT v Brně, Ústavu strojírenské technologie, Odboru technologie obrábění a LISS Rožnov, a.s.



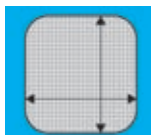
ČSN	Werkstoff	DIN	EN	AFNOR	BS	UNI	UNE	AISI
1.1 Konstrukční ocel do 500 N/mm² / Structural steel up to 500 N/mm² / Baustahl bis 500 N/mm²								
10004	1.0035	St33		A33		Fe 320	AE235-B	
11373	1.0036	S235JRG1						
11373	1.0037	US137-2						
11375	1.0038	S235JRG2	S235JRG2	S235JRG2	S235JRG2			Gr.36
11443	1.0044	St 44-2	S275JR	E28-2	43/25 HR			Gr.40
11500	1.0050	E 295	E 295	A 50	E 295			Gr 50
11368	1.0345	P326GH	P265GH	A 37 AP	141 360			Gr. 55
11418	1.0425	Hlll	P265GH					
11481	1.0436	GS45	P305 GH	P305 GH		P305 GH		
1.2. Konstrukční ocel do 850 N/mm² / Structural steel up to 850 N/mm² / Baustahl bis 850 N/mm²								
11500	1.0050	St50-2, E 295	E 295	E 295	E 295	Fe 490		Gr.50
11600	1.0060	E 335	E 335 E 335	E 335	E 335	E 335		Gr 65
11700	1.0116	S 235 52GS	S 235 52GS	E 24-3	4360-40C	Fe 37-3	A 360	A 570 Gr.36
11448	1.0144	St44-3		E 28-4	4360	Fe 430 D FF	AE 275-D	A 573
	1.0461	StE255						
13030	1.0481	17Mn						
	1.0482	19Mn5		A52 CP	224-460			
	1.0486	StE285				Fe E 285 KG	AE 285 KG	
	1.0505	StE315						
	1.0562	StE355		E 355 R/PF		Fe E 355 KG	AE 355 KG	A 633 Gr. C
11523	1.0566	St52-3	S355J0	E 36 E	En 50 C	Fe 510 C FN	S355Jo	
15320	1.7733	24CrMoV55		20 CDV 6		24 CrVMoV5 5		
	1.8911	StE380						
1.3. Automatová ocel do 500 N/mm² / Machining steel up to 500 N/mm² / Automatenstahl bis 500 N/mm²								
11109	1.0715	9SMn28	11 Smn 28	S250	230 M 07	CF 9 SMn 28	11 SMn 28	1213
	1.0718	9SMnPb28	11 SMnPb 28	S 250 Pb		CF 9 SMnPb 28	11 SMnPb 28	12 L 13
11110	1.0721	10S20	10 S 20	10 F 1	210 M 15	CF 10 S 20	10 S 20	1108
	1.0722	10SPb20	10 SPb 20	10 Pb F 2		CF 10 SPb20	10SPb20	11 L 08
	1.0736	9Mn36		S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36	12 SMn 35	1215
	1.0737	9SMnPb36		S 300 Pb		CF 9 MnPb 36	12 SMnPb 35	12 L 14
1.4. Automatová ocel do 850 N/mm² / Machining steel up to 850 N/mm² / Automatenstahl bis 850 N/mm²								
11140		35S20	35S20	35 MF 6	212 M 36			Gr.1140
1.5. Ocel nelegovaná k zušlechťení < 700 N/mm² / Unalloyed heat-treatable steel < 700 N/mm² / Unlegierte Vergütungsstahl < 700 N/mm²								
12024	1.0402	C22	C22	XC 18	070 M 20			1020
12030	1.0406	C25	1 C 25	CC 25	070 M 26	C 25	C 25 k	1025
12040	1.0501	C35	1 C 35	CC 35	060 A 35	C 35	R.113	1035
12030	1.1158	Ch25	2 C 25	XC 25	070 M 26	C 25	C 25 k	1025
	1.1170	28Mn6	28 Mn 5	35 M 5	150 M 28	C 28 Mn	36 Mn 6	1330
	1.1178	Ch30	2 C 30	XC 32	080 M 30	C 30		1030
12040	1.1181	Ch35	2 C 35	XC 38 H1	080 M 36	C35	C 35 k	1034
	1.1183	Ch35		XC 38 TS	060 A 35	C 35		1035
12041	1.1186	Ch40		C 40 E				1040
	1.1191	Ch45	2 C 45	XC 42	080 M 46	C 40	C 45 k	1045
	1.1206	Ch50	2 C 50		080 M 50	C 50		1050
1.6. Ocel nelegovaná k zušlechťení < 850 N/mm² / Unalloyed heat-treatable steel < 850 N/mm² / Unlegierte Vergütungsstahl < 850 N/mm²								
12050	1.0503	C45	1 C 45	CC 45	080 M 46	C 45	C 45 k	1045
12041	1.0511	C40	1 C 40		080 M 40		F.114.A	1040
12031	1.0528	C30	1 C 30	CC 32	080 M 30	C 30		1030
12051	1.0540	C50	1 C 50		080 M 50			1050
	1.1157	40Mn4		35 M 5	150 M 36			1039
1.7. Ocel nelegovaná k zušlechťení < 1000 N/mm² / Unalloyed heat-treatable steel < 1000 N/mm² / Unlegierte Vergütungsstahl < 1000 N/mm²								
12060	1.0536	C55	1 C 55		070 M 55	C 55		1055
13141	1.1165	GS30Mn5					30 Mn 5	1330
13242	1.5523	42MnV5						
	1.7238	49CrMo4						
	1.7561	42CrV6						
1.8. Nelegovaná ocel cementační < 750 N/mm² / Unalloyed case hardened steel < 750 N/mm² / Unlegierte Einsatzstahl < 750 N/mm²								
12010	1.1121	Ch10	2 C 10	XC 10	040 A 10	C 10	C 10 k	1010
12020	1.1141	Ch15	2 C 15	XC 15	080 M 15	C 15	C 16 k	1015
12023	1.1141	Ch15	2 C 15	XC 15	080 M 15	C 15	C 16 k	1015

1. Nelegované oceli - Unalloyed steels - Unlegierte Stähle



ČSN	Werkstoff	DIN	EN	AFNOR	BS	UNI	UNE	AISI
2.1 Ocel legovaná k zušlechtnění < 850 N/mm² / Alloyed heat-treatable steel < 850 N/mm² / Legierte Vergütungsstähle < 850 N/mm²								
	1.6511	36CrNiMo4	36 CrNiMo 4	40 NCD 3	816 M 40	38 NiCrMo 4 KB	38 NiCrMo 4	9840
16343	1.6582	34CrNiMo6	34 CrNiMo 6	35 NCD 6	817 M 40	36 NiCrMo 6 KB	40 NiCrMo 7	4340
	1.7003	38Cr2	38 Cr 2 KD	38 C 2		38 Cr 2	38 Cr 3	
	1.7045	42Cr4		42 C 4 TS	530 A 40	41 Cr 4	42 Cr 4	5140
	1.7227	42CrMoS4	42CrMoS4		708 H 42		40CrMo 4	
15330	1.7707	30CrMoV9	31 CrMoV 9					
	1.7735	14CrMoV69						
15260	1.8159	50CrV4	51 CV 4	50 CV 4	735 A 50	50 CrV 4	51 CrV 4	6150
16341	1.6563	34CrNiMo6						
16343	1.6582	34CrNiMo6						
14140	1.7034	37Cr4		38 C 4				Gr 5135 H
	1.7038	37CrS4	37 CrS 4					
2.2. Legovaná ocel cementační < 1000 N/mm² / Alloyed case hardened steel < 1000 N/mm² / Legierte Einsatzstähle < 1000 N/mm²								
1.7030	28Cr4	28Cr4	28Cr4	28Cr4			Gr.5130	
14120		15Cr3	15 Cr 2	12 C8	523M15			5015
14220	1.7131	15MnCr5	16 MnCr 6	16MC6	527M17			Gr.5120
14221	1.7147	20MnV5	20MnCr6	20MC5				5120
	1.7160	16MnCrB5	16MnCrB5	16MnCrB5	16MnCrB5	16MnCrB5		
14223								
2.3. Legovaná ocel cementační < 1200 N/mm² / Alloyed case hardened steel < 1200 N/mm² / Legierte Einsatzstähle < 1200 N/mm²								
16220	1.5810	15CrNi6	15NiCr6	16+NC6		16 CrNi 4		Gr.4320
16231		19CrNi8		20 NC6	822 M17			3120
16523		14NiCr18						E 3316
16420	1.5752	14NiCr14	14NiCr14	16 NC 12	655	M 13		E3310
16240	1.5710	36NiCr6		30 NC 6	640 A 35			3135
	1.5755	31NiCr14		18 NC 13				
16321	1.5919	15CrNi6		16 NC 6	S 107	16 CrNi 4		
2.4. Ocel k nitrídování < 1000 N/mm² / Nitriding steel < 1000 N/mm² / Nitrierstähle < 1000 N/mm²								
14340	1.8504	34CrAl6						
15260	1.8159	50CrV4	51 CV 4	50 CV 4	735 A 50	50 CrV 4	51 CrV 4	6150
15330	1.8519	31CrMoV9						
15340	1.8509	41CrAlMo7-10						
	1.8521	15CrMoV59						
	1.8550	34CrAlNi7						
2.5. Pružinová ocel / Spring steel / Federstähle								
13151	1.5024	46Si7						4557
13270	1.5028	65Si7		92604				6057
	1.5029	71Si7						
	1.7701	51CrMoV4						
	1.5023	38Si7						
	1.5025	51Si7						
	1.5142	60SiMn5						
	1.7103	67SiCr5				67 SiCr 5		
14220	1.7131	16MnCr5	16 MnCr 5 KD	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	16 MnCr 5	5115
2.6. Nástrojová ocel < 850 N/mm² / Tool steel < 850 N/mm² / Werkzeugstähle < 850 N/mm²								
	1.2101	62SiMnCr4						
19487	1.2162	21MnCr5	21 MnCr 5	20 NC 5				
	1.2208	31CrV3						
19421	1.2210	115CrV3				107 CrV 3 KU	F,520 .L	L2
19419	1.2235	80CrV2					F 520.J	
	1.2241	51CeV4	51 CrMnV 4			51 CrMnV 4 KU		
	1.2307	29CrMoV9						
	1.2323	48CrMoV67		45 CDV 6				
19710	1.2414	120W4					F,532	
	1.2419	105WCr6	105 WCr 5	105 WC 13		107 WCr 5 KU	105 WCr 5 KU	
	1.2519	110WCrV5					102 WCrV 5	
	1.2542	45WCrV7	45 WCrV 8		BS 1	45 WCrV 8 KU	45 WCrSi 8	S 1
	1.2552	80WCrV8					60 WCrSi 8	
	1.2710	45NiCr6						
	1.2726	26NiCrMoV5						

2. Legované oceli - Alloyed steels - Legierte Stähle

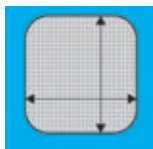


ČSN	Werkstoff	DIN	EN	AFNOR	BS	UNI	UNE	AISI
	1.2737	28NiCrV5						
	1.2738	40CrMnNiMo864	40CrMnNiMo8-6-4					
19675	1.2740	28NiCrMoV10						
19614	1.2743	60NiCrMoV124						
	1.2762	75CrMoNiW67						
	1.2826	60MnSi4						
	1.2838	145V33						
19312	1.2842	90MnCrV8		90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU		O 2
19132	1.1520	C70W1				C 70 KU		
19083	1.1730	C25W	C 45 U	Y2 140 C				
	1.2003	75Cr1						
19420	1.2008	140Cr3		Y2 140 C				
19423	1.2056	90Cr3						
	1.2057	105Cr4					F.120J	
	1.1525	C80W1	C 80 U	Y1 90		C 80 KU	F.513	W 108
19191	1.1645	C105W1	C 105 U	Y1 105		C 100 KU	F.515	W 110
2.7. Nástrojová ocel < 850 N/mm² / Tool steel < 850 N/mm² / Werkzeugstahl < 850 N/mm²								
19132	1.1620	C70W2	C 70 U					
19152	1.1625	C80W2		Y1 90	BW 1B		C80	W 1
19255	1.1663	C 125 W	C 120 U	Y2 120		C 120 KU	C 120	W 112
19103	1.1740	C80W		Y3 55				
	1.1820	C55W						
	1.1830	C85W	C 90 U	Y3 90				
19436	1.2080	X210Cr12	X 210 Cr 12	Y 200 C 12	BD 3	X 205 Cr 12 KU	X210Cr12	D3
	1.2063	X42Cr13	X 42 Cr 13	Z 40 C 14		X 41 CR 13 KU		
	1.2316	X38CrMo17	X 38 CrMo 17			X 38 CrMo 16 1 KU	X 38 CrMo 16	
19552	1.2343	X38CrMoV5H1	X 38 CrMoV 5 1	Z 38 CDV 5	BH 11	X 37 CrMoV 5 1 KU	X 37 CrMoV h	H11
19554	1.2344	X40CrMoV51	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X40 CrMoV 5 1 1 KU	X 40 CrMoV 5	H 13
	1.2362	X63CrMoV51						
19571	1.2363	X100CrMoV51	X 100 CrMoV 5 1	Z100 CDV 5	BA 2	X100 CrMoV 5 1 KU	X 100 CrMoV 5	A 3
19541	1.2365	X32CrMoV33	32CrMoV 12-28		BH 10			
	1.2367	X38CrMoV53						
	1.2376	X96CrMoV12						
19573	1.2379	X155CrVMo121	X 153 CrMoV 12	Z 160 CDV 12	BD 2	X155 CrVMo 12 1 KU		D 2
19437	1.2436	X210CrW12	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	X 210 CrW 12	
19714	1.2453	X130W5						
19740	1.2564	X30WCrV41					F.527	
19720	1.2567	X30WCrV17/2		30WCrV17/2				
19720	1.2567	X30WCrV53	X 30 WCrV 5 3	Z 32 WCV 5		X 30 WCrV 5		
19721	1.2581	X30WCrV93	X 30 WCrV 9 3	Z 30WCV 9	BH 21	X 30 WCrV 9 3 KU	X 30 WCrV 9	H21
19572	1.2601	X65CrMoV12	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoV 12 KU	X 160 CrMoV 12	
	1.2606	X37CrMoV51		Z 35 CWDV 5	BH 12	X 35 CrMoV 05 KU	F.537	H 12
	1.2622	X60WCrMoV94						
19559	1.2631	X50CrMoW911						
	1.2662	X30WCrCoV93						
	1.2678	X45CrCoVW555						
19642	1.2766	35NiCrMo16		40 NiCrMo16				
19655	1.2767	X45NiCrMo4	40 NiCrMo4	Y 35 NCD 16		42NiCrMo 15 7 KU		
2.8. Nástrojová ocel < 1200 N/mm² / Tool steel < 1200 N/mm² / Werkzeugstahl < 1200 N/mm²								
	1.1525	C80W1	C 80 U	Y1 90		C 80 KU	F.513	W 108
19191	1.1645	C105W1	C 105 U	Y1 105		C 100 KU	F.515	W 110
19132	1.1620	C70W2	C 70 U					
19152	1.1625	C80W2		Y1 90	BW 1B		C80	W 1
19255	1.1663	C 125 W	C 120 U	Y2 120		C 120 KU	C 120	W 112
19103	1.1740	C80W		Y3 55				
	1.1820	C55W						
	1.1830	C85W	C 90 U	Y3 90				
19501	1.2303	100CrMo5					F.520.F	L 7
19520	1.2311	40CrMnMo7		40 CrMnMo 7				
	1.2747	28NiMo17						
19642	1.2766	35NiCrMo16						

2. Legované oceli - Alloyed steels - Legierte Stähle



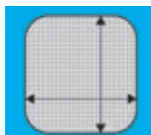
	ČSN	Werkstoff	DIN	EN	AFNOR	BS	UNI	UNE	AISI	
2. Legované oceli - Alloyed steels - Legierte Stähle	19902	1.2709	X3NiCoMoTi1895							
		1.2731	X50NiCrWV1313							
		1.2779	X6NiCrTi2615							
		1.2787	X23CrNi17							
		1.2888	X20CoCrWMo109							
	2.9. Rychlořezná ocel < 1200 N/mm² / High-speed steel < 1200 N/mm² / Schnellarbeitsstahl < 1200 N/mm²									
		19810	1.3302	S1214						
		19802	1.3318	S1212						
		19858	1.3202	S12145	(HS 12-1-5-5)		BT 15	HS 12-1-5-5	12-1-5-5	T15
		19861	1.3207	S104310	HS 10-4-3-10	Z130WKCDV10-10-04-04	BT 42	HS 10-4-3-10	10-4-3-10	
		19852	1.3243	S6525	(HS 6-5-2-5)	KCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	6-5-2-5	M35
		19851	1.3246	S7425	HS1-8-1	Z110WKCDV 07-05-04		HS 7-4-2-5	7-4-2-5	M41
			1.3247	S21018	HS2-9-1-8	Z110DKCWV 09-08-04	BM42	HS 2-9-1-8	2-10-1-8	M42
			1.3249	S2928			BM 34		2-9-2-8	
		19855	1.3255	S18125	(HS18-1-1-5)	Z80 WKCV 18-05-04-01	BT 42	HS18-1-1-5	18-1-1-5	T4
		19860	1.3265	S181210	(HS18-0-1-10)		BT 5	HS18-0-1-10	18-0-2-10	T5
		19829	1.3342	SC652	(HS6-5-2)	Z90WDCV06-05-04-02		HSC 6-5-3		M 3
		19830	1.3343	S6525	HS6-5-3	Z85WDCV06-05-04-02	BM 2	HS 6-5-2	6-5-2	M2
			1.3344	S653		Z120WDCV06-05-04-03			6-5-3	.2
		1.3346	S291	HS1-8-1	Z85DCWV08-04-02-01	BM 1	HS 1-8-1		M 1	
		1.3348	S2928	HS2-9-2	Z100DCWV09-04-02-02		HS 2-9-2	2-9-2	M7	
	19824	1.3355	S1801	HS18-0-1	Z80WCV18-04-01	BT 15	HS 18-0-1	18-0-1	T 1	
3. Korozivzdorné oceli - Stainless steels - Rostfreie Stähle	3.1. Ferritická ocel / Ferritic / Ferritischer Stahl									
		17020	1.4000	X6Cr13	X 6 Cr 13	Z 6 C 13	403 S 17	X 6 Cr 13	X 6 Cr 13	403
			1.4002	X6CrAl13	X 6 CrAl 13	Z 6 CA 13	405 S 17	X 6 CrAl 13	X 6 CrAl 13	405
		17040	1.4016	X6Cr17		Z 8 C 17	430 S 15	X 8 Cr 17 KD	X 8 Cr 17	430
			1.4105	X4CrMoS18						
			1.4113	X8CrMo171	X 8 CrMo17	Z 8 CD 17.01	434 S 17	X 8 CrMo 17		434
			1.4510	X6CrTi17	X 8 CrTi17	Z 8 CT 17		X 6 CrTi 17	X 8 CrTi 17	430 Ti
			1.4511	X6CrNb17		Z 8 CNb 17		X 6 CrNb 17		430 Nb
			1.4512	X6CrTi12		Z 6 CT 12	409 S 19	X 6 CrTi 12		409
			1.4523	X8CrMoTi17						
	3.2. Martenzitická ocel / Martensitic / Martensitischer Stahl									
			1.4005	X12CrS13	X 13 CrS 13	Z 12 CF 13	416 S 21	X 12 CrS 13	X 12 CrS 13	416
		17021	1.4006	X10Cr13	(X 12 Cr 13 KD)	Y 12 C 13	410 S 21	X 12 Cr 13	X 12 Cr 13	410
		17040	1.4016	X6Cr17		Z 8 C 17	430 S 15	X 8 Cr 17 KD	X 8 Cr 17	430
		17022	1.4021	X20Cr13	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	X 20 Cr 13	420
		17023	1.4028	X30Cr13	X 30 Cr 13	Z 30 C 13	420 S 45	X 30 Cr 13	X 30 Cr 13	
		17140	1.4104	X12CrMoS17	X 14 CrMoS 17	Z 10 CF 17		X 10 CF 17	X 10 CF 17	430 F
			1.4313	X5CrNi134		Z 4 CDN 13,4		X 6 CrNi 13.04		CA 6-NM
		17024	1.4031	X38Cr13	X 40 Cr 13	Z 40 C 14		X 40 Cr 14	X 40 Cr 13	
		17029	1.4034	X46Cr13	X 45 Cr 13 Z 40 C 14	(420 S 45)	X 40 Cr 14	X 46 Cr 13		
		17145	1.4057	X20CrNi172	X 19 CrNi 17 2	Z 15 CN 16.02	431 S 29	X 16 CrNi 16	X 15 CrNi 16	431
		17151	1.4112	X90CrMoV18						440 B
			1.4116	X45CrMoV15					X 46 CrMo 16	
			1.4122	X35CrMo17				X 35 CrMo 17		
			1.4125	X105CrMo17		Z 100 CD 17				440 C
	3.3. Austenitická ocel / Austenitic / Austenitischer Stahl									
		17243	1.4305	X10CrNiS189	X 10 CrNiS 18 9	Z 10 CNF 18.09	303 S 21	X 10 CrNiS 18 09	X 10 CrNiS 18 09	303
			1.4303	X5CrNi1812	X 8 CrNi 18 12 KD	Z 8 CN 18.12	305 S 19	X 8 CrNi 19 10	X 8 CrNi 18-12	308
		17241	1.4310	X12CrNi18/8	X12CrNi18/8	X12CrNi18/8	304 S21			
			1.4311	X2CrNiN1810	X 2 CrNiN 18 10	Z 8 CN 18.12	X 8 CrNi 19 10	X 8 CrNi 19 10	X 8 CrNi 18-12	304 LN
		17346	1.4401	X5CrNiMo17122	X6 CrNiMo 17 12 2 KD	Z 6 CND 17.11	316 S 16	X 5 CrNiMo 17 12	X 5 CrNiMo 17-12	316
		17349	1.4404	X2CrNiMo17132	GX3CrNiMo 17 12 KD	Z 3 CND 18.10 M	316 S 12	GX 2 CrNiMo 19 11	X 2 CrNiMo 17-12-03	316 L
			1.4406	X2CrNiMoN17122	X 3 CrNiMoN 17 12 2	Z 2 CND 17.12 Az	316 S 61	X 2 CrNiMoN 17 12		316 Ln
		1.4410	GX10CrNiMo189		Z 5 CND 20.10 M					
		1.4429	X2CrNiMoN17133	X 3 CrNiMoN 17 13 3	Z 2 CND 17.13 Az	316 S 62	X 2 CrNiMoN 17 13		316 Ln	
	17352	1.4436	X5CrNiMo17133	X6 CrNiMo 18 13 3 KD	Z 6 CND 17.12	316 S 16	X 5 CrNiMo 17 13	X 6 CrNiMo 17-12-03	316	
		1.4439	X2CrNiMoN17135							
		1.4449	X5CrNiMo1713			317 S 16	X 5 CrNiMo 18 15		317	
		1.4529	X1NiCrMoCuN25206							



	ČSN	Werkstoff	DIN	EN	AFNOR	BS	UNI	UNE	AISI	
3. Korozivzdorné oceli - Stainless steels - Rostfreie Stähle		1.4539	X1NiCrMoCuN25205		Z 1 NCDU 25 20					
	17246	1.4541	X6CrNiTi1810	X 6 CrNiTi 1810	Z 6 CNT 18.10	32 1 S 12	X 6 CrNiTi 18 11	X 7 CrNiTi 18-11	321	
		1.4542	X5CrNiCuNb164	X5CrNiCuNb 16-4	Z 7 CNU 17.04		X5CrNiCuNb 16-4		630	
		1.4550	X6CrNiNb1810	X 6 CrNiNb 18 10	Z 6 CNNb 18.10	347 S 17	X 6 CrNiNb 18 11	X 6 CrNiNb 18-11	347	
	17347	1.4571	X6CrNiMoTi17122		Z 6 CNDT 17.12	320 S 31	X 6 CrNiMoTi 17-12	X6 CrNiMoTi 17-12-03	316 Ti	
	17113	1.4713	X10CrAlSi7	X10CrAlSi7	X10CrAlSi7					
		1.4748	X85CrMoV1872		Z 85 CDMV 18.02		X 85 CrMoV 19 3	X 85 CrMoV 18-02		
	17125	1.4724	X10CrAl13		Z 10 C 13	(403 S 17)	X 10 CrAl 12	X 10 CrAl 12		
		1.4742	X10CrAl18		Z 10CAS 18	(430 S 15)	(X 8 Cr 17)	X 10 CrAl 18	430	
		1.4762	X10CrAl24		Z 10 CAS 24		X 16 Cr 26	X 10 CrAl 24	446	
		1.4821	15CrNiSi25-4							
	17251	1.4828	X15CrNiSi2012		Z 15 CNS 20.12	309 S 24	X 16 CrNiSi 25.20	X 15 CrNiSi 20-12	309	
		1.4833	X7CrNi2314		Z 15 CN 24.13	309 S 24	X 6 CrNi 23 14		309 S	
	17255	1.4841	X15CrNiSi2520		Z 15 CNS 25.20		X 16 CrNiSi 25 20	X 15 CrNiSi 25-20	310	
		1.4845	X12CrNi2521		Z 12 CN 25.20	310 S 24	X 6 CrNi 25 20	F.331	310 S	
		1.4854	X6NiCrSiCe35-25	X6NiCrSiCe35-25	X6NiCrSiCe35-25				S35315	
		1.4864	X12NiCrSi38-16	X12NiCrSi38-16	X12NiCrSi38-16				330	
		1.4867	X12CrSi							
	17246	1.4878	X12CrNiTi189		Z 6 CNT 18.12	321 S 20	X 6 CrNiTi 18.11	X 6 CrNiTi 18 11	321	
	17134	1.4923	X22CrMoV121				X 22 CrMoV 121			
	1.4941	X8CrNiTi1810								
	1.4948	X6CrNi1811								
	1.4961	X3CrNiNb1613					X 7 CrNiNb 16-13			
17460	1.3965	X8CrMnNi188								
4. Litina - Cast iron - Gusseisen	4.1. Šedá litina do 180 HB / Grey cast iron up to 180 HB / Grauguss bis 180 HB									
	422410	0.6010	GG10	GJL-100	Ft 10 B		G10	FG 10	A48-20 B	
		0.6012	GG150HB	GJL-HB 170						
	422415	0.6015	GG15	GJL-150	Ft 15 D	Grade 150	G 15	FG 15	A48-25 B	
		0.6017	GG170HB	GJL-HB 205						
	4.2. Šedá litina do 260 HB / Grey cast iron up to 260 HB / Grauguss bis 260 HB									
	422420	0.6020	GG20	GJL-200	Ft 20 D	Grade 220	G 20	FG 20	A48-30 B	
		0.6022	GG190HB	GJL-HB 230						
	422425	0.6025	GG25	GJL-250	Ft 25 D	Grade 260	G 25	FG 25	A48-40 B	
		0.6027	GG220HB	GJL-HB 250						
	422430	0.6030	GG30	GJL-300	Ft 30 D	Grade 300	G 30	FG 30	A48-45 B	
		0.6032	GG240HB	GJL-HB 275						
	422435	0.6036	GG35	GJL-350	Ft 35 D	Grade 350	G 35	FG 35	A48-50 B	
		0.6037	GG260HB	GJL-HB 275						
		0.6040	GG40	GJL-400	Ft 40 D	Grade 400			A48-60 B	
	4.3. Tvárná litina do 160 HB / Nodular cast iron up to 160 HB / Kugelgraphitguss bis 160 HB									
		0.6652	GGLNiMn137	GJLA-XNiMn 13-7	L-NM 13 7	L-NiMn 13 7				
		0.6655	GGLNiCuCr1562	GJLA-XNiCuCr 15-6-2	L-NiCuCr 15 6 2	L-NiCuCr 15-6-2			A 436 Type1	
		0.6656	GGLNiCuCr1563	GJLA-XNiCuCr 15-6-3	L-NUC 15 6 3	L-NiCuCr 15 6 3			A 436 Type 1b	
		0.6660	GGLNiCr202	GJLA-XNiCr 20-2	L-NC 20 2	L-NiCr 20 2			A 436 Type 2	
	422303	0.7033	GGG353							
	422304	0.7040	GGG40		FGS 400-12	420/12	GS 400-12		60-40-18	
	422314	0.7043	GGG403		FGS 370-17	370/17	GSO 42/15			
	422305	0.7050	GGG50		FGS 500-7	500/7	GS 500/7		65-45-12	
		0.7652	GGGNiMn137	GJSA-XNiMn 13-7	S-Mn 13 7	S-NiMn 13 7				
		0.7659	GGGNiCrNb202	GJSA-XNiCrNb 20-2						
		0.7660	GGGNiCr202	GJSA-XNiCr 20-2	L-NC 20 2	L-NiCuCr 20 2			A439 Type D2	
		0.7665	GGGNiSiCr2052	GJSA-XNiSiCr 20-5-2	S-NSC 20 5 2	S-NiSiCr 20 5 2				
		0.7670	GGGNi22	GJSA.X Ni 22	S-N 22	S-Ni 22			A 439 Type D-2C	
		0.7673	GGGNiMn234	GJSA-XNiMn 23-4		S-NiMn 23 4			A 571 Type D-2M	
	4.4. Tvárná litina do 250 HB / Nodular cast iron up to 250 HB / Kugelgraphitguss bis 250 HB									
		0.661	GGLNiCr203	GJLA-XNiCr 20 3		L-NiCr 20 3			A436 Type 2 B	
		0.667	GGLNiSiCr2053	GJLA-XNiSiCr 20 5 3	L-NSC 20 5 3	L-NiSiCr20 5 3				
	422306	0.7060	GGG60		FSG 600-3	600/3	GS 600/3		80-55-06	
	422307	0.7070	GGG70		FSG 700-2	700/2	GS 700-2		100-70-03	
	4.5. Temperovaná litina do 130 HB / Maleable cast iron up to 130 HB / Temperguss bis 130 HB									
		0.8038	GTWS3812	GJMV-360-12						



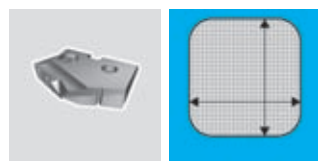
	ČSN	Werkstoff	DIN	EN	AFNOR	BS	UNI	UNE	AISI	
4. Litina - Cast iron - Gusseisen	422540	0.8040	GTW4005	GJMW-400-5		GMB 40				
		0.8045	GTW4507			GMB 45				
		0.8055	GTW55			GMB 55				
		0.8065	GTW 65			GMB 65				
	422533	0.8135	GTS3510	GJMB-350-10	MN 35-10	B 340/12			32510	
	422545	0.8145	GTS4506	GJMB-450-6		P 440/7			40010	
	4.6. Temperovaná litina do 230 HB / Maleable cast iron up to 230 HB / Temperguss bis 230 HB									
	422536	0.8035	GTW3504	GJMW-350-4						
	422556	0.8155	GTS5504	GJMB-550-4		MP 50-5				50005
		0.8165	GTS6502	GJMB-650-2		MP 60-3				70003
		0.8170	GTS7002	GJMB-700-2		Mn 700-2	P 690/2	GMN 70		90001
	5. Slitiny Al - Aluminium alloys - Alu-Legierungen	5.1. Al a slitiny Al tvářené do 250 N/mm² / Wrought alu alloy up to 250 N/mm² / Alu-Knetlegierungen bis 250 N/mm²								
424005		3.0255	Al99.5			1050 A	1050 A			A 91060
424002		3.0280	Al99.8			1080 A	1080 A			
		1.3315	AlMg1		AW-6082					
424415		3.3547	AlMg4,5Mn		AlMg4	5183	5063			a 95083
424415		3.3555	AlMg5							
5.2. Al a slitiny Al tvářené do 350 N/mm² / Wrought alu alloy up to 350 N/mm² / Alu-Knetlegierungen bis 350 N/mm²										
		3.0615	AlMgSiPb							
424201		3.1325	AlCuMg1		AlCu4MgSi	2017 A				A 92017
424203		3.1355	AlCuMg2		AlCu4Mg1	2024	2024			2024
		3.1371	AlCu4TiMg							
424254		3.1645	AlCuMgPb		AlCu4PbMg	2030				
		3.1655	AlCuBiPb							
		3.1754	AlCu5Ni1,5							
424400		3.2315	AlMgSi1		AlSiMg0,5Mn	6082	6082			A 96061
		3.3206	AlMgSi0,5							
		3.3541	AlMg3							
		3.4345	AlZnMgCu0,5			AZ 4 GU/9051	L 86	811-04		7050
5.3. Al pro odlévání Si < 12% do 250 N/mm² / Cast alu alloy Si < 12% up to 250 N/mm² / Alu-Gusslegierungen Si < 12% bis 250 N/mm²										
		3.1841	AlCu4Ti							
		3.2131	AlSi5Cu1							
424357		3.2151	AlSi6Cu4			A-S5UZ				
		3.2161	AlSi8Cu3							
424339		3.2163	GDAISi9Cu3			A-S9U3 Y4				
424330		3.2211	AlSi11			A-S12 Y4	LM 20			A 04130
		3.2341	AlSi5Mg							
		3.2373	AlSi9Mg							
424331		3.2381	AlSi10Mg		AC AISi10Mg	A-S10G				A-0359.0
		3.2382	GDAISi10Mg							
		3.2383	AlSi10Mg(Cu)				LM 9			A 360.2
424334		3.2581	AlSi7Mg		AlSi7Mg	A-S7G03	LM 6			A 413.2
		3.3241	AlMg3Si							
424515		3.3261	AlMg5Si			A-G6				
		3.3561	AlMg5							
		3.5101	GMgZn4SE1Zr1		MCMgZn 4 RE 1 Zr	G-Z 4 TR	MAG 5			ZE 41
		3.5102	GMgZn5Th2Zr1							
		3.5100	MgSE3Zn2Zr1		MCMgRE 3 Zn 2 Zr	G-TrR 3 Z 2	MAG 6			EZ 33
		3.5105	GMgTh3Zn2Zr1							
		3.5106	GMgAg3SE2Zr1		MCMgRE 2 Ag 2 Zr	A-Ag 22,5	MAG 12			QE 22
		3.5200	GMgAl8Zn1							
		3.5470	GDMgAl4Si1							AS 41
		3.5612	GDMgAl6Zn1							
		3.5662	GDNgAl6							
		3.5812	GMgAl8Zn1		MCMgAl 8 Zn 1	G-A 9	MAG 12			AZ 81
		3.5912	GMgAl9Zn1		MCMgAl 9 Zn 1	A-A 9 Z 1	MAG 7			AZ 91
5.4. Al pro odlévání Si < 12% do 350 N/mm² / Cast alu alloy Si < 12% up to 350 N/mm² / Alu-Gußlegierungen Si < 12% bis 350 N/mm²										
		2.1871	AlCu4TiMg							
424334	3.2371	AlSi7Mg							4218 B	
5.5. Magnesium / Magnesium / Magnesium										
	3.520	MgMn2								
	3.5812.05	G-MgAl8Zn1								
	3.5612	G-MgAl6Zn1								



	ČSN	Werkstoff	DIN	EN	AFNOR	BS	UNI	UNE	AISI	
6. Cu a slitiny Cu - Copper and copper alloys - Kupfer und Kupferlegierungen	Cu - legovaná Cu, Pb > 1% / Cooper machining alloys, Pb > 1% / Kupfer-Automatenlegierung, Blei > 1%									
		2.0331	CuZn36Pb1,5							
		2.0340	GCuZn37Pb							
		2.0401	CuZn39Pb3							
		2.0402	CuZn39Pb2							
		2.1061	GCuSn12Pb							
		2.1090	GCuSn7YnPb			U/E 7 Y 5 Pb 4			C 93200	
	423135	2.1096	GCuSn5Zn5Pb			U-E 5 Pb 5 Z 5	LG 2		C 83600	
		2.1176	GCuPb10Sn			U-E 10 Pb 10	LB 2			
		2.1182	GCuPb15Sn			U-Pb 15 E 8	LB 1		C 93800	
	Bronz, mosaz / Bronze, brass / Bronze, Messing									
	423200	2.0220	CuZn5			C Zn 5				
	423202	2.0240	CuZn15			CuZn 15			C 23000	
	423210	2.0265	CuZn30			CuZn 30	CZ 102		C 26000	
	423213	2.0321	CuZn37			CuZn 37	CZ 108		C 27200	
		2.0380	CuZn39Pb2							
	423303	2.0492	GCuZn15Si4						B 198	
	423221	2.0561	CuZn40Al1							
		2.0592	GCuZn35Al1			U-Z 36 N 32	HTB 1		C 86500	
	423221	2.0595	GKCuZn3Al1							
	423322	2.0596	GCuZn34A2			U-Z 36 N 3	HTB 1		C 86200	
	423311	2.0598	GCuZn25Al5							
		2.1188	GCuPb20Sn			U-Pb 20	LB 5		C 94100	
		2.21292	GCuCrF35				CC1-FF		C 81500	
		2.21293	CuCrZr			U-Cr 0,8 Zr			C 18200	
	Cu, elektrolytická Cu / Copper lead free copper, electrolytic-cooper / Kupfer, bleifreies Kupfer, Elektrolytkupfer									
	423000	2.0040	OF-Cu	Cu-OF		Cu-c1	C103			C10200
	423001	2.0060	ECu57	Cu-ETP		Cu-a1	C101			B-120
		2.0065	Ecu 58			Cn-a2	C 101			C 11000
		2.0070	SECu			Cu-c1	C 101			C 10300
		2.0082	GCuL45				HCC1			C 81100
		2.0085	GCuL50							C 81100
		2.0872	CuNi10Fe1Mn							
	423063	2.0882	CuNi30Mn1Fe				CN 07			C 71500
	423046	2.0936	CuAl10Fe3Mn2			U-A 10 Fe	CA 103			
	423145	2.0940	GCuAl10Fe				AB 1			
		2.0966	CuAl10Ni5Fe4			U-A 10 N				C 63000
	423147	2.0975	GCuAl10Ni				AB 2			B-148-52
		2.1050	GCuSn10				CT 1			C 90700
	7. Plastické hmoty - Plastics - Kunststoffe	Duroplasty, thermoplasty / Duroplastic, thermoplastic / Duroplaste, Thermoplaste								
		PC	Makralon, Placarbon		Orgalan	Sinvet			Lexan, Merlon	Lexan, Merlon
		Pe	Hostalen, GUR			Fertene, Eraclene	Escorene		Bakelite, Dylen	Bakelite, Dylen
PF		Alberit, Bakelit, Durax, Harex			Renachen, Mildesile			Biralit, Birax	Biralit, Birax	
PFTE		Hostalon		Soreflon				Halon, Teflon	Halon, Teflon	
Masten		PP	Vestolen, Novolen, Hostalen PP			Eitex P, Napryl	Moplen, Kastylen	Carola P		Pro-fax, Tenife
PS			Polystyrol, Syron, Hostyion				Edistir, Lastinol	Lustrex		Carinex, Dylena
Termosety / Fibrous-reinforced plastic / Faserverstärkte Kunststoffe										
		AFK	Kevlar							
		BFK								
		CFK								
		GFK								
	MFK									
	SFK									
8. Žárupevné slitiny - Heat-resistant materials - Warmfeste Legierungen	Na bázi Fe do 650 N/mm² / Fe basis up to 650 N/mm² / Fe-basierte Legierung bis 650 N/mm²									
		1.4335	X1CrNi2521							
		1.4361	X1CrNiSi1815	Z 1 CNS 18.15						
		1.4558	X2NiCrAlTi3220							
		1.4562	X1NiCrMoCu32287							
		1.4563	X1NiCrMoCuN31274							
	422955	1.4857	GX40NiCrSi3525				GX 50 NiCr 35 25			
	1.4862	X8NiCrSi3818								



	ČSN	Werkstoff	DIN	EN	AFNOR	BS	UNI	UNE	AISI	
8. Žárupevné slitiny - Heat-resistant materials - Warmfeste Legierungen	1.4864	X12NiCrSi3616		Z 12 NCS 37.18				330		
	1.4865	GX40NiCrSi3818			330 C 40	GX 50 NiCr 39 19				
	1.4876	X10NiCrAlTi3220		Z 8 NC 32.21				B 163		
	Na bázi Fe do 750 N/mm² / Fe basis up to 750 N/mm² / Fe-basierte Legierung bis 750 N/mm²									
	1.4958	X5NiCrAlTi3120								
	1.4977	X40CoCrNi2020		Z 42 CNKDWNb						
	Na bázi Cr-Ni do 850 N/mm² / Cr-Ni basis up to 850 N/mm² / Cr-Ni-basierte Legierung bis 850 N/mm²									
	1.4959	X5NiCrAlTi3221								
	1.4980	X5CrNiTi2615		Z 6 NCTDV 25.12 B	286 S 31				660	
	2.4360	NiCu30Fe		NU 30		NA 13			N 04400	
	2.4605	NiCr23Mo16Al								
	2.4610	NiMo16Cr16Ti							N 06455	
	2.4617	NiMo28		NiMo28					N 10665	
	2.4619	NiCr22Mo7Cu							N 06985	
	2.4630	NiCr20Ti		NC 20 T		HRS			N 06075	
	2.4642	NiCr29Fe		NC 30 Fe					N 06690	
	2.4658	NiCr7030								
	2.4660								N 08020	
	2.4778	GCoCr28								
	2.4810	GNiMo30							N-12 MV	
	2.4816	NiCr15rFe		NC 15 Fe		NA 14			N 06600	
	2.4819	NiMo16Cr15W		NC 17 D					N 10276	
	2.4851	NiCr23Fe		NC 23 Fe A					N 06601	
	2.4856	NiCr22Mo9Nb		NC 22 Fe DNb		NA 21			N 06625	
	2.4858	NiCr21Mo		NC 21 Fe DU		NA 16			N 08826	
	2.4867	NiCr6015								
	2.4869	NiCr8020								
	2.4951	NiCr20Ti		NC 20 T		HR 5			N 06075	
	2.4969	NiCr2018Ti								
	2.4975	NiFeCr12Mo								
Na bázi Cr-Ni do 950 N/mm² / Cr-Ni basis up to 950 N/mm² / Cr-Ni-basierte Legierung bis 950 N/mm²										
2.4365	GNiCu30Nb							M 35 1/2		
2.4367	GNiCu30SiC							M 30-H		
2.4368	GNiCu30Si4							M-255		
2.4669	NiCr15Fe7TiAl		NC 15 TNb A					N 07750		
2.4685	GNiMo28							N-7 M		
2.4686	GNiMo17CrW							CW-12 MW		
2.4964	CoCr20W15Ni		KC 22 WN		HR 240			R 30605		
2.4973	NiCr19Co11MoTi		NC 19 KDT					AMS 53998		
Na bázi Cr-Ni do 1100 N/mm² / Cr-Ni basis up to 1100 N/mm² / Cr-Ni-basierte Legierung bis 1100 N/mm²										
2.4375	NiCu30Al		NU 30 AT		NA 18			N 05500		
2.4650	NiCo20Cr20MoTi		NCK 20 D		HR 10			N 07263		
2.4663	NiCr23Co12Mo							N 06617		
2.4668	NiCr19FeNbMo		NC 19 Fe Nb					N 07718		
2.4952	NiCr20TiAl		NC 20 TA		NA 20			N 07080		
2.4955	NiFe25Cr20NbTi									
Ti a legovaný Ti do 850 N/mm² / Pure titanium and titanium alloys up to 850 N/mm² / Reintitan und Titanlegierungen bis 850 N/mm²										
3.7025	Ti1				2 TA 1			R50250		
3.7035	Ti2				2 TA 2-5			R 50400		
3.7055	Ti3				TA 3			R50500		
3.7065	Ti4				2 TA 6-9			R 50700		
3.7124	TiCu2				A TA 21-24					
3.7225	Ti1Pb				TP 1			R 52250		
3.7235	Ti2Pd							R 52400		
Legovaný Ti do 1200 N/mm² / Titanium alloys up to 1200 N/mm² / Titanlegierungen bis 1200 N/mm²										
3.7145	TiAl6Sn2Zr4Mo2Si							R 54620		
3.7155	TiAl6ZrMo0.5				TA 43					
3.7165	TiAl6V4		T-A 6 V		TA 10-13			R 56400		
3.7175	TiAl6V6Sn2									
3.7185	TiAl4Mo4Sn2				TA 45-41					



Kód posuvu*	Rozměr vrtáku D (mm) / Diameter of the drill D (mm) / Durchmesser des Bohrers D (mm)																			
	0,3	0,8	1,3	2,0	2,5	3,15	4,0	5,00	6,5	8,0	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	31,5	40,0	50,0	63,0	80,0
Posuv S (mm/ot) / Feed f (mm/rev) / Vorschub f (mm/U)																				
A				0,015	0,020	0,025	0,032	0,032	0,040	0,050	0,063	0,063	0,080	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
B				0,020	0,025	0,032	0,040	0,040	0,050	0,063	0,080	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400
C				0,025	0,032	0,040	0,050	0,050	0,063	0,080	0,100	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
D	0,008	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,063	0,080	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800
E	0,010	0,025	0,035	0,040	0,050	0,063	0,080	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
F	0,012	0,030	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
G	0,020	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200	0,250	0,250	0,315	0,400	0,500	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
H				0,080	0,100	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600

* feed code / Vorschubskode

ČSN, PN	
DIN	
Typ / Type / Type	
D mm	
Povlakování / Coating / Beschichtung	
Materiál / Material / Werkstoff	
Strana / Page / Seite	

Materiálové skupiny / Material groups / Werkstoffgruppe

1	Nelegované oceli	Unalloyed steels	Unlegierte Stähle	Pevnost v tahu / Tensile strength / Zugfestigkeit	Tvrđost / Hardness / Härte	CH
	konstrukční	common structural	Allgemeine Baustähle	400 - 500 N/mm ² 500 - 850 N/mm ²		E E
	automatová	free cutting	Automatenstähle	< 850 N/mm ²		E
	k zušlechťení	heat-treatable	Vergütungsstähle	850 - 1000 N/mm ² 400 - 700 N/mm ² 700 - 850 N/mm ²		E E E
	cementační	case hardened	Einsatzstähle	850 - 1000 N/mm ² 400 - 750 N/mm ²		E E
2	Legované oceli	Alloy steels	Legierte Stähle	Pevnost v tahu / Tensile strength / Zugfestigkeit	Tvrđost / Hardness / Härte	
	k zušlechťení	heat-treatable	Vergütungsstähle	850 - 1000 N/mm ² 1000 - 1200 N/mm ²		E E
	cementační	case hardened	Einsatzstähle	800 - 1000 N/mm ² 1000 - 1200 N/mm ²		O O
	nitridační	nitriding	Nitrierstähle	850 - 1000 N/mm ² 1000 - 1200 N/mm ²		E O
	pružinová	spring	Federstähle		< 330 HB	O
	nástrojová	tool	Werkzeugstähle	500 - 850 N/mm ² 850 - 1000 N/mm ²		E O
	rychlořezná	high-speed	Schnellarbeitsstahl	850 - 1200 N/mm ²		O
	kalené oceli Hardox 400	hardened steels Hardox 400	Gehärtete Stähle Hardox 400		400 HB	E
	kalené oceli Hardox 500	hardened steels Hardox 500	Gehärtete Stähle Hardox 500		500 HB	E
3	Korozivzdorné oceli	Stainless steels	Rostfreie Stähle	Pevnost v tahu / Tensile strength / Zugfestigkeit	Tvrđost / Hardness / Härte	
	feritická/martenzitická	ferritic/martensitic	ferritische/martensitische	500 - 850 N/mm ²		O
	martenzitická	martensitic	martensitische	500 - 850 N/mm ²		O
	austenitická/feritická	austenitic/ferritic	austenitische/feritische	500 - 850 N/mm ²		O
4	Litina	Cast iron	Gusseisen	Pevnost v tahu / Tensile strength / Zugfestigkeit	Tvrđost / Hardness / Härte	
	šedá	grey	Grauguss		< 200 HB	E/L
	šedá	grey	Grauguss		200 - 300 HB	E/L
	tvárná	nodular	Kugelgraphit		< 240 HB	E
	temperovaná	malleable	Temperguss		< 300 HB	E
5	Al a slitiny Al	Aluminium alloys	Alu-Legierungen	Pevnost v tahu / Tensile strength / Zugfestigkeit	Tvrđost / Hardness / Härte	
	nelegovaný	unalloyed	unlegierte	< 400 N/mm ²		E
	tvářený	wrought alloys	Knetlegierungen	< 450 N/mm ²		E
	pro odlévání < 10 % Si	cast alloys <10% Si	Gusslegierungen <10% Si	< 600 N/mm ²		E
	pro odlévání > 10 % Si	cast alloys >10% Si	Gusslegierungen >10% Si	< 600 N/mm ²		E
6	Cu a slitiny Cu	Cu and Cu alloys	Cu und Cu-Legierungen	Pevnost v tahu / Tensile strength / Zugfestigkeit	Tvrđost / Hardness / Härte	
	nelegovaná	unalloyed	unlegierte	< 400 N/mm ²		E
	mosaz - krátká tříška	brass - shortchipping	Messing - kurzspanned	< 600 N/mm ²		E
	- dlouhá tříška	- longchipping	Messing - langspanned	< 600 N/mm ²		E
	bronz - krátká tříška	bronze - shortchipping	Bronzen - kurzspanned	< 600 N/mm ²		E/O
	- dlouhá tříška	- longchipping	Bronzen - langspanned	< 600 N/mm ²		E
7	Umělá hmota	Plastics	Kunststoffe	Pevnost v tahu / Tensile strength / Zugfestigkeit	Tvrđost / Hardness / Härte	
	termostat	Duroplastics	duroplastisch			L
	termoplast	Thermoplastics	thermoplastisch			E/L
8	Žárupevná ocel	Heat resistant steel	Warmfester Stahl	Pevnost v tahu / Tensile strength / Zugfestigkeit	Tvrđost / Hardness / Härte	
	na bázi Fe	Fe basis	Fe-basierter	< 650 N/mm ²		O
	na bázi Fe	Fe basis	Fe-basierter	< 750 N/mm ²		O
	na bázi Cr-Ni	Monel 400, Hastelloy C-4, Nimonic 75, Inconel 625		750 - 800 N/mm ²		O
	na bázi Cr-Ni	Inconel X 750, Hastelloy B, Inconel 751		800 - 950 N/mm ²		O
	na bázi Cr-Ni	Monel K 5400, Inconel 718		900 - 1100 N/mm ²		O
9	Ti a slitiny Ti	Ti and Ti alloys	Ti und Ti-Legierungen	Pevnost v tahu / Tensile strength / Zugfestigkeit	Tvrđost / Hardness / Härte	
	Ti a slitiny Ti	Ti and Ti alloys	Ti und Ti-Legierungen	< 850 N/mm ²		O
	Ti a slitiny Ti	Ti and Ti alloys	Ti und Ti-Legierungen	850 - 1200 N/mm ²		O

CH = Chlazení / Coolant / Kühlmittel; E = emulze / emulsion / Emulsion; O = olej / oil / Öl; L = vzduch / air / Luft



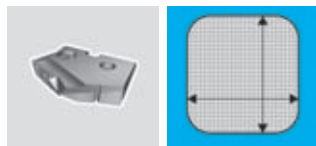
Doporučené řezné podmínky pro vrtní dle vrтанého materiálu

Recommended cutting conditions for drilling

Einsatzempfehlungen für Spiralbohrer

<3xD vrтанá hloubka / drilling depth / Bohrtiefe								<5xD vrтанá hloubka / drilling depth / Bohrtiefe						
ZVSE 221185	ČSN 221191	PN 2905	PN 2904	ČSN 221182	ČSN 221180	PN 221187	PN 2905 T 1000	ČSN 221121	PN 221135	PN 221134	PN 2913	PN 2931	ČSN 221131	
1897 RH	1899A RN	1897 RN	1897 LN	1897 RN	1897 LN	RN	1897 GT 100	338 RN	338 RN	B 94.11 RN	338 RN	338 RN	338 LN	
3.0-20.0	0.25-1.5	0.7-14.0	0.7-14.0	0.7-40.0	0.7-40.0	13.0-38.0	2.0-14.0	1.0-20.0	1/64"-1"	1/64"-1/2"	0.3-14.0	1.0-14.0 TiN	14.25-20.0	
HSSCo		HSS					HSSCo		HSS					
v (m/min) kód posuvu / feed code / Vorschubskode														
35 F	18 F	33 F	33 F	33 F	33 F	33 F		29 E	29 E	29 E	29 E	36 F	29 E	
30 F	15 F	25 E	25 E	25 E	25 E	25 E		23 E	23 E	23 E	23 E	29 E	23 E	
30 F	15 F	33 F	33 F	33 F	33 F	33 F		29 E	29 E	29 E	29 E	36 F	29 E	
25 F	13 E	25 E	25 E	25 E	25 E	25 E	28 E	23 E	23 E	23 E	23 E	29 E	23 E	
30 F	18 F	33 E	33 E	33 E	33 E	33 E		29 E	29 E	29 E	29 E	36 E	29 E	
30 F	13 F	25 E	25 E	25 E	25 E	25 E	25 E	23 E	23 E	23 E	23 E	29 E	23 E	
25 F												15 D		
30 F	15 F	33 F	33 F	33 F	33 F	33 F		29 F	29 F	29 F	29 F	36 F	29 F	
25 F							16 D					18 D		
20 E							13 C							
25 F							14 D					16 D		
20 E							11 D							
25 F							13 D					14 D		
20 E							9 C							
25 F							7 B							
22 F	10 D	16 D	16 D	16 D	16 D	16 D	16 D	14 D	14 D	14 D	14 D	18 D	14 D	
18 E							9 C							
18 E							9 C							
							5 C							
20 F							13 D							
18 F							9 D							
15 E							11 C							
35 G	18 F	33 F	33 F	33 F	33 F	33 F	33 F	29 F	29 F	29 F	29 F	36 F	29 F	
25 G	15 F	25 F	25 F	25 F	25 F	25 F	25 F	23 F	23 F	23 F	23 F	29 F	23 F	
30 G	18 F	29 F	29 F	29 F	29 F	29 F	29 F	25 F	25 F	25 F	25 F	32 F	25 F	
25 G	12 F	21 F	21 F	21 F	21 F	21 F	21 F	18 F	18 F	18 F	18 F	23 F	18 F	
100 H		72 F	72 F	72 F	72 F	72 F								
100 H		72 F	72 F	72 F	72 F	72 F								
70 H	20 F	63 F	63 F	63 F	63 F	63 F	70 G	56 G	56 G	56 G	56 G	72 G	56 G	
60 H	15 F	50 F	50 F	50 F	50 F	50 F	55 F	45 F	45 F	45 F	45 F	63 F	45 F	
60 G	22 F	33 E	33 E	33 E	33 E	33 E	33 E	29 E	29 E	29 E	29 E	36 E	29 E	
60 G														
70 G	18 F	41 E	41 E	41 E	41 E	41 E	41 E	36 E	36 E	36 E	36 E	45 E	36 E	
60 G	15 F	33 D	33 D	33 D	33 D	33 D	33 D	29 D	29 D	29 D	29 D	36 D	29 D	
50 G	10 F	25 D	25 D	25 D	25 D	25 D	25 D	22 D	22 D	22 D	22 D	29 D	22 D	
		16 D	16 D	16 D	16 D	16 D	16 D	14 D	14 D	14 D	14 D	18 D	14 D	
		25 E	25 E	25 E	25 E	25 E	25 E	22 E	22 E	22 E	22 E	29 E	22 E	
12 C							9 A							
10 B							7 A							
10 B							7 A							
8 B							6 A							
18 B							5 A							
20 B							8 A							
18 B							6 A							

Příklad: 33 F = řezná rychlost 33 m/min, posuv (v mm/ot) z tabulky dle průměru vrtáku / Example: 33F=cutting speed 33 m/min, feed (mm/rev.) see the table according to diameter of the drill / Beispiel: 33F= Schnittgeschwindigkeit 33 m/Min., Vorschub siehe die Tabelle gemäss Durchmesser des Bohrers



Kód posuvu*	Rozměr vrtáku D (mm) / Diameter of the drill D (mm) / Durchmesser des Bohrers D (mm)																			
	0,3	0,8	1,3	2,0	2,5	3,15	4,0	5,00	6,5	8,0	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	31,5	40,0	50,0	63,0	80,0
Posuv S (mm/ot) / Feed f (mm/rev) / Vorschub f (mm/U)																				
A				0,015	0,020	0,025	0,032	0,032	0,040	0,050	0,063	0,063	0,080	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
B				0,020	0,025	0,032	0,040	0,040	0,050	0,063	0,080	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400
C				0,025	0,032	0,040	0,050	0,050	0,063	0,080	0,100	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
D	0,008	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,063	0,080	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800
E	0,010	0,025	0,035	0,040	0,050	0,063	0,080	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
F	0,012	0,030	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
G	0,020	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200	0,250	0,250	0,315	0,400	0,500	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
H				0,080	0,100	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600

* feed code / Vorschubskode

ČSN, PN
DIN
Typ / Type / Type
D mm
Povlakování / Coating / Beschichtung
Materiál / Material / Werkstoff
Strana / Page / Seite

Materiálové skupiny / Material groups / Werkstoffgruppe

1	Nelegované oceli	Unalloyed steels	Unlegierte Stähle	Pevnost v tahu / Tensile strength / Zugfestigkeit	Tvrđost / Hardness / Härte	CH
	konstrukční	common structural	Allgemeine Baustähle	400 - 500 N/mm ² 500 - 850 N/mm ²		E E
	automatová	free cutting	Automatenstähle	< 850 N/mm ² 850 - 1000 N/mm ²		E E
	k zušlechťení	heat-treatable	Vergütungsstähle	400 - 700 N/mm ² 700 - 850 N/mm ² 850 - 1000 N/mm ²		E E E
	cementační	case hardened	Einsatzstähle	400 - 750 N/mm ²		E
2	Legované oceli	Alloy steels	Legierte Stähle	Pevnost v tahu / Tensile strength / Zugfestigkeit	Tvrđost / Hardness / Härte	
	k zušlechťení	heat-treatable	Vergütungsstähle	850 - 1000 N/mm ² 1000 - 1200 N/mm ²		E E
	cementační	case hardened	Einsatzstähle	800 - 1000 N/mm ² 1000 - 1200 N/mm ²		O O
	nitridační	nitriding	Nitrierstähle	850 - 1000 N/mm ² 1000 - 1200 N/mm ²		E O
	pružinová	spring	Federstähle		< 330 HB	O
	nástrojová	tool	Werkzeugstähle	500 - 850 N/mm ² 850 - 1000 N/mm ² 850 - 1200 N/mm ²		E O O
	rychlořezná	high-speed	Schnellarbeitsstahl			O
	kalené oceli Hardox 400	hardened steels Hardox 400	Gehärtete Stähle Hardox 400		400 HB	E
	kalené oceli Hardox 500	hardened steels Hardox 500	Gehärtete Stähle Hardox 500		500 HB	E
3	Korozivzdorné oceli	Stainless steels	Rostfreie Stähle	Pevnost v tahu / Tensile strength / Zugfestigkeit	Tvrđost / Hardness / Härte	
	feritická/martenzitická	ferritic/martensitic	ferritische/martensitische	500 - 850 N/mm ²		O
	martenzitická	martensitic	martensitische	500 - 850 N/mm ²		O
	austenitická/feritická	austenitic/ferritic	austenitische/feritische	500 - 850 N/mm ²		O
4	Litina	Cast iron	Gusseisen	Pevnost v tahu / Tensile strength / Zugfestigkeit	Tvrđost / Hardness / Härte	
	šedá	grey	Grauguss		< 200 HB	E/L
	šedá	grey	Grauguss		200 - 300 HB	E/L
	tvárná	nodular	Kugelgraphit		< 240 HB	E
	temperovaná	malleable	Temperguss		< 300 HB	E
5	Al a slitiny Al	Aluminium alloys	Alu-Legierungen	Pevnost v tahu / Tensile strength / Zugfestigkeit	Tvrđost / Hardness / Härte	
	nelegovaný	unalloyed	unlegierte	< 400 N/mm ²		E
	tvářený	wrought alloys	Knetlegierungen	< 450 N/mm ²		E
	pro odlévání < 10 % Si	cast alloys <10% Si	Gusslegierungen <10% Si	< 600 N/mm ²		E
	pro odlévání > 10 % Si	cast alloys >10% Si	Gusslegierungen >10% Si	< 600 N/mm ²		E
6	Cu a slitiny Cu	Cu and Cu alloys	Cu und Cu-Legierungen	Pevnost v tahu / Tensile strength / Zugfestigkeit	Tvrđost / Hardness / Härte	
	nelegovaná	unalloyed	unlegierte	< 400 N/mm ²		E
	mosaz - krátká tříška	brass - shortchipping	Messing - kurzspanned	< 600 N/mm ²		E
	- dlouhá tříška	- longchipping	Messing - langspanned	< 600 N/mm ²		E
	bronz - krátká tříška	bronze - shortchipping	Bronzen - kurzspanned	< 600 N/mm ²		E/O
	- dlouhá tříška	- longchipping	Bronzen - langspanned	< 600 N/mm ²		E
7	Umělá hmota	Plastics	Kunststoffe	Pevnost v tahu / Tensile strength / Zugfestigkeit	Tvrđost / Hardness / Härte	
	termostat	Duroplastics	duroplastisch			L
	termoplast	Thermoplastics	thermoplastisch			E/L
8	Žárupevná ocel	Heat resistant steel	Warmfester Stahl	Pevnost v tahu / Tensile strength / Zugfestigkeit	Tvrđost / Hardness / Härte	
	na bázi Fe	Fe basis	Fe-basierter	< 650 N/mm ²		O
	na bázi Fe	Fe basis	Fe-basierter	< 750 N/mm ²		O
	na bázi Cr-Ni	Monel 400, Hastelloy C-4, Nimonic 75, Inconel 625		750 - 800 N/mm ²		O
	na bázi Cr-Ni	Inconel X 750, Hastelloy B, Inconel 751		800 - 950 N/mm ²		O
	na bázi Cr-Ni	Monel K 5400, Inconel 718		900 - 1100 N/mm ²		O
9	Ti a slitiny Ti	Ti and Ti alloys	Ti und Ti-Legierungen	Pevnost v tahu / Tensile strength / Zugfestigkeit	Tvrđost / Hardness / Härte	
	Ti a slitiny Ti	Ti and Ti alloys	Ti und Ti-Legierungen	< 850 N/mm ²		O
	Ti a slitiny Ti	Ti and Ti alloys	Ti und Ti-Legierungen	850 - 1200 N/mm ²		O

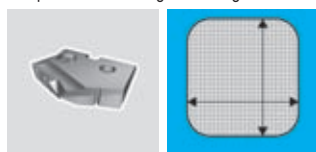
CH = Chlazení / Coolant / Kühlmittel; E = emulze / emulsion / Emulsion; O = olej / oil / Öl; L = vzduch / air / Luft



Doporučené řezné podmínky pro vrtnání dle vrтанého materiálu
Recommended cutting conditions for drilling
Einsatzempfehlungen für Spiralbohrer

<5xD vrтанá hloubka / drilling depth / Bohrtiefe												
PN 2914	ČSN 221140	PN 221155	PN 2909	PN 2911	PN 2907	PN 2907 T 1000 PN 2907 Ti	ČSN 221127	PN 2908	PN 2910	PN 2912	ČSN 221143	ZVSE 221146
338 LN	345 RN	345 RN	338 RW	338 RH	338 RN	338 GT 100	338 RN	338 LN	338 LW	338 LH	345 RN	
0,7-14,0	5,0-90,0	13/64"-3 1/2"	0,7-14,0	0,7-14,0	0,7-40,0	2,0-14,0	14,25-20,0	1,0-14,0	0,7-14,0	0,7-14,0	5,0-50,0	10,0-40,0
HSS			HSSCo				HSS			HSSCo	HSSCo8	
v (m/min) kód posuvu / feed code / Vorschubskode												
29 E	29 E	29 E										
23 E	23 E	23 E										
29 F	29 F	29 F										
23 E	23 E	23 E			25 E	25 E	25 E	25 E			25 E	
29 E	29 E	29 E			25 E	25 E	25 E	25 E			25 E	
23 E	23 E	23 E			14 D	14 D	14 D	14 D			14 D	
29 F	29 F	29 F										
					16 D	16 D	16 D	16 D			16 D	
					13 C	13 C	13 C	13 C			13 C	
					14 D	14 D	14 D	14 D			14 D	
					11 D	11 D	11 D	11 D			11 D	
					13 D	13 D	13 D	13 D			13 D	
					9 C	9 C	9 C	9 C			9 C	
					7 B	7 B	7 B	7 B			7 B	8 B
14 D	14 D	14 D			16 D	16 D	16 D	16 D			16 D	
					9 C	9 C	9 C	9 C			9 C	
					9 C	9 C	9 C	9 C			9 C	
					5 C	5 C	5 C	5 C			5 C	9 D
												5 D
					13 D	13 D	13 D	13 D			13 D	
					9 D	9 D	9 D	9 D			9 D	
					11 C	11 C	11 C	11 C			11 C	
29 F	29 F	29 F			33 F	33 F	33 F	33 F			33 F	
23 F	23 F	23 F			25 F	25 F	25 F	25 F			25 F	
25 F	25 F	25 F			27 F	27 F	27 F	27 F			27 F	
18 F	18 F	18 F			20 F	20 F	20 F	20 F			20 F	
				63 G						63 G		
				63 G						63 G		
56 G	56 G	56 G		56 G		65G				56 G		
45 F	45 F	45 F			50 F							
29 E	29 E	29 E	29 E		33 E	33 E	33 E	33 E	29 E		33 E	
				56 F						56 F		
36 E	36 E	36 E			41 E	41 E	41 E	41 E			41 E	
29 D	29 D	29 D		28 D	33 D	33 D	33 D	33 D		28 D	33 D	
22 D	22 D	22 D			25 D	25 D	25 D	25 D			25 D	
14 D	16 D	16 D		14 D	16 D	16 D	16 D	16 D		14 D	16 D	
22 E	25 E	25 E	22 E	22 E					22 E	22 E		
					8 A	8 A	8 A	8 A			8 A	8 A
					6 A	6 A	6 A	6 A			6 A	6 A
					6 A	6 A	6 A	6 A			6 A	6 A
					5 A	5 A	5 A	5 A			5 A	5 A
					5 A	5 A	5 A	5 A			5 A	5 A

Příklad: 33 F = řezná rychlost 33 m/min, posuv F (v mm/ot) z tabulky dle průměru vrtáku / Example: 33F=cutting speed 33 m/min, feed (mm/rev.) see the table according to diameter of the drill / Beispiel: 33F= Schnittgeschwindigkeit 33 m/Min., Vorschub siehe die Tabelle gemäss Durchmesser des Bohrers



Kód posuvu*	Rozměr vrtáku D (mm) / Diameter of the drill D (mm) / Durchmesser des Bohrers D (mm)																			
	0,3	0,8	1,3	2,0	2,5	3,15	4,0	5,00	6,5	8,0	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	31,5	40,0	50,0	63,0	80,0
Posuv S (mm/ot) / Feed f (mm/rev) / Vorschub f (mm/U)																				
A				0,015	0,020	0,025	0,032	0,032	0,040	0,050	0,063	0,063	0,080	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
B				0,020	0,025	0,032	0,040	0,040	0,050	0,063	0,080	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400
C				0,025	0,032	0,040	0,050	0,050	0,063	0,080	0,100	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
D	0,008	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,063	0,080	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800
E	0,010	0,025	0,035	0,040	0,050	0,063	0,080	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
F	0,012	0,030	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
G	0,020	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200	0,250	0,250	0,315	0,400	0,500	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
H				0,080	0,100	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600

* feed code / Vorschubskode

ČSN, PN

DIN
Typ / Type / Type
D mm
Povlakování / Coating / Beschichtung
Materiál / Material / Werkstoff
Strana / Page / Seite

Materiálové skupiny / Material groups / Werkstoffgruppe

1	Nelegované oceli	Unalloyed steels	Unlegierte Stähle	Pevnost v tahu / Tensile strength / Zugfestigkeit	Tvrđost / Hardness / Härte	CH
	konstrukční	common structural	Allgemeine Baustähle	400 - 500 N/mm ² 500 - 850 N/mm ²		E E
	automatová	free cutting	Automatenstähle	< 850 N/mm ²		E
	k zušlechťení	heat-treatable	Vergütungsstähle	850 - 1000 N/mm ² 400 - 700 N/mm ² 700 - 850 N/mm ²		E E E
	cementační	case hardened	Einsatzstähle	850 - 1000 N/mm ² 400 - 750 N/mm ²		E E
2	Legované oceli	Alloy steels	Legierte Stähle	Pevnost v tahu / Tensile strength / Zugfestigkeit	Tvrđost / Hardness / Härte	
	k zušlechťení	heat-treatable	Vergütungsstähle	850 - 1000 N/mm ² 1000 - 1200 N/mm ²		E E
	cementační	case hardened	Einsatzstähle	800 - 1000 N/mm ² 1000 - 1200 N/mm ²		O O
	nitridační	nitriding	Nitrierstähle	850 - 1000 N/mm ² 1000 - 1200 N/mm ²		E O
	pružinová	spring	Federstähle		< 330 HB	O
	nástrojová	tool	Werkzeugstähle	500 - 850 N/mm ² 850 - 1000 N/mm ²		E O
	rychlořezná	high-speed	Schnellarbeitsstahl	850 - 1200 N/mm ²		O
	kalené oceli Hardox 400	hardened steels Hardox 400	Gehärtete Stähle Hardox 400		400 HB	E
	kalené oceli Hardox 500	hardened steels Hardox 500	Gehärtete Stähle Hardox 500		500 HB	E
3	Korozivzdorné oceli	Stainless steels	Rostfreie Stähle	Pevnost v tahu / Tensile strength / Zugfestigkeit	Tvrđost / Hardness / Härte	
	feritická/martenzitická	ferritic/martensitic	ferritische/martensitische	500 - 850 N/mm ²		O
	martenzitická	martensitic	martensitische	500 - 850 N/mm ²		O
	austenitická/feritická	austenitic/ferritic	austenitische/feritische	500 - 850 N/mm ²		O
4	Litina	Cast iron	Gusseisen	Pevnost v tahu / Tensile strength / Zugfestigkeit	Tvrđost / Hardness / Härte	
	šedá	grey	Grauguss		< 200 HB	E/L
	šedá	grey	Grauguss		200 - 300 HB	E/L
	tvárná	nodular	Kugelgraphit		< 240 HB	E
	temperovaná	malleable	Temperguss		< 300 HB	E
5	Al a slitiny Al	Aluminium alloys	Alu-Legierungen	Pevnost v tahu / Tensile strength / Zugfestigkeit	Tvrđost / Hardness / Härte	
	nelegovaný	unalloyed	unlegierte	< 400 N/mm ²		E
	tvářený	wrought alloys	Knetlegierungen	< 450 N/mm ²		E
	pro odlévání < 10 % Si	cast alloys <10% Si	Gusslegierungen <10% Si	< 600 N/mm ²		E
	pro odlévání > 10 % Si	cast alloys >10% Si	Gusslegierungen >10% Si	< 600 N/mm ²		E
6	Cu a slitiny Cu	Cu and Cu alloys	Cu und Cu-Legierungen	Pevnost v tahu / Tensile strength / Zugfestigkeit	Tvrđost / Hardness / Härte	
	nelegovaná	unalloyed	unlegierte	< 400 N/mm ²		E
	mosaz - krátká tříška	brass - shortchipping	Messing - kurzspanned	< 600 N/mm ²		E
	- dlouhá tříška	- longchipping	Messing - langspanned	< 600 N/mm ²		E
	bronz - krátká tříška	bronze - shortchipping	Bronzen - kurzspanned	< 600 N/mm ²		E/O
	- dlouhá tříška	- longchipping	Bronzen - langspanned	< 600 N/mm ²		E
7	Umělá hmota	Plastics	Kunststoffe	Pevnost v tahu / Tensile strength / Zugfestigkeit	Tvrđost / Hardness / Härte	
	termostat	Duroplastics	duroplastisch			L
	termoplast	Thermoplastics	thermoelastisch			E/L
8	Žárupevná ocel	Heat resistant steel	Warmfester Stahl	Pevnost v tahu / Tensile strength / Zugfestigkeit	Tvrđost / Hardness / Härte	
	na bázi Fe	Fe basis	Fe-basierter	< 650 N/mm ²		O
	na bázi Fe	Fe basis	Fe-basierter	< 750 N/mm ²		O
	na bázi Cr-Ni	Monel 400, Hastelloy C-4, Nimonic 75, Inconel 625		750 - 800 N/mm ²		O
	na bázi Cr-Ni	Inconel X 750, Hastelloy B, Inconel 751		800 - 950 N/mm ²		O
	na bázi Cr-Ni	Monel K 5400, Inconel 718		900 - 1100 N/mm ²		O
9	Ti a slitiny Ti	Ti and Ti alloys	Ti und Ti-Legierungen	Pevnost v tahu / Tensile strength / Zugfestigkeit	Tvrđost / Hardness / Härte	
	Ti a slitiny Ti	Ti and Ti alloys	Ti und Ti-Legierungen	< 850 N/mm ²		O
	Ti a slitiny Ti	Ti and Ti alloys	Ti und Ti-Legierungen	850 - 1200 N/mm ²		O

CH = Chlazení / Coolant / Kühlmittel; E = emulze / emulsion / Emulsion; O = olej / oil / Öl; L = vzduch / air / Luft



TABULKA MEZNÍCH ÚCHYLEK JMENOVITÉHO PRŮMĚRU VÝSTRUŽNÍKŮ V 0,001 MM PRO LÍCOVANÉ DÍRY
TABLE OF LIMIT DEVIATIONS OF REAMER'S NOMINAL DIAMETER FOR TOLERANCED HOLES IN 0,001 MM
OBERE UND UNTERE GRENZWERTE VON ABMASSE DER NENNDURCHMESSER ØD VON REIBAHLE IN 0,001 MM FÜR BOHRUNGS-TOLERANZFELDER

Jmenovitý průměr výstružníku Nominal diameter of reamer Nenndurchmesser des Reibwerkzeuges		Toleranční pole děr / Tolerance zone of holes / Toleranzfelder der Bohrungen													
		A 11	B 11	B 12	C 11	D 8	D 9	D 10	D 11	E 8	E 9	F 7	F 8	F 9	G 6
přes over von	do to bis	Mezní úchytky výstružníků v mikrometrech / Limit deviations of reamers in μm / Grenzabweichungen der Reibwerkzeuge in μm													
1	3	+321	+191	+225	+111	+31	+41	+54	+71	+25	+35	+14	+17	+27	+7
		+300	+170	+190	+90	+26	+32	+40	+50	+20	+26	+10	+12	+18	+4
3	6	+333	+203	+242	+133	+45	+55	+70	+93	+35	+45	+20	+25	+35	+10
		+306	+176	+200	+106	+38	+44	+53	+66	+28	+34	+15	+18	+24	+7
6	10	+356	+226	+278	+156	+58	+70	+89	+116	+43	+55	+25	+31	+43	+12
		+324	+194	+226	+124	+50	+57	+68	+84	+35	+42	+19	+23	+30	+8
10	18	+383	+243	+303	+188	+72	+86	+109	+143	+54	+68	+31	+38	+52	+15
		+344	+204	+240	+149	+62	+70	+84	+104	+44	+52	+24	+28	+36	+11
18	24	+410	+270	+338	+220	+93	+109	+136	+175	+68	+84	+37	+48	+64	+18
		+364	+224	+264	+174	+81	+90	+106	+129	+56	+65	+29	+36	+45	+13
24	30	+410	+270	+338	+220	+93	+109	+136	+175	+68	+84	+37	+48	+64	+18
		+364	+224	+264	+174	+81	+90	+106	+129	+56	+65	+29	+36	+45	+13
30	40	+446	+306	+382	+256	+113	+132	+165	+216	+83	+102	+46	+58	+77	+22
		+390	+250	+294	+200	+99	+110	+130	+160	+69	+80	+37	+44	+55	+16
40	50	+456	+316	+392	+266	+113	+132	+165	+216	+83	+102	+46	+58	+77	+22
		+400	+260	+304	+210	+99	+110	+130	+160	+69	+80	+37	+44	+55	+16
50	65	+501	+351	+445	+301	+139	+162	+202	+261	+99	+122	+55	+69	+92	+26
		+434	+284	+340	+234	+122	+136	+160	+194	+82	+96	+44	+52	+66	+19
65	80	+521	+361	+455	+311	+139	+162	+202	+261	+99	+122	+55	+69	+92	+26
		+454	+294	+350	+244	+122	+136	+160	+194	+82	+96	+44	+52	+66	+19
80	100	+567	+407	+518	+357	+169	+193	+139	+307	+117	+145	+65	+81	+109	+30
		+490	+330	+396	+280	+146	+162	+190	+230	+98	+114	+52	+62	+78	+22
		G 7	H 6	H 7	H 8	H 9	H 10	H 11	H 12	Js6	Js7	Js8	K 6	K 7	
1	3	+10	+5	+8	+11	+21	+34	+51	+85	+2	+3	+4	-1	-2	
		+6	+2	+4	+6	+12	+20	+30	+50	-1	-1	-1	-4	-6	
3	6	+14	+6	+10	+15	+25	+40	+63	+102	+2	+4	+6	0	+1	
		+9	+3	+5	+8	+14	+23	+36	+60	-1	-1	-1	-3	-4	
6	10	+17	+7	+12	+18	+30	+49	+76	+127	+3	+5	+7	0	+2	
		+11	+3	+6	+10	+17	+28	+44	+74	-1	-1	-1	-4	-4	
10	18	+21	+9	+15	+22	+36	+59	+93	+153	+3	+6	+9	0	+3	
		+14	+5	+8	+12	+20	+34	+54	+90	-1	-1	-1	-5	-4	
18	24	+24	+11	+17	+28	+44	+71	+110	+178	+4	+7	+11	0	+2	
		+16	+6	+9	+16	+25	+41	+64	+104	-1	-1	-1	-5	-6	
24	30	+24	+11	+17	+28	+44	+71	+110	+178	+4	+7	+11	0	+2	
		+16	+6	+9	+16	+25	+41	+64	+104	-1	-1	-1	-6	-6	
30	40	+30	+13	+21	+33	+52	+85	+136	+212	+5	+8	+13	0	+3	
		+21	+7	+12	+19	+30	+50	+80	+124	-1	-1	-1	-6	-6	
40	50	+30	+13	+21	+33	+52	+85	+136	+212	+5	+8	+13	0	+3	
		+21	+7	+12	+19	+30	+50	+80	+124	-1	-1	-1	-6	-6	
50	65	+35	+16	+25	+39	+62	+102	+161	+255	+6	+10	+16	+1	+4	
		+24	+9	+14	+22	+36	+60	+94	+150	-1	-1	-1	-6	-7	
65	80	+35	+16	+25	+39	+62	+102	+161	+255	+6	+10	+16	+1	+4	
		+24	+9	+14	+22	+36	+60	+94	+150	-1	-1	-1	-6	-7	
80	100	+41	+18	+29	+45	+73	+119	+187	+297	+7	+12	+18	0	+4	
		+28	+10	+16	+26	+42	+70	+110	+174	-1	-1	-1	-8	-9	

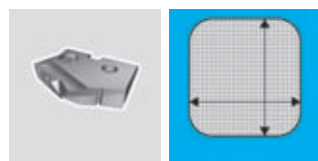


TABULKA MEZNÍCH ÚCHYLEK JMENOVITÉHO PRŮMĚRU VÝSTRUŽNÍKŮ V 0,001 MM PRO LÍCOVANÉ DÍRY
TABLE OF LIMIT DEVIATIONS OF REAMER'S NOMINAL DIAMETER FOR TOLERANCED HOLES IN 0,001 MM
OBERE UND UNTERE GRENZWERTE VON ABMASSE DER NENNDURCHMESSER ØD VON REIBAHLE IN 0,001 MM FÜR BOHRUNGS-TOLERANZFELDER

Jmenovitý průměr výstružníku Nominal diameter of reamer Nenndurchmesser des Reibwerkzeuges		Toleranční pole děr / Tolerance zone of holes / Toleranzfelder der Bohrungen												
		K 8	M 6	M 7	M 8	N6	N7	N8	P 6	P 7	R 7	S 7	T 7	U 8
přes over von	do to bis	Mezní úchytky výstružníků v mikrometrech / Limit deviations of reamers in µm / Grenzzabweichungen der Reibwerkzeuge in µm												
1	3	-3	-3	-4		-5	-6	-7	-7	-8	-12	-16		-20
		-8	-6	-8		-8	-10	-12	-10	-12	-16	-20		-25
3	6	+2	-3	-2	-1	-7	-6	-5	-11	-10	-13	-17		-26
		-5	-6	-7	-8	-10	-11	-12	-14	-15	-18	-22		-32
6	10	+2	-5	-3	-3	-9	-7	-7	-14	-12	-16	-20		-31
		-6	-9	-9	-11	-13	-13	-15	-18	-18	-22	-26		-39
10	18	+3	-6	-3	-3	-11	-8	-8	-17	-14	-19	-24		-37
		-7	-10	-10	-14	-15	-15	-18	-21	-21	-26	-31		-46
18	24	+5	-6	-4	-1	-13	-11	-8	-20	-18	-24	-31		-46
		-7	-11	-12	-13	-18	-19	-20	-25	-25	-32	-39		-58
24	30	+5	-6	-4	-1	-13	-11	-8	-20	-18	-24	-31	-37	-46
		-7	-11	-12	-13	-18	-19	-20	-25	-25	-32	-39	-45	-58
30	40	+6	-7	-4	-1	-15	-12	-9	-24	-21	-29	-38	-43	-60
		-8	-13	-13	-15	-21	-21	-23	-30	-30	-38	-47	-52	-80
40	50	+6	-7	-4	-1	-15	-12	-9	-24	-21	-29	-38	-49	-70
		-8	-13	-13	-15	-21	-21	-23	-30	-30	-38	-47	-58	-90
50	65	+7	-8	-5	-2	-17	-14	-11	-29	-26	-35	-47	-60	-94
		-10	-15	-16	-19	-24	-25	-28	-36	-37	-47	-58	-71	-110
65	80	+7	-8	-5	-2	-17	-14	-11	-29	-26	-37	-53	-69	-109
		-10	-15	-16	-19	-24	-25	-28	-36	-37	-48	-64	-80	-125
80	100	+7	-10	-6	-3	-20	-16	-13	-34	-30	-44	-64	-84	-132
		-12	-18	-19	-22	-28	-29	-32	-42	-43	-57	-77	-97	-151

Řezné podmínky pro výstružníky strojní s řeznými břity SK
Cutting conditions for machine reamers with carbide cutting edges K 10
Empfohlene Schnittbedingungen für Reibahlen, Hartmetall bestückt mit K10

Materiál Material Werkstoff	Pevn. mat. Strength of material erksstoff- festigkeit N/mm²	Řezná rychlost (m/min) Cutting speed Schnittgeschwindigkeit		Posuv nástroje / Feed / Vorschub des Werkzeuges (mm/ot)							
		Bez povlaku Without coating Ohne Beschichtung	Povlak TiAlN TiAlN coating TiAlN Beschichtung	do/to/bis Ø10 mm	do/to/bis Ø10 ÷ 15 mm	do/to/bis Ø15 ÷ 25 mm	do/to/bis Ø25 ÷ 32 mm	do/to/bis Ø32 ÷ 36 mm	do/to/bis Ø36 ÷ 50 mm	do/to/bis Ø50 ÷ 52 mm	
Konstrukční ocel / structural steel / Baustahl Automatová ocel / machining steel / Automatenstahl	400	8-10	30-60	0,15-0,3	0,25-0,4	0,3-0,5	0,4-0,6	0,5-0,8	0,6-0,9	0,7-1,1	
Nelegovaná ocel / unalloyed steel / unlegierter Stahl Ocelolitina / cast steel / Gussstahl	600	7-9	25-55	0,1-0,3	0,2-0,35	0,25-0,4	0,3-0,5	0,4-0,7	0,5-0,8	0,6-1,0	
Legovaná ocel / alloyed steel / Legierter Stahl Ocelolitina / cast steel / Gussstahl	900	5-7	15-35	0,1-0,3	0,2-0,35	0,25-0,4	0,3-0,5	0,4-0,7	0,5-0,8	0,6-1,0	
Vysoce legovaná ocel / high alloyed steel / hochlegierter Stahl Ocelolitina / cast steel / Gussstahl Nástrojová ocel / tool steel / Werkzeugstahl	1200	4-6	9-20	0,1-0,25	0,2-0,3	0,25-0,35	0,3-0,4	0,4-0,6	0,5-0,7	0,6-0,9	
Litina / cast iron / Gusseisen	HB < 200	10-20	12-35	0,1-0,2	0,2-0,3	0,3-0,4	0,4-0,5	0,5-0,6	0,6-0,7	0,65-0,75	
Litina / cast iron / Gusseisen	HB > 200	8-16	10-30	0,1-0,2	0,15-0,3	0,25-0,4	0,35-0,5	0,45-0,6	0,55-0,7	0,6-0,75	
Bronz / bronze / Bronze	110 HB	10-20	-	0,1-0,3	0,2-0,4	0,25-0,5	0,3-0,6	0,4-0,8	0,5-0,9	0,6-1,0	
Hliník / Aluminium / Aluminium Slitiny Al / Aluminium alloys / Alu-Legierungen	90 HB	15-40	-	0,2-0,4	0,3-0,5	0,4-0,7	0,5-0,8	0,6-1,0	0,7-1,2	0,8-1,4	



Doporučené řezné podmínky pro vyhrubování / Recommended cutting conditions for reamer drilling / Empfohlene Schittbedingungen fürs Aufbohren
Platí pro výhrubníky dle / Apply for reamer drills according to / Gültig für Aufbohrer nach ČSN 221411, 221414, 221480, 221482

Materiál Material Werkstoff	Pevnost Strength Werkstofffestigkeit [MPa]	Chlazení Cooling Kühlung	Řezná rychlost Cutting speed Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Posuv s [mm/ot] pro ØD výhrubníku [mm] Feed s (mm/rev) for ØD of reamer drill (mm) Vorschub F (mm/U) für Aufbohrerdurchmesser ØD (mm)							
				5	10	18	25	40	63	80	100
Nelegovaná ocel / unalloyed steel / unlegiertem Stahl	<500	E	30÷25	0,20	0,25	0,35	0,50	0,60	0,80	1,00	1,30
	<700	E	26÷22	0,16	0,20	0,25	0,40	0,50	0,60	0,80	1,00
	<900	E	22÷16	0,13	0,16	0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,80
Legovaná ocel / alloyed steel / legiertem Stahl	<800	E	20÷15	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,45	0,60
	<1000	E	15÷10	0,08	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,50
Korozivzdorná ocel / stainless steel / rostfreiem Stahl	<850	O	10÷5	0,06	0,08	0,12	0,18	0,24	0,28	0,35	0,40
Šedá litina / grey cast iron / Grauguss	<200 HB	E/L	20÷15	0,25	0,30	0,35	0,40	0,55	0,70	0,90	1,20
	>200 HB	E/L	15÷10	0,20	0,25	0,30	0,35	0,45	0,60	0,80	1,20
Temperovaná litina / malleable cast iron / Temperguss	<300 HB	E	18÷14	0,20	0,25	0,30	0,35	0,45	0,60	0,80	1,20
Titan a jeho slitiny / Ti and Ti alloys / TI und Titanlegierungen	<850	O	10÷6	0,06	0,10	0,14	0,18	0,22	0,28	0,36	0,45
Al a jeho slitiny - tvářené / Al and its wrought alloys / Al- Knetlegierungen	<450	E	70÷50	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	0,60	0,90	1,20
Al pro odlévání / cast aluminium / Al- Gusslegierungen	<10%Si	E	40÷25	0,20	0,25	0,35	0,45	0,60	0,80	1,10	1,40
	>10%Si	E	30÷10	0,20	0,25	0,35	0,45	0,60	0,80	1,10	1,40
Elektrolyt. měď / Electrolytic copper Kupfer, elektrolytisch	Cu>99%	E/O	32÷25	0,20	0,25	0,45	0,40	0,50	0,60	0,90	1,20
Mosaz / brass / Messing	<600	E	60÷40	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	0,50	0,60	0,80
- krátká tříška / short chip / kurzer Span	<600	E	45÷30	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	0,50	0,60
- dlouhá tříška / long chip / langer Span	<600	E/O	24÷10	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50	0,60	0,80
Umělá hmota / plastics / Kunststoff	<300	L	25÷12	0,15	0,15	0,22	0,26	0,32	0,40	0,50	0,60
- termoset / duroplastic / Duroplastisch	<600	L	30÷20	0,15	0,15	0,22	0,26	0,32	0,40	0,50	0,60

Chlazení / Cooling / : E - emulze / emulsion / Emulsion, vrtací oleje / oils for drilling / Bohřole; O - olej řepkový / rape-seed oil / Rapsöl; L - vzduch / air / Luft

Menší řezná rychlost platí pro výhrubníky větších rozměrů / The smaller cutting speed apply for greater reamer drills / Kleinere Schnittgeschwindigkeit gilt für grössere Aufbohrer

Doporučené řezné podmínky pro vystružování / Recommended cutting conditions for reaming / Empfohlene Schittbedingungen fürs Reiben

Platí pro výstružníky dle / Apply for reamers according to / Gültig für die Reibahlen nach ČSN 221429, 221430, 221431, 221432, 221435, 221445, 221446, 221447, 221452, 221458

Materiál Material Werkstoff	Pevnost Strength Werkstofffestigkeit [MPa]	Chlazení Cooling Kühlung	Řezná rychlost Cutting speed Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Posuv s [mm/ot] pro ØD výstružníku [mm] Feed s (mm/rev) for ØD of reamer (mm) Vorschub F (mm/U) für Reibahledurchmesser ØD (mm)							
				5	10	18	25	40	63	80	100
Nelegovaná ocel / unalloyed steel / unlegiertem Stahl	<500	E	9÷7	0,12	0,22	0,32	0,40	0,50	0,60	0,80	1,00
	<700	E	8÷5	0,12	0,22	0,32	0,40	0,50	0,60	0,80	1,00
	<900	E	6÷4	0,10	0,18	0,22	0,32	0,40	0,50	0,60	0,80
Legovaná ocel / alloyed steel / legiertem Stahl	<800	E	6÷4	0,12	0,22	0,32	0,40	0,50	0,60	0,80	1,00
	<1000	E	4÷3	0,10	0,18	0,22	0,32	0,40	0,50	0,80	0,80
Korozivzdorná ocel / stainless steel / rostfreiem Stahl	<850	O	4÷2	0,10	0,18	0,22	0,32	0,40	0,50	0,60	0,80
Šedá litina / grey cast iron / Grauguss	<200 HB	E/L	8÷6	0,12	0,15	0,20	0,30	0,40	0,60	0,80	1,00
	>200 HB	E/L	5÷3	0,12	0,15	0,20	0,30	0,40	0,60	0,80	1,00
Temperovaná litina / malleable cast iron / Temperguss	<300 HB	E	8÷6	0,16	0,22	0,30	0,40	0,50	0,70	0,90	1,10
Titan a jeho slitiny / Ti and Ti alloys / TI und Titanlegierungen	<850	O	4÷3	0,08	0,12	0,15	0,20	0,25	0,35	0,50	0,60
Al a jeho slitiny - tvářené / Al and its wrought alloys / Al- Knetlegierungen	<450	E	15÷10	0,20	0,25	0,32	0,40	0,60	0,80	1,00	1,20
Al pro odlévání / cast aluminium / Al- Gusslegierungen	<10%Si	E	10÷8	0,10	0,25	0,32	0,40	0,60	0,80	1,00	1,20
	>10%Si	E	8÷6	0,20	0,25	0,32	0,40	0,60	0,80	1,00	1,20
Elektrolyt. měď / Electrolytic copper Kupfer, elektrolytisch	Cu>99%	E/O	8÷4	0,12	0,15	0,20	0,30	0,40	0,60	0,80	1,00
Mosaz / brass / Messing	<600	E	15÷11	0,16	0,22	0,30	0,40	0,50	0,70	0,90	1,10
- krátká tříška / short chip / kurzer Span	<600	E	11÷6	0,16	0,22	0,30	0,40	0,50	0,70	0,90	1,10
- dlouhá tříška / long chip / langer Span	<600	E/O	6÷4	0,10	0,15	0,20	0,30	0,40	0,50	0,70	1,00
Umělá hmota / plastics / Kunststoff	<300	L	6÷3	0,20	0,30	0,40	0,50	0,70	0,90	1,20	1,50
- termoset / duroplastic / Duroplastisch	<600	L	10÷6	0,10	0,30	0,40	0,50	0,70	0,90	1,20	1,50

Chlazení / Cooling / : E - emulze / emulsion / Emulsion, vrtací oleje / oils for drilling / Bohřole; O - olej řepkový / rape-seed oil / Rapsöl; L - vzduch / air / Luft

Menší řezná rychlost platí pro výstružníky větších rozměrů / The smaller cutting speed apply for greater reamer drills / Kleinere Schnittgeschwindigkeit gilt für grössere Aufbohrer

Pro loupací výstružníky ČSN 221429 a 221458 je možné zvýšit řeznou rychlost a posuv, pouze pro průchozí díry. Velmi vhodné pro ocel do pevnosti 800 MPa, slitiny Al, Cu a termoplasty. / It is possible to increase the cutting speed and feed for quick-spiral reamers ČSN 221429 and 221458 for through holes only. Very suitable for steel to 800 MPa, Al-alloys, Cu and thermoplastics. / Bei Schäl- Reibahlen nach ČSN 221429 und 221458 ist es möglich, Schnittgeschwindigkeit und Vorschub nur bei Durchgangsbohrungen hinaufzusetzen. Sehr geeignet für Stahl von Festigkeit bis 800 Mpa, Al- Legierungen, Cu und Kunststoffe



Doporučené řezné podmínky pro zahlubování / Recommended cutting conditions for counterboring or countersinking / Empfohlene Schnittbedingungen fürs Senken

Platí pro záhlubníky dle / Apply for counterbores or countersinks according to / Gültig für die Senker nach ČSN 221604, 221605, 221606, 221607, 221623, 221624, 221625, 221626, 221627, 221628, 221650

Materiál Material Werkstoff	Pevnost Strength Werkstofffestigkeit [MPa]	Chlazení Cooling Kühlung	Řezná rychlost Cutting speed Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Posuv s [mm/ot] pro ØD výhrubníku [mm] Feed s (mm/rev) for ØD of counterbore (mm) or countersinks (mm) Vorschub F (mm/U) für Senkerdurchmesser ØD (mm)							
				4	6	10	16	20	25	40	63
Nelegovaná ocel / unalloyed steel / unlegiertem Stahl	<500	E	30÷25	0,07	0,09	0,12	0,14	0,16	0,20	0,25	0,35
	<700	E	26÷22	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,30
	<900	E	22÷16	0,04	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18	0,25
Legovaná ocel / alloyed steel / legiertem Stahl	<800	E	20÷15	0,03	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18
	<1000	E	15÷10	ručně	0,04	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12	0,16
Korozivzdorná ocel / stainless steel / rostfreiem Stahl	<850	O	9÷4	ručně	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,12	0,14
Šedá litina / grey cast iron / Grauguss	<200 HB	E/L	20÷15	0,08	0,10	0,12	0,16	0,20	0,25	0,30	0,32
	>200 HB	E/L	13÷9	0,06	0,07	0,08	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28
Temperovaná litina / malleable cast iron / Temperguss	<300 HB	E	13÷9	0,06	0,07	0,08	0,12	0,16	0,20	0,25	0,28
Titan a jeho slitiny / Ti and Ti alloys / Ti und Titanlegierungen	<850	O	4÷9	ručně	0,04	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,18
Al a jeho slitiny - tvářené / Al and its wrought alloys / Al- Knetlegierungen	<450	E	70÷50	0,10	0,12	0,14	0,18	0,22	0,26	0,30	0,40
Al pro odlévání / cast aluminium / Al- Gusslegierungen	<10%Si >10%Si	E E	40÷25 30÷10	0,10 0,10	0,12 0,12	0,14 0,14	0,18 0,18	0,22 0,22	0,26 0,26	0,30 0,30	0,40 0,40
Elektrolyt. měď / Electrolytic copper Kupfer, elektrolytisch	Cu>99% <400	E/O E/O	32÷25	0,06	0,07	0,09	0,12	0,14	0,16	0,18	0,22
Mosaz / brass / Messing	<600	E	60÷40	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	0,40
- krátká tříška / short chip / kurzer Span	<600	E	45÷30	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,24	0,30	0,40
- dlouhá tříška / long chip / langer Span	<600	E/O	24÷10	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,24	0,30
Bronz / bronze / Bronze	<300	L	25÷12	0,04	0,06	0,08	0,10	0,12	0,16	0,20	0,25
Umělá hmota / plastics / Kunststoff	<600	L	30÷20	0,04	0,04	0,08	0,10	0,12	0,16	0,20	0,25
- termoplast / duroplastic / Duroplastisch											
- termoplast / thermoplastic / Termoplastisch											

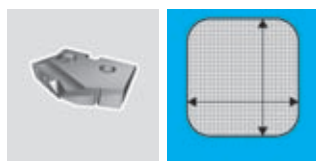
Chlazení / Cooling /: E - emulze / emulsion / Emulsion, vrtací oleje / oils for drilling / Bohröle; O - olej řepkový / rape-seed oil / Rapsöl; L - vzduch / air / Luft

Doporučené řezné podmínky pro zahlubování / Recommended cutting conditions for counterboring or countersinking / Empfohlene Schnittbedingungen fürs Senken

Platí pro nože dle ČSN 221655 a zarovnávací nože ČSN 221657 / Apply for counterboring tools according to ČSN 22 1655 and spot facing tools according to ČSN 22 1657 / Gültig für Senkmesser nach ČSN 221655 und für zweiseitige Messer für Stirnsenker nach ČSN 221657

Materiál Material Werkstoff	Pevnost Strength Werkstofffestigkeit [MPa]	Chlazení Cooling Kühlung	Řezná rychlost Cutting speed Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Posuv s [mm/ot] pro ØD záhlubovacího nože [mm] / Feed s (mm/rev) for ØD of spot facer (mm) / Vorschub F (mm/U) für Senkmesser ØD (mm)		
				40	75	100
Ocel / steel / Stahl		E/O	20÷10	0,10	0,10	0,12
Litina / cast iron / Gusseisen		E/L	30÷14	0,13	0,15	0,18
Barevné kovy / Cu-alloys / Bunte Metalle		E/O	55÷20	0,13	0,15	0,18
Lehké kovy / light alloys / Leichte Metalle		E	60÷25	0,12	0,13	0,14

Chlazení / Cooling /: E - emulze / emulsion / Emulsion, vrtací oleje / oils for drilling / Bohröle; O - olej řepkový / rape-seed oil / Rapsöl; L - vzduch / air / Luft



Nejmenší průměr předvrtané díry pro třířbitý výhrubník ČSN 221480 a ČSN 221482 / The minimum diameter of drilled bore for reamer-drill with three edges ČSN 221480 and ČSN 221482 / Kleinster Durchmesser der vorgebohrten Bohrung für dreischneidigen Aufbohrer nach ČSN 221480 und 221482

Rozměr výhrubníku Reamer-drill size Ausmass der Aubohrer	Rozměr vrtané díry Drilled bore diameter Ausmass der gebohrten Bohrung	Rozměr výhrubníku Reamer-drill size Ausmass der Aubohrer	Rozměr vrtané díry Drilled bore diameter Ausmass der gebohrten Bohrung	Rozměr výhrubníku Reamer-drill size Ausmass der Aubohrer	Rozměr vrtané díry Drilled bore diameter Ausmass der gebohrten Bohrung
4,8÷5,0	3,5	16,75÷17,0	11,9	31,6÷32,0	22,0
5,8÷6,0	4,2	17,75÷18,0	12,6	33,6÷34,0	24,0
6,8÷7,0	4,9	18,7÷19,0	13,3	35,6÷36,0	25,5
7,8÷8,0	5,6	19,7÷20,0	14,0	37,6÷38,0	26,5
8,8÷9,0	6,3	20,7÷21,0	14,6	39,6÷40,0	28,0
9,8÷10,0	7,0	21,7÷22,0	15,3	41,6÷42,0	29,0
10,75÷11,0	7,7	22,7÷23,0	16,0	43,6÷44,0	30,5
11,75÷12,0	8,4	23,7÷24,0	16,6	44,6÷45,0	31,0
12,75÷13,0	9,1	24,7÷25,0	17,3	45,6÷46,0	32,0
13,75÷14,0	9,8	25,7÷26,0	18,5	47,7÷48,8	33,0
14,75÷15,0	10,75	27,7÷28,0	19,3	49,6÷50,0	34,5
15,75÷16,0	11,2	29,7÷30,0	20,5		

Nejmenší průměr předvrtané díry pro čtyřřbitý výhrubník ČSN 221411 a ČSN 221414 / The minimum diameter of drilled bore for reamer-drill with four edges ČSN 221411 and ČSN 221414 / Kleinster Durchmesser der vorgebohrten Bohrung für vierschneidige Aufbohrer nach ČSN 221411 und 221414

Rozměr výhrubníku Reamer-drill size Ausmass der Aubohrer	Rozměr vrtané díry Drilled bore diameter Ausmass der gebohrten Bohrung	Rozměr výhrubníku Reamer-drill size Ausmass der Aubohrer	Rozměr vrtané díry Drilled bore diameter Ausmass der gebohrten Bohrung	Rozměr výhrubníku Reamer-drill size Ausmass der Aubohrer	Rozměr vrtané díry Drilled bore diameter Ausmass der gebohrten Bohrung
9,8÷10,0	D - 2 mm	35,6÷45,0	D - 6 mm	64,5÷75,0	D - 11 mm
10,75÷23,0	D - 3 mm	45,6÷52,0	D - 8 mm	79,5÷90,0	D - 13 mm
23,7÷28,0	D - 4 mm	54,5÷63,0	D - 9 mm	91,5÷100,0	D - 15 mm
29,7÷35,0	D - 5 mm				

Doporučené přidavky na opracování pro vystružování děr / Recommended machining allowances for reaming / Empfohlene Aufmasse fürs Reiben der Bohrungen

Materiál / Material / Werkstoff	D do/to/bis 6 mm	D do/to/bis 10 mm	D do/to/bis 16 mm	D do/to/bis 25 mm	D nad/over/ über 25 mm
ocel do pevnosti 700 N/mm ² / steel strength up to 700 N/mm ² / Stahl von Festigkeit bis 700 N/mm ²	0,1 ÷ 0,2	0,2	0,2 ÷ 0,3	0,3 ÷ 0,4	0,4 ÷ 0,5
ocel do pevnosti 1000 N/mm / steel strength up to 1000 N/mm ² / Stahl von Festigkeit bis 1000 N/mm ²	0,1 ÷ 0,2	0,2	0,2	0,3	0,3 ÷ 0,4
ocelolitina / cast steel / Gussstahl	0,1 ÷ 0,2	0,2	0,2	0,2 ÷ 0,3	0,3 ÷ 0,4
šedá litina / grey cast iron / Grauguss	0,1 ÷ 0,2	0,2	0,2 ÷ 0,3	0,3 ÷ 0,4	0,4 ÷ 0,5
temperovaná litina / maleable cast iron / Temperguss	0,1 ÷ 0,2	0,2	0,3	0,4	0,5
měď / copper / Kupfer	0,1 ÷ 0,2	0,2 ÷ 0,3	0,3 ÷ 0,4	0,4 ÷ 0,5	0,5
mosaz, bronz / brass, bronze / Messing, Bronze	0,1 ÷ 0,2	0,2	0,2 ÷ 0,3	0,3	0,3 ÷ 0,4
lehké kovy / light alloys / leichte Metalle	0,1 ÷ 0,2	0,2 ÷ 0,3	0,3 ÷ 0,4	0,4 ÷ 0,5	0,5
plastické hmoty tvrdé / plastics hard / Kunststoffe hart	0,1 ÷ 0,2	0,3	0,4	0,4 ÷ 0,5	0,5
plastické hmoty měkké / plastics soft / Kunststoffe weich	0,1 ÷ 0,2	0,2	0,2	0,3	0,3 ÷ 0,4

Při použití ručních rozpínacích výstružníků může být přidavek na stružení až o 30% menší. / Machining allowance for hand expansion reamers may be up to 30% smaller. / Bei der Verwendung von nachstellbaren Hand- Reibahlen kann der Aufmass bis um 30% kleiner sein

Při použití loupacích výstružníků mohou být dané hodnoty zvýšeny o 50÷100% s přihlédnutím ke zvláštnímu způsobu práce loupacího výstružníku. / Machining allowances for quick-spiral reamer may be up to 50 - 100% increased owing to its special working process. / Bei der Verwendung von Schäl- Reibahlen können die gegebene Werte unter Berücksichtigung von spezieller Arbeitsart der Schäl- Reibahlen um 50 - 100% erhöht werden

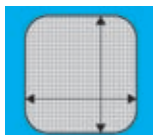


Délkové rozměry pro vrtáky s válcovou stopkou

Length dimensions of drills with straight shank

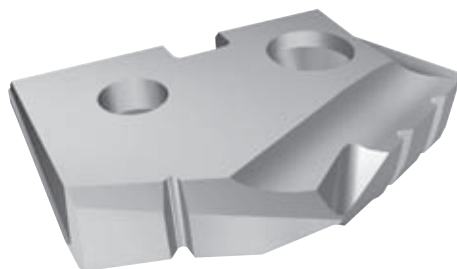
Abmessungen der Bohrer mit Zylindrischem Schaft

	DIN 338	DIN 340	DIN 1897	DIN 1869 Reihe 1	DIN 1869 Reihe 2	DIN 1869 Reihe 3
rozsah průměrů vrtáků range od drill diameters Durchmesser-Bereich von Bohrern	ČSN 221121 ČSN 221131 ČSN 221127 PN 221135 PN 2913; 14 PN 2907; 8 PN 2909; 10 PN 2911; 12 PN 2906 PN 2907 RTI	ČSN 221125 PN 2916; 21 PN 2915; 20 PN 2917	ČSN 221182 ČSN 221180 PN 2905; 04	ZV 3001 / 1	ZV 3001 / 2	ZV 3001 / 3
mm do / to / bis	L / l mm	L / l mm	L / l mm	L / l mm	L / l mm	L / l mm
0,30	19 / 3		19 / 1,5			
0,38	19 / 4		19 / 2,5			
0,48	20 / 5	30 / 10	19 / 2,5			
0,53	22 / 6	32 / 12	20 / 3			
0,60	24 / 7	35 / 15	21 / 3,5			
0,67	26 / 8	38 / 18	22 / 4			
0,75	28 / 9	42 / 21	23 / 4,5			
0,85	30 / 10	46 / 25	24 / 5			
0,95	32 / 11	51 / 29	25 / 5,5			
1,06	34 / 12	56 / 33	26 / 6			
1,18	36 / 14	60 / 37	28 / 7			
1,32	38 / 16	65 / 41	30 / 8			
1,50	40 / 18	70 / 45	32 / 9			
1,70	43 / 20	75 / 50	34 / 10	115 / 75		
1,90	46 / 22	80 / 53	36 / 11	120 / 80		
2,12	49 / 24	85 / 56	38 / 12	125 / 85	160 / 110	205 / 135
2,36	53 / 27	90 / 59	40 / 13	135 / 90	170 / 115	215 / 145
2,65	57 / 30	95 / 62	43 / 14	140 / 95	180 / 120	225 / 150
3,00	61 / 33	100 / 66	46 / 16	150 / 100	190 / 130	240 / 160
3,35	65 / 36	106 / 69	49 / 18	155 / 105	200 / 135	250 / 170
3,75	70 / 39	112 / 73	52 / 20	165 / 115	210 / 145	265 / 180
4,25	75 / 43	119 / 78	55 / 22	175 / 120	220 / 150	280 / 190
4,75	80 / 47	126 / 82	58 / 24	185 / 125	235 / 160	295 / 200
5,30	86 / 52	132 / 87	62 / 26	195 / 135	245 / 170	315 / 210
6,00	93 / 57	139 / 91	66 / 28	205 / 140	260 / 180	330 / 225
6,70	101 / 63	148 / 97	70 / 31	215 / 150	275 / 190	350 / 235
7,50	109 / 69	156 / 102	74 / 34	225 / 155	290 / 200	370 / 270
8,50	117 / 75	165 / 109	79 / 37	240 / 165	305 / 210	390 / 265
9,50	125 / 81	175 / 115	84 / 40	250 / 175	320 / 220	410 / 280
10,60	133 / 87	184 / 121	89 / 43	265 / 185	340 / 235	430 / 295
11,80	142 / 94	195 / 128	95 / 47	280 / 195	365 / 250	455 / 310
13,20	151 / 101	205 / 134	102 / 51	295 / 205	375 / 260	480 / 320
14,00	160 / 108	214 / 140	107 / 54			
15,00	169 / 114	220 / 144	111 / 56			
16,00	178 / 120	227 / 149	115 / 58			
17,00	184 / 125	235 / 154	119 / 60			
18,00	191 / 130	241 / 158	123 / 62			
19,00	198 / 135	247 / 162	127 / 64			
20,00	205 / 140	254 / 166	131 / 66			
21,20		261 / 171	135 / 70			
22,40		268 / 176	135 / 70			
23,60		275 / 180	135 / 70			
25,00		282 / 185	135 / 70			
26,50		290 / 190	135 / 70			
28,00		298 / 195	135 / 70			
30,00		307 / 201	135 / 70			
31,50		316 / 207	135 / 70			
33,50			135 / 70			
35,50			135 / 70			
37,50			135 / 70			
40,00			135 / 70			



	DIN 345		DIN 341		DIN 1870 Reihe 1		DIN 1870 Reihe 2			
rozsah průměrů vrtáků range od drill diameters Durchmesser-Bereich von Bohrern	ČSN 221140 ČSN 221143 PN 221155		ZV 5001/1		ZV 5001/2		ZV 5001/3		ZVSE 221146	
mm do / to / bis	L / l mm	Mk	L / l mm	Mk	L / l mm	Mk	L / l mm	Mk	L / l mm	Mk
5,30	133 / 52	1	155 / 74	1						
6,00	138 / 57	1	161 / 80	1						
6,70	144 / 63	1	167 / 86	1						
7,50	150 / 69	1	174 / 83	1						
8,50	156 / 75	1	181 / 100	1	265 / 165	1	330 / 210	1		
9,50	162 / 81	1	188 / 107	1	275 / 175	1	345 / 220	1		
10,60	168 / 87	1	197 / 116	1	285 / 185	1	360 / 235	1	190 / 90	2
11,80	175 / 94	1	206 / 125	1	300 / 195	1	375 / 250	1	190 / 90	2
13,20	182 / 101	1	215 / 134	1	310 / 205	1	395 / 260	1	190 / 90	2
14,00	189 / 108	1	223 / 142	1	325 / 220	1	410 / 275	1	190 / 90	2
15,00	212 / 114	2	245 / 147	2	340 / 220	2	425 / 275	2	190 / 90	2
16,00	218 / 120	2	251 / 153	2	355 / 230	2	445 / 295	2	190 / 90	2
17,00	223 / 125	2	257 / 159	2	355 / 230	2	445 / 295	2	190 / 90	2
18,00	228 / 130	2	263 / 165	2	370 / 245	2	465 / 310	2	190 / 90	2
19,00	233 / 135	2	269 / 171	2	370 / 245	2	465 / 310	2	225 / 105	3
20,00	238 / 140	2	275 / 177	2	385 / 260	2	490 / 325	2	225 / 105	3
21,20	243 / 145	2	282 / 184	2	385 / 260	2	490 / 325	2	225 / 105	3
22,40	248 / 150	2	289 / 191	2	405 / 270	2	515 / 345	2	225 / 105	3
23,02	235 / 155	2	296 / 198	2	405 / 270	2	515 / 345	2	225 / 105	3
23,60	276 / 155	3	319 / 198	3	425 / 270	3	535 / 345	3	225 / 105	3
25,00	281 / 160	3	327 / 206	3	440 / 290	3	555 / 365	3	225 / 105	3
26,50	286 / 165	3	335 / 214	3	440 / 290	3	555 / 365	3	225 / 105	3
28,00	291 / 170	3	343 / 222	3	460 / 305	3	580 / 385	3	265 / 120	4
30,00	296 / 175	3	351 / 230	3	460 / 305	3	580 / 385	3	265 / 120	4
31,50	301 / 180	3	360 / 239	3	480 / 320	3	610 / 410	3	265 / 120	4
31,75	306 / 185	3	369 / 248	3	480 / 320	3	610 / 410	3	265 / 120	4
33,50	334 / 185	4	397 / 248	4	505 / 320	4	635 / 410	4	265 / 120	4
35,50	339 / 190	4	406 / 257	4	530 / 340	4	665 / 430	4	265 / 120	4
37,50	344 / 195	4	416 / 267	4	530 / 340	4	665 / 430	4	265 / 120	4
40,00	349 / 200	4	426 / 277	4	555 / 360	4	695 / 460	4	265 / 120	4
42,50	354 / 205	4	436 / 287	4	555 / 360	4	695 / 460	4	265 / 120	4
45,00	359 / 210	4	447 / 298	4	585 / 385	4	735 / 490	4	265 / 120	4
47,50	364 / 215	4	459 / 310	4	585 / 385	4	735 / 490	4	265 / 120	4
50,00	369 / 220	4	470 / 321	4	605 / 405	4	765 / 510	4	340 / 150	5
50,80	374 / 225	4	475 / 326	4						
53,00	412 / 225	5	513 / 326	5						
56,00	417 / 230	5	518 / 331	5						
60,00	422 / 235	5	523 / 336	5						
63,00	427 / 240	5								
67,00	432 / 245	5								
71,00	437 / 250	5								
75,00	442 / 255	5								
76,50	447 / 260	5								
80,00	514 / 260	6								
85,00	519 / 265	6								
90,00	524 / 270	6								
95,00	529 / 275	6								
100,00	534 / 280	6								
106,00	539 / 285	6								

ZOBRAZENA ZÁKLADNÍ GEOMETRIE SÉRIE Y-2 / ILLUSTRATION OF THE BASIC GEOMETRY OF Y-2 SERIES / GRUNDGEOMETRIE DER SERIE Y-2 DARGESTELLT

DOPORUČENÉ CHLAZENÍ PRO VŠECHNY T-A® DESTIČKY / RECOMMENDED COOLING FOR ALL T-A® INSERTS / EMPFOHLENE KÜHLUNG FÜR ALLE T-A® SCHNEIDPLATTEN

Materiál Material Werkstoff	Tvrdost - pevnost Hardness - Tensile strength Härte - Festigkeit			Tlak chladicí kapaliny / Pressure of coolant / Kühlmitteldruck											
				Průtok chladicí kapaliny - litrů/min / Flow rate of coolant - l/min / Kühlmittel- Durchfluss - l/min											
				HSS destičky (AM 200™, TiN, TiCN, TiAlN povlak) rozsah průměrů HSS inserts (AM 200™, TiN, TiCN, TiAlN coated) diameter range HSS- Schneidplatten (AM200, mit TiN, TiCN und TiAlN Beschichtung), Durchmesser- Bereich								Karbídové destičky (AM 200™, TiN, TiCN, TiAlN povlak) rozsah průměrů Carbide inserts (AM 200™, TiN, TiCN, TiAlN coated) diameter range Hartmetall- Schneidplatten (AM200, mit TiN, TiCN und TiAlN Beschichtung), Durchmesser- Bereich			
HB	kg	Nmm²	9.5 - 12.95	12.98 - 17.53	17.54 - 24.38	24.39 - 35.0	35.1 - 47.8	47.85 - 65.0	66.0 - 114.48	9.5 - 12.95	12.98 - 17.53	17.53 - 24.38	24.41 - 35.0	35.37 - 47.8	
Automatová ocel Machining steel Automatenstahl	100-250	38-88	370-870	12.8 9.6	8.3 11.4	9.9 19.7	7.9 30.3	6.9 53.0	3.5 125.0	6.2 167.0	20 12.2	16.5 16.3	16.5 25.2	15.2 41.5	12 71.9
Ocel s nízkým obsahem uhlíku Low carbon steel Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt	85-275	30-96	300-940	11.8 9.5	6.2 9.8	6.6 15.9	5.5 26.5	5.2 45.4	2.8 114.0	4.5 144.0	17.5 11.4	11 13.3	11 20.6	11.8 36.5	9.0 62
Ocel se středním obsahem uhlíku Medium carbon steel Stahl mit mittlerem Kohlenstoffgehalt	125-325	46-111	450-1090	11.4 9.1	5.9 9.8	6.2 15.5	5.2 22.7	4.8 45.4	2.8 114.0	4.5 144.0	17.2 11.3	9.7 12.5	10.4 20	10.4 33.8	7.5 57
Legovaná ocel Alloyed steel Legierter Stahl	125-375	46-129	450-1265	11.4 9.1	5.2 9.1	5.5 14.8	4.8 22.7	4.2 41.6	2.4 106.0	3.5 125.0	16.5 11.1	9.3 12.3	9.7 19.3	7.9 30	7.2 55.8
Ocel s vysokou pevností High strength steel Stahl mit hoher Festigkeit	225-400	77-139	600-1365	10.7 9.1	4.2 8.3	3.5 11.7	2.0 19.0	2.0 30.0	1.7 87.0	2.0 98.0	14.5 10.4	5.2 9.1	4.1 12.6	3.1 18.8	2.7 33.6
Konstrukční ocel Structural steel Baustahl	100-350	38-121	370-1180	11.4 9.1	5.9 9.8	5.5 14.8	3.8 23.0	3.5 38.0	2.0 98.0	3.5 125.0	15.8 10.8	9.0 12	7.9 17.5	6.9 27.8	5.2 47.1
Žárovzdorné slitiny Heat-resistant alloys Hitzebeständige Legierungen	140-310	49-101	480-990	10.7 9.1	4.5 8.7	3.8 12.1	2.4 18.9	2.0 30.0	2.0 98.0	3.1 125.0	16.5 11.1	11.4 13.5	12.4 21.9	11 35.4	9.0 62
Slitiny titanu Ti alloys Ti-Legierungen	140-310	49-101	480-990	10.7 9.1	4.5 8.7	3.8 12.1	2.4 18.9	2.0 30.0	2.0 98.0	3.1 125.0	16.5 11.1	11.4 13.5	12.4 21.9	11 35.4	9.0 62
Austenitická nerezavějící ocel Austenitic stainless steel Austenitischer nichtrostender Stahl	135-275	49-96	480-940	11.8 9.5	5.9 9.8	5.2 14.0	3.8 23.0	3.5 38.0	2.0 98.0	3.1 117.0	22.7 13	16.5 16.3	17.9 26.3	17.2 44.2	13.1 75
Nerezavějící ocel Stainless steel Nichtrostender Stahl	185-350	65-121	640-1180	11.8 9.5	5.9 9.8	5.2 14.0	3.8 23.0	3.5 38.0	2.0 98.0	3.1 117.0	22.7 13	16.5 16.3	17.9 26.3	17.2 44.2	13.1 75
Super Duplex Duplex St/Stl	135-275	49-96	480-940	11.8 9.5	5.9 9.8	5.2 14.0	3.8 23.0	3.5 38.0	2.0 98.0	3.1 117.0	22.7 13	16.5 16.3	17.9 26.3	17.2 44.2	13.1 75
Nástrojová ocel Tool steel Werkzeugstahl	150-250	50-88	500-870	10.7 9.1	4.2 8.3	3.5 11.7	2.0 19.0	2.0 30.0	1.7 87.0	2.0 98.0	14.5 10.4	5.2 9.1	4.8 13.6	3.4 19.7	3.1 36.5
Kalená ocel Stainless steel Nichtrostender Stahl	300-500	104-139	1020-1365	10.7 9.1	4.2 8.3	3.5 11.7	2.0 19.0	2.0 30.0	1.7 87.0	2.0 98.0	14.5 10.4	5.2 9.1	4.8 13.6	3.4 19.7	3.1 36.5
Slévárenské slitiny hliníku Casting Al-alloys Al- Gusslegierungen	30-180	62	600	14.5 10.0	12.4 14.0	15.8 23.0	11.0 34.0	8.6 61.0	3.5 125.0	5.5 159.0	24.1 13.4	22 18.8	21.7 29	19.6 47.2	13.8 77
Tvářené slitiny hliníku Wrought aluminum alloys Aluminium-Knetlegierungen	30-180	62	600	14.5 10.0	12.4 14.0	15.8 23.0	11.0 34.0	8.6 61.0	3.5 125.0	5.5 159.0	24.1 13.4	22 18.8	21.7 29	19.6 47.2	13.8 77
Tvárná litina Šedá/bílá litina Nodular cast iron Gray iron / white iron Kugelgraphitguss Grauguss/Weissguss	120-320	44-104	430-1020	11.0 9.1	4.5 8.7	4.2 12.5	2.8 19.0	2.4 34.0	2.0 98.0	2.4 106.0	15.5 10.7	7.2 10.8	6.2 15.4	6.2 26.5	5.5 48.7
Hliníkový bronz Aluminium bronze Al- Bronze	100-250	38-87	370-855	12.8 9.6	8.3 11.4	9.7 19.7	8.0 30.3	6.9 53.0	3.5 125.0	6.2 167.0	20 12.2	16.5 16.3	16.5 25.2	15.2 41.5	12 71.9
Mosaz Brass Messing	100	38	370	11.0 9.1	4.5 8.7	4.2 12.5	2.8 19.0	2.4 34.0	2.0 98.0	2.4 106.0	24.1 13.4	22 18.8	21.7 29	19.6 47.2	13.8 77
Měď Copper Kupfer	60	-	-	12.8 9.6	8.3 11.4	9.7 19.7	8.0 30.3	6.9 53.0	3.5 125.0	6.2 167.0	20 12.2	16.5 16.3	16.5 25.2	15.2 41.5	12 71.9

KOEFICIENT PRO VÝPOČET TLAKU A PRŮTOKU CHLADÍCÍ KAPALINY / COEFFICIENT FOR CALCULATION OF COOLANT PRESSURE AND FLOW RATE / ERCHNUNGSKOEFIZIENT FÜR KÜHLMITTELDRUCK UND KÜHLMITTELMENGE

Délka držáku / Length of holder / Halterlänge							
Extra krátký / extra short / extrakurz	Krátký / short / kurz	Střední / medium / mittel	Standardní / standard / standard	Prodloužený / extended / verlängert	Dlouhý / long / lang	XL	3XL
viz horní tabulka / see the table above / siehe die obenstehende Tabelle				1.3	1.5	2	3

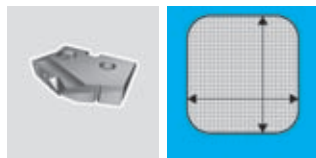
DOPORUČENÉ CHLAZENÍ / RECOMMENDED COOLING / EMPFOHLENE KÜHLUNG:




Příklad / Example / Beispiel: vrtání průměru 25 mm v legované oceli o tvrdosti 125 až 325 HB / drilling of Ø 25 mm in alloyed steel of hardness 125 - 325 HB / Bohrungsdurchmesser 25 mm in der legierten Stahl von Härte 125 bis 325 HB

Standardní držák / Standard holder / Standarthalter = 4,8 barů, 22,7 litrů/min

Držák XL / XL holder / XL- Halter = 4,8 x 2 = 9,6 barů, 22,7 x 2 = 45,4 litrů/min

Držák 3XL / 3XL holder / 3XL- Halter = 4,8 x 3 = 14,4 barů, 22,7 x 3 = 68,1 litrů/min



Norma / Standard			Norma / Standard			Norma / Standard		
221110	DIN 333A	89	221420	DIN 206	104	241217	136	
221110.1	DIN 333	90	221424		105	241240	138	
221110.2		91	221429	DIN 212	115	241245	139	
221112	DIN 333B	90	221430	DIN 212	108 – 109	241329	137	
221116	DIN 333R	89	221431	DIN 208	113 – 114	2904	DIN 1897 LN 40	
221121	DIN 338 RN	15 – 16	221432	DIN 219	118	2905	DIN 1897 RN 37	
221125	DIN 340 RN	44	221435	DIN 220	123	2905 - T 1000	DIN 1897 GT100 38	
221127	DIN 338 RN	24	221445	DIN 212	110	2906	DIN 338 RN 28	
221131	DIN 338 LN	22	221446	DIN 208	112	2907	DIN 338 RN 23	
221135	DIN 338 RN	34	221447	DIN 219	119	2907 - T 1000	DIN 338 GT100 25	
221137		95	221452	DIN 311	117	2907 UNI FL	DIN 338 26	
221138.1		93	221458	DIN 208	116	2907 Ti	DIN 338 R UFL 27	
221138.2		93	221460		106	2908	DIN 338 LN 29	
221138.3		94	221469	DIN 9	106 – 108	2909	DIN 338 RW 30	
221140	DIN 345 RN	70 – 73	221471		107	2910	DIN 338 LW 31	
221143	DIN 345 RN	74	221480	DIN 344	100	2911	DIN 338 RH 32	
221146		76	221482	DIN 343	101 – 102	2912	DIN 338 LH 33	
221148	DIN 345 RN	75	221604	DIN 373	124	2913	DIN 338 RN 17 – 18	
221155	DIN 345 RN	77 – 78	221605	DIN 1866	127	2914	DIN 338 LN 21	
221180	DIN 1897 LN	39	221606	DIN 375	125	2915	DIN 340 RN 51 – 52	
221182	DIN 1897 RN	35 – 36	221607	DIN 1867	127	2915 - T 1000	DIN 340 GT100 53	
221185		91	221608	DIN 1868	126	2916	DIN 340 RN 46 – 47	
221186		92	221623	DIN 334	129	2916 - T 500	DIN 340 GT50 48	
221187		41	221624	DIN 334	129	2917	DIN 340 RW 56	
221189		92	221625	DIN 335	130	2920	DIN 340 LN 54 – 55	
221191	DIN 1899A RN	42	221626	DIN 335	131	2921	DIN 340 LN 49 – 50	
221192	DIN 1899A LN	43	221627	DIN 334 DIN 335 DIN 347	128	2931	DIN 338 RN 19 – 20	
221252	DIN 8376	82	221628	DIN 334 DIN 335 DIN 347	128	6301 (231370)	DIN 8050 121	
221253	DIN 8377	83	221650		133	6311 (231371)	DIN 8050 122	
221254	DIN 8374	82	221655		132	AMEC	140 – 157	
221255	DIN 8375	84	221657		132	SADA	DIN 338 RN 9 – 13	
221258	DIN 8378	85	225677		97	TP 320 (221322)	87	
221259	DIN 8379	86	231680 (238980)		97	TP 330 (221332)	89	
221260		95	238980		14	VRTÁK SK	62 – 69	
221260.4		96	238980.1		14	VÝSTRUŽNÍK - SK	120	
221270		94	241210		134	ZV 3001	DIN 1869 RN 57 – 60	
221313A		98	241210.1		135	ZV 3001 - T 1000	DIN 1869 GT100 61	
221313B		98	241213		134	ZV 5001	DIN 341 RN DIN 1870 RN 79 – 80	
221411	DIN 222	99	241214		135	ZV 5001 - T 1000	DIN 341 RN DIN 1870 RN 80	
221414	DIN 222	103	241216		136			
221417		111						



VELKOOBCHOD NÁSTROJI, NÁŘADÍM A STROJI



M&V, spol. s r.o., ulice 4. května 288, 755 01 VSETÍN

Tel.: +420 571 484 888
+420 571 484 843
+420 571 484 841
+420 571 484 835
+420 571 484 815
+420 571 484 816
+420 571 484 817
+420 571 484 819
Fax: +420 571 484 870
+420 571 484 872

Tel.: +420 571 484 813
export +420 571 484 812
+420 571 484 804

Fax: +420 571 484 873
export

<http://www.mav.cz>

e-shop: <http://katalog.mav.cz>

e-mail: info@mav.cz

M&V, spol. s r.o.
Divize PROSTIMZET PLUS
Jasenická 1254
755 01 VSETÍN
Tel.: +420 571 878 787
Tel./Fax: +420 571 878 788
e-mail: prodej@stimzetusetin.cz

M&V, spol. s r.o., BRNO
Hněvkovského 81c
617 00 BRNO
Tel.: +420 543 212 255
Fax: +420 543 241 572
e-mail: brno@mav.cz

M&V, spol. s r.o., LIBEREC
Vilová 346
460 10 LIBEREC
Tel.: +420 482 770 056
Tel./Fax: +420 485 150 480
e-mail: liberec@mav.cz

M&V, spol. s r.o., ŠUMPERK
Žižkova 1/a
787 01 ŠUMPERK
Tel.: +420 583 213 342
Tel./Fax: +420 583 223 836
e-mail: sumperk@mav.cz

M&V, spol. s r.o., OSTRAVA
Vítkovická 3299/3a
702 00 OSTRAVA - MORAVSKÁ OSTRAVA
Tel.: +420 596 623 143
Fax: +420 596 623 001
e-mail: ostrava@mav.cz

M&V, spol. s r.o., PLZEŇ
Pod Všemi svatými 1127/46
301 00 PLZEŇ
Tel.: +420 378 772 008
Tel./Fax: +420 378 770 049
e-mail: plzen@mav.cz

M&V, spol. s r.o., STRAKONICE
Palackého náměstí 102
386 01 STRAKONICE
Tel.: +420 383 323 327
Tel./Fax: +420 383 324 103
e-mail: strakonice@mav.cz

M&V, spol. s r.o., PRAHA
Malešická 1936/39
130 24 PRAHA 3
Tel.: +420 603 526 116
Tel./Fax: +420 257 225 938
e-mail: paha@mav.cz

NAREX CONSULT, a.s.
Malešická 1936/39
130 24 PRAHA 3
Tel./Fax: +420 257 210 866
+420 257 216 003
e-mail: nastroje@narexcon.cz

M&V SLOVAKIA, s r.o., Vsetínska cesta 1487/9, 020 01 PÚCHOV, SR

Tel.: +421 42 463 45 47-8 Fax: +421 42 463 45 49
<http://www.mavslovakia.sk> e-mail: obchod@mavslovakia.sk

M&V SLOVAKIA, s r.o., Budovateľská cesta 14, 080 01 PREŠOV SR

Tel.: +421 51 772 17 81 Fax: +421 51 772 17 81
<http://www.mavslovakia.sk> e-mail: presov@mavslovakia.sk

M&V SLOVAKIA, s r.o., Novozámocká 58, 949 01 NITRA, SR

Tel.: +421 37 651 04 19 Fax: +421 37 651 04 20
<http://www.mavslovakia.sk> e-mail: nitra@mavslovakia.sk



ISO 9001/2008

ruční nářadí



handtools

M&V PŘEDNÍKOVSKÝ
NÁSTROJNÝ ÚSTŘEDÍ
s.r.o. • STŘED

nástroje pro soustružení dělení a broušení



tools for turning cutting and grinding

M&V PŘEDNÍKOVSKÝ
NÁSTROJNÝ ÚSTŘEDÍ
s.r.o. • STŘED

měřidla



measuring instruments

M&V PŘEDNÍKOVSKÝ
NÁSTROJNÝ ÚSTŘEDÍ
s.r.o. • STŘED

závitové nástroje



tools for threading

M&V PŘEDNÍKOVSKÝ
NÁSTROJNÝ ÚSTŘEDÍ
s.r.o. • STŘED

nástroje pro frézování



tools for milling

M&V PŘEDNÍKOVSKÝ
NÁSTROJNÝ ÚSTŘEDÍ
s.r.o. • STŘED

frézování soustružení s VBD



milling turning with indexable inserts

M&V PŘEDNÍKOVSKÝ
NÁSTROJNÝ ÚSTŘEDÍ
s.r.o. • STŘED

upínací nářadí



clamping tools

M&V PŘEDNÍKOVSKÝ
NÁSTROJNÝ ÚSTŘEDÍ
s.r.o. • STŘED

M&V, spol. s r. o.
ulice 4. května 288
755 01 VSETÍN